

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 1.141-1

**ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ**

ВЫПУСК 11

**ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 418, 388,
358, 298, 268 см, ШИРИНОЙ 99 см, АРМИРОВАННЫЕ
СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА А-III**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

10855

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТИ
620062 г.Свердловск К-62 ул. Генеральская, 3а
Заказ 5058 Тираж 400 Цена 0-50
Изд. № 10855 1973 г. 555

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

Выпуск 11

ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 418, 388,
358, 298, 268 см, ШИРИНОЙ 99 см, АРМИРОВАННЫЕ
СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА А-III

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СООР
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 220 ОТ 31 ДЕКАБРЯ 1970Г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

О. Александрович	ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПЕРВЫХ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	А. Криппа	РУК. ОТДЕЛА А. КОНСТРУКЦИЙ	Б. Шапкин	НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР	ЗАМ. ДИРЕКТОРА ЦЕНТРАЛЬНЫХ ОТДЕЛЕНИЙ СОТРУДНИК	О. Александрович
<i>[Signature]</i>	Г. И. ИВАНОВ ОТДЕЛЕНИЯ ОТДЕЛЕНИЯ	И. И. ИВАНОВ И. И. ИВАНОВ ПРОЕКТА	П. И. ИВАНОВ ОТДЕЛА	Н. И. ИВАНОВ А. ЛУКШИНА		РУК. РАБОЧ. ПЕРЕДАЧ ЦЕНТРАЛЬНЫХ ОТДЕЛЕНИЙ СОТРУДНИК	Г. Бердичевский
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		Б. Смирнов					В. Крамарь

ЗАМ. ДИРЕКТОРА РАСЧЕТНО-ПРОЕКТНОГО ОТДЕЛА ИЛИ ИНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОТ	И. П. М. А. А. А. А.	В ШАДРИН СТУДИИ ИЛИ ИНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОТ	В СОБЛАЗН ИЛИ ИНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОТ
И. П. М. А. А. А. А.	И. П. М. А. А. А. А.	И. П. М. А. А. А. А.	И. П. М. А. А. А. А.

УТВЕРЖАЮЩИЙ

ЦЕНТ

МАРКА	ЛИСТ	СТР
СОДЕРЖАНИЕ		
	С1-С2	2-3
ПЯСКИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	П1-П3	4-6
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ:		
ПАНЕЛЬ АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ		
С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ		
ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III		
4180 х 990 х 220	ПТ 42-10	7 8
3880 х 990 х 220	ПТ 39-10	9 10
3580 х 990 х 220	ПТ 36-10	11 12
2980 х 990 х 220	ПТ 30-10	13 14
2680 х 990 х 220	ПТ 27-10	15 16
ДЕТАЛИ СЕЧЕНИЯ И ОТВЕРСТИЯ ФОРМУЕМОГО		
ТОРЦА ПАНЕЛИ		
	11	17
ПРОДОЛЬНЫЕ БОКОВЫЕ ГРАНИ ПАНЕЛЕЙ		
	12	18
ПРОФИЛЬ ПРОДОЛЬНЫХ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ПАНЕЛЕЙ		
	13	19
ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ		
И СРЕДНИХ РЕБРАХ		
	14	20
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ		
		21
ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ И ХАРАКТЕРИСТИКА		
ИЗДЕЛИЙ		
	15 16	22 23

ТК 1970	СОДЕРЖАНИЕ	МАРКА —	СЕРИЯ 1.441-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 41 С4

ДАННЫЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ		
ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ		24
ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ		
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КАССА А-III		
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	ПТ 42-10	25
"	ПТ 39-10	26
"	ПТ 36-10	27
"	ПТ 30-10	28
"	ПТ 27-10	29
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		30
СЕТКИ :	$\frac{200/250/9/5}{900 \times 4130} (1)$; $\frac{200/250/9/5}{900 \times 3830}$	31
СЕТКИ :	$\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$; $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930} (1)$	32
СЕТКИ :	$\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$; $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2600}$	33
СЕТКИ :	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$; $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3800}$	34
СЕТКИ :	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$; $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$	35
КАРКАСЫ :	К 10-1 ; К 9-1 ; К 7-1	36
ПЕЧАТ	П 10-1 ; П 8-1	37
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ТОВАРНЫХ		
СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66		38

ТК	СОДЕРЖАНИЕ	МАРКА	СЕРИЯ	
			1.144-1	
1970		-	ВЫПУСК	Лист
			41	С 2

В альбом включены рабочие чертежи панелей перекрытий (без предварительного напряжения) с круглыми пустотами длиной 418, 384, 358, 298, 268 см, шириной 99 см, разработанные в соответствии с ГОСТ 9561-66 и СНиП П-В.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Панели армированы сетками по ГОСТ 8478-66, с рабочей арматурой из стали класса А-III периодического профиля (ГОСТ 5781-61) $R_d^a = 4000 \text{ кг/см}^2$, $R_d = 3400 \text{ кг/см}^2$.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так например, ПТ 42-10 обозначает панель с круглыми пустотами под расчетную нагрузку 800 кг/м^2 (без учета собственного веса), длиной 418 см и шириной 99 см.

Внесение изменений в обозначения марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Рабочие чертежи разработаны на расчетную нагрузку (без учета собственного веса) 800 кг/м^2 . Проектная марка бетона 200. Состав нагрузок, принятых при расчете панелей перекрытий, приводится в таблице I.

Панели запроектированы с одним закрытым торцом, заделываемым в заводских условиях в процессе формирования панели. Применение круглопустотных панелей без заделки открытого торца допускается в тех случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне поверхности настила не превышает 17 кг/см^2 .

В альбоме приведены панели перекрытий с усиленными торцами, предназначенные для применения в тех случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах превышает 17 кг/см^2 ; карки этих панелей обозначены с индексом "а". В указанных панелях открытые торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами. В чертежах приводятся детали

ТК 1970	Пояснительная записка	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1	
			ВЫПУСК 11	ЛИСТ 11

заделки торцов и величины расчетных нагрузок, допускаемых на торцы.

Глубина опирания должна быть не менее 100 мм для панелей длиной 418, 388 и 358 см и не менее 70 мм - для панелей 298 и 268 см.

Оста опирания панелей при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300 мм от торцов.

Верхние сетки приняты по ГОСТ 8478-66 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и указаниями СН 398-69.

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМ Ст.Зсп, ВМ Ст.Зпс, ВК Ст.Зсп и ВК Ст.Зпс. Сталь марок ВМ Ст.Зпс и ВК Ст.Зпс в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже не применять.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и требований по звукоизоляции перекрытий, в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже 150 или раствором марки не ниже 100.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить по ГОСТ 9561-66 с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, проверку прочности, жесткости и трещиностойкости по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП Ш-B.3-62.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1	
			ВЫПУСК 11	ЛИСТ П2
1970				

Вид нагрузки	Величина нагрузки на панели	кг/м ²
	п т	
Расчетная	<u>1130</u> 800	
Нормативная	<u>970</u> 670	
Нормативная длительного действия	<u>820</u> 520	
Нормативная кратковременно действующая	150	

нагрузки приняты в соответствии с указаниями СН 388-67
в числителе указаны нагрузки включающие собственный
вес панелей в знаменателе — нагрузки без собственно-
го веса панелей.

ПРОЕКТОР
А.И. КОЗЛОВ
ПРОВЕРШИТЕЛЬ
С.А. ПОПОВ
САМЫЙ ПЕРВЫЙ
ОТДЕЛ ПРОЕКТА
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ПАНЕЛЕЙ
И ПЕРИЛА
1970

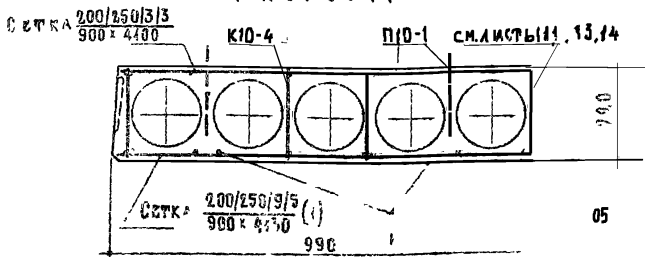
ЖИЛИЩА

1970

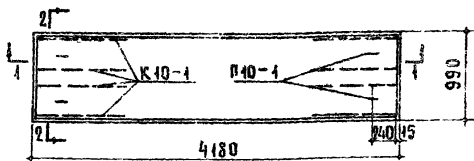
ТК	НАГРУЗКИ ДЛЯ РАСЧЕТА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ	МАРКА	СЕРИЯ
1970		—	1.141-1
		ВЫПУСК	ЛИСТ
		11	ПЗ



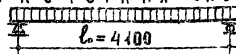
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



П л а н
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) — 800 кг/м²
нагрузки (включающие собственный вес панели):

Расчетная нагрузка по несущей поверхности	— 430 "
Нормативная нагрузка	— 970 "
Нормативные нагрузки при расчете прогиба	
Длительно действующая	820 "
Кратковременно действующая	150 "
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки	280 "

№ КРИПЛА 77-ИИИИ ПРОЕКТОР С.А. КОЗЛОВ

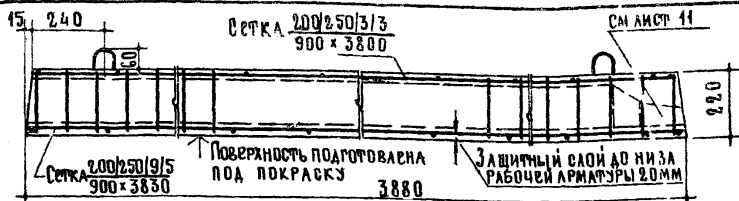
ТК	Панель, армированная сетками рабочей	Марка	серия
1970	арматурой из стали класса А-III	ПВ42-10	1 141-1
			выпуск лист
			11 1

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
В е с	кР	1230
О Б Ъ Е М Б Е Т О Н А	м ³	0491
П Р И В Е Д Е Н Н А Я П Л О Щ А Д Ъ Б Е Т О Н А	сМ	11.85
В е с с т а л и	кР	24.20
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ² и з д е л и я	кР	5.84
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а	кР	49.3
М А Р К А Б Е Т О Н А		200

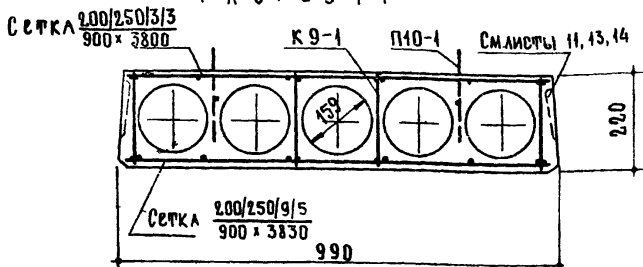
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ъ Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
М А Р К И	К О Л И Ч . Ш Т.	В Е С		Л И М Е Т Р О В
		Э Л Е М Е Н Т А	О Б Щ И Й	
С е т к а $\frac{200/250/9/5}{900 \times 4130}$ (1)	1	16.94	16.94	22
С е т к а $\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$	1	2.30	2.30	25
к 10-1	8	0.23	1.84	27
п 10-1	4	0.78	3.12	28
И Т О Г О			24.20	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И					
Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	φ 9 А III	φ 6 А III	φ 5 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
Д л и н а м	25.02	8.34	16.92	76.08	5.04
В е с кР	12.48	1.85	2.64	4.14	3.12
Р _а	4000		5500		2400
Г О С Т	5781 - 61		6727 - 53		5781 - 61

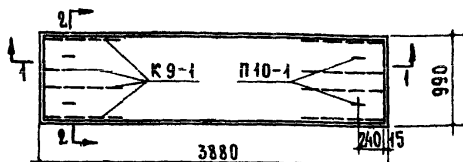
Т К	П А Н Е Л Ъ , А Р М И Р О В А Н Н А Я С Е Т К А М И С Р А Б О Ч Е Й А Р М А Т У Р О Й И З С Т А Л И К Л А С С А А - III.	М А Р К А	С Е Р И Я	
			1.144-1	
1970	Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я	П П 42-10	В ы п у с к	Л и с т
			11	2



Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) — 800 кг/м²

НАГРУЗКИ (включая собственный вес панели):

Расчетная нагрузка по несущей способности	— 4130 "
Нормативная нагрузка	— 970 "
Нормативные нагрузки при расчете прогиба:	
длительно действующая	— 820 "
кратковременно действующая	— 150 "
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки	— 325 с.

ТК
1970

Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А III.

МАРКА
ПТ39-10

СЕРИЯ 1.144-1
ВЫПСК ЛИСТ 11
3

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К		И З Д Е Л И Я	
ВЕС	КР		1140
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³		0,456
ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩАДЬ БЕТОНА	СМ		11,88
ВЕС СТАЛИ	КР		21,00
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КР		5,47
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² БЕТОНА	КР		46,0
МАРКА БЕТОНА			200

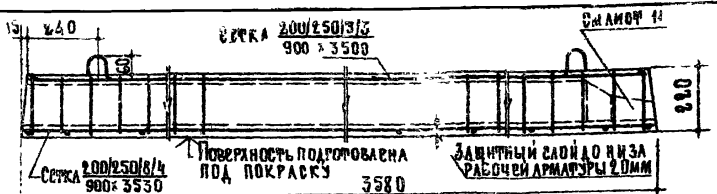
СПЕЦИФИКАЦИЯ		СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС		НН АНСРОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА 200/250/9/5 900 x 3850	1	14,05	14,05	22
СЕТКА 200/250/3/3 900 x 3800	1	2,15	2,15	25
К9-1	2	0,21	1,68	27
П10-1	4	0,78	3,12	28
		ИТОГО		
			21,00	

В Ы Б О Р К		С Т А Л И			
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 9 А III	φ 5 В I	φ 3 В I	φ 10 А I	
ДЛИНА М	23,22	15,98	70,14	5,04	
ВЕС КР	11,59	2,45	3,83	3,12	
К _с	4000	5500		2400	
РОСТ	5781 - 61	6727 - 53		5781 - 61	

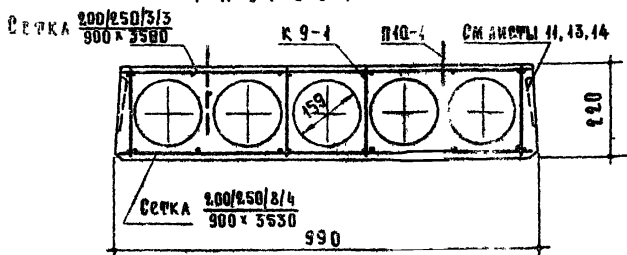
В ШАХТИ СПИШИ
 В БОКОВОМ
 В ДИНАМИК
 В ПОДСИСТЕМ
 В АЛЮМИНИИ
 В КАЛИНИИ
 В ДИНАМИК
 В ПОДСИСТЕМ
 В АЛЮМИНИИ
 В КАЛИНИИ

ЖИЛИЩА
 ПИИ
 ПИИ
 ПИИ

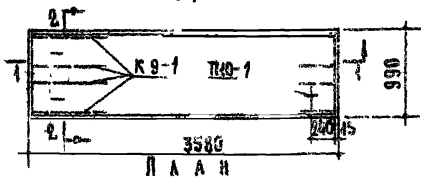
ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИЯ	МАРКА ПР39-10	СЕРИЯ 1.141-1
1970			ВЫПСК АНСР 4



Р А З Р Е З I-I

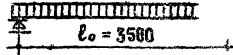


Р А З Р Е З



П Л А Н

Р А С Ч Е Т Н А Я



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) — 800 кг/м ²	
НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ):	
РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ	— 4130
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА	— 970
НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:	
ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	— 820
КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	— 150
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОЙ ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НАГРУЗКИ	— 370

ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III.	МАРКА	СЕРИЯ	
1970			ПТ86-10	4.144-1

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КР	1055
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.422
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	11.92
ВЕС СТАЛИ	КР	1670
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КР	4.71
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КР	39.6
МАРКА БЕТОНА		200

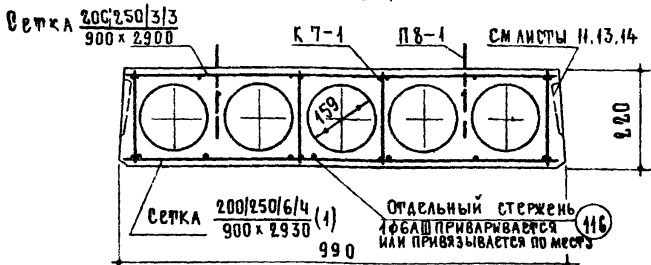
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
М А Р К И	К О Л И Ч. Ш Т.	ВЕС		Л И Т Л И С Т О В
		Э Л Е М Е Н Т А	О Б Щ И Й	
Сетка $\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$	1	9.95	9.95	23
Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$	1	1.95	1.95	26
К9-1	8	0.21	1.68	27
П10-1	4	0.78	3.12	28
И Т О Г О			16.70	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	Ø 8 А II	Ø 4 В I	Ø 3 В I	Ø 10 А I
Д Л И Н А М	2142	1504	6646	504
ВЕС КР	846	149	3.63	3.12
Р ^ч	4000	5500		2400
ГОСТ	5781-61	6727-53		5781-61

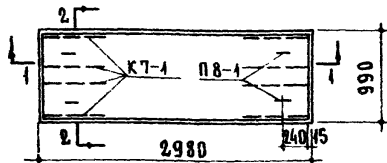
ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА ПР36-10	СЕРИЯ 1.141-1	
			1970	ВЫП. КР. ЛИСТ 11 6



Р А З Р Е З 1-1

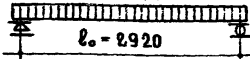


Р А З Р Е З 2-2



П л а н

Р а с ч е т н а я с х е м а



Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) — 800 кг/м²

Нагрузки (включая собственный вес панелей):

Расчетная нагрузка по несущей способности	— 1130	»
Нормативная нагрузка	— 970	»
Нормативные нагрузки при расчете прогиба:		
длительно действующая	— 820	»
кратковременно действующая	— 150	»
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки	— 535	»

ТК
1970

Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III

МАРКА
ПТЗ0-10

СЕРИЯ
1.14-1
ВЫПУСК АНСТ
11 7

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КР	882
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.353
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	11.98
ВЕС СТАЛИ	КР	10.78
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КР	3.65
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КР	30.5
МАРКА БЕТОНА		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС		ЛЛ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$ (1)	1	5.82	5.82	23
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$	1	1.64	1.64	26
К7-1	8	0.17	1.36	27
П8-1	4	0.49	1.96	28
ИТОГО			10.78	

ВЫБОРКА СТАЛИ				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ6 AIII	φ48 I	φ38 I	φ8 A I
ДЛИНА М	20.79	12.22	54.50	4.96
ВЕС КР	4.61	12.1	3.00	1.96
R _т	4000	5500		2400
РОСФ	5781-61	6727-53		5781-61

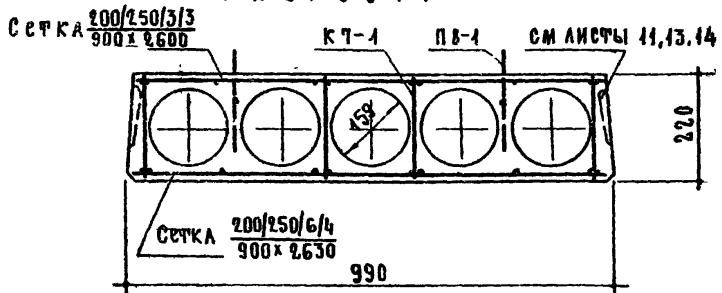
РЕКОНСТРУКЦИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ГЛАВН. СТОРОНА	ГЛАВН. ПРЯМОК.	ГЛАВН. ПРЯМОК.	ГЛАВН. ПРЯМОК.
ГЛАВН. ПРЯМОК.	ГЛАВН. ПРЯМОК.	ГЛАВН. ПРЯМОК.	ГЛАВН. ПРЯМОК.

ЖИЛИЩА
СНП

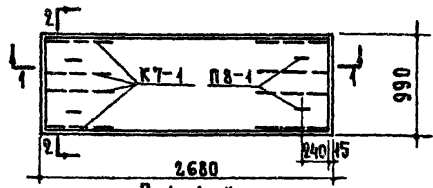
ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРНОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III	МАРКА	СЕРИЯ
1970	ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	ПТ30-40	1.141-1 ВЫПУСК ЛИСТ
			11 8



Р А З Р Е З 1-1

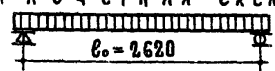


Р А З Р Е З 2-2



П Л А Н

Р А С Ч Е Т Н А Я С Х Е М А



Расчетная нагрузка (без учета собственного веса)	— 800 кр/м ²
Нагрузки (включающие собственный вес панелей)	
Расчетная нагрузка по несущей способности	— 1130
Нормативная нагрузка	— 970
Нормативные нагрузки при расчете прогиба длительно действующая	— 820
Кратковременно действующая	— 150
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки	— 650 в.

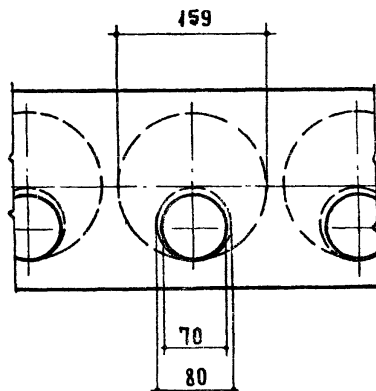
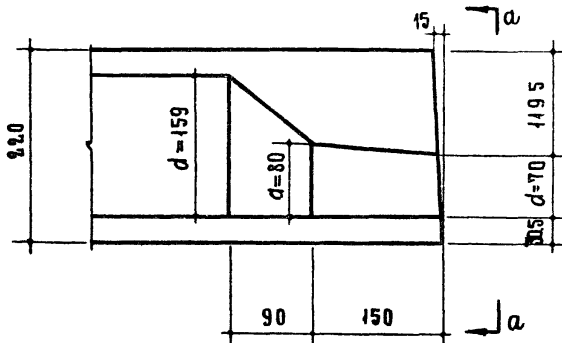
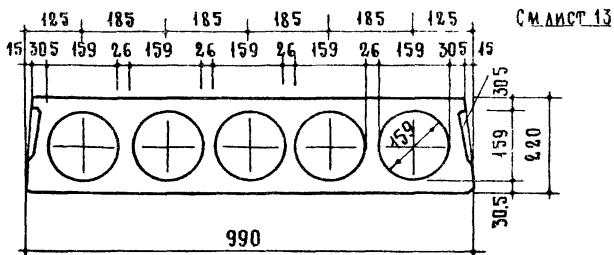
ТК 970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III	МАРКА ПЧ 27-10	СЕР. 1 14
			ВЫПУСК 11

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И Э Д Е Л И Я		
В е с	кг	795
О б ъ е м б е т о н а	м ³	0,318
П р и в е д е н н а я п л о щ а д ь б е т о н а	см	12,0
В е с с т а л и	кг	949
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ и з д е л и я	кг	3,58
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а	кг	29,8
М а р к а б е т о н а		200

С п е ц и ф и к а ц и я с т а л ь н ы х э л е м е н т о в				
М а р к и	К о л и ч шт.	В е с		Л и с т о в
		Э л е м е н т а	О б щ и й	
С е т к а $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$	1	4,68	4,68	24
С е т к а $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2600}$	1	1,49	1,49	24
К 7 - 1	8	0,17	1,36	27
П 8 - 1	4	0,49	1,96	28
И т о г о			9,49	

В ы б о р к а с т а л и				
Д и а м е т р ы и К л а с с ы с т а л и	φ 6 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 8
Д л и н а м	16,02	11,28	54,76	4,96
В е с кг	3,56	1,12	2,85	1,96
Р _т	4000	5500		2400
г о с т	5781-61	6727-53		5781-61

Т К	П а н е л ь, а р м и р о в а н н а я с е т к а м и с р а б о ч е й а р м а т у р о й и з с т а л и к л а с с а А - III.	М а р к а П П 27-10	С е р и я	1.141-1
			В ы п у с к	Л и с т 10
1970	Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и.		11	10



В и д по а-а

ТК

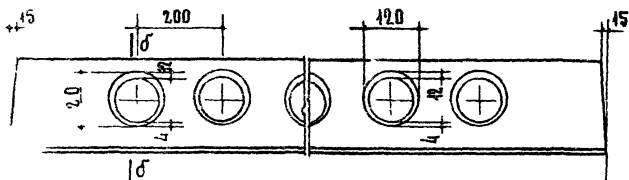
Детали сечения и отверстия
формуемого торца панели

МАРКА

Серия
1.141-1

1970

—
Выпущено
11 11



n	200 × 18 = 3600	290
	4180	
340	200 × 16 = 3200	340
	3880	
290	200 × 15 = 3000	290
	3580	
290	200 × 12 = 2400	290
	2980	
340	200 × 10 = 2000	340
	2680	

Вид по а-а (см. лист 13)

Лист 13
13/13
Иванов

АРХИТЕКТУРА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
А. Кривоше

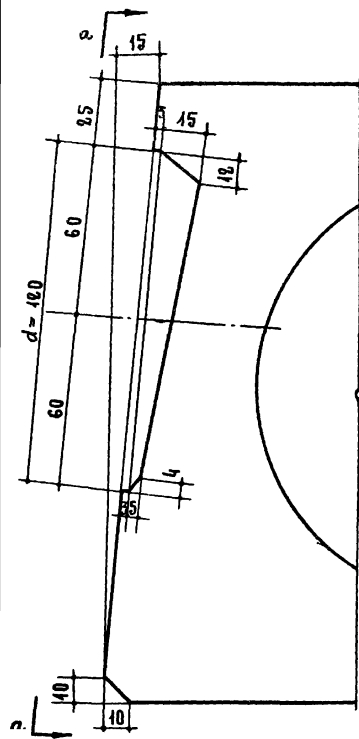
ЖИЛИЩА
ЦНИИЭП

ТК
1970

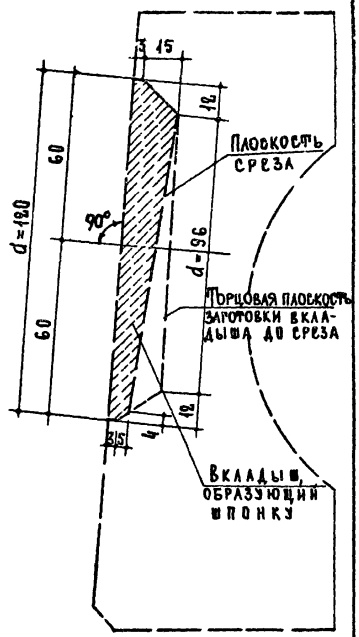
ПРОДОЛЬНЫЕ БОКОВЫЕ ГРАНИ ПАНДЕЙ

МАРКА
—

СЕРИЯ
1.141-1
ВЫПУСК ЛИСТ
11 12

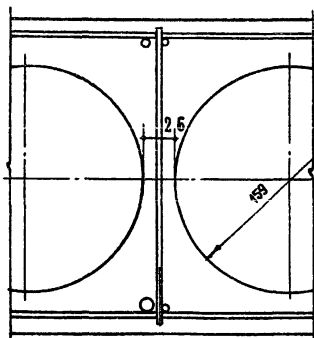
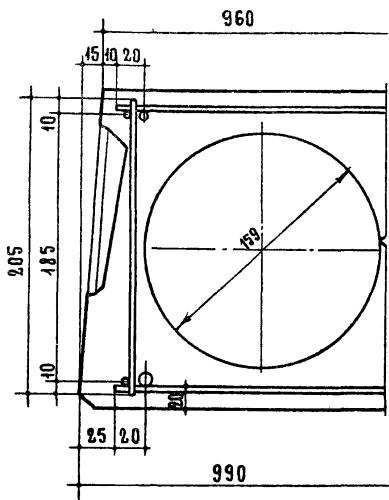


Профиль продольных боковых
 граней панели
 (сечение по б-б' (см лист 12))



Деталь заготовки
 вкладыша, образующего
 шпонку

ТК 1970	Профиль продольных боковых граней панелей	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСКНОЙ ЛИСТ 11 13



ТК 1970	ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ И СРЕДНИХ РЕБРАХ	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 11 14

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

Применяются в случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне верхней плоскости панелей, в пределах опорных участков, превышает $17 \text{ к}^{\circ}/\text{см}^2$.

(Панели с усиленными торцами обозначаются марками с индексом α°).

СЕРИЯ 1.141-1
ВЫПУСК 11

основных панелей (без индекса) только усилением открытых торцов бетонными вкладышами.

2. Расчетные нагрузки на опорные концы (исходя из призмочной прочности бетона марки 200) приняты: при глубине опирания: 40 см — 45 кр/см²
25 см — 30 кр/см².

При промежуточных значениях глубины опирания панелей величины расчетных нагрузок принимаются по интерполяции.

Разрушающая нагрузка принимается равной расчетной, умноженной на коэффициент по росту 8829-66

3. Бетонные вкладыши и панели должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки
4. Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения пучков, до пропаривания панелей; при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей
5. Закрывать торцы панелей с выходным отверстием малого диаметра, образуемые при формовании, укладываются на стену, несущую большую нагрузку.

ТК 1970	Панели перекрытий с усиленными торцами Деталь заделки торцов и характеристика изделий	Марка —	Серия
			1.141-1
			Выпуск
			11 16

ДАННЫЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ

По ГОСТ 8829-66

„ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ
МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ
ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ПРЕ
ЩИНОСТОЙКОСТИ“.

{КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ f_k ПРИ ИСПЫТАНИЯ
ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ ЗАМЕРЯЕТСЯ ОТ НИЖНЕЙ
ГРАНИ ПАНЕЛИ, ПО СОСТОЯНИЮ ПЕРЕД ВЪЕЗДОМ ЗАПРУЖИВАН

СЕРИЯ 1.141-1
ВЫПУСК 11

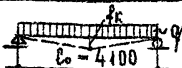


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАРРУЖ. 4,2x0,96М)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ РОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ
1 ТРЕУГЛУТЫЕ ПРОДОЛЬНОЙ РАС- СТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ 2 РАЗРУШЕНИЕ БЕТОНА СЖА- ТНОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТРЕУГЛУТЫМИ ПРОДОЛЬНОЙ РАССТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ С=4,4	> 1648	> 1354	< 1648, НО ≥ 1401
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ С=4,6	> 1883	≥ 1586	< 1883, НО ≥ 1604

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЙ КГ/М ²	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _k ММ (СМ. СТР. 24)	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОИБЛА (СМ. П. 3.3.2 ГОСТ) ММ	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТ- СЯ РОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
713	7.7	≤ 9.2	> 9.2, НО ≤ 10.0

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М ²	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН α _т ММ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУС- ТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ α _т (СМ П. 3.4.3 ГОСТ)
713	0.1	+ 0.05

ТК 1970	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	МАРКА ПТ42-10	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 11 17



СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАРРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАРРУЖЕНИЯ 3.810 см²)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

В И Д Ы Р А З Р У Ш Е Н И Й И В Е Л И Ч И Н А К О Э Ф Ф И Ц И Е Н Т А C (СМ. П. 2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	В Е Л И Ч И Н А Р А З Р У Ш А Ю Щ Е Й Н А Г Р У З К И КГ/М²		
	П Р И К О Т О Р О Й И З Д Е Л И Я П Р И - З Н А Ю Т С Я Р О Д Н Ы М И	П Р И К О Т О Р О Й Т Р Е Б У Е Т С Я П О В Т О Р Н О Е И С П Ы Т А Н И Е	
1 ПЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2 РАЗОБРАНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С РЕКУЩЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1.4$	≥ 1648	≥ 1351	< 1648 , НО ≥ 1401
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ $C=1.6$	≥ 1883	≥ 1586	< 1883 , НО ≥ 1601

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Н А Г Р У З К А З А В Ы Ч Е Т О М С О Б С Т В В Е С А И З Д Е Л И Й КГ/М²	К О Н Т Р О Л Ь Н Ы Й П Р О Г И Б О Т К О Н Т Р О Л Ь Н О Й Н А Г Р У З К И ↓ К ММ (СМ СТР 24)	В Е Л И Ч И Н А И З М Е Р Е Н Н О Г О П Р О Г И Б А (СМ П. 3.3.2 ГОСТ) ММ	
		П Р И К О Т О Р О М И З - Д Е Л И Я П Р И З Н А Ю Т - С Я Р О Д Н Ы М И	П Р И К О Т О Р О М Т Р Е - Б У Е Т С Я П О В Т О Р Н О Е И С П Ы Т А Н И Е
713	5.7	< 6.9	> 6.9 , НО ≤ 7.4

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Н А Г Р У З - К А З А В Ы Ч Е Т О М С О Б С Т В Е Н Н О Г О В Е С А И З Д Е Л И Я КГ/М²	К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Ш И Р - И Н А Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н Δt ММ	М А К С И М А Л Ь Н О Е Д О П У С - Т И М О Е О Т К Л О Н Е Н И Е О Т В Е Л И Ч И Н Ы Δt (СМ П. 3.4.3 ГОСТ)
713	0.1	+ 0.05

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	МАРКА ДПЗ9-40	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК 11

ПРОЕКТИРОВАН В БОДУБЫН
 И. КУДРЯВОВ
 СТ. ИЖ. ОТДЕЛ
 ТЭЛНИК
 ПРОСВЕЩЕНИЯ
 А. ЛОКШИН
 СТ. ИЖ. ПРОВОДА
 В. ПЕТУХОВ
 СТ. ИЖ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 И. КОМАРИКОВА
 УСТАЛИЦА

ЦИП

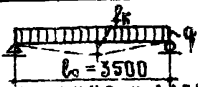


Схема опирания и нагружения
при испытании (площадь загрузки 3,51096м)

При проведении испытаний
следует руководствоваться
указаниями ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента C (см п 2.3.2 табл 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки KP/M^2		
	при которой изделия признаются годными	при которой требуется повторное испытание	при которой требуется повторное испытание
1. текучесть продольной растянутой арматуры 2. разрывание бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры $C=1.4$	≥ 1648	≥ 1351	< 1648 , но ≥ 1401
Другие виды разрушений $C=1.6$	≥ 1883	≥ 1586	< 1883 , но ≥ 1601

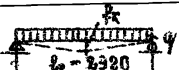
П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

Контрольная нагрузка за вычетом собств. веса изделий KP/M^2	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f_k (см СП 24)	Величина измеренного прогиба (см. п. 3.3.2 ГОСТ) мм	
		при котором изделия признаются годными	при котором требуется повторное испытание
743	4.2	≤ 5.0	> 5.0 , но ≤ 5.4

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия KP/M^2	Контрольная ширина раскрытия трещин a_f мм	Максимальное допустимое отклонение от величины a_f (см п 3.4.3 ГОСТ)
743	0.1	+ 0.05

ТК 1970	Панель, армированная сетками рабочей арматурой из стали класса А-III Данные для испытаний.	МАРКА ПТ36-10	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСКНОЙ 11, 19



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИИ
СВЯЗАН РАЗВОДОУСТРОЙСТВОМ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-88

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАРРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАРРУЖЕНИЯ 200x200 мм)

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента α (см п 2.3.2 табл 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки / М ²		
	при которой издация при- знаются родными	при котором повторное испытание	с учетом собственной веса издация
Чрезвычайная рас- колотка арматуры в процессе бетонирования зона одновременно с чрезвычайной продольной расколоткой арматуры $\alpha=1.4$	≥ 1648	≥ 1351	< 1648 , но > 1401
Другие виды разрушений $\alpha=1.6$	≥ 1883	≥ 1586	< 1883 , но ≥ 1601

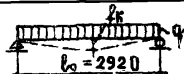
П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

Контрольная нагрузка за вычетом собственной веса изданий кР/М ²	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f_k мм (см. стр 24)	Величина измеренного прогиба (см. п. 3.3.2 ГОСТ) мм	
		при котором из- дация признают- ся родными	при котором тре- буется повторное испытание
743	4.9	≤ 2.3	> 2.3 , но ≤ 2.5

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

Контрольная нагруз- ка за вычетом собственной веса изданий кР/М ²	Контрольная шири- на раскрытия трещин мм	Максимальное допус- тимое отклонение от величины от (см. п 3.4.3 ГОСТ)
743	0.1	+ 0.05

ТК 1970	Паксель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Данные для испытаний.	МАРКА ПР30-10	серия 1.141-1
			выпуск лист 41 20



СИСТЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПАНЕЛЬ ЗАГРУЗ. 2.92-0200)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента α (см п 2.2 табл 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки KP/M^2		
	при котором изделия при- знаются годными	при котором требуется повторное испытание	с учетом собственного веса изделия
1. Текучесть продольной рас- тянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжа- той зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры С-1.4	> 1648	> 1351	< 1648 , но ≥ 1404
Другие виды разрушений С-1.6	> 1883	> 1586	< 1883 , но ≥ 1604

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

Контрольная нагрузка за вычетом собствен- ного веса изделий KP/M^2	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f_k мм (см ст 2.4)	Величина измеренного прогиба (см п 3.2 ГОСТ) мм	
		при котором из- делия признают- ся годными	при котором тре- буется повторное испытание
713	1.4	≤ 1.7	> 1.7 , но ≤ 4.8

П р о в е р к а ш и р и н ы р а с к р ы т и я т р е щ и н

Контрольная нагруз- ка за вычетом собственного веса изделия KP/M^2	Контрольная шири- на раскрытия трещин см мм	Максимальное допу- стимое раскрытие от величины σ_t (см. п 3.4.3 ГОСТ)
713	0.1	+ 0.05

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Данные для испытаний.	Марка	Серия
		ПР27-10	1.141-1 выпуск 11 21

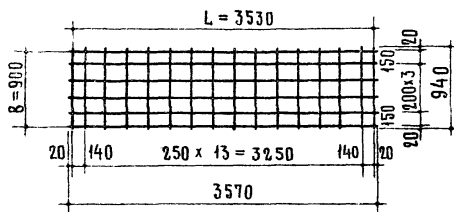
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНЗ93-69.

СВАРНАЯ АРМАТУРА И МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-64

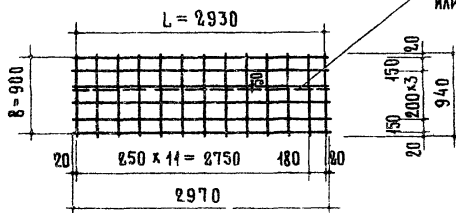
В АЛЬБОМЕ ПРИНЯТЫ СЕТКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПО ГОСТ 8478-66

СЕРИЯ 1.141-1
ВЫПУСК 11



Сетка $\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$ пост 8478-66

119 115



Сетка $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$ пост 8478-66 (1)

119 116

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
Сетка $\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$	115	Ф 8 А III	3570	6	21.42	8.46	9.95
	119	Ф 4 В I	940	16	15.04	1.49	
Сетка $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$ (1)	116	Ф 6 А III	2970	6	17.82	3.95	5.8
	119	Ф 4 В I	940	13	12.22	1.21	
	116	Ф 6 А III	2970	1	2.97	0.66	

ТК
1970

Сетки: $\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$; $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$ (1)

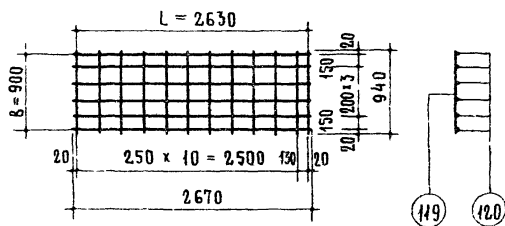
МАРКА

С В Р И Я

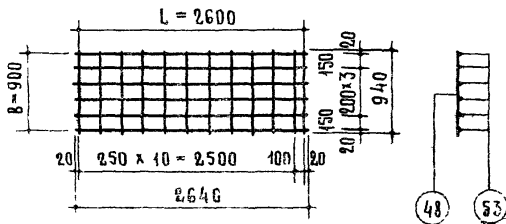
1.141-1

ВЫПУСК ЛИСИ

11 23



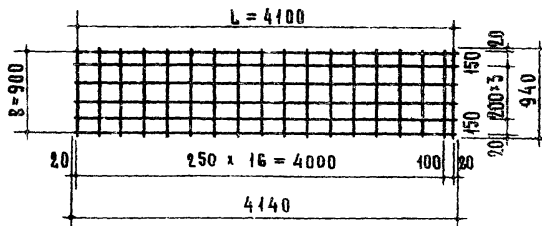
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$ ГОСТ 8478-66



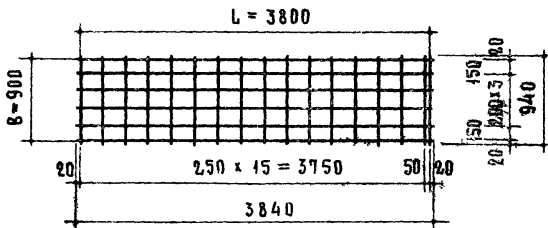
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2640}$ ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЧ НА ОДИН ЗАЕМЕНТ							
МАРКИ	ММ ПОЗИЦ	СТАЛЪ	ДЛИНА ММ	КОА ШФ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС	
						ПОЗИЦИ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$	420	$\phi 6A III$	2670	6	16.02	3.56	4.68
	119	$\phi 4B I$	940	12	11.28	1.12	
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2640}$	55	$\phi 3B I$	2640	6	15.84	0.87	1.49
	42	$\phi 6A III$	940	12	11.28	0.62	

ТК 1970	Сетки $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$	$\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$	МАРКА -	СЕРИЯ 1.141-1
				ВЫПУСК 24



Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$ ГОСТ 8478-66



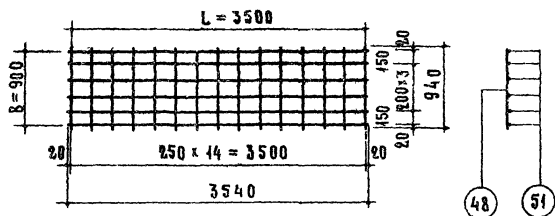
Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3800}$ ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

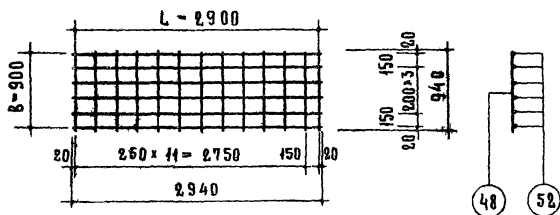
МАРКИ	ЛМ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ
Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$	49	φ38I	4140	6	2,484	1,37	2,30
	48	φ38I	940	18	16,92	0,93	
Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3800}$	50	φ38I	3840	6	2,304	1,27	2,15
	48	φ38I	940	17	15,98	0,88	

ВЫПУСК 11
 ГА ЛИН. ОТДЕЛ
 ГА ЛИН. ПРОВОДА
 ГА ЛИН. ПРОСФИЛАНЦИЯ
 Б. ШАПИН С.Т. И.И.Х. ПРАКТИК
 КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИК
 Д.С. П.С. А. ЛОКШИ
 И. КОЛАНКОВА
 ЦИМЭП
 ЮЛИША
 ТК
 1970

СЕТКИ	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$,	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 3800}$	МАРКА	—	СЕРИЯ	1.141-1
						ВЫПУСК	11
						ЛИСТ	25



Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$ ГОСТ 8478-66



Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$ ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ								
МАРКИ	№ Л ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ		
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ	
Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$	51	φ38I	3540	6	21.24	1.17	1.95	
	48	φ38I	940	15	14.10	0.78		
Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$	52	φ38I	2940	6	17.64	0.97	1.64	
	48	φ38I	940	13	12.22	0.67		

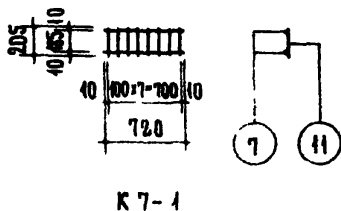
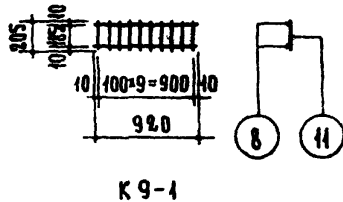
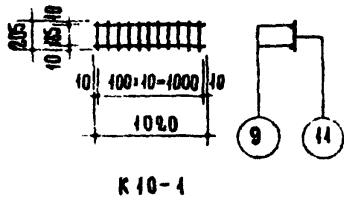
ТК
1970

Сетки: $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$; $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$

МАРКА

СЕРИЯ

1.141-1
ВЫПУСК ЛИС
11 26



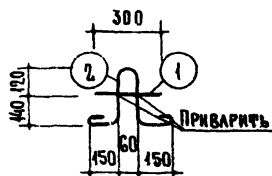
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
К 10-1	11	φ38Г	205	11	2.25	0.12	0.23
	9	φ38Г	1020	2	2.04	0.11	
К 9-1	11	φ38Г	205	10	2.05	0.11	0.24
	8	φ38Г	920	2	1.84	0.10	
К 7-1	11	φ38Г	205	8	1.64	0.09	0.17
	7	φ38Г	720	2	1.44	0.08	

ТК
1970

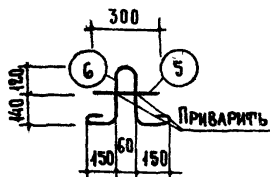
КАРКАСЫ: К 10-1; К 9-1; К 7-1

МАРКА
—

СЕРИЯ
1.141-1
ВЫПУСК ЛИСТ
11 27



П 10-1



П 8-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАСМЕНТ							
МАРКИ	№ № ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ шт	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ
П 10-1	1	φ10АІ	300	1	0.30	0.19	0.78
	2	φ10АІ	960	1	0.96	0.59	
П 8-1	5	φ8АІ	300	1	0.30	0.12	0.49
	6	φ8АІ	940	1	0.94	0.37	

ТК
1970

ПЕТАИ : П 10-1 , П 8-1

МАРКА

СЕРИЯ
1.141-1

ВЫПУСК ЛИСТ
11 28

