

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-3

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м**

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

14770-03
ЦЕНА 2-37

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-Э

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м**

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
НИИЖБ И ГИПРОСТРОММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1978 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 5 июля 1977 г. №89

СОДЕРЖАНИЕ	А, Б, В. 1, 2, 3
Пояснительная записка	Г, Д. 4, 5
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	1... 6
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	2... 7
Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	3... 8
Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	4... 9
Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	5... 10
Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	6... 11
Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	7... 12
Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	8... 13
Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	9... 14
Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	10... 15
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями	11... 16
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями	12... 17
Колонны крайних рядов высотой 3,0 м, 3,6 м, 4,2 м и 5,4 м, К30-1 ÷ К30-5, К36-1 ÷ К36-6, К42-1 ÷ К42-6, К54-1 ÷ К54-9	13... 18

Колонны средних рядов высотой 3,0 м, 3,6 м, 4,2 м и 5,4 м К30-6, К30-7, К30-9, К30-10, К36-7 ÷ К36-9, К42-7 ÷ К42-11, К54-10 ÷ К54-15	14... 19
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-1 ÷ К48-9	15... 20
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-10, К48-12 ÷ К48-19, К48-21	16... 21
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-10с, К48-12с ÷ К48-22с	17... 22
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-24 ÷ К48-29	18... 23
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-30 ÷ К48-36, К48-38, К48-30с ÷ К48-38с	19... 24
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-39 ÷ К48-47, К48-39с ÷ К48-48с	20... 25
Колонны крайних рядов высотой 6,0 м К60-1 ÷ К60-15, К60-42	21... 26
Колонны крайних рядов высотой 6,0 м К60-1с ÷ К60-15с, К60-42с	22... 27
Колонны средних рядов высотой 6,0 м К60-16 ÷ К60-19, К60-21 ÷ К60-30, К60-21с ÷ К60-31с	23... 28
Колонны средних рядов высотой 6,0 м К60-32 ÷ К60-41, К60-32с ÷ К60-41с	24... 29
Колонны крайних рядов высотой 7,2 м К72-1 ÷ К72-10, К72-1с ÷ К72-11с, К72-37с	25... 30
Колонны средних рядов высотой 7,2 м К72-13 ÷ К72-22, К72-13с ÷ К72-23с	26... 31
Колонны средних рядов высотой 7,2 м К72-24 ÷ К72-35, К72-24с ÷ К72-36с	27... 32

ДАТА ВЫПУСКА 1976

11. ПУШКИН

ТК 1976	СОДЕРЖАНИЕ	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск лист 1 А

Колонны крайних рядов высотой 8,4 м
 К 84-1 ÷ К 84-11, К 84-2С ÷ К 84-11С 28 33

Колонны крайних рядов высотой 8,4 м
 К 84-13 ÷ К 84-15, К 84-18, К 84-13С ÷ К 84-15С,
 К 84-18С, К 84-61С ÷ К 84-63С 29 34

Колонны средних рядов высотой 8,4 м
 К 84-19 ÷ К 84-31, К 84-19С, К 84-21С ÷ К 84-32С 30 35

Колонны средних рядов высотой 8,4 м
 К 84-33 ÷ К 84-50 31 36

Колонны средних рядов высотой 8,4 м
 К 84-33С ÷ К 84-51С 32 37

Колонны средних рядов высотой 8,4 м
 К 84-53 ÷ К 84-58, К 84-60, К 84-53С ÷ К 84-60С 33 38

Колонны крайних рядов высотой 9,6 м
 К 96-1 ÷ К 96-6, К 96-1С ÷ К 96-6С 34 39

Колонны крайних рядов высотой 9,6 м
 К 96-8 ÷ К 96-17, К 96-52А, К 96-54, К 96-8С ÷ К 96-17С,
 К 96-52С ÷ К 96-55С 35 40

Колонны средних рядов высотой 9,6 м
 К 96-18 ÷ К 96-33 36 41

Колонны средних рядов высотой 9,6 м
 К 96-18С ÷ К 96-34С 37 42

Колонны средних рядов высотой 9,6 м
 К 96-35 ÷ К 96-46, К 96-48 ÷ К 96-51 38 43

Колонны средних рядов высотой 9,6 м
 К 96-35С ÷ К 96-46С, К 96-48С ÷ К 96-51С 39 44

Узлы 1 ÷ 6 40 45

Узлы 7 ÷ 10 41 46

Узлы 11 ÷ 14 42 47

Расположение петель и отверстий в колоннах для стропильных 43 48

Номенклатура колонн крайних рядов с
 закладными изделиями для опирания железобетон-
 ных стропильных конструкций со связями . . . 44 49

Выборка стали на колонну К 30-1 ÷ К 30-7,
 К 30-9, К 30-10, К 36-1 ÷ К 36-9, К 42-1 ÷ К 42-3 45 50

Выборка стали на колонну К 42-4 ÷ К 42-11,
 К 54-1 ÷ К 54-15 46 51

Выборка стали на колонну
 К 48-1 ÷ К 48-10, К 48-12 ÷ К 48-19, К 48-21 47 52

Выборка стали на колонну
 К 48-10С, К 48-12С ÷ К 48-22С, К 48-24 ÷ К 48-29 48 53

Выборка стали на колонну
 К 48-30 ÷ К 48-36, К 48-38, К 48-30С ÷ К 48-38С 49 54

Выборка стали на колонну
 К 48-39 ÷ К 48-47, К 48-39С ÷ К 48-48С 50 55

Выборка стали на колонну
 К 60-1 ÷ К 60-19, К 60-21 51 56

Выборка стали на колонну
 К 60-1С ÷ К 60-15С, К 60-21С 52 57

Выборка стали на колонну
 К 60-22 ÷ К 60-30, К 60-22С ÷ К 60-32С 53 58

Выборка стали на колонну
 К 60-32 ÷ К 60-42, К 60-33С ÷ К 60-42С 54 59

Выборка стали на колонну
 К 72-1 ÷ К 72-10, К 72-1С ÷ К 72-10С 55 60

Выборка стали на колонну К 72-11С, К 72-37С,
 К 72-13 ÷ К 72-22, К 72-13С ÷ К 72-20С 56 61

Выборка стали на колонну
 К 72-21С ÷ К 72-23С, К 72-24 ÷ К 72-35 57 62

ПРОЕКТ ПРОЕКТА
 Г. Москва
 ДАТА ВЫПУСКА
 1976

ТК
1976

СОДЕРЖАНИЕ

Серия
1423-3
Выпуск Лист
1 б

Выборка стали на колонну
 К 72-24с ÷ К 72-36с 58... 63

Выборка стали на колонну К 84-1 ÷ К 84-11,
 К 84-13 ÷ К 84-15, К 84-18 ÷ К 84-23 59... 64

Выборка стали на колонну
 К 84-2с ÷ К 84-11с, К 84-13с ÷ К 84-15с, К 84-18с,
 К 84-19с, К 84-21с ÷ К 84-25с 60... 65

Выборка стали на колонну
 К 84-24 ÷ К 84-31, К 84-33 ÷ К 84-44 61... 66

Выборка стали на колонну
 К 84-26с ÷ К 84-45с 62... 67

Выборка стали на колонну
 К 84-45 ÷ К 84-50, К 84-53 ÷ К 84-58, К 84-60 63 68

Выборка стали на колонну
 К 84-46с ÷ К 84-51с; К 84-53с ÷ К 84-63с 64... 69

Выборка стали на колонну
 К 96-1 ÷ К 96-6, К 96-8 ÷ К 96-17, К 96-52А, К 96-54 . . . 65... 70

Выборка стали на колонну
 К 96-1с ÷ К 96-6с, К 96-8с ÷ К 96-17с, К 96-52с ÷ К 96-55с 66... 71

Выборка стали на колонну
 К 96-18 ÷ К 96-33 67... 72

Выборка стали на колонну
 К 96-18с ÷ К 96-34с 68... 73

Выборка стали на колонну
 К 96-35 ÷ К 96-46, К 96-48 ÷ К 96-51 69... 74

Выборка стали на колонну
 К 96-35с ÷ К 96-46с, К 96-48с ÷ К 96-51с 70... 75

Узлы установки закладных изделий
 для крепления стеновых панелей 71... 76

Рук. бригады АКШИНА А.К.Ш
 1976г.
 Дата выпуска

Г. МОСКВА

ТК
 1976

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
 1.423-3
 Выпуск лист
 1 В

1. Серия 1.423-3 „Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м" состоит из следующих выпусков:

- Выпуск 0-1 „Материалы для проектирования“.
 - Выпуск 0-2 „Указания по применению колонн в зданиях с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов“.
 - Выпуск 1 „Рабочие чертежи колонн“.
 - Выпуск 2 „Арматурные и закладные изделия“.
- Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи колонн.

2. При изготовлении колонн необходимо выполнять требования настоящей серии и действующих нормативных и инструктивных документов.

3. Колонны запроектированы прямоугольного сечения из тяжелого бетона марок 200, 300 и 400.

4. Колонны армируются пространственными арматурными каркасами. Продольные стержни каркасов выполнены из арматурной стали периодического профиля класса А-III, поперечные — из гладкой стали класса А-I по ГОСТ 5781-75.

В каркасах, продольные стержни которых имеют диаметр ≤ 20 мм, допускается замена поперечных стержней диаметром 6 мм из стали класса А-I на стержни диаметром 5 мм из стали класса В-I по ГОСТ 6727-53*.

5. В оголовке колонн предусмотрены закладные изделия для крепления стропильных и подстропильных конструкций. Опалубочные чертежи колонн с закладными изделиями для крепления и опирания стеновых панелей разрабатываются в проекте здания, там же должен быть учтен дополнительный расход стали на эти изделия.

Примеры разбивки закладных изделий приведены на листе 6 выпуска 0-1, узлы установки — на листе 71 данного выпуска, рабочие чертежи закладных изделий — на листах 135-141 выпуска 2.

Закладные изделия выполнены из прокатной стали марки ВСт.3 кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*, анкеры закладных изделий — из стали класса А-III.

6. По типу закладных изделий оголовка колонны разделяются на:

а) предназначенные для опирания на них железобетонных балок и ферм (в марке колонн нет буквенного индекса, например К48-4);

б) предназначенные для опирания на них стальных ферм (в марке колонн имеется буквенный индекс „С“, например К48-4С);

в) крайние колонны, предназначенные для опирания на них железобетонных балок и ферм со связями (в марке колонн имеется буквенный индекс „А“, например К48-4А).

7. Строповка колонн при извлечении их из формы и при транспортировании осуществляется с помощью инвентарных приспособлений, которые вставляются в отверстия заранее образованные в колоннах. Нижнее отверстие используется и при монтаже колонн. При определении возможности применения этих приспособлений должны учитываться требования главы СНиП III-A.11-70 „Техника безопасности в строительстве“ и должна быть проведена экспериментальная проверка по программе, согласованной с НИИЖБ и ЦНИИПромзданий.

Расположение строповочных устройств дано на опалубочных чертежах. Расстояние от конца колонны до строповочного отверстия обозначено буквой „С“.

Взамен этих приспособлений допускается применять петли, которые используются только для извлечения из формы и транспортирования колонн и срезаются перед монтажом. В этом случае для монтажа используется сквозное круглое отверстие, дополнительно предусмотренное в нижней части колонны. Расположение петель и отверстий в колоннах для строповки приведено на листе 43.

8. Фиксация закладных изделий в оголовке колонны, предназначенных для опирания на них стропильных и подстропильных конструкций, осуществляется путем крепления к форме. Для этого в закладных изделиях предусмотрены квадратные отверстия размером 10x10 мм. Фиксация этих закладных требует высокой точности, т.к. незначительные отклонения или перекосы приводят к большим дефектам при монтаже.

ТК 1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		Серия 1.423-3
	Выпуск 1	Лист Г	

Фиксация закладных для опирания стен предусмотрена на путях крепления закладных к пространственным каркасам колонны (КП-), которая осуществляется привязкой специальных стержней и анкеров закладных изделий к продольным стержням каркаса.

9. Колонны проверены на усилия, возникающие при изготовлении, складировании, транспортировании и монтаже по следующим двум схемам:

а) расчетная схема для расчета на усилия действующие при изготовлении, складировании и транспортировании приведена на рис. 1.



Рис. 1

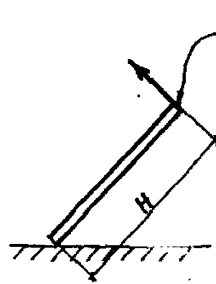
Расчет по этой схеме производится с учетом коэффициента динамичности $K=1,8$.

б) расчетная схема для расчета на усилия действующие при монтаже приведена на рис. 2. При этом коэффициент динамичности принят $K=1,25$



Рис. 2

При $H < 8,1 м$



При $H \geq 8,1 м$

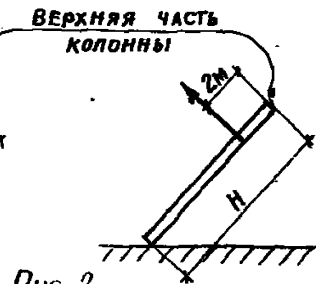


Рис. 2

10. Складирование колонн производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП II-A II-70 „Техника безопасности в строительстве“. Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

11. Погрузка и транспортирование колонн следует производить в соответствии с рекомендациями „Руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и

конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ (Стройиздат, 1973) и „Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ (Стройиздат, 1967).

12. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций предусмотрены риски разбивочных осей в виде треугольных канавок глубиной 5мм. Риски расположены на уровне верха фундаментного стакана и на верхнем конце колонны.

13. Показанные на опалубочных чертежах расстояния от оси продольного стержня до опалубки 40 (45) мм зависят от диаметра арматуры.

Для стержней диаметром до 22 мм это расстояние принято равным 40 мм, а для стержней большего диаметра — 45 мм, что учтено в осевых размерах пространственных каркасов, помещенных в выпуске 2.

14. Колонны средних рядов при шаге их 12м разработаны из условия применения подстропильных конструкций с высотой на опоре 600 мм. Изменение длины колонн на 100 мм, при применении подстропильных конструкций, имеющих высоту на опоре 700 мм производится без изменения армирования.

15. Расход стали на колонны приведен без учета расхода на закладные изделия для крепления стен. Этот расход должен быть учтен в конкретном проекте.

16. Выемка колонн из опалубки производится после достижения бетоном 70% проектной прочности за две точки при помощи траверсы.

17. Приемка и испытание колонн должны производиться в соответствии с ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки колонн.

18. Доставка колонн потребителю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015-75.

19. Условное обозначение:



20. Условный термин „высота колонны“ соответствует расстоянию от пола до низа стропильной конструкции на опоре.

ТК
1976

Пояснительная записка

Серия
1.423-3
Выпуск лист
1 Д

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т						
				Н	а	б		БЕТОН м³	СТАЛЬ КГ							
1		K30-1	3,0	3 800		200	0,34	40	0,85							
2		K30-2						46								
3		K30-3						52								
4		K30-4						74								
5		K30-5	3,6	4 400		200	0,40	89	1,0							
6		K36-1						44								
7		K36-2						51								
8		K36-3						58								
9		K36-4						67								
10		K36-5						83								
11	K36-6	300	83													
12	K42-1	4,2	5000	300	300	200	0,45	48	1,1							
13	K42-2							56								
14	K42-3							65								
15	K42-4							75								
16	K42-5							93								
17	K42-6							112		1,2						
18	K48-1							4,8		5600			300	0,50	61	1,3
19	K48-2														71	
20	K48-3	82														
21	K48-4	82														
22	K48-5	102														
23	K48-6	102														
24	K48-7	103														
25	K48-8	124	1,4													

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН м³	СТАЛЬ КГ	
26		K48-9	4,8	5600	400	300	0,67	300	1,7	
27		K48-10						54		
28		K48-12						63		
29		K48-13						63		
30		K48-14						72		
31		K48-15						72		
32		K48-16						84		
33		K48-17						104		
34		K48-18						104		
35		K48-19						123		
36		K48-21	300	155	1,8					
37		K54-1	5,4	6200	300	300	300	0,56	67	1,4
38		K54-2							77	
39		K54-3							90	
40		K54-4							112	
41		K54-5							112	
42		K54-6							112	
43		K54-7							135	
44		K54-8							135	
45		K54-9	300	170	1,5					
46	K60-1	6,0	6800	400	300	200	0,82	63	2,0	
47	K60-2							63		
48	K60-3							74		
49	K60-4							74		
50	K60-5							85		

ТК
1976

Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск 1 Лист 1

Госстрой СССР
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
С МОСКВА

И. И. МАЛЕИЧ
Проверил
АКИШИНА

С. В. САВ. -
М. КОНСТРУКТОР
АБРАМЕНКО
С. И. ИЖ. ПР.
ГРИГОРЬЕВ
Рук. Бригады
АКИШИНА

1976г.

ДАТА ВЫПУСКА

№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колонны, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т							
				Н	а	б		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг								
51		K60-6	6,0	6800	400	300	0,82	85	2,0								
52		K60-7								300	85						
53		K60-8								200	99						
54		K60-9								300	99						
55		K60-10								200	123						
56		K60-11								300	123						
57		K60-12								200	125						
58		K60-13								300	148						
59		K60-14								300	148						
60		K60-15								300	163						
61		K60-42								6900	400	400	1,1	192	2,2		
62		K72-1								7,2	8100	400	400	300	1,3	91	3,3
63		K72-2														104	
64		K72-3														121	
65		K72-4														148	
66	K72-5	148															
67	K72-6	174															
68	K72-7	202															
69	K72-8	218															
70	K72-9	261															
71	K72-10	280	3,4														
72	K84-1	8,4	9300	400	400	300	1,49	102	3,7								
73	K84-2							117									
74	K84-3							136									
75	K84-4							168									
76	K84-5							169									
77	K84-6							199									
78	K84-7							231									

№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колонны, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т				
				Н	а	б		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг					
79		K84-8	8,4	9300	400	400	300	1,49	2,0	249	3,7			
80		K84-9								317	3,9			
81		K84-10								377	4,0			
82		K84-11								475	4,1			
83		K84-13								171	1,86	4,7		
84		K84-14								172				
85		K84-15								234				
86		K84-18								450			4,9	
87		K96-1								114			1,68	4,2
88		K96-2								130				
89		K96-3								152				
90		K96-4								187				
91		K96-5								186				
92		K96-6								219				
93		K96-8								133	2,1	5,3		
94		K96-9								155				
95		K96-10								189				
96		K96-11								189				
97		K96-12								222				
98		K96-13								279				
99		K96-14								327				
100		K96-15								350				
101		K96-16								398				
102		K96-17								491			5,5	
103		K96-54								681	5,7			

ТК Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями

СЕРИЯ 1,423-3
ВЫПУСК ЛИСТ 1 2

1976

14770-03 9

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕР КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	α	β		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
104		К30-6	3,0	3800	300	300	200	48	0,37	0,93
105		К30-7						54		
106		К30-9						83		
107		К30-10	3,6	4400	300	300	200	97	0,42	1,1
108		К36-7						52		
109		К36-8						59		
110		К36-9	4,2	5000	300	300	200	109	0,48	1,2
111		К42-7						56		
112		К42-8						64		
113		К42-9	4,8	5600	300	300	200	73	0,52	1,3
114	К42-10	101								
115	К42-11	120								
116	К48-24	4,8	5600	300	300	200	60	0,52	1,3	
117	К48-25						70			
118	К48-26						79			
119	К48-27						90			
120	К48-28						110			
121	К48-29	400	300	300	300	200	111	0,7	1,8	
122	К48-30						67			
123	К48-31						76			
124	К48-32						86			
125	К48-33						97			
126	К48-34	200	300	300	300	200	117	0,7	1,8	
127	К48-35						118			
128	К48-36						136			

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	α	β		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
129		К48-38	4,8	5600	400	300	300	0,7	255	1,9
130		К48-39	4,2 (4,1)	5100 (5000)	500	400	300	1,04 (1,02)	87	2,6
131		К48-40							97	
132		К48-41							114	
133		К48-42	5,4	6200	300	300	200	0,58	119	1,5
134		К48-43							136	
135		К48-44							153	
136		К48-45							165	
137		К48-46							200	
138		К48-47	6,0	6800	400	300	200	0,82	222	2,1
139	К54-10	64								
140	К54-11	75								
141	К54-12	83								
142	К54-13	98								
143	К54-14	6,0	6900	400	400	300	1,1	120	2,8	
144	К54-15							143		
145	К60-16							76		
146	К60-17							98		
147	К60-18							112		
148	К60-19	161								
149	К60-21	200	300	300	300	200	0,82	98	2,1	
150	К60-22							110		
151	К60-23							123		
152	К60-24	300	400	400	300	300	1,1	147	2,8	
153	К60-25							149		

ТК
1976

Номенклатура колонн средних рядов зданий
с железобетонными стропильными конструкциями

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК ЛИСТ
1 3

ГА. КОНСТРУКТ. АВРАМЕНКО
 С. ИЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ
 РСК. БРИГАДЫ АКЦИОНА
 ДАТА ВЫПУСКА
 1976 Г.
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 ПРОВЕРИЛ
 АКЦИОНА
 1976 Г.

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КГ	
154		K60-26	6,0	6900	400	400	300	1,1	171	2,8
155		K60-27							195	
156		K60-28							209	
157		K60-29							253	
158		K60-30							257	
159		K60-32							115	
160		K60-33	136	5,4 (5,3)	6300 (6200)	500	500	300	1,59 (1,57)	4,0 (3,9)
161		K60-34	142							
162		K60-35	163							
163		K60-36	184							
164		K60-37	198							
165		K60-38	243							
166		K60-39	293							
167		K60-40	324							
168		K60-41	362							
169		K72-13	109							7,2
170		K72-14	121							
171		K72-15	138							
172		K72-16	165							
173		K72-17	165							
174		K72-18	191							
175		K72-19	219							
176	K72-20	235								
177	K72-21	298								
178	K72-22	420								

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КГ	
179		K72-24	6,6 (6,5)	7500 (7400)	500	500	300	1,90 (1,87)	130	4,8 (4,7)
180		K72-25							400	
181		K72-26							154	
182		K72-27							158	
183		K72-28							158	
184		K72-29							184	
185		K72-30							225	
186		K72-31							225	
187		K72-32							272	
188		K72-33							276	
189		K72-34	340							
190		K72-35	416							
191		K84-19	135	8,4	9300	500	400	300	1,88	4,7
192		K84-20	155							
193		K84-21	187							
194		K84-22	187							
195		K84-23	217							
196		K84-24	249							
197		K84-25	267							
198		K84-26	313							
199		K84-27	331							
200		K84-28	377							
201	K84-29	391								
202	K84-30	495								
203	K84-31	606								

ТК 1976
 Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями
 СЕРИЯ 1.423-3
 Выпуск Лист 1 4

г. Москва
ИПК. ВЕРХАЯ ИЖИШНА
ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

№ П/П	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	д	В		БЕТОН м ³	СТАЛЬ КГ	
204		К84-33	7,8 (7,7)	8700 (8600)	500	500	300	146	5,5 (5,4)	
205		К84-34					400	146		
206		К84-35					300	175		
207		К84-36					400	175		
208		К84-37					300	180		
209		К84-38					400	180		
210		К84-39					300	208		
211		К84-40					400	208		
212		К84-41					300	238		
213		К84-42					400	238		
214		К84-43					300	256 (2,17)		256 (5,4)
215		К84-44					400	256		
216		К84-45					300	317		
217		К84-46					400	317		
218		К84-47						368		
219	К84-48	429								
220	К84-49	459								
221	К84-50	300	519	5,8						
222	К84-53		600	500	400	226	2,6 (2,58)	6,5		
223	К84-54				256					
224	К84-55				274					
225	К84-56				336					
226	К84-57				386					
227	К84-58				445					
228	К84-60				615	6,9				
229	К96-18				300	10500			500	500
230	К96-19	208								
231	К96-20	241								
232	К96-21	278								
233	К96-22	278								

№ П/П	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т					
				Н	д	В		БЕТОН м ³	СТАЛЬ КГ						
234		К96-23	3,6	10500	500	500	300	223	6,6						
235		К96-24					400	298							
236		К96-25					300	346							
237		К96-26					400	369							
238		К96-27					300	369							
239		К96-28					400	430							
240		К96-29					300	430							
241		К96-30					400	497							
242		К96-31					300	535							
243		К96-32					400	535							
244		К96-33					300	613		7,0					
245							К96-35	3,0 (2,9)		9900 (9800)	500	500	400	210	7,4
246							К96-36						300	213	
247							К96-37						400	250	
248							К96-38						300	250	
249	К96-39		400	284											
250	К96-40		300	300											
251	К96-41		400	304											
252	К96-42		300	375											
253	К96-43		400	373											
254	К96-44		300	426											
255	К96-45		400	426											
256	К96-46	300	471												
257	К96-48	400	525												
258	К96-49		525												
259	К96-50		584												
260	К96-51	300	685	7,8											

ТК Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями
1976

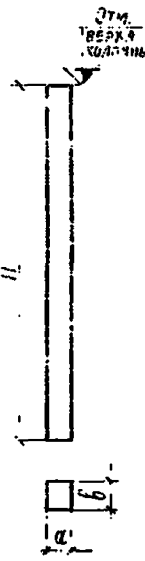
ВЫПУСК Лист 1 5

14770-05 12

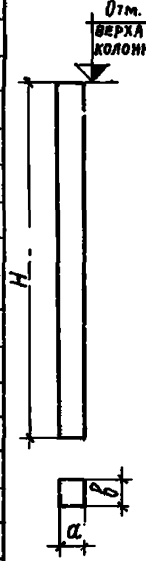
ИЗК. БРИГАДА: И.А.ИШИНА
ДАТА ВЫПУСКА: 1976 г.

г. МОСКВА

№ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг	ВЕС КОЛОННЫ, т
			Н	а	б				
265	K48-10c								
266	K48-12c				200				
267	K48-13c				300				
268	K48-14c				200				
269	K48-15c								
270	K48-16c								
271	K48-17c	4,8	5600	400	300	300	0,67	111	1,7
272	K48-18c							111	
273	K48-19c				200			130	
274	K48-20c							130	
275	K48-21c				300			162	1,8
276	K48-22c							189	
277	K60-1c				200			69	
278	K60-2c				300			69	
279	K60-3c				200			81	
280	K60-4c	6,0	6800	400	300	300	0,82	81	2,0
281	K60-5c				200			92	
282	K60-6c				300			92	
283	K60-7c				200			106	
284	K60-8c				300			106	



№ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
			Н	а	б		БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг	
281	K60-9c					200		130	
282	K60-10c							130	
283	K60-11c					300		132	
284	K60-12c	6,0	6800	400	300	200	0,82	154	2,0
285	K60-13c							154	
286	K60-14c							170	
287	K60-15c							198	2,2
288	K60-42c		6900	400	400		1,1	200	2,8
289	K72-1c							99	
290	K72-2c							112	
291	K72-3c							129	
292	K72-4c					300		156	
293	K72-5c							156	
294	K72-6c	7,2	8100	400	400		1,3	182	3,3
295	K72-7c							210	
296	K72-8c							226	
297	K72-9c							269	
298	K72-10c							289	3,4
299	K72-11c							364	3,5
300	K72-31c						2,03	267	5,1



ТК
1976

Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями

Сейня 1423-3
Выпуск 1 лист 6

ПРОЕКТОР
И.И. ПЛИШИНА
ЧЕРТЕЖНИК
Л.А. ИЖЖ. ПР. ГРАГОРЬЕВ
РУК. БРИГАДЫ АКЦИОНА
1976 г.

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
301		K84-2C	8,4	9300	400	400	300	1,49	3,7	125
302		K84-3C								144
303		K84-4C								176
304		K84-5C								177
305		K84-6C								207
306		K84-7C								239
307		K84-8C								257
308		K84-9C								326
309		K84-10C								385
310		K84-11C								483
311		K84-13C								179
312		K84-14C								180
313		K84-15C								242
314	K84-18C	458								
315	K84-61C	326								
316	K84-62C	444								
317	K84-63C	482								

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
318		K96-1C	9,6	10500	500	400	300	2,1	5,3	122
319		K96-2C								138
320		K96-3C								160
321		K96-4C								196
322		K96-5C								194
323		K96-6C								227
324		K96-8C								142
325		K96-9C								163
326		K96-10C								197
327		K96-11C								197
328		K96-12C								231
329		K96-13C								287
330		K96-14C								335
331		K96-15C								358
332		K96-16C								406
333		K96-17C								499
334		K96-52C								488
335		K96-53C								600
336	K96-54C	689								
337	K96-55C	604								

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
С. МОСКВА

ТК 1976	Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	СЕРИЯ 1,423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 7

ДАТА ВЫПУСКА 1976 г.

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т																																																																																							
				Н	а	б		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ																																																																																								
338		К48-30с	4,8	5600	400	300	0,7		78	1,8																																																																																							
339		К48-31с									300	0,7		78	1,8																																																																																		
340		К48-32с														300	0,7		88	1,8																																																																													
341		К48-33с																			300	0,7		97	1,8																																																																								
342		К48-34с																								300	0,7		108	1,8																																																																			
343		К48-35с																													300	0,7		128	1,8																																																														
344		К48-36с																																		300	0,7		129	1,8																																																									
345		К48-37с																																							300	0,7		147	1,8																																																				
346		К48-38с																																												300	0,7		161	1,8																																															
347		К48-39с																																																	300	0,7		266	1,9																																										
348		К48-40с																																																						300	0,7		111	2,9																																					
349		К48-41с																																																											300	0,7		123	2,9																																
350		К48-42с																																																																300	0,7		142	2,9																											
351		К48-43с																																																																					300	0,7		144	2,9																						
352		К48-43с																																																																										300	0,7		162	2,9																	
353		К48-44с																																																																															300	0,7		182	2,9												
354		К48-45с																																																																																				300	0,7		193	2,9							
355		К48-46с																																																																																									300	0,7		232	2,9		
356		К48-47с																																																																																														300	0,7
357	К48-48с	300	0,7		278	2,9																																																																																											
358	К60-21с						6,0	6900	400	400	300	1,1	112	2,8																																																																																			
359	К60-22с														6,0	6900	400	400	300	1,1																																																																													
359	К60-23с																				6,0	6900	400	400	300																																																																								

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, М																																																																																																
				Н	а	б		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ																																																																																																	
360		К60-24с	6,0	6900	500	500	300	1,75		4,4																																																																																																
361		К60-25с									300	1,75		161	2,8																																																																																											
362		К60-26с														300	1,75		163	2,8																																																																																						
363		К60-27с																			300	1,75		186	2,8																																																																																	
364		К60-28с																								300	1,75		210	2,8																																																																												
365		К60-29с																													300	1,75		224	2,8																																																																							
366		К60-30с																																		300	1,75		268	2,8																																																																		
367		К60-31с																																							300	1,75		271	2,9																																																													
368		К60-32с																																												300	1,75		333	3,0																																																								
369		К60-33с																																																	300	1,75		140	4,4																																																			
370		К60-34с																																																						300	1,75		164	4,4																																														
371		К60-35с																																																											300	1,75		166	4,4																																									
372		К60-36с																																																																300	1,75		189	4,4																																				
373		К60-37с																																																																					300	1,75		213	4,4																															
374		К60-37с																																																																										300	1,75		227	4,4																										
375		К60-38с																																																																															300	1,75		276	4,4																					
376		К60-39с																																																																																				300	1,75		332	4,4																
377		К60-40с																																																																																									300	1,75		369	4,4											
378		К60-41с																																																																																														300	1,75		407	4,4						
379	К72-13с	7,2	8100	400	400	300	1,33	123	3,3																																																																																																	
380	К72-14с									7,2	8100	400	400	300	1,33																																																																																						136	3,3				
381	К72-15с															7,2	8100	400	400	300																																																																																			1,33	153	3,3	
382	К72-16с																				7,2	8100	400	400	300																																																																																	1,33
382	К72-17с																									7,2	8100	400	400	300																																																																												

ТК 1976	НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН СРЕДНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ СО СТАЛЬНЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ	СЕРИЯ 1,423-3	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 8

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т	
				Н	α	β		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
383		К72-18с	7,2	8100	400	400	300	1,33	206	3,3	
384		К72-19с							234		
385		К72-20с							250		
386		К72-21с							312		
387		К72-22с							434		
388		К72-23с							468		
389		К72-24с							156		5,1
390		К72-25с							156		
391		К72-26с							182		
392		К72-27с							183		
393		К72-28с							183		
394		К72-29с							209		
395		К72-30с							252		
396		К72-31с							252		
397		К72-32с							306		
398		К72-33с							307		
399	К72-34с	379									
400	К72-35с	462									
401	К72-36с	522									
402	К84-19с	8,4	9300	500	400	300	1,88	150	4,7		
403	К84-21с							201			
404	К84-22с							202			
405	К84-23с							232			
406	К84-24с							264			

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т	
				Н	α	β		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
407		К84-25с	8,4	9300	500	400	300	1,88	282	5,9	
408		К84-26с							327		
409		К84-27с							346		
410		К84-28с							391		
411		К84-29с							405		
412		К84-30с							509		
413		К84-31с							621		
414		К84-32с							646		
415		К84-33с							172		2,35
416		К84-34с							172		
417		К84-35с							204		
418		К84-36с							204		
419		К84-37с							204		
420		К84-38с							204		
421		К84-39с							234		
422		К84-40с							234		
423		К84-41с							266		
424		К84-42с							266		
425		К84-43с							284		
426		К84-44с							284		
427		К84-45с							348		
428		К84-46с							348		
429		К84-47с							407		

ИЗМ. № 1
 Р.К. БРИГАДЫ АКШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА
 С. МОСКВА

РУК. БРИГАДЫ РАКИШИНА
ДАТА ВЫПУСКА
С. МОСКВА

№ П/П	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т			
				Н	α	β		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ				
430		К84-48с	8,4	9300	600	500	400	2,35	474	5,9			
431		К84-49с									300	569	6,2
432		К84-50с											
433		К84-51с					300	253	2,8	368	7,0		
434		К84-53с											
435		К84-54с											
436		К84-55с											
437		К84-56с											
438		К84-57с											
439		К84-58с											
440		К84-59с					300	10500	500	400	2,65	311	6,6
441		К84-60с											
442		К96-18с											
443	К96-19с												
444	К96-20с												
445	К96-21с												
446	К96-22с												
447	К96-23с												
448	К96-24с												
449	К96-25с												
450	К96-26с												
451	К96-27с												
452	К96-28с												
453	К96-29с												

№ П/П	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т			
				Н	α	β		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ				
454		К96-30с	9,6	10500	600	500	300	2,65	510	6,6			
455		К96-31с									400	548	7,0
456		К96-32с											
457		К96-33с					300	244	3,15	405	7,9		
458		К96-34с											
459		К96-35с											
460		К96-36с											
461		К96-37с											
462		К96-38с											
463		К96-39с											
464		К96-40с					300	10500	500	400	2,65	311	6,6
465		К96-41с											
466		К96-42с											
467	К96-43с												
468	К96-44с												
469	К96-45с												
470	К96-46с												
471	К96-48с												
472	К96-49с												
473	К96-50с												
474	К96-51с												

ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 Г. МОСКВА
 С. ИЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ
 РУК. БРИГАДЫ АКИШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА 1976 г.

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	
				Н	а	б		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ		
475		K30-1A	3,0	3 800			0,34	40	0,85	0,91	
476		K30-2A						46			
477		K30-3A						53			
478		K30-4A						74			
479		K30-5A						89			
480		K36-1A	3,6	4 400			200	0,40	44	1,0	
481		K36-2A							52		
482		K36-3A							59		
483		K36-4A							68		
484		K36-5A							84		
485	K36-6A					300		84			
486	K42-1A	4,2	5000	300	300	200	0,45	49	1,1		
487	K42-2A							57			
488	K42-3A							66			
489	K42-4A							76			
490	K42-5A							94			
491	K42-6A							112			
492	K48-1A	4,8	5600			300	0,50	62	1,3		
493	K48-2A							72			
494	K48-3A							83			
495	K48-4A							83			
496	K48-5A							103			
497	K48-6A							103			
498	K48-7A					300		104			
499	K48-8A					200		125		1,4	
500	K48-9A					300		155			

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
501		K48-10A	4,8	5600	400	300	200	0,67	54	1,7
502		K48-12A							64	
503		K48-13A							64	
504		K48-14A							73	
505		K48-15A							73	
506		K48-16A							84	
507		K48-17A							104	
508		K48-18A							105	
509		K48-19A							123	
510		K48-21A							156	
511	K54-1A	5,4	6200	300	300	200	0,56	67	1,4	
512	K54-2A							78		
513	K54-3A							91		
514	K54-4A							113		
515	K54-5A	300	200	136	171	1,5		113		
516	K54-6A							113		
517	K54-7A							136		
518	K54-8A	136								
519	K54-9A	171								
520	K60-1A	6,0	6800	400	300	200	0,82	63	2,0	
521	K60-2A							63		
522	K60-3A							75		
523	K60-4A							75		
524	K60-5A							86		
525	K60-6A							86		

13512

ТК 1976	НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ СО СВЯЗЯМИ	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 И

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т					
				Н	а	б		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ						
526		К60-7А	6,0	6800	400	300	200	100	2,0						
527		К60-8А					300	100							
528		К60-9А					200	124							
529		К60-10А					300	124							
530		К60-11А					0,82	126							
531		К60-12А								200	148				
532		К60-13А										148			
533		К60-14А					164								
534		К60-15А						192		2,2					
535		К60-12А					6900			400	400	1,1	193	2,8	
536		К72-1А					7,2	8100		400	400	300	1,3	92	3,3
537		К72-2А												105	
538		К72-3А												122	
539		К72-4А												149	
540		К72-5А												149	
541	К72-6А	175	3,3												
542	К72-7А	203													
543	К72-8А	219													
544	К72-9А	262	3,4												
545	К72-10А	282													
546	К84-1А	8,4	9300	400	400	300	1,49	103	3,7						
547	К84-2А							118							
548	К84-3А							137							
549	К84-4А							169							
550	К84-5А							170							
551	К84-6А							200							
552	К84-7А							232							
553	К84-8А							250							

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т		
				Н	а	б		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ			
554		К84-9А	8,4	9300	300	300	0,82	318	3,9			
555		К84-10А						400	400	1,49	378	4,0
556		К84-11А						500	400	1,86	476	4,1
557		К84-13А									172	
558		К84-14А									173	
559		К84-15А						451	4,9			
560		К84-18А								1,68	156	4,2
561		К96-1А						115	131			
562		К96-2А								188	220	
563		К96-3А						187	220			
564		К96-4А								134	156	5,3
565		К96-5А						190	190			
566		К96-6А								224	280	
567		К96-8А						328	351			
568		К96-9А								399	492	5,5
569	К96-10А	682	5,7									
570	К96-11А			2,63	481	6,6						
571	К96-12А	500	500				300	2,63	481	6,6		
572	К96-13А			2,1	280	328					351	399
573	К96-14А	328	351				399	492	5,5			
574	К96-15А			682	5,7							
575	К96-16А	2,63	481			6,6						
576	К96-17А			500	500		300	2,63	481	6,6		
577	К96-54А	2,1	280			328					351	399
578	К96-52А			682	5,7							

ТК Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями
 1976

СЕРИЯ 1.463-3
 ВЫПУСК ЛИСТ 1 12

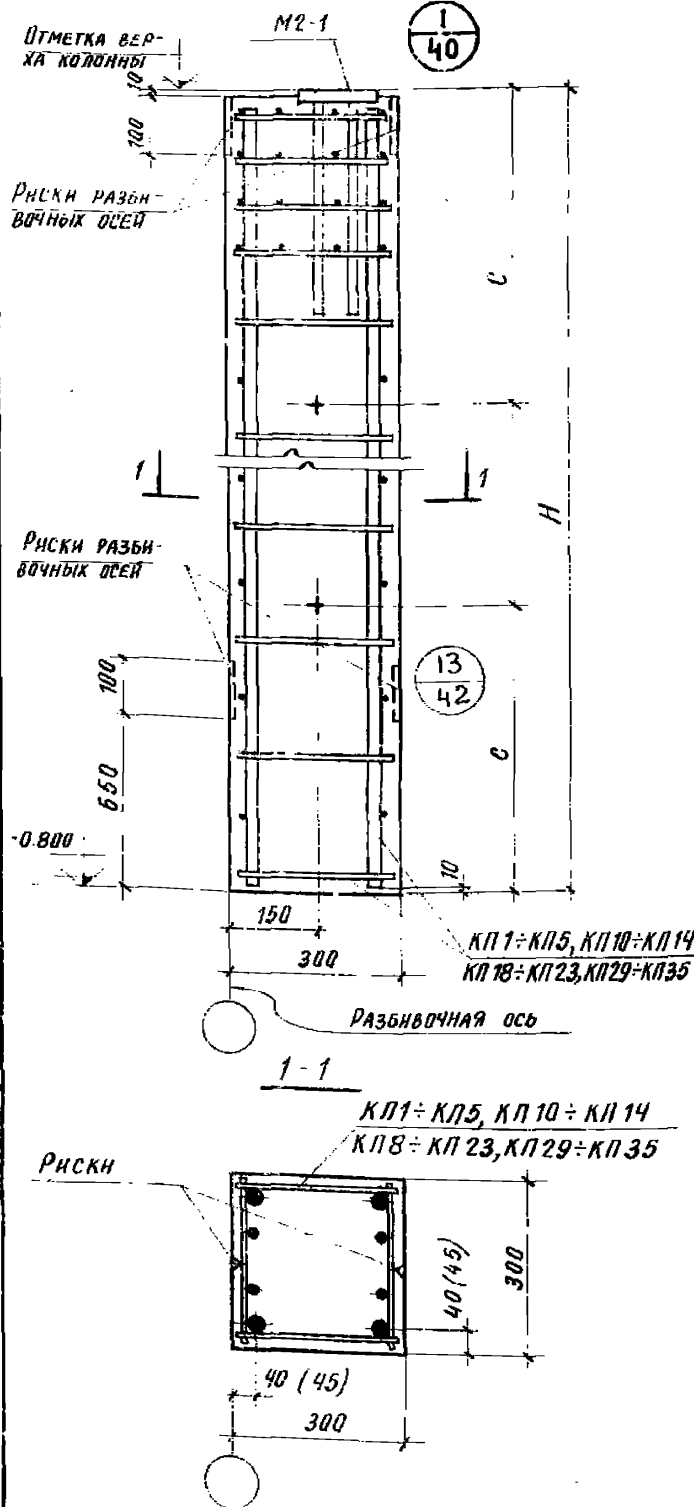
Г. МОСКВА
 ИСХ. ОРГАНОВОДОШЛ. ПЛ. 1976С.
 ДАТА ВЫПУСКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ К КОЛОННАМ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
3,0	К 30-1	3800	1000	200	0,34	39,5	0,85
	К 30-2					45,7	
	К 30-3					52,1	
	К 30-4					73,7	
	К 30-5					88,7	
3,6	К 36-1	4400	1000	200	0,40	43,6	1,0
	К 36-2					51,0	
	К 36-3					58,4	
	К 36-4					67,2	
	К 36-5					83,0	
	К 36-6			300	83,0		
4,2	К 42-1	5000	1200	200	0,45	47,8	1,1
	К 42-2					56,2	
	К 42-3					64,8	
	К 42-4					74,8	
	К 42-5					92,8	
	К 42-6					111,5	
5,4	К 54-1	6200	1500	200	0,56	66,7	1,4
	К 54-2					77,2	
	К 54-3					89,8	
	К 54-4			300		111,8	
	К 54-5			300		111,8	
	К 54-6			200		112,0	
	К 54-7			200		135,0	
	К 54-8			300		135,0	
	К 54-9			300		170,2	

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 30-1	КП 1	1	1	К 42-3	КП 20	1	5
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 30-2	КП 2	1	1	К 42-4	КП 21	1	5
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 30-3	КП 3	1	1	К 42-5	КП 22	1	5
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 30-4	КП 4	1	1	К 42-6	КП 23	1	5
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 30-5	КП 5	1	1	К 54-1	КП 29	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-1	КП 10	1	3	К 54-2	КП 30	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-2	КП 11	1	3	К 54-3	КП 31	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-3	КП 12	1	3	К 54-4	КП 32	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-4	КП 13	1	3	К 54-5	КП 32	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-5	КП 14	1	3	К 54-6	КП 33	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-6	КП 14	1	3	К 54-7	КП 34	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 42-1	КП 18	1	5	К 54-8	КП 34	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 42-2	КП 19	1	5	К 54-9	КП 35	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125



Выборка стали на колонну дана на листах 45, 46. Количество продольных стержней показано условно. На данном чертеже место расположения строповочного устройства (отверстия или петли, обозначено ⊕)

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 3,0; 3,6; 4,2 и 5,4 м К 30-1 ÷ К 30-5, К 36-1 ÷ К 36-6, К 42-1 ÷ К 42-6, К 54-1 ÷ К 54-9	Серия 1.423-3
		Выпуск 1

1976 г.

Дата выпуска

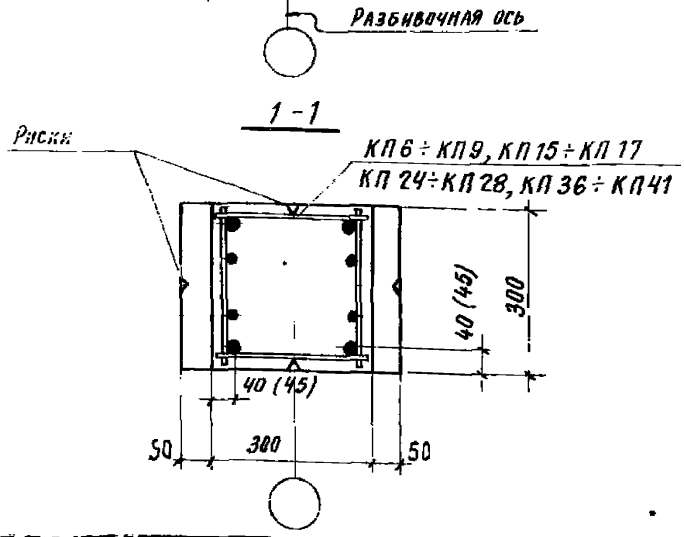
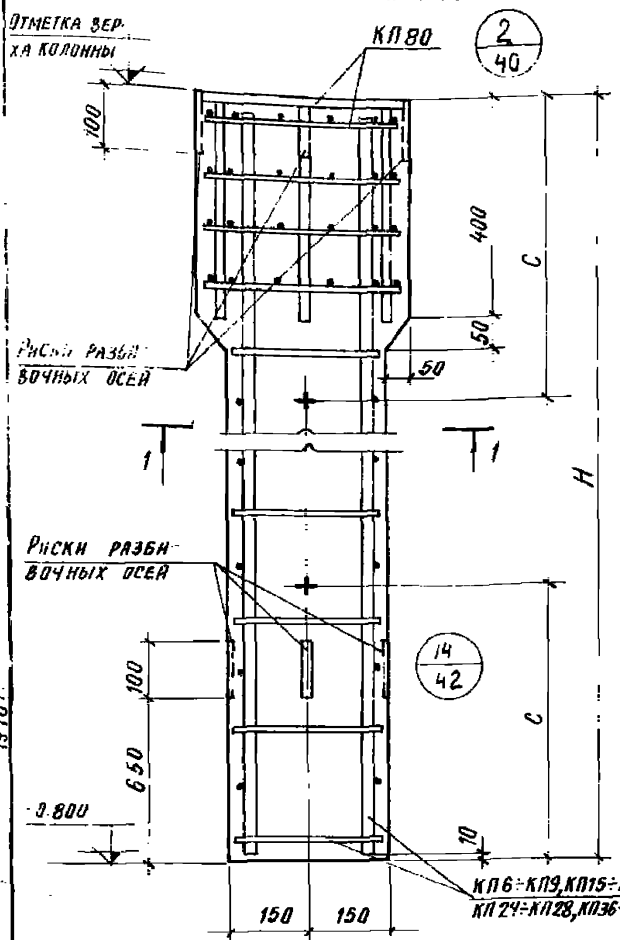
г. Москва

Основные параметры колонн

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонны

Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Мар-ка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг	
3,0	К 30-6	3800	1000	200	0,37	47,6	0,93
	К 30-7					53,8	
	К 30-9					82,5	
	К 30-10					96,8	
3,6	К 36-7	4400	1000	200	0,42	51,7	1,1
	К 36-8					59,1	
	К 36-9					109,1	
4,2	К 42-7	5000	1200	200	0,48	55,9	1,2
	К 42-8					64,3	
	К 42-9					72,8	
	К 42-10					100,8	
	К 42-11					119,6	
5,4	К 54-10	6200			0,58	64,4	1,5
	К 54-11					74,8	
	К 54-12					83,2	
	К 54-13					97,8	
	К 54-14					119,8	
	К 54-15					143,1	

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К 30-6	КП 6	1	2	К 42-9	КП 26	1	6
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 30-7	КП 7	1	2	К 42-10	КП 27	1	6
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 30-9	КП 8	1	2	К 42-11	КП 28	1	6
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 30-10	КП 9	1	2	К 54-10	КП 36	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 36-7	КП 15	1	4	К 54-11	КП 37	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 36-8	КП 16	1	4	К 54-12	КП 38	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 36-9	КП 17	1	4	К 54-13	КП 39	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 42-7	КП 24	1	6	К 54-14	КП 40	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 42-8	КП 25	1	6	К 54-15	КП 41	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119



1. Выборка стали на колонну дана на листах 45, 46.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. На данном чертеже место расположения строповочного устройства (отверстия или петли) обозначено ⊕

ТК	Колонны средних рядов высотой 3,0, 3,6, 4,2, 5,4 м К 30-6, К 30-7, К 30-9, К 30-10, К 36-7 ÷ К 36-9, К 42-7 ÷ К 42-11, К 54-10 ÷ К 54-15	Серия	423-3
		Выпуск	1
1976		Лист	14

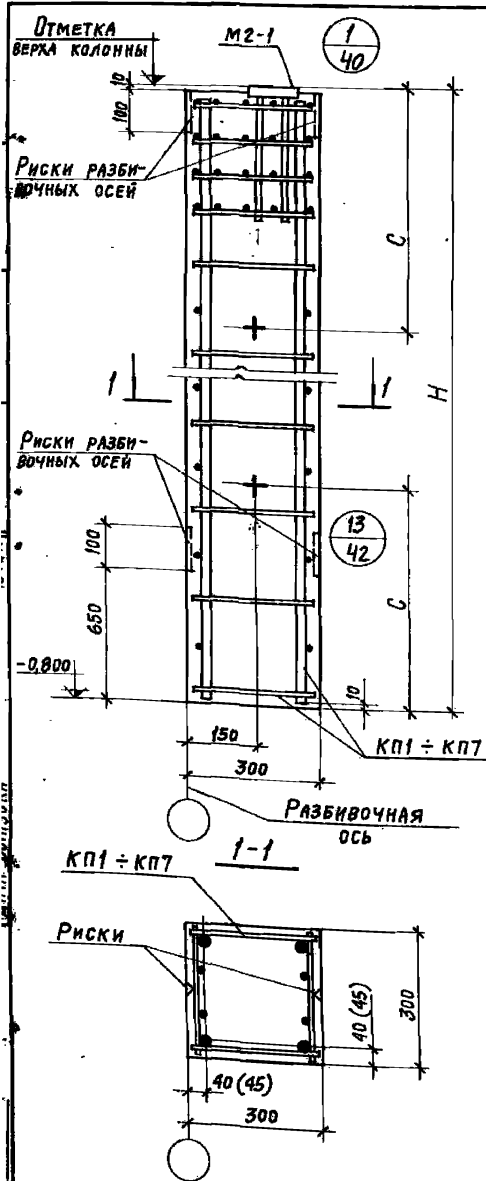
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. МОСКВА
ДАТА ВЫПУСКА
1976 Г.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг		
4,8	К48-1	5600	1500	200	0,50	61,4	1,3	
	К48-2					70,9		
	К48-3					82,3		
	К48-4					82,3		
	К48-5			300		102,3		1,4
	К48-6			300		102,3		
	К48-7			300		103,0		
	К48-8			200		124,2		
	К48-9			300		153,9		

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К48-1	КП1	1	15	К48-6	КП4	1	15
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-2	КП2	1	15	К48-7	КП5	1	16
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-3	КП3	1	15	К48-8	КП6	1	16
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-4	КП3	1	15	К48-9	КП7	1	16
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-5	КП4	1	15				
	М2-1	1	125				

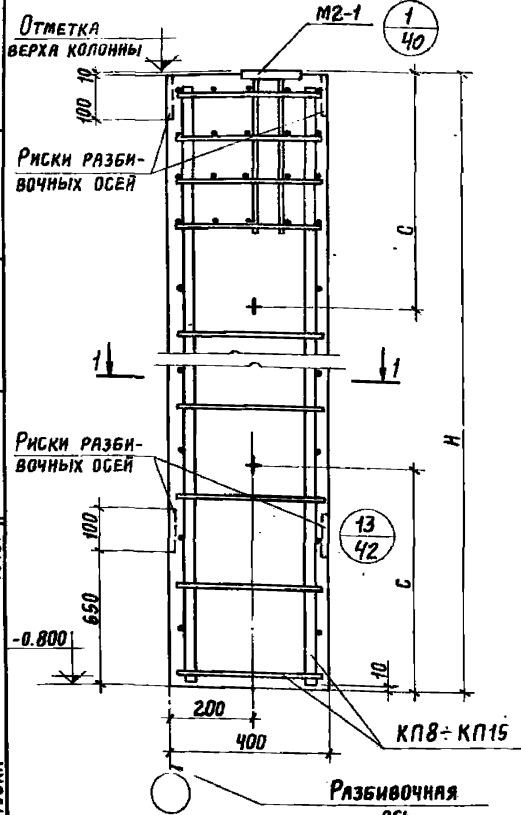


- Выборка стали на колонну дана на листе 47.
- Количество продольных стержней показано условно.

ТК
1976

Колонны крайних рядов высотой 4,8 м
К48-1 ÷ К48-9

СЕРИЯ
L423-3
ВЫПУСК ЛИСТ
1 15



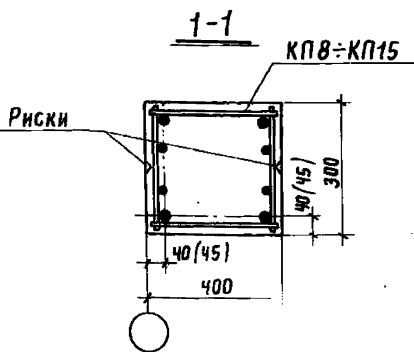
Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг	
4,8	К48-10	5600	1500	200	0,67	53,6	1,7
	К48-12			200		63,0	
	К48-13			300		63,0	
	К48-14			200		72,3	
	К48-15			300		72,3	
	К48-16					83,7	
	К48-17					103,7	
	К48-18					104,4	
	К48-19			200		122,6	
	К48-21			300		154,9	

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К48-10	КП8	1	17	К48-16	КП11	1	17
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-12	КП9	1	17	К48-17	КП12	1	17
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-13	КП9	1	17	К48-18	КП13	1	18
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-14	КП10	1	17	К48-19	КП14	1	18
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-15	КП10	1	17	К48-21	КП15	1	18
	М2-1	1	125		М2-1	1	125

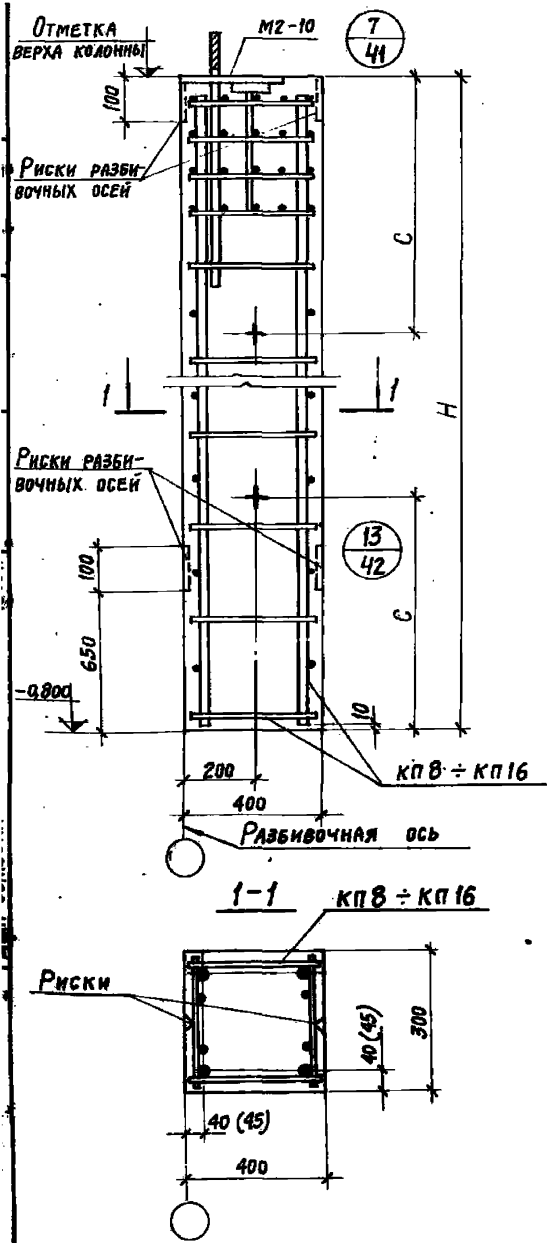
1. Выборка стали на колонну дана на листе 47.
2. Количество продольных стержней показано условно.



ПРОЕКТОР ПРОЕКТ
Г. МОСКВА
И.А. ИЖ. ПР. (1976)
РИС. БРГАДЫ ЛАКИШИНА
ДАТА ВЫПУСКА

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОННЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ



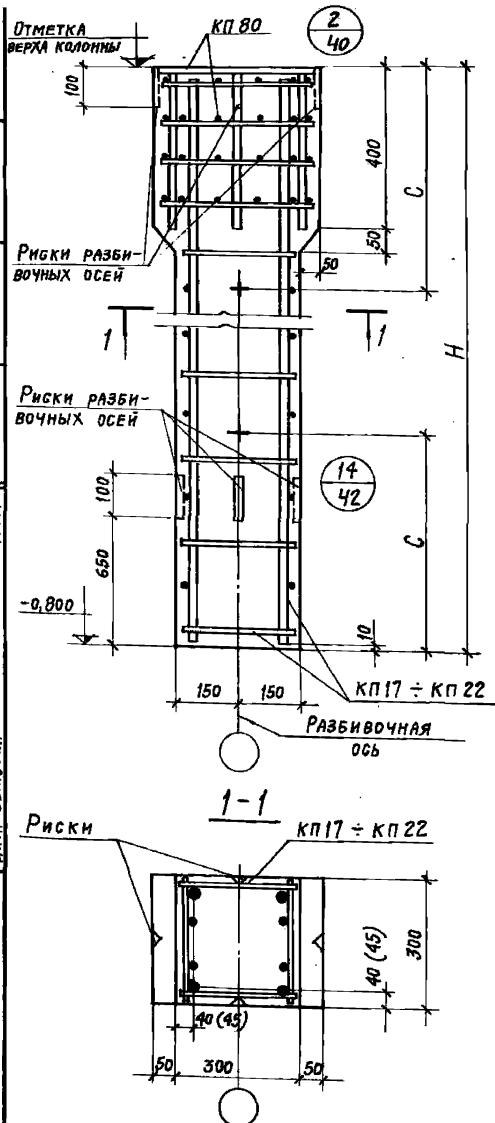
Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг	
4,8	К48-10С	5600	1500	300	0,67	1,7	60,5
	К48-12С						69,9
	К48-13С						69,9
	К48-14С						79,2
	К48-15С						79,2
	К48-16С						90,6
	К48-17С						110,6
	К48-18С						111,3
	К48-19С						129,5
	К48-20С						129,5
	К48-21С						161,8
	К48-22С						188,6

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К48-10С	КП8	1	17	К48-17С	КП12	1	17
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-12С	КП9	1	17	К48-18С	КП13	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-13С	КП9	1	17	К48-19С	КП14	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-14С	КП10	1	17	К48-20С	КП14	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-15С	КП10	1	17	К48-21С	КП15	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-16С	КП11	1	17	К48-22С	КП16	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129

1. Выборка стали на колонну дана на листе 48.
2. Количество продольных стержней показано условно.

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-10С, К48-12С ÷ К48-22С	Серия 6.423-3
		Выпуск лист 1 17

ГОССТРОИПРОЕКТ
 г. МОСКВА
 ДИРЕКТОР
 И. И. КОЗЛОВ
 ЗАМЕСТИТЕЛЬ
 В. П. ГРИГОРЬЕВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 В. П. ГРИГОРЬЕВ
 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ
 В. П. ГРИГОРЬЕВ
 ДАТА ВЫПУСКА
 1976 г.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ДТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
4,8	К48-24	5600	1500	200	0,52	1,3	60,1
	К48-25						69,5
	К48-26						78,9
	К48-27						90,3
	К48-28						110,3
	К48-29						111,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

23

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К48-24	КР 17	1	19	К48-27	КР 20	1	19
	КР 80	1	119		КР 80	1	119
К48-25	КР 18	1	19	К48-28	КР 21	1	19
	КР 80	1	119		КР 80	1	119
К48-26	КР 19	1	19	К48-29	КР 22	1	19
	КР 80	1	119		КР 80	1	119

1. Выборка стали на колонну дана на листе 48.
2. Количество продольных стержней показано условно.

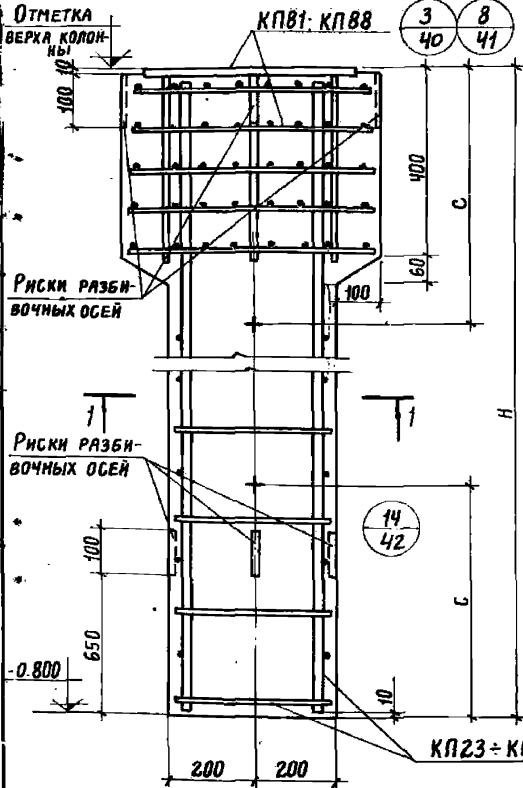
ТК
 1976

Колонны средних рядов высотой 4,8 м
 К48-24 ÷ К48-29

СЕРИЯ
 1,423-3
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 18

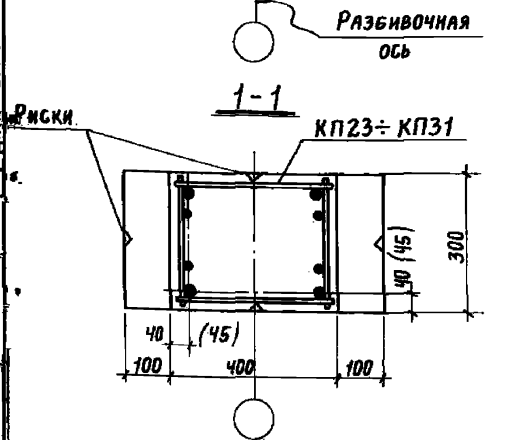
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ



ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм.		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
4,8	К48-30	5600	1500	300	0,7	1,8	66,9
	К48-31						76,3
	К48-32						85,5
	К48-33						96,9
	К48-34			116,9			
	К48-35			117,7			
	К48-36			135,9			
	К48-38			254,8			
4,8	К48-30С	5600	1500	300	0,7	1,8	78,3
	К48-31С						87,7
	К48-32С						96,9
	К48-33С						108,3
	К48-34С			128,3			
	К48-35С			129,1			
	К48-36С			147,3			
	К48-37С			160,5			
	К48-38С			266,2			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К48-30	КП23	1	19	К48-30С	КП23	1	19
	КП81	1	119		К48-31С	КП24	1
К48-31	КП24	1	19	К48-32С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-33С	КП25	1
К48-32	КП25	1	19	К48-34С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-35С	КП26	1
К48-33	КП26	1	20	К48-36С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-37С	КП27	1
К48-34	КП27	1	20	К48-38С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-30С	КП28	1
К48-35	КП28	1	20	К48-31С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-32С	КП29	1
К48-36	КП29	1	20	К48-33С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-34С	КП29	1
К48-37	КП31	1	21	К48-35С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-36С	КП30	1
К48-38	КП31	1	21	К48-37С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-38С	КП31	1
						КП88	1



1. Выборка стали на колонну дана на листе 49.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 8 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

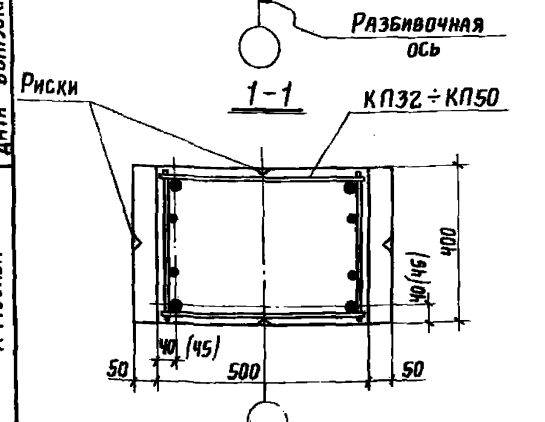
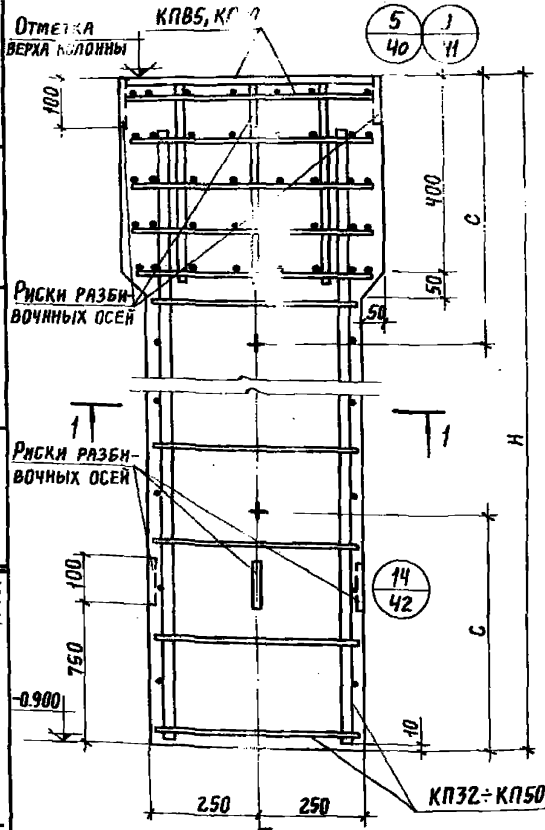
ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 4.8м К48-30 ÷ К48-36, К48-38, К48-30С ÷ К48-38С	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск 1

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ КГ	
4,2 (4,1)	К48-39	5100	1200	300	1,04 (1,02)	2,6	86,8
	К48-40						97,0
	К48-41						114,2
	К48-42						119,2
	К48-43						136,2
	К48-44						153,4
	К48-45						164,6
	К48-46						200,4
4,8	К48-47	5700	1500	300	1,16	2,9	221,7
	К48-39С						111,1
	К48-40С						122,7
	К48-41С						142,3
	К48-42С						143,6
	К48-43С						162,0
	К48-44С						181,6
	К48-45С						192,8
	К48-46С						231,8
	К48-47С						260,5
	К48-48С						277,9

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
К48-39	КП32	1	22	К48-39С	КП41	1	24
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-40	КП33	1	22	К48-40С	КП42	1	24
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-41	КП34	1	22	К48-41С	КП43	1	24
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-42	КП35	1	22	К48-42С	КП44	1	24
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-43	КП36	1	22	К48-43С	КП45	1	25
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-44	КП37	1	23	К48-44С	КП46	1	25
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-45	КП38	1	23	К48-45С	КП47	1	25
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-46	КП40	1	23	К48-46С	КП49	1	25
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-47	КП39	1	21	К48-47С	КП48	1	26
	КП85	1	121		КП90	1	123
				К48-48С	КП50	1	26
					КП90	1	123

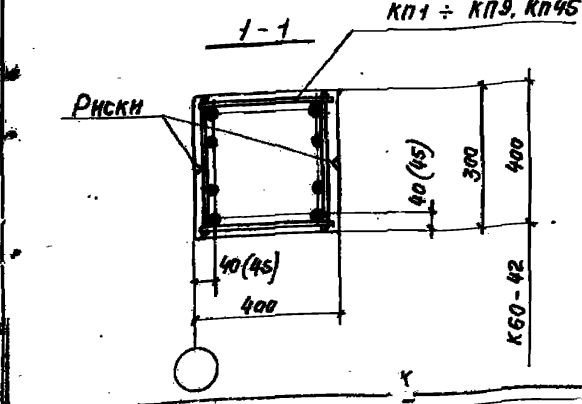
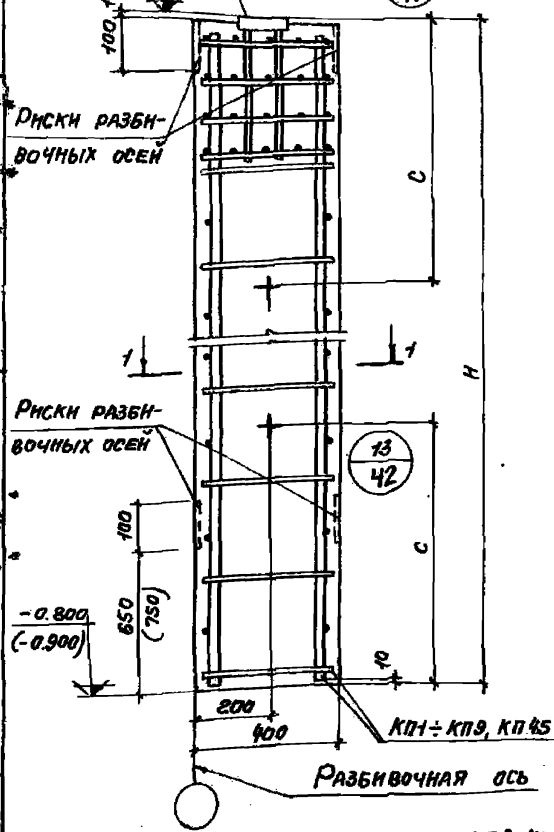


1. В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100мм КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700мм.
2. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 50.
3. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
4. УЗЕЛ 9 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.

ГА. КОНСТРУК. АВАМЕНКО
 ГА. ИНЖ. ПР-ТА ГРОТОВСКИЙ
 РЖ. БРИГАДЫ АКИШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА 1976г.
 ГОССТРОЙ СССР
 ПРОМСТРОЙ ПРОЕКТ
 г. Москва

ТК 1976	КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 4,8м К48-39 ÷ К48-47, К48-39С ÷ К48-48С	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 20

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ
M2-1, M2-2



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ	
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг		
6,0	К60-1	6800	1700	0,82	2,0	200	62,5	
	К60-2					300	62,5	
	К60-3					200	73,9	
	К60-4					300	73,9	
	К60-5					200	84,9	
	К60-6					300	84,9	
	К60-7					200	98,9	
	К60-8					300	98,9	
	К60-9					200	123,1	
	К60-10					300	123,1	
	К60-11						125,1	
	К60-12					200	147,5	
	К60-13					300	147,5	
	К60-14						163,3	
	К60-15						190,9	
К60-42	6300	1700	1,1	191,8	2,2			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
К60-1	КП1	1	35	К60-9	КПС	1	35
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
К60-2	КП1	1	35	К60-10	КПС	1	35
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
К60-3	КП2	1	35	К60-11	КП6	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
К60-4	КП2	1	35	К60-12	КП7	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
К60-5	КП3	1	35	К60-13	КП7	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
К60-6	КП3	1	35	К60-14	КП8	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
К60-7	КП4	1	35	К60-15	КП9	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
К60-8	КП4	1	35	К60-42	КП4С	1	36
	M2-1	1	125		M2-2	1	125

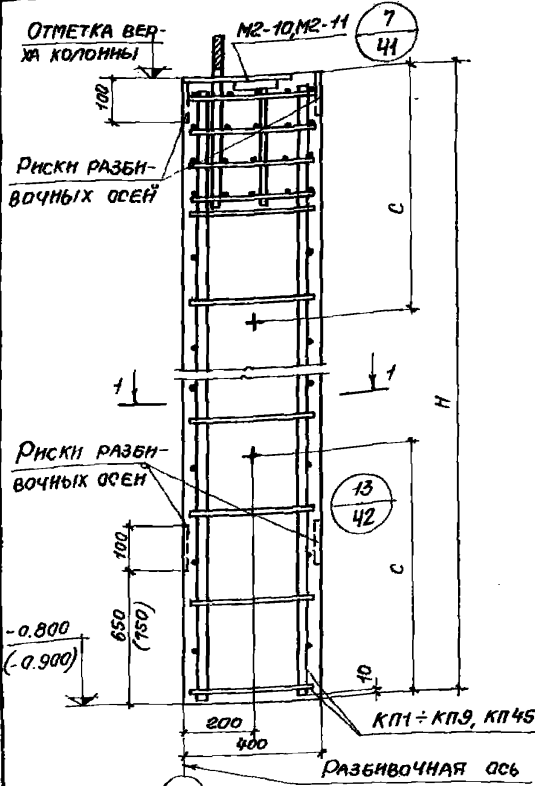
1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 51,54.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 6,0м К60-1 ÷ К60-15, К60-42	Серия 1,423-3
		Выпуск 1 Лист 21

14770-02

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

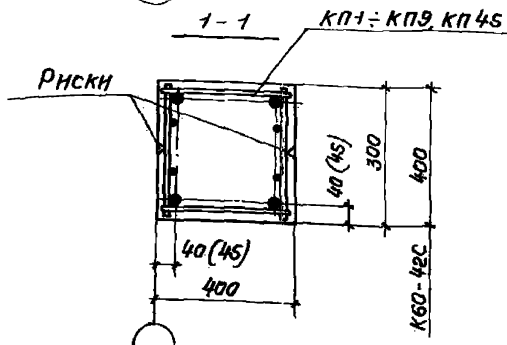
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ



ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ
		Н	С		БЕТОН М3	СТАЛЬ кг	
6,0	К60-1С	6800	1700	200	69,4	0,82	2,0
	К60-2С			300	69,4		
	К60-3С			200	80,8		
	К60-4С			300	80,8		
	К60-5С			200	91,8		
	К60-6С			300	91,8		
	К60-7С			200	105,8		
	К60-8С			300	105,8		
	К60-9С			200	130,0		
	К60-10С			300	130,0		
	К60-11С				132,0		
	К60-12С			200	154,4		
	К60-13С			300	154,4		
	К60-14С				170,2		
	К60-15С				197,8		
	К60-42С			6900	1700		

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
К60-1С	КП1	1	35	К60-9С	КП5	1	35
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-2С	КП1	1	35	К60-10С	КП5	1	35
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-3С	КП2	1	35	К60-11С	КП6	1	36
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-4С	КП2	1	35	К60-12С	КП7	1	36
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-5С	КП3	1	35	К60-13С	КП7	1	36
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-6С	КП3	1	35	К60-14С	КП8	1	36
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-7С	КП4	1	35	К60-15С	КП9	1	36
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-8С	КП4	1	35	К60-42С	КП45	1	36
	М2-10	1	129		М2-11	1	130

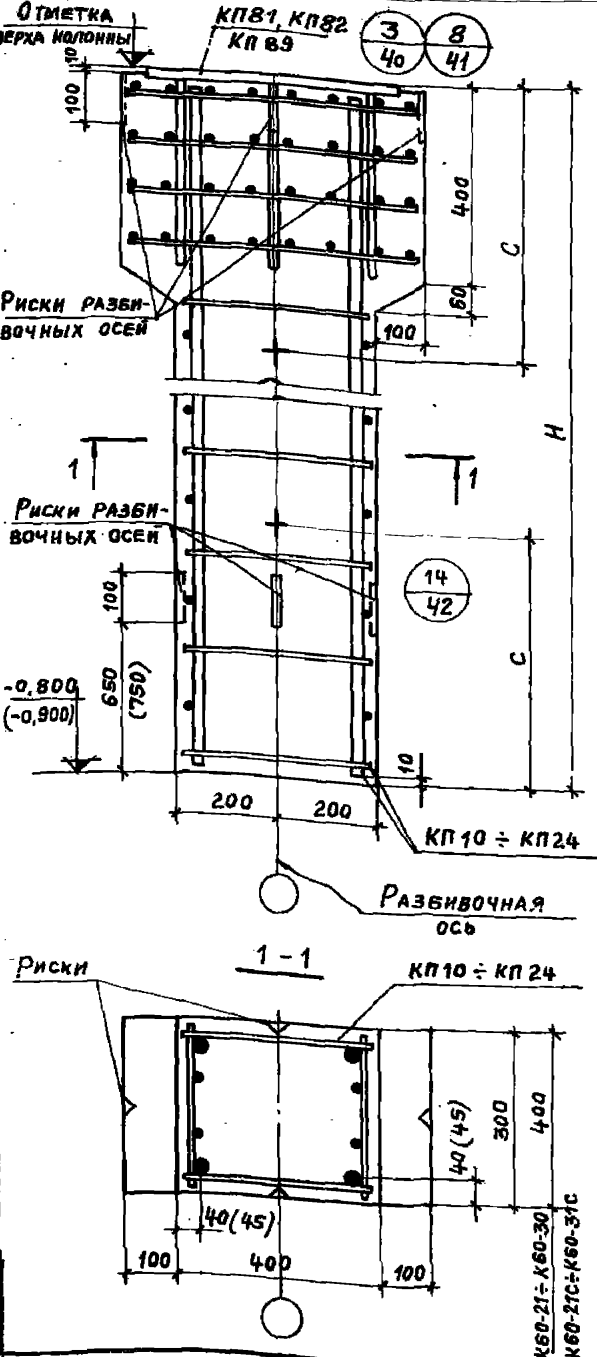
1. Выборка стали на колонну дана на листах 52,54.
 2. Количество продольных стержней показано условно.



ГОССТРОИ СССР
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 г. Москва
 ГЛАВПРОЕКТОР
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 ПРОК. БРИГАДА
 ДАТА ВЫПУСКА
 1976

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАННЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

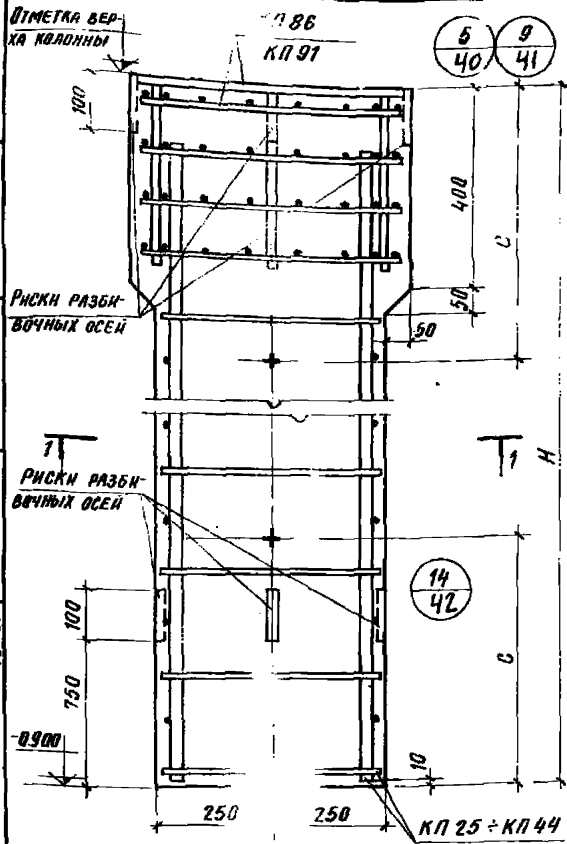


ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	
		Ч	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
6,0	К60-16	6800	1700	200	0,82	75,8	2,1	
	К60-17					98,2		
	К60-18					112,2		
	К60-19					160,8		
	К60-21	6900	1700	300	1,1	97,6		2,8
	К60-22					110,4		
	К60-23					122,9		
	К60-24					146,7		
	К60-25					148,8		
	К60-26					171,4		
К60-27	195,2							
К60-28	209,2							
К60-29	253,2							
К60-30	256,6					2,9		
6,0	К60-21С	6900	1700	300	1,1	112,2	2,8	
	К60-22С					125,0		
	К60-23С					137,5		
	К60-24С					161,3		
	К60-25С					163,4		
	К60-26С					186,0		
	К60-27С					209,8		
	К60-28С					223,8		
	К60-29С					267,8		
	К60-30С					271,2		2,9
К60-31С	332,6	3,0						

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К60-16	КП 10	1	37	К60-30	КП 23	1	38
	КП 81	1	119		КП 82	1	120
	КП 11	1	37		КП 14	1	37
К60-17	КП 81	1	119	К60-21С	КП 89	1	123
	КП 12	1	37		КП 15	1	37
К60-18	КП 81	1	119	К60-22С	КП 89	1	123
	КП 13	1	38		КП 16	1	37
К60-19	КП 81	1	119	К60-23С	КП 89	1	123
	КП 14	1	37		КП 17	1	37
К60-21	КП 82	1	120	К60-24С	КП 89	1	123
	КП 15	1	37		КП 18	1	38
К60-22	КП 82	1	120	К60-25С	КП 89	1	123
	КП 16	1	37		КП 19	1	38
К60-23	КП 82	1	120	К60-26С	КП 89	1	123
	КП 17	1	37		КП 20	1	38
К60-24	КП 82	1	120	К60-27С	КП 89	1	123
	КП 18	1	38		КП 21	1	38
К60-25	КП 82	1	120	К60-28С	КП 89	1	123
	КП 19	1	38		КП 22	1	39
К60-26	КП 82	1	120	К60-29С	КП 89	1	123
	КП 20	1	38		КП 23	1	38
К60-27	КП 82	1	120	К60-30С	КП 89	1	123
	КП 21	1	38		КП 24	1	39
К60-28	КП 82	1	120	К60-31С	КП 89	1	123
	КП 22	1	39				
К60-29	КП 82	1	120				

1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 51, 52, 53.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
3. УЗЕЛ 8 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 6,0 м К60-16 ÷ К60-19, К60-21 ÷ К60-30, К60-21С ÷ К60-31С	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК 1 Лист 23



Основные параметры колонн

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ № 1/2	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
5,4 (5,3)	К 60-32	6300 (6200)	1500	300	1,59 (1,57)	40 (3,9)	114,5
	К 60-33						135,9
	К 60-34						141,7
	К 60-35						162,9
	К 60-36						184,3
	К 60-37						198,3
	К 60-38						213,2
	К 60-39						293,0
	К 60-40						323,6
6,0	К 60-41	6900	1700	300	1,75	4,4	362,0
	К 60-32с						140,3
	К 60-33с						164,1
	К 60-34с						166,1
	К 60-35с						188,7
	К 60-36с						212,5
	К 60-37с						226,5
	К 60-38с						275,6
	К 60-39с						332,0
	К 60-40с						368,6
	К 60-41с						407,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 60-32	КП 25	1	40	К 60-32с	КП 35	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-33	КП 26	1	40	К 60-33с	КП 36	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-34	КП 27	1	40	К 60-34с	КП 37	1	38
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-35	КП 28	1	40	К 60-35с	КП 38	1	38
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-36	КП 29	1	40	К 60-36с	КП 39	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-37	КП 30	1	40	К 60-37с	КП 40	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-38	КП 31	1	40	К 60-38с	КП 41	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-39	КП 32	1	39	К 60-39с	КП 42	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-40	КП 33	1	39	К 60-40с	КП 43	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-41	КП 34	1	39	К 60-41с	КП 44	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124

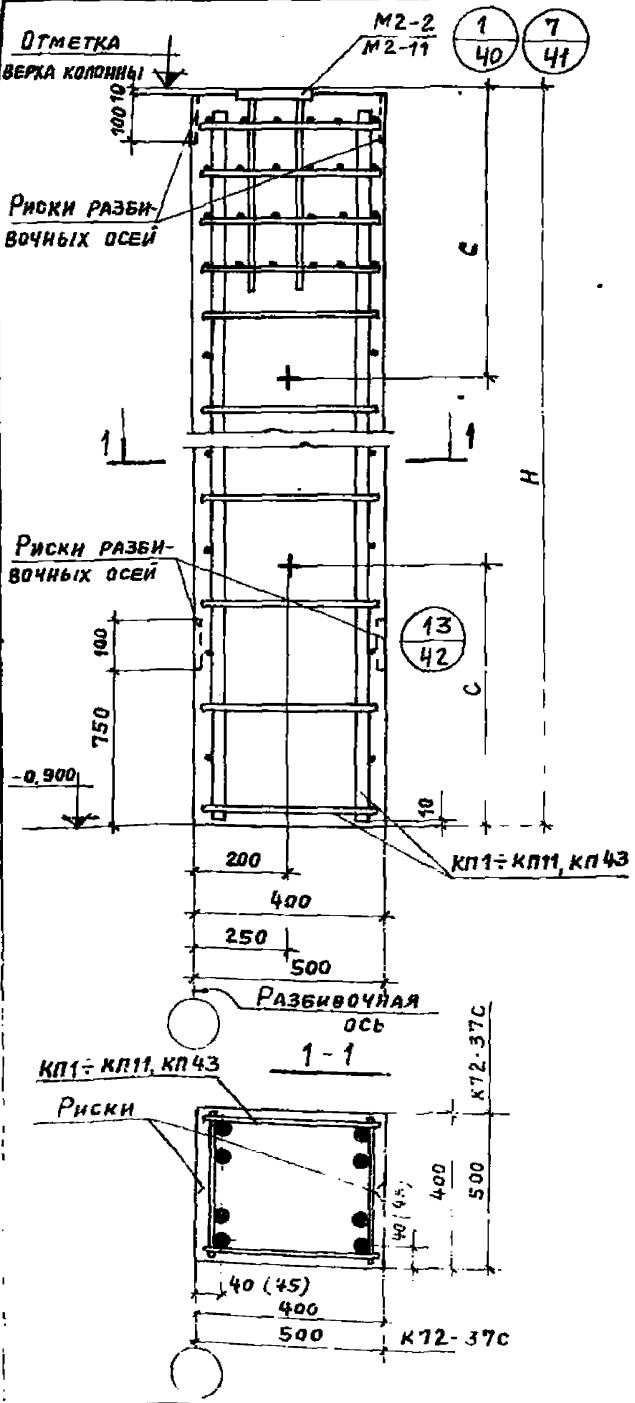
- 1 В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
- 2 Выборка стали на колонну дана на листах 53, 54.
- 3 Количество продольных стержней показано условно.
- 4 Узел 9 предусматривает опирание на колонны стальных ферм.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 6,0 м К 60-32 ÷ К 60-41, К 60-32с ÷ К 60-41с	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 24

Ген. конструктор: А. А. Абрамченко
 Главный инженер: В. П. Григорьев
 Руководитель проекта: В. П. Григорьев
 Дата выпуска: 1976 г.
 Проект: ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

Основные параметры колонн

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

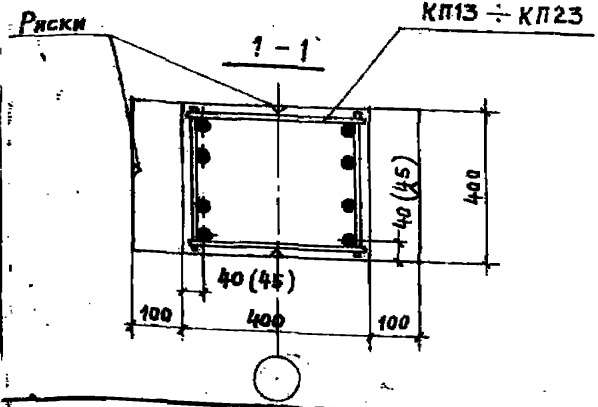
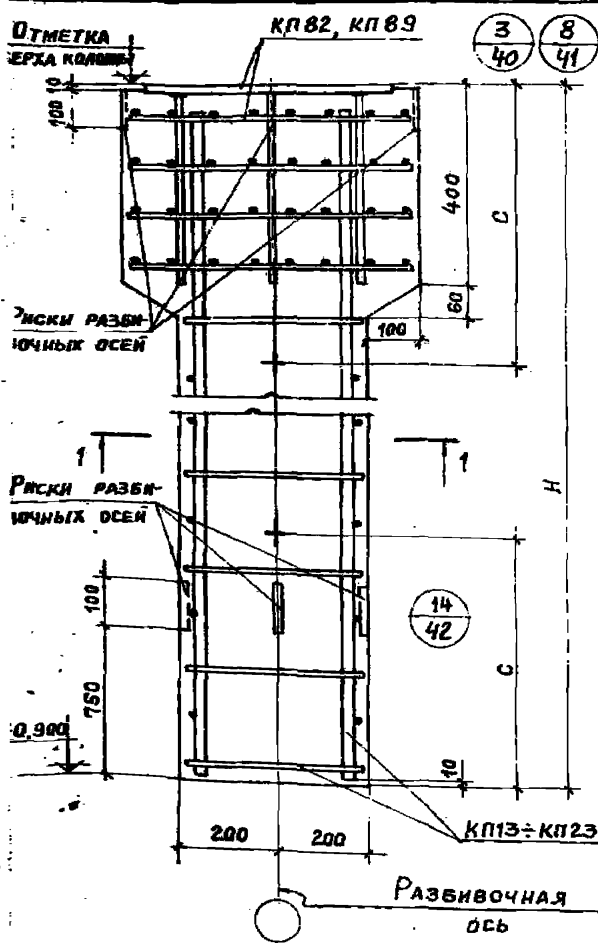


Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т	
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг		
7,2	K72-1	8100	1900	300	1,3		3,3	91,2
	K72-2							104,0
	K72-3							120,6
	K72-4							147,6
	K72-5							147,9
	K72-6							173,9
	K72-7							201,5
	K72-8							217,6
	K72-9							260,8
	K72-10							280,4
7,2	K72-1C	8100	1900	300	1,3		3,3	99,4
	K72-2C							112,2
	K72-3C							128,8
	K72-4C							155,8
	K72-5C							156,1
	K72-6C							182,1
	K72-7C							209,7
	K72-8C							225,8
	K72-9C							269,0
	K72-10C							288,6
	K72-11C							364,0
K72-37C		1900			2,02	267,3	5,1	

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
	м2-2	1	125		м2-11	1	130
K72-2	кп2	1	51	K72-2C	кп2	1	51
	м2-2	1	125		м2-11	1	130
K72-3	кп3	1	51	K72-3C	кп3	1	51
	м2-2	1	125		м2-11	1	130
K72-4	кп4	1	51	K72-4C	кп4	1	51
	м2-2	1	125		м2-11	1	130
K72-5	кп5	1	52	K72-5C	кп5	1	52
	м2-2	1	125		м2-11	1	130
K72-6	кп6	1	52	K72-6C	кп6	1	52
	м2-2	1	125		м2-11	1	130
K72-7	кп7	1	52	K72-7C	кп7	1	52
	м2-2	1	125		м2-11	1	130
K72-8	кп8	1	52	K72-8C	кп8	1	52
	м2-2	1	125		м2-11	1	130
K72-9	кп9	1	53	K72-9C	кп9	1	53
	м2-2	1	125		м2-11	1	130
K72-10	кп10	1	52	K72-10C	кп10	1	52
	м2-2	1	125		м2-11	1	130
				K72-11C	кп11	1	53
					м2-11	1	130
				K72-37C	кп43	1	56
					м2-11	1	130

1. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 55, 56.
3. Количество продольных стержней показано условно.

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 7,2 м	Серия 1.423-3
	K72-1 ÷ K72-10, K72-1C ÷ K72-11C, K72-37C	Выпуск, Лист 1 25



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОННЫ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
7,2	К72-13	8100	1900	300	1,33	3,3	108,6	
	К72-14						121,4	
	К72-15						138,0	
	К72-16						165,0	
	К72-17						165,3	
	К72-18						191,3	
	К72-19						218,9	
	К72-20						235,0	
	К72-21						297,8	3,6
	К72-22						419,6	3,6
7,2	К72-13С	8100	1900	300	1,33	3,3	123,2	
	К72-14С						136,0	
	К72-15С						152,6	
	К72-16С						179,6	
	К72-17С						179,9	
	К72-18С						205,9	
	К72-19С						233,5	
	К72-20С						249,6	
	К72-21С						312,4	3,5
	К72-22С						434,2	3,6
К72-23С	467,4	3,7						

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

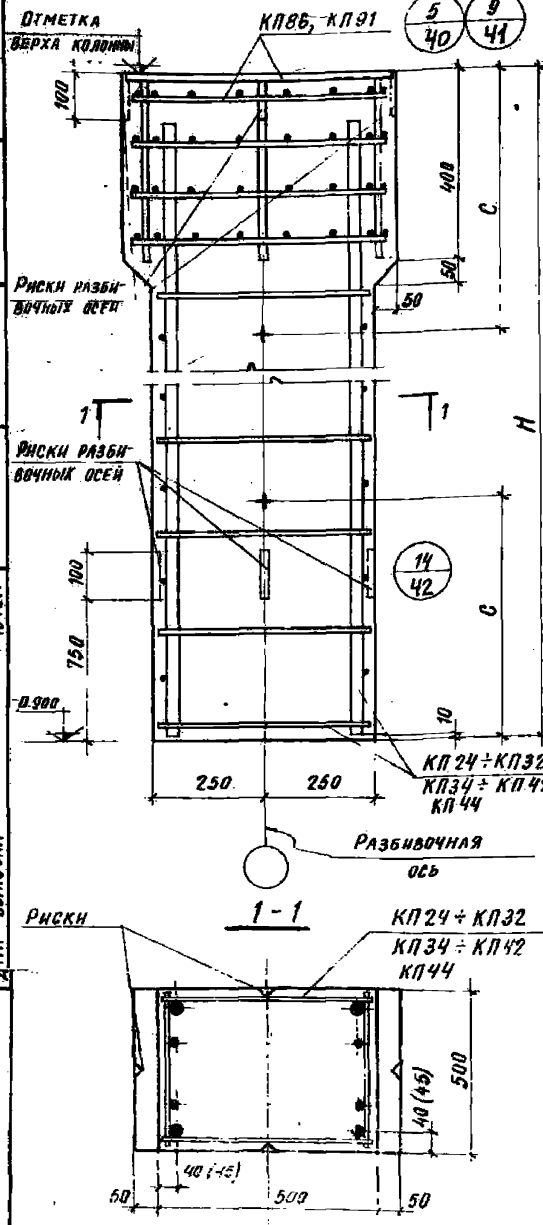
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К72-13	КП13	1	54	К72-13С	КП13	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-14	КП14	1	54	К72-14С	КП14	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-15	КП15	1	54	К72-15С	КП15	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-16	КП16	1	54	К72-16С	КП16	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-17	КП17	1	55	К72-17С	КП17	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-18	КП18	1	55	К72-18С	КП18	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-19	КП19	1	55	К72-19С	КП19	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-20	КП20	1	55	К72-20С	КП20	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-21	КП21	1	55	К72-21С	КП21	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-22	КП22	1	60	К72-22С	КП22	1	60
	КП82	1	120		КП89	1	123
				К72-23С	КП23	1	60
				КП89	1	123	

- Узел 8 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.
- Выборка стали на колонну дана на листах 56, 57.
- Количество продольных стержней показано условно.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 7,2 м К72-13 ÷ К72-22, К72-13С ÷ К72-23С	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск 1 Лист 26

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ



ОТК. ВЕРХ КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг		
6,6 (6,5)	К 72-24	7 500 (7400)	1700	300	130,2	4,8		
	К 72-25			400	130,2			
	К 72-26			300	154,3			
	К 72-27				158,3			
	К 72-28			158,3				
	К 72-29			400	1,90		183,5	(4,7)
	К 72-30			300	(1,67)		224,5	
	К 72-31			400	224,5			
	К 72-32			300	271,8			
	К 72-33			400	276,1			
К 72-34	340,4							
К 72-35	416,4							
7,2	К 72-24С	8100	1900	300	155,8	5,1		
	К 72-25С			400	155,8			
	К 72-26С			300	182,3			
	К 72-27С				183,0			
	К 72-28С			400	183,0			
	К 72-29С				209,0			
	К 72-30С			300	2,05		252,3	5,1
	К 72-31С			400	252,3			
	К 72-32С			300	305,6			
	К 72-33С			400	307,1			
	К 72-34С				379,4			
	К 72-35С				461,8			
К 72-36С	522,4	5,4						

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 72-24	КП 24	1	57	К 72-24С	КП 34	1	57
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-25	КП 24	1	57	К 72-25С	КП 34	1	57
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-26	КП 25	1	57	К 72-26С	КП 35	1	57
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-27	КП 26	1	58	К 72-27С	КП 36	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-28	КП 26	1	58	К 72-28С	КП 36	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-29	КП 27	1	58	К 72-29С	КП 37	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-30	КП 28	1	58	К 72-30С	КП 38	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-31	КП 28	1	58	К 72-31С	КП 38	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-32	КП 29	1	59	К 72-32С	КП 39	1	60
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-33	КП 30	1	58	К 72-33С	КП 40	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-34	КП 31	1	59	К 72-34С	КП 41	1	60
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-35	КП 32	1	59	К 72-35С	КП 42	1	60
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-36С	КП 44	1	60	КП 91	1	124	

- В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
- Выборка стали на колонну дана на листах 57, 58.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узел 9 предусматривает осражение на колонну стальных ферм.

ТК
1976

Колонны средних рядов высотой 7,2 м
К 72-24 ÷ К 72-35 К 72-24С ÷ К 72-36С

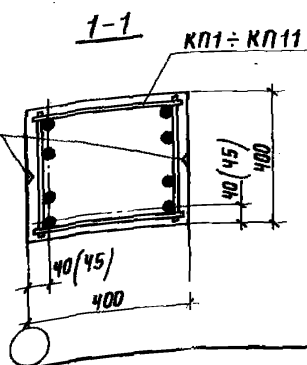
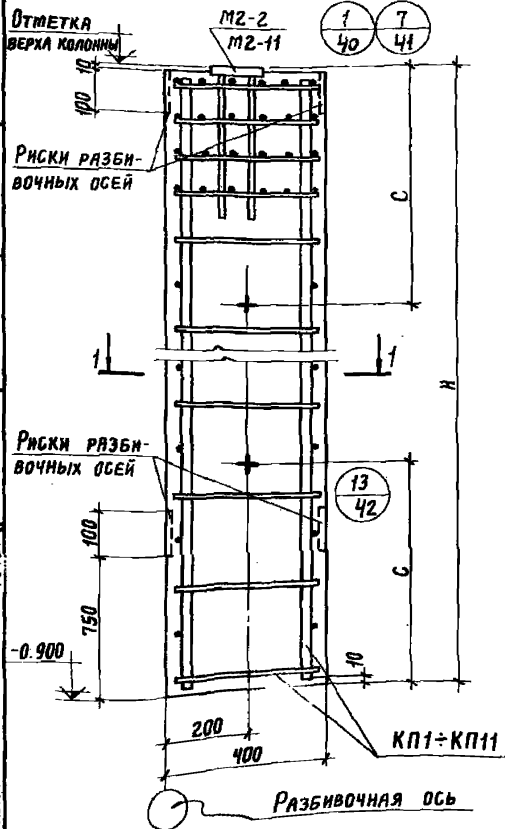
СЕРИЯ 1.423-3
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 23

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ КГ		
8,4	КВ4-1	9300	1900	300	1,49	3,7	102,0	
	КВ4-2						116,7	
	КВ4-3						135,9	
	КВ4-4						167,9	
	КВ4-5						168,8	
	КВ4-6						198,8	
	КВ4-7						230,8	
	КВ4-8						249,0	
	КВ4-9						317,3	3,9
	КВ4-10						376,6	4,0
	КВ4-11						474,7	4,1
8,4	КВ4-2С	9300	1900	300	1,49	3,7	124,9	
	КВ4-3С						144,1	
	КВ4-4С						176,1	
	КВ4-5С						177,0	
	КВ4-6С						207,0	
	КВ4-7С						238,0	
	КВ4-8С						257,2	
	КВ4-9С						325,5	3,9
	КВ4-10С						384,8	4,0
	КВ4-11С						482,9	4,1

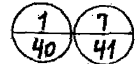
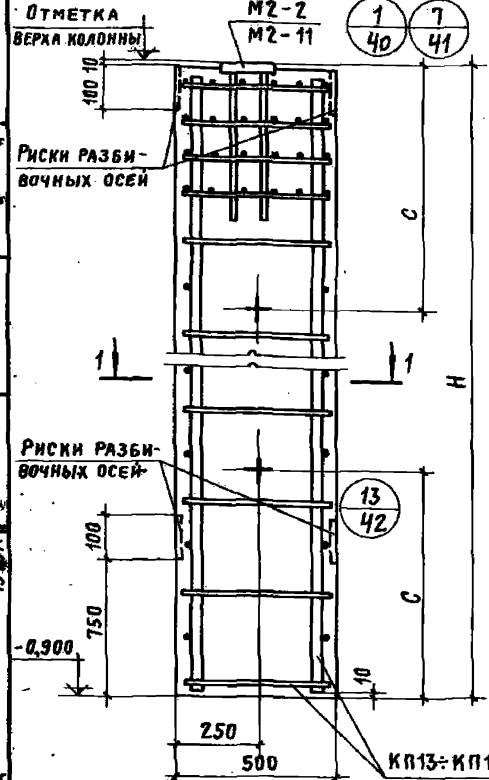
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТ ВЫП.2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
КВ4-1	КП1	1	69	КВ4-2С	КП2	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-2	КП2	1	69	КВ4-3С	КП3	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-3	КП3	1	69	КВ4-4С	КП4	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-4	КП4	1	69	КВ4-5С	КП5	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-5	КП5	1	71	КВ4-6С	КП6	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-6	КП6	1	71	КВ4-7С	КП7	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-7	КП7	1	71	КВ4-8С	КП8	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-8	КП8	1	71	КВ4-9С	КП9	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-9	КП9	1	71	КВ4-10С	КП10	1	72
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-10	КП10	1	72	КВ4-11С	КП11	1	72
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-11	КП11	1	72				
	М2-2	1	125				



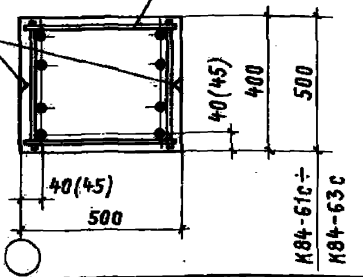
1. Выборка стали на колонну дана на листах 59,60.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 8,4 м КВ4-1 ÷ КВ4-11, КВ4-2С ÷ КВ4-11С	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 28

ПРОЕКТ И ПРОЕКТАНТ
 Г. ИЖ. ПР.
 Р.К. БРИГАДЫ ЛАКШИАНА
 ДАТА ВЫПУСКА
 1976
 ГРИГОРЬЕВ
 г. МОСКВА



1-1



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
8,4	К84-13	9300	1900	300	1,86	171,1	4,7
	К84-14					171,8	
	К84-15					233,8	
	К84-18					450,0	
8,4	К84-13с	9300	1900	300	1,86	179,3	4,7
	К84-14с					180,0	
	К84-15с					242,0	
	К84-18с					458,2	
	К84-61с					326,4	5,8
	К84-62с					443,8	
К84-63с	481,7						

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

34

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К84-13	КП13	1	69	К84-13с	КП13	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-14	КП14	1	70	К84-14с	КП14	1	70
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-15	КП15	1	70	К84-15с	КП15	1	70
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-18	КП18	1	72	К84-18с	КП18	1	72
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
				К84-61с	КП16	1	70
				К84-61с	М2-11	1	130
				К84-62с	КП17	1	72
				К84-62с	М2-11	1	130
				К84-63с	КП52	1	72
				К84-63с	М2-11	1	130

1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 59, 60, 64.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
3. УЗЕЛ 7 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.

Колонны крайних рядов высотой 8,4 м
 76 К84-13÷К84-15, К84-18, К84-13с÷К84-15с, К84-18с, К84-61с÷К84-63с

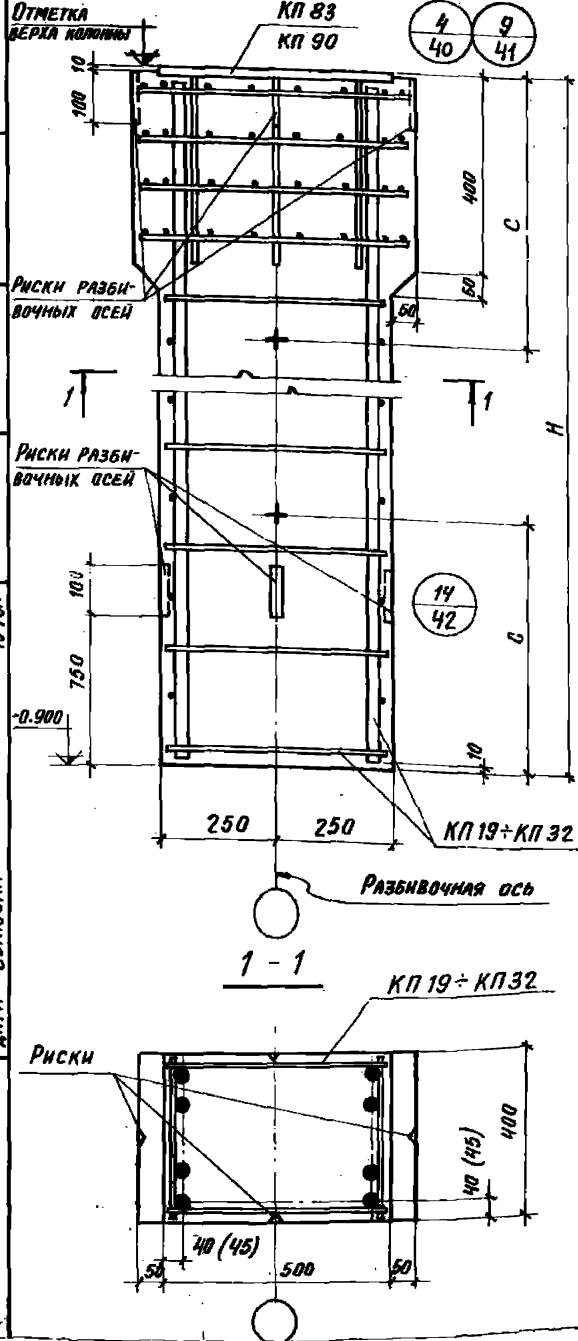
СЕРИЯ 1.423-3
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 23

Основные параметры колонны

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Отм. берка колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т	
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг		
8,4	К84-19	9300	1900	300	1,88	4,7	135,3	
	К84-20						154,5	
	К84-21						186,5	
	К84-22						187,2	
	К84-23						217,2	
	К84-24						249,2	
	К84-25						267,4	
	К84-26						312,8	
	К84-27						331,1	
	К84-28						376,8	
	К84-29						390,6	
	К84-30						494,5	5,0
	К84-31						606,3	5,1
	8,4						К84-19с	9300
К84-21с		201,1						
К84-22с		201,8						
К84-23с		231,8						
К84-24с		263,8						
К84-25с		282,0						
К84-26с		327,4						
К84-27с		345,7						
К84-28с		391,4						
К84-29с		405,2						
К84-30с		509,1	5,0					
К84-31с		620,9	5,1					
К84-32с		645,8	5,2					

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К84-19	КП 19	1	73	К84-19с	КП 19	1	73
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-20	КП 20	1	73	К84-21с	КП 21	1	73
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-21	КП 21	1	73	К84-22с	КП 22	1	74
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-22	КП 22	1	74	К84-23с	КП 23	1	74
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-23	КП 23	1	74	К84-24с	КП 24	1	74
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-24	КП 24	1	74	К84-25с	КП 25	1	74
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-25	КП 25	1	74	К84-26с	КП 26	1	75
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-26	КП 26	1	75	К84-27с	КП 27	1	74
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-27	КП 27	1	74	К84-28с	КП 28	1	75
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-28	КП 28	1	75	К84-29с	КП 29	1	75
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-29	КП 29	1	75	К84-30с	КП 30	1	75
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-30	КП 30	1	75	К84-31с	КП 31	1	76
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-31	КП 31	1	76	К84-32с	КП 32	1	76
	КП 83	1	120		КП 90	1	123



- Выборка стали на колонну дана на листах 59, 60, 61, 62.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узел 9 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 8,4 м К84-19 ÷ К84-31, К84-19с, К84-21с ÷ К84-32с	Серия 1.423-3 Выпуск Лист
------------	--	------------------------------------

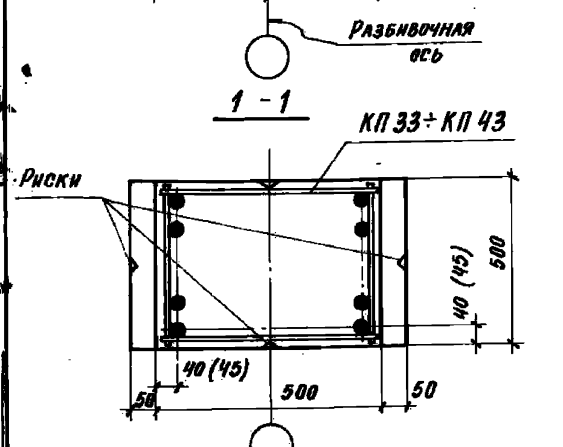
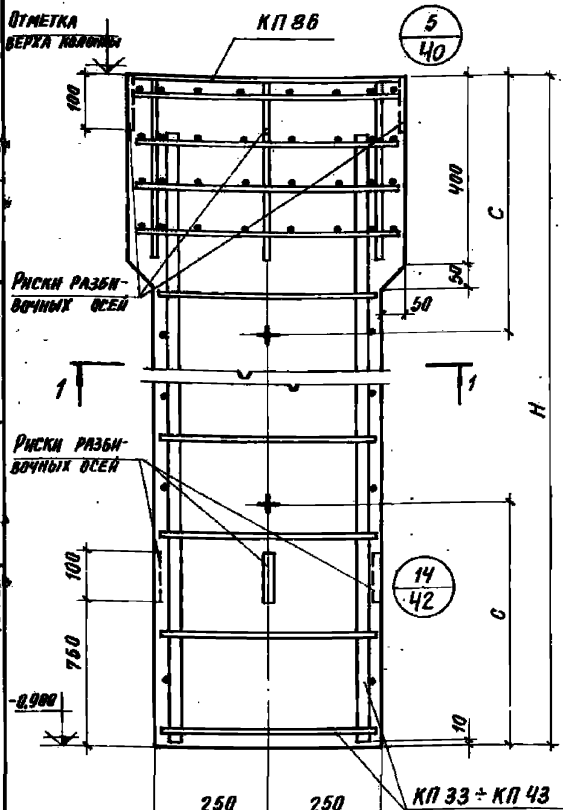
ПРОЕКТ
 Г. И. И. П. ТА
 ГРИГОРЬЕВ
 Р. К. БРИГАД
 АНИШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА
 1976

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
7,8 (7,7)	К84-33	8700	1900	300	145,8	5,5	
	К84-34			400	145,8		
	К84-35			300	175,4		
	К84-36			400	175,4		
	К84-37			300	179,5		
	К84-38			400	179,5		
	К84-39			300	207,9		
	К84-40			400	207,9		
	К84-41			300	237,5		
	К84-42			400	237,5		
	К84-43			300	256,2		
	К84-44			400	256,2		
	К84-45			300	317,4		
	К84-46			400	317,4		
	К84-47				368,4		
	К84-48				429,0		
	К84-49				458,5		
	К84-50			300	519,1		

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К84-33	КП 33	1	73	К84-42	КП 37	1	74
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-34	КП 33	1	73	К84-43	КП 38	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-35	КП 34	1	73	К84-44	КП 38	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-36	КП 34	1	73	К84-45	КП 39	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-37	КП 35	1	74	К84-46	КП 39	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-38	КП 35	1	74	К84-47	КП 40	1	78
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-39	КП 36	1	74	К84-48	КП 41	1	78
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-40	КП 36	1	74	К84-49	КП 42	1	78
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-41	КП 37	1	74	К84-50	КП 43	1	76
	КП 86	1	121		КП 86	1	121



1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 61, 63.
3. Количество продольных стержней показано условно.

ТК

1976

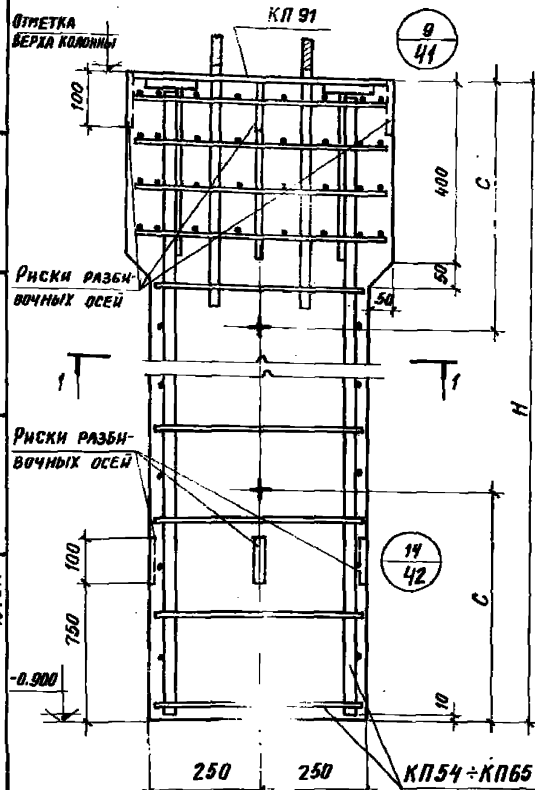
Колонны средних рядов высотой 8,9 м
К84-33 ÷ К84-50СДАН
1.423-3
ВЫПУСК ЛИСТ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОННЫ

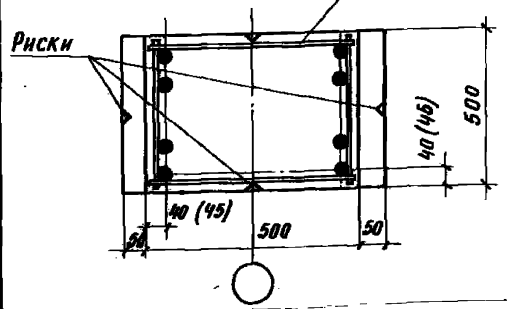
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
8,4	КВ4-33с	9300	1900	300	2,35	171,7	5,9
	КВ4-34с			400		171,7	
	КВ4-35с			300		203,7	
	КВ4-36с			400		203,7	
	КВ4-37с			300		203,8	
	КВ4-38с			400		203,8	
	КВ4-39с			300		233,8	
	КВ4-40с			400		233,8	
	КВ4-41с			300		265,8	
	КВ4-42с			400		265,8	
	КВ4-43с			300		284,0	
	КВ4-44с			400		284,0	
	КВ4-45с			300		348,0	
	КВ4-46с			400		348,0	
	КВ4-47с					407,4	
	КВ4-48с			300		473,8	
КВ4-49с	503,3						
КВ4-50с	400	563,1	6,2				
КВ4-51с	400	625,1	6,3				

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
КВ4-33с	КП 54	1	73	КВ4-43с	КП 59	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-34с	КП 54	1	73	КВ4-44с	КП 59	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-35с	КП 55	1	73	КВ4-45с	КП 60	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-36с	КП 55	1	73	КВ4-46с	КП 60	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-37с	КП 56	1	79	КВ4-47с	КП 61	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-38с	КП 56	1	79	КВ4-48с	КП 62	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-39с	КП 57	1	79	КВ4-49с	КП 63	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-40с	КП 57	1	79	КВ4-50с	КП 64	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-41с	КП 58	1	79	КВ4-51с	КП 65	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-42с	КП 58	1	79				
	КП 91	1	124				



Разбивочная ось
1-1
КП 54 ÷ КП 65



1. Выборка стали на колонну дана на листах 62, 64.
2. Количество продольных стержней показано условно.

ПРОЕКТОР
Г. МОСКВА
ДАТА
1976 г.
РИС. БРИГАДА
АКШИНА
ГРИГОРЬЕВ
ВАСИЛЬ
1976 г.

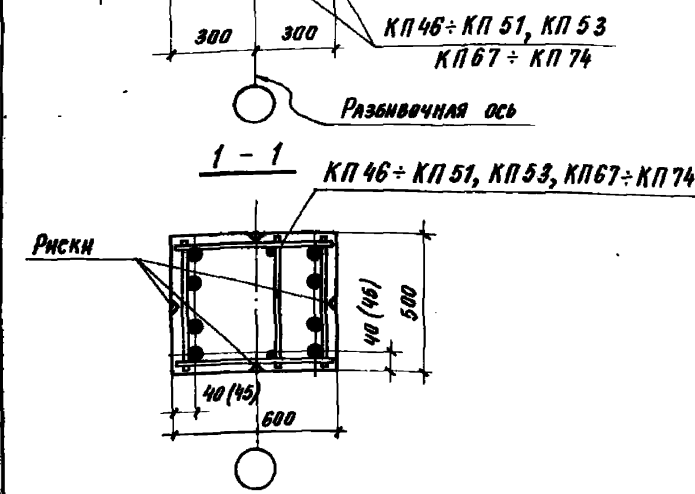
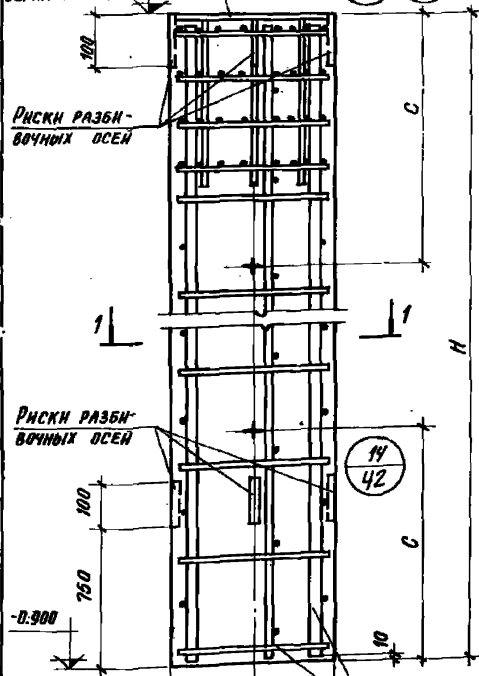
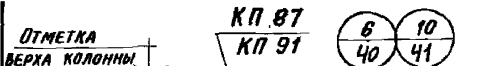
ТК
1976

Колонны средних рядов высотой 8,4 м
КВ4-33с ÷ КВ4-51с

СЕРИЯ
1.423-3
ЛИСТ
20

Основные параметры колонн

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну



ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
7,8 (7,7)	К84-53	Ø700 (8600)	1900	400	2,60 (2,58)	226,4	6,5
	К84-54					256,0	
	К84-55					274,2	
	К84-56					336,0	
	К84-57					386,4	
	К84-58					447,6	
	К84-60					615,0	
8,4	К84-53с	9300	1900	400	2,8	252,9	7,0
	К84-54с					284,9	
	К84-55с					303,1	
	К84-56с					368,1	
	К84-57с					426,5	
	К84-58с					493,9	
	К84-59с					523,4	
	К84-60с					671,1	

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-54	КП 47	1	77	К84-54с	КП 68	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-55	КП 48	1	77	К84-55с	КП 69	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-56	КП 49	1	77	К84-56с	КП 70	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-57	КП 50	1	78	К84-57с	КП 71	1	82
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-58	КП 51	1	78	К84-58с	КП 72	1	82
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-60	КП 53	1	76	К84-59с	КП 73	1	82
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
				К84-60с	КП 74	1	82
					КП 91	1	124

1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 63, 64.
3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узел 10 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

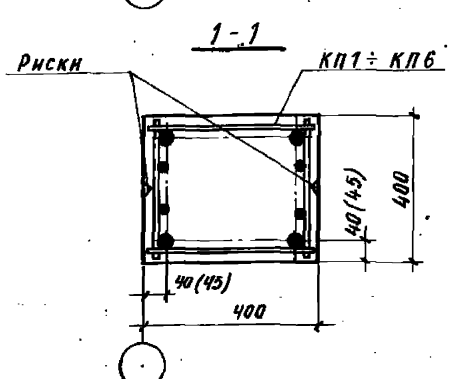
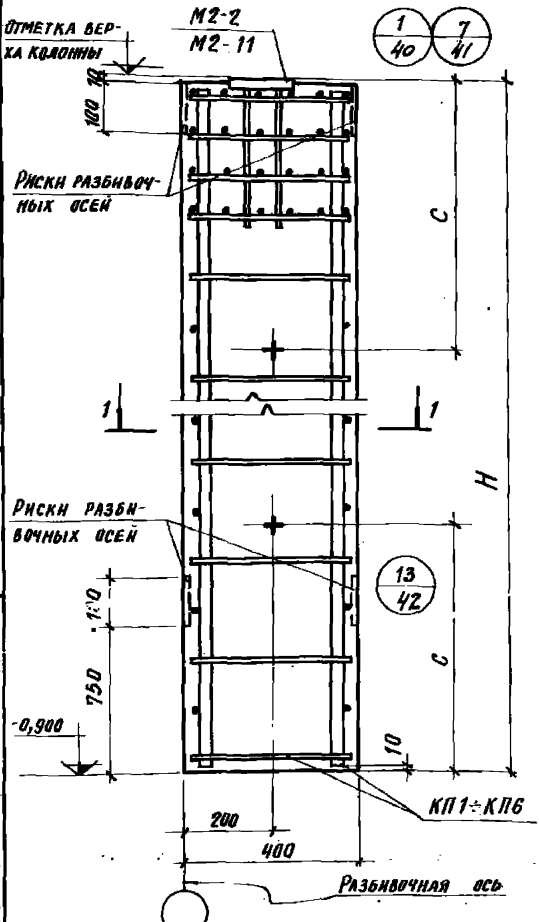
ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 8,4 м К84-53 ÷ К84-58, К84-60, К84-53с ÷ К84-60с	СЕРИЯ 1.423-3	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 33

Основные параметры колонн

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Отм. верха колонны	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны Т
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг	
9,6	К 96-1	10500	2500	300	1,68	113,7	4,2
	К 96-2					130,1	
	К 96-3					151,9	
	К 96-4					167,3	
	К 96-5					185,8	
	К 96-6					219,2	
	К 96-1с	10500	2500	300	1,68	121,9	
	К 96-2с					138,3	
	К 96-3с					160,1	
	К 96-4с					195,5	
	К 96-5с					194,0	
	К 96-6с					227,4	

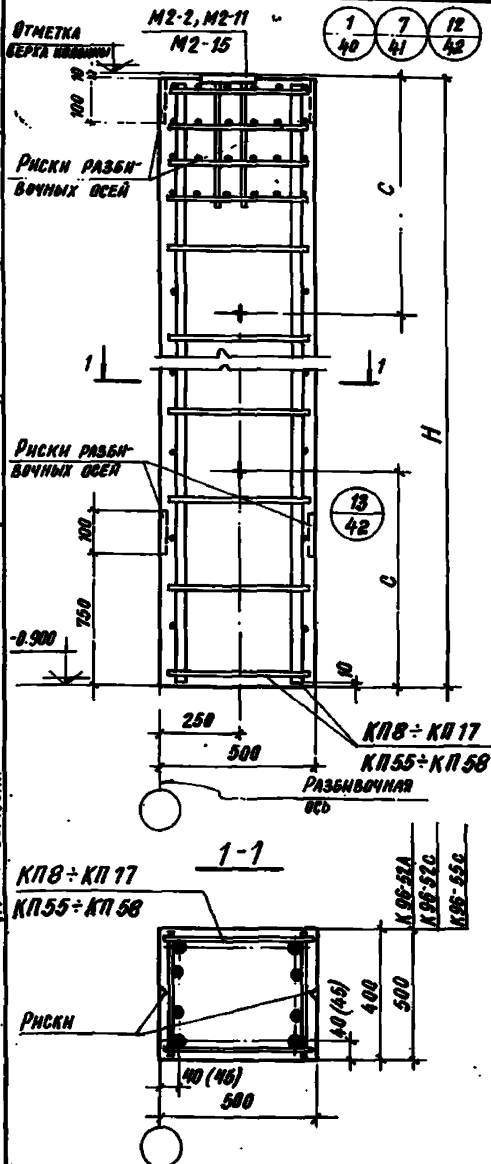
Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К 96-1	КП 1	1	93	К 96-1с	КП 1	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-2	КП 2	1	93	К 96-2с	КП 2	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-3	КП 3	1	93	К 96-3с	КП 3	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-4	КП 4	1	93	К 96-4с	КП 4	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-5	КП 5	1	95	К 96-5с	КП 5	1	95
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-6	КП 6	1	95	К 96-6с	КП 6	1	95
	М2-2	1	125		М2-11	1	130



- Выборка стали на колонну дана на листах 65,66.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

ПРОЕКТИРОВЩИК: Г. ИЖ. ПР. ТРИГОРЕВ
 РУК. БРИГАДЫ: АКИШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА: 1976Г.
 Г. МОСКВА

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 9,6 м К 96-1 ÷ К 96-6, К 96-1с ÷ К 96-6с	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 34



Основные параметры колонн

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
9,6	К96-8	10500	2500	300	2.10	5.3	133,3
	К96-9						155,1
	К96-10						183,2
	К96-11						189,0
	К96-12						222,4
	К96-13						279,2
	К96-14						326,5
	К96-15						349,5
	К96-16						397,6
	К96-17						491,0
	К96-52А	2.63	481,3	6.6			
	К96-54	2.10	681,0	5.7			
	К96-8С	10500	2500	300	2.10	5.3	141,5
	К96-9С						163,3
	К96-10С						197,4
	К96-11С						197,2
	К96-12С						230,6
	К96-13С						287,4
	К96-14С						334,7
	К96-15С						357,7
К96-16С	405,8						
К96-17С	499,2						5.5
К96-52С	2.63	488,4	6.6				
К96-53С	2.10	593,6	5.6				
К96-54С	2.10	689,2	5.7				
К96-55С	2.63	604,0	5.9				

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонны

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К96-8	КП8	1	94	К96-8С	КП8	1	94
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-9	КП9	1	94	К96-9С	КП9	1	94
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-10	КП10	1	94	К96-10С	КП10	1	94
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-11	КП11	1	96	К96-11С	КП11	1	96
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-12	КП12	1	96	К96-12С	КП12	1	96
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-13	КП13	1	96	К96-13С	КП13	1	96
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-14	КП14	1	96	К96-14С	КП14	1	96
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-15	КП15	1	96	К96-15С	КП15	1	96
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-16	КП16	1	97	К96-16С	КП16	1	97
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-17	КП17	1	97	К96-17С	КП17	1	97
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-52А	КП55	1	97	К96-52С	КП55	1	97
	М2-15	1	134		М2-11	1	130
К96-54	КП56	1	97	К96-53С	КП57	1	97
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-54С	КП56	1	97	К96-54С	КП56	1	97
	М2-11	1	130		М2-11	1	130
К96-55С	КП58	1	97	К96-55С	КП58	1	97
	М2-11	1	130		М2-11	1	130

- Выборка стали на колонну дана на листах 65,66.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узел 12 дан для колонны К96-52А.
- Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

Узел 12 предусматривает опирание на колонну железобетонных стальной конструкции с осевым.

ТК
1976

Колонны крайних рядов высотой 9,6 м
К96-8÷К96-17, К96-52А, К96-54,
К96-8С÷К96-17С, К96-52С÷К96-55С

СЕРИИ
1.423-3
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
35

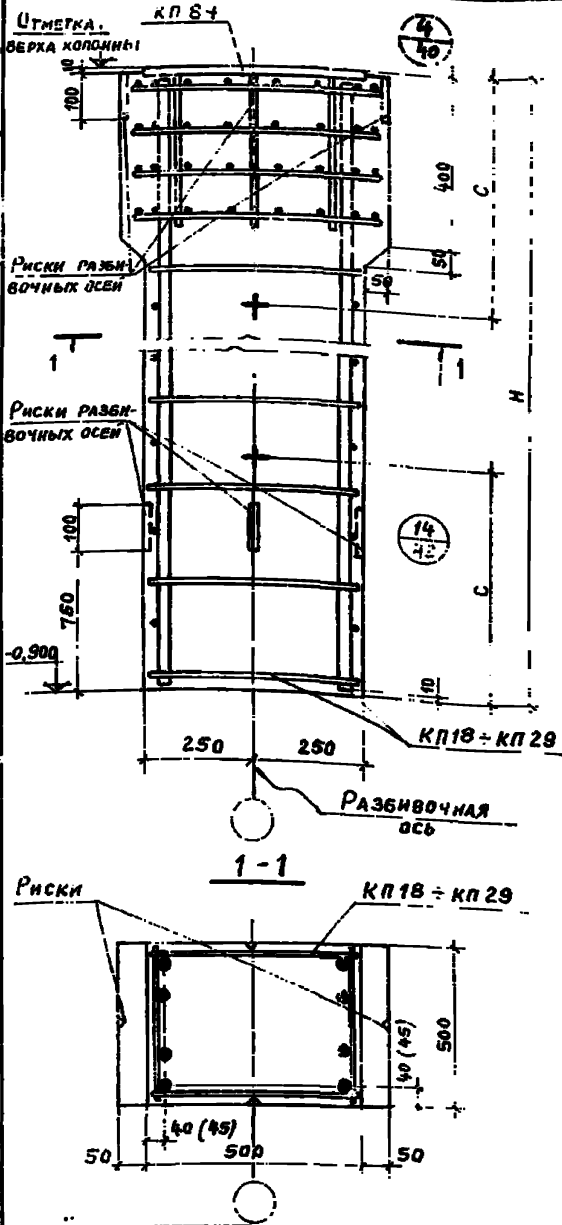
Основные параметры колонн

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонны

4/1

Эт. ж. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА С-ТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
9,6	К96-18	10500	2500	С-100	2,65	6,6	174,0
	К96-19						207,9
	К96-20						267,9
	К96-21						241,3
	К96-22						277,9
	К96-23						298,1
	К96-24						298,1
	К96-25						346,1
	К96-26						369,1
	К96-27						369,1
	К96-28						430,3
	К96-29						430,3
	К96-30						496,9
К96-31	534,5						
К96-32	534,5						
К96-33	612,5	7,0					

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЪП.2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЪП.2
К96-18	КП 18	1	98	К96-26	КП 25	1	99
К96-19	КП 84	1	120	К96-27	КП 84	1	120
	КП 19	1	98		КП 25	1	99
К96-20	КП 84	1	120	К96-28	КП 84	1	120
	КП 20	1	98		КП 26	1	101
К96-21	КП 84	1	120	К96-29	КП 84	1	120
	КП 21	1	98		КП 26	1	101
К96-22	КП 84	1	120	К96-30	КП 84	1	120
	КП 22	1	99		КП 27	1	101
К96-23	КП 84	1	120	К96-31	КП 84	1	120
	КП 23	1	99		КП 28	1	101
К96-24	КП 84	1	120	К96-32	КП 84	1	120
	КП 24	1	99		КП 28	1	101
К96-25	КП 84	1	120	К96-33	КП 29	1	101
	КП 25	1	99		КП 84	1	120



1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 67
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТВЕРЖЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.

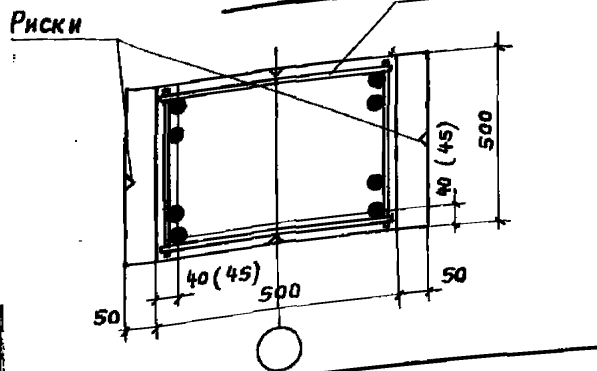
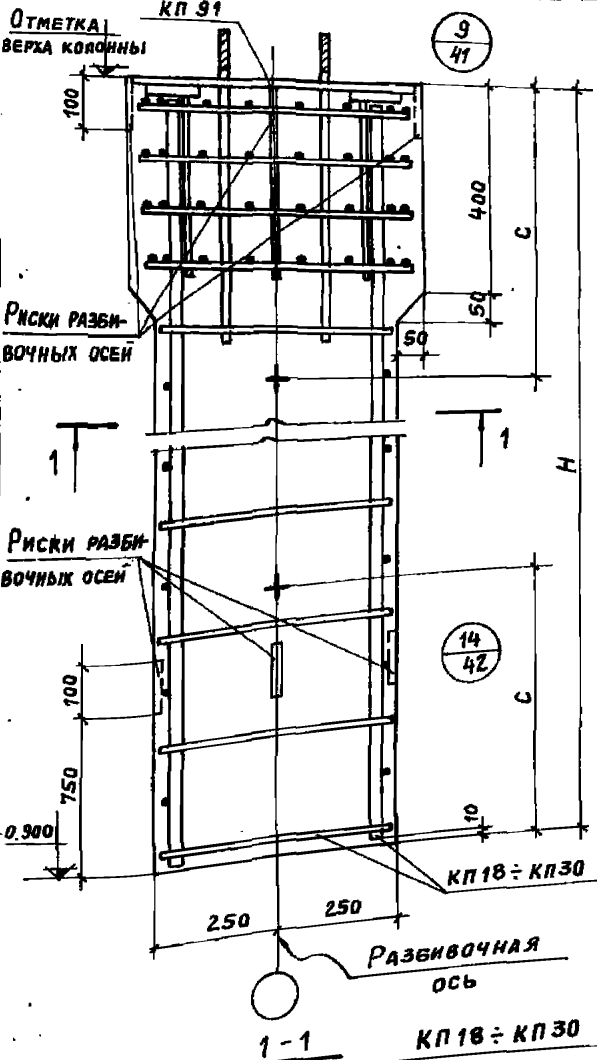
ТК 1976	КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 9,6 м К96-18 ÷ К96-33	СЕРИЯ 1,423-3
		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 36

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т	
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг		
9,6	К96-18С	10500	2500	300	2,65	187,3	6,6	
	К96-19С					221,2		
	К96-20С					221,2		
	К96-21С					254,6		
	К96-22С					291,2		
	К96-23С					311,4		
	К96-24С					311,4		
	К96-25С					359,4		
	К96-26С					300		382,4
	К96-27С					400		382,4
	К96-28С					300		443,6
	К96-29С					400		443,6
	К96-30С					300		510,2
	К96-31С							547,8
	К96-32С					400		547,8
	К96-33С					300		625,8
К96-34С	400	689,0						

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К96-18С	КП 18	1	98	К96-27С	КП 25	1	99
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-19С	КП 19	1	98	К96-28С	КП 26	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-20С	КП 20	1	98	К96-29С	КП 26	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-21С	КП 21	1	98	К96-30С	КП 27	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-22С	КП 22	1	99	К96-31С	КП 28	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-23С	КП 23	1	99	К96-32С	КП 28	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-24С	КП 23	1	99	К96-33С	КП 29	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-25С	КП 24	1	99	К96-34С	КП 30	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-26С	КП 25	1	99				
	КП 91	1	124				



1. Выборка стали на колонну дана на листе 68.
2. Количество продольных стержней показано условно.

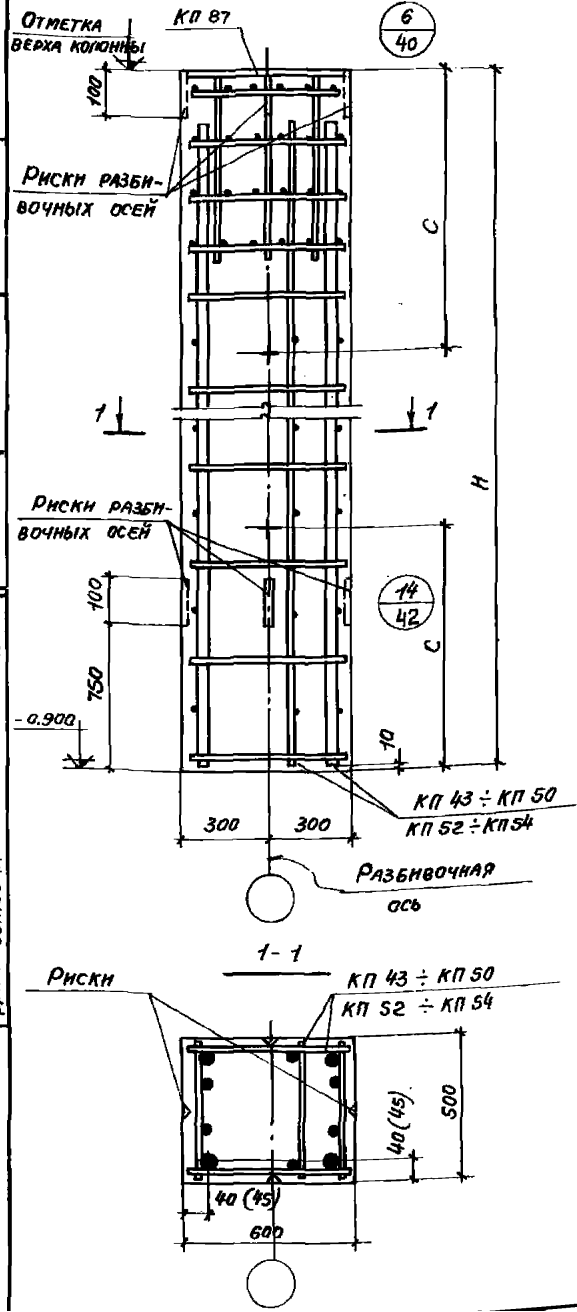
ТК	Колонны средних рядов высотой 9,6 м К 96-18С ÷ К 96-34С	Серия 1,423-3	
		Выпуск 1	Лист 37

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОННЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
9,0 (8,9)	K 96-35	9900 (9800)	1900	300	2,97	213,9	7,4
	K 96-36					218,1	
	K 96-37					249,9	
	K 96-38			400	249,9		
	K 96-39			300	283,9		
	K 96-40			400	304,1		
	K 96-41			400	304,1		
	K 96-42			300	372,5		
	K 96-43			400	372,5		
	K 96-44			300	425,5		
	K 96-45			400	425,5		
	K 96-46			300	470,7		
	K 96-48			400	524,5		
	K 96-50			400	524,5		
	K 96-51			400	583,5		
						684,5	7,8

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
K 96-35	КП 43	1	105	K 96-43	КП 48	1	106
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
K 96-36	КП 44	1	105	K 96-44	КП 49	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
K 96-37	КП 45	1	105	K 96-45	КП 49	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
K 96-38	КП 45	1	105	K 96-46	КП 50	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
K 96-39	КП 46	1	106	K 96-48	КП 52	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
K 96-40	КП 47	1	106	K 96-49	КП 52	1	100
	КП 87	1	121		КП 87		
K 96-41	КП 47	1	106	K 96-50	КП 53	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
K 96-42	КП 48	1	106	K 96-51	КП 54	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121



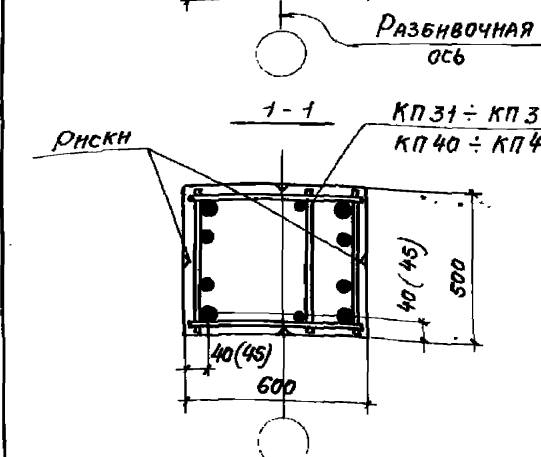
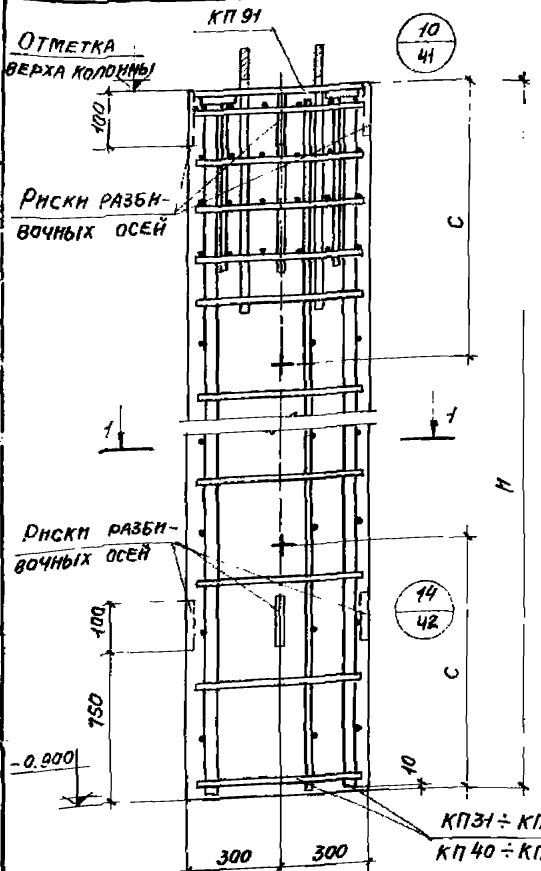
- В скобках приведены параметры укороченных на 100мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700мм.
- Выборка стали на колонну дана на листе 69.
- Количество продольных стержней показано условно.

Гострой ССР
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 ДАТА ВЫПУСКА 1976г.
 РУК. БРМГАДЫ АКШИНА
 ДИ. ИЖ. ПР. ГРИГОРАЕВ
 АВРЯМЕНКО
 ПРОВЕРИЛ ЕВФРАКИМОВА

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 9,6м	СЕРИЯ 1.423-3
	K 96-35 ÷ K 96-46, K 96-48 ÷ K 96-51	ВЫПУСК ЛИСТ 1 38

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

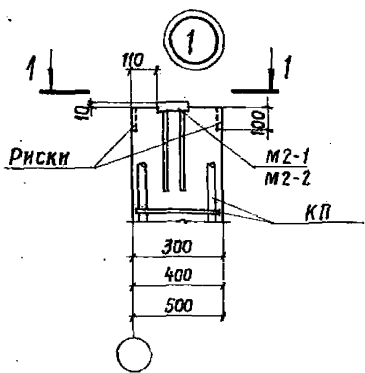


ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	
		Н	С		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КС		
9,6	К 96-35С	10600	2500	300	3,15	7,9	243,5	
	К 96-36С						243,7	
	К 96-37С						277,1	
	К 96-38С						400	277,1
	К 96-39С						300	313,5
	К 96-40С						400	333,7
	К 96-41С						400	333,7
	К 96-42С						300	405,3
	К 96-43С						400	405,3
	К 96-44С						300	465,9
	К 96-45С						400	465,9
	К 96-46С						300	514,3
	К 96-48С						400	570,7
	К 96-49С							570,7
	К 96-50С						633,9	
	К 96-51С						740,3	

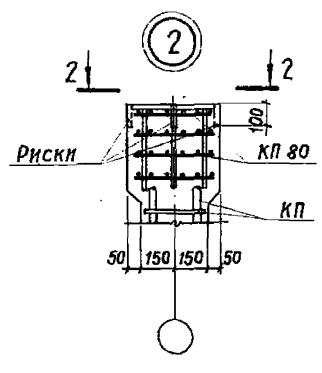
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-36С	КП 32	1	103	К 96-44С	КП 37	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-37С	КП 33	1	103	К 96-45С	КП 37	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-38С	КП 33	1	103	К 96-46С	КП 38	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-39С	КП 34	1	104	К 96-48С	КП 40	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-40С	КП 35	1	104	К 96-49С	КП 40	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-41С	КП 35	1	104	К 96-50С	КП 41	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-42С	КП 36	1	104	К 96-51С	КП 42	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124

1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 70.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.

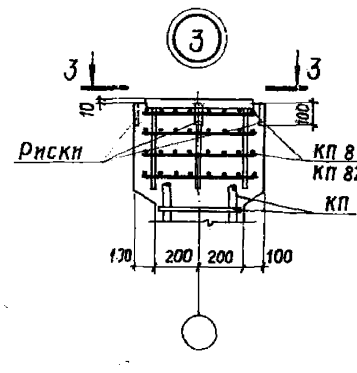
ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 9,6м К 96-35С ÷ К 96-46С, К 96-48С ÷ К 96-51С	СЕРИЯ 1,423-3
		Выпуск/Лист 1/39



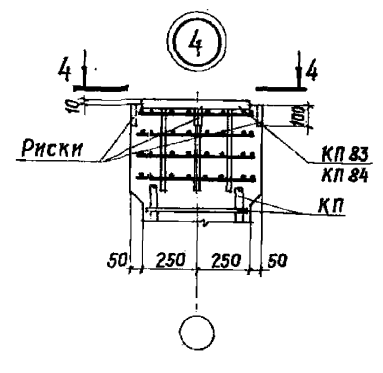
1-1



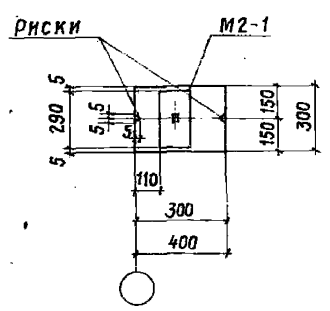
2-2



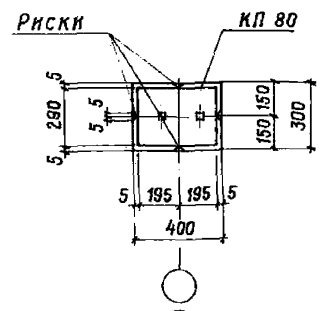
3-3



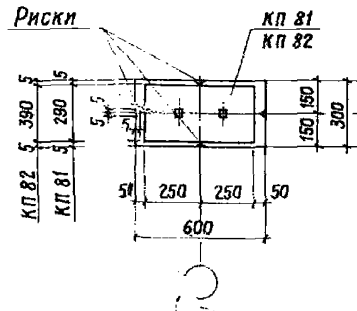
4-4



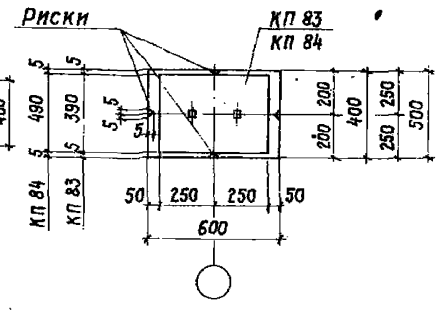
1-1



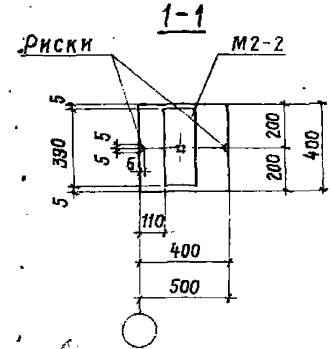
2-2



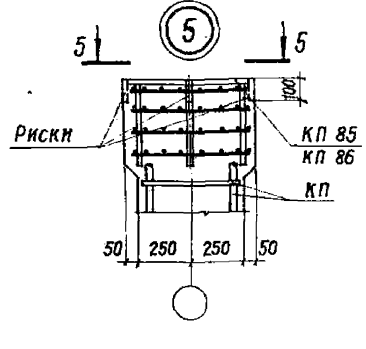
3-3



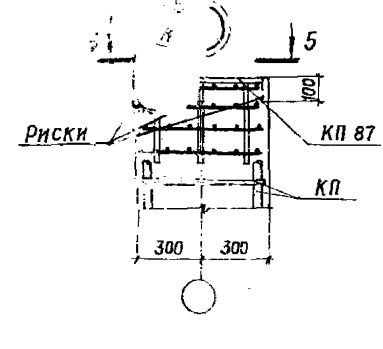
4-4



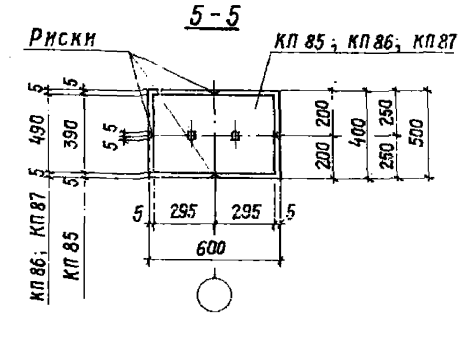
1-1



5-5



5-5



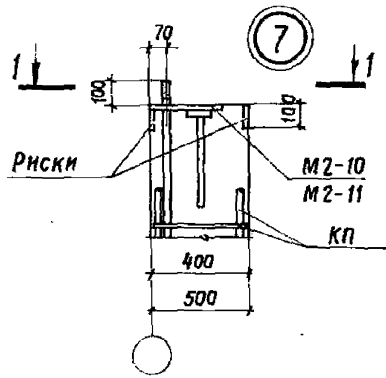
5-5

В крайних колонках сетки условно не показаны.

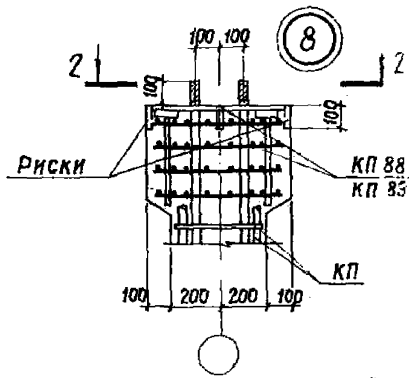
ТК
1976

Узлы 1÷6

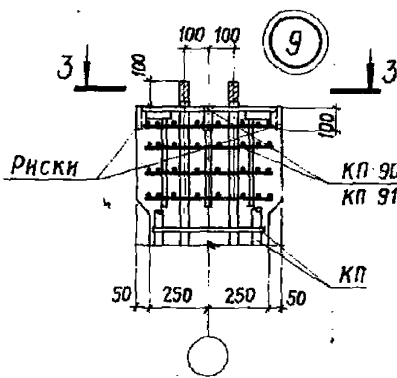
Серия
1.423-3
Выпуск лист
1 40



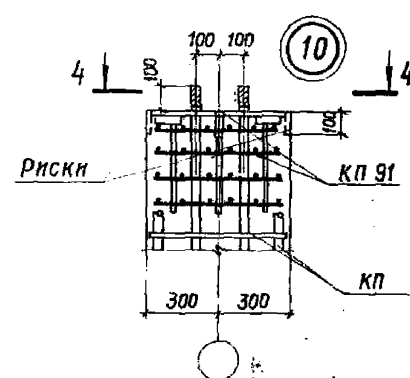
1-1



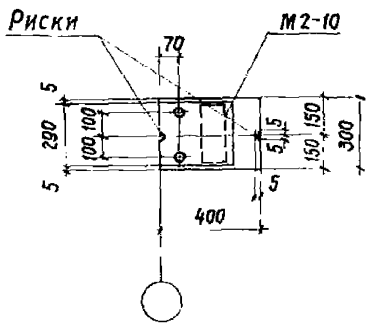
2-2



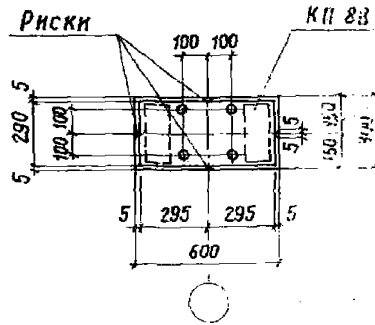
3-3



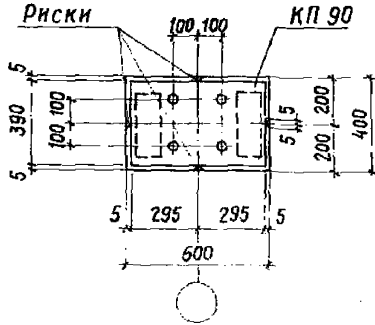
4-4



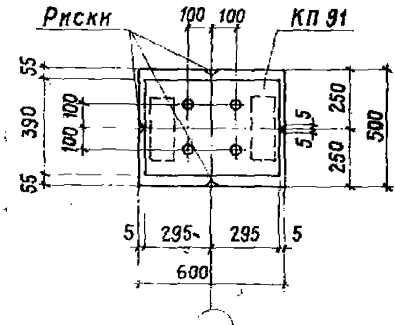
1-1



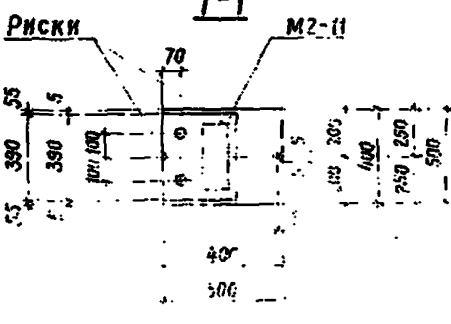
2-2



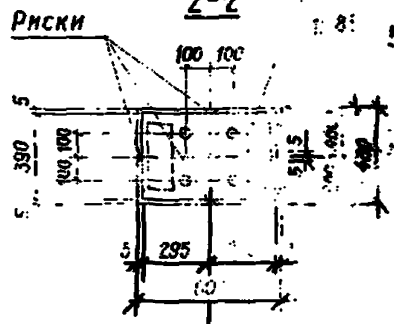
3-3



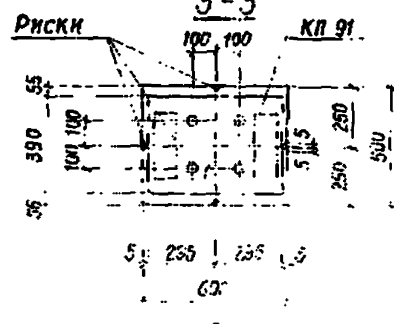
4-4



1-1



2-2



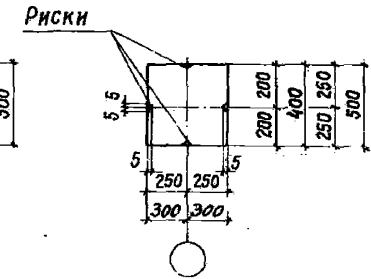
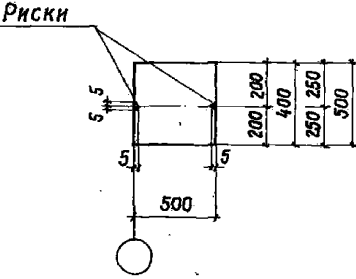
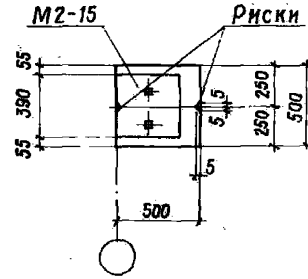
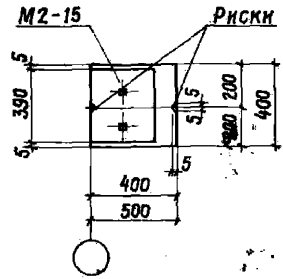
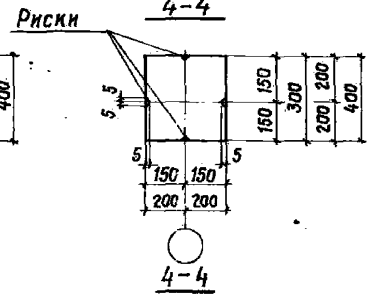
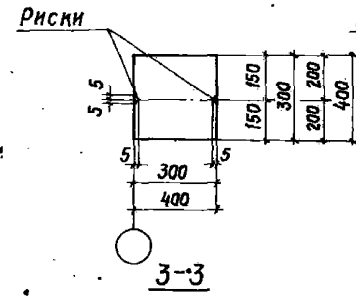
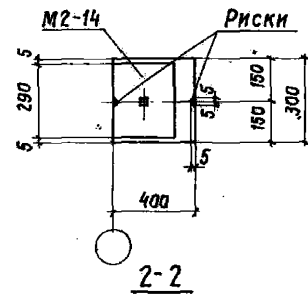
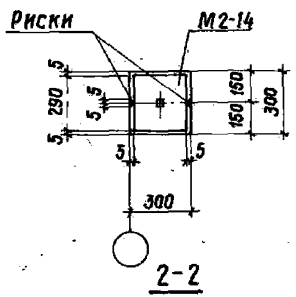
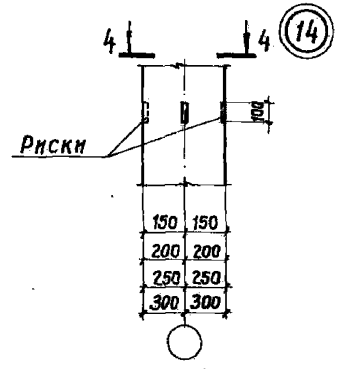
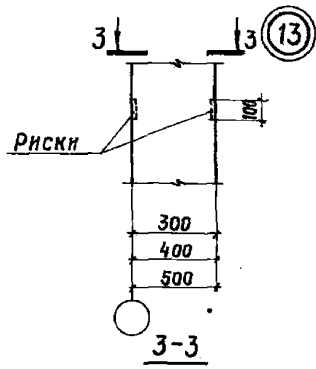
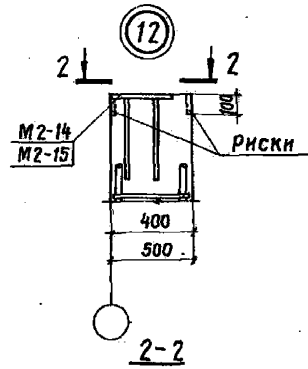
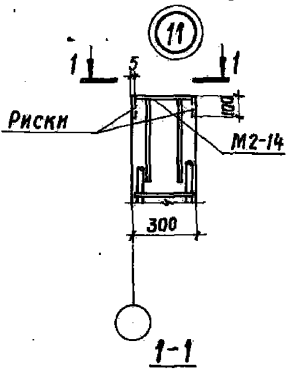
3-3

В КРАЙНИХ КОЛОННАХ СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК
1976

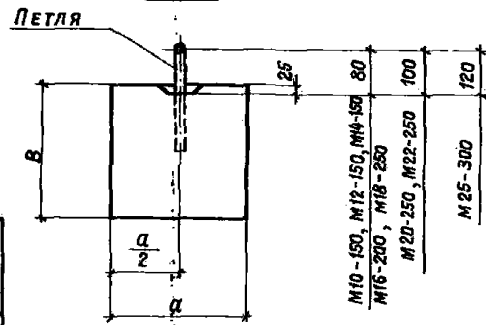
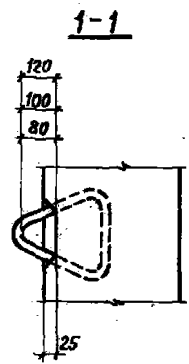
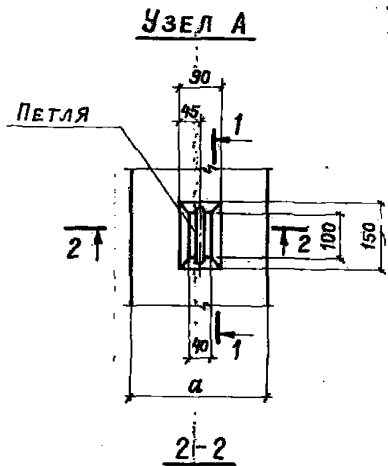
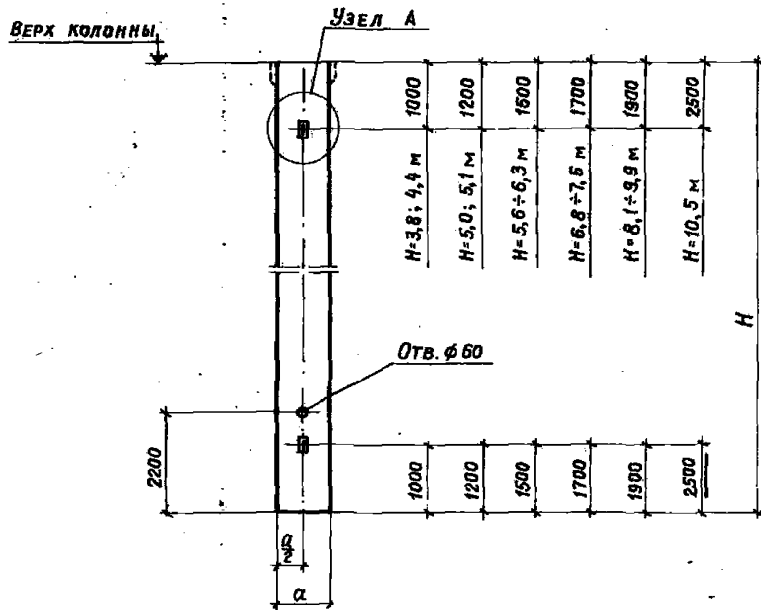
Узлы 7-10

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
1 44



РАЙНИХ КОДНИХ СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК 1976	Узлы 11 ÷ 14	СЕРИЯ 1.423-3	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 42



РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм			МАРКА ПЕТЛИ	№ ЛИСТА ВЫП. 2	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм			МАРКА ПЕТЛИ	№ ЛИСТА ВЫП. 2
H	a	b			H	a	b		
3800 ÷ 6200	300	300	М10-150	142	10500	500	400	М20-250	142
5600, 6800	400	300	М12-150		6200, 6300	500	500	М16-200	
6300	400	400	М14-150		6900 ÷ 7500	500	500	М18-250	
8100, 9300	400	400	М16-200		8100 ÷ 9300	500	500	М20-250	
10500	400	400	М18-250		10500	500	500	М22-250	
5000 ÷ 5700	500	400	М14-150		8600 ÷ 9900	600	500	М22-250	
9300	500	400	М18-250		10500	600	500	М25-300	

г. Москва
ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

ТК
1976

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ
В КОЛОННАХ ДЛЯ СТРОПОВКИ

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск 1
Лист 43

ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И № ЛИСТА, ГДЕ РАЗРАБОТАНО ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И № ЛИСТА, ГДЕ РАЗРАБОТАНО ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И № ЛИСТА, ГДЕ РАЗРАБОТАНО ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ							
			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО				АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО				АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО					
3,0	К 30-1А	М2-14 л. 133 вып. 2	31,1	9,1	40,2	4,8	К 48-10А	М2-14 л. 133 вып. 2	45,2	9,1	54,3	6,0	К 60-8А	М2-14 л. 133 вып. 2	90,5	8,4	К 84-8А	М2-15 л. 134 вып. 2	238,4	11,7	250,1	
	К 30-2А		37,3		46,4		К 48-12А		54,6		63,7		К 60-9А		114,7		123,8		К 84-9А		306,7	318,1
	К 30-3А		43,7		52,8		К 48-13А		54,6		63,7		К 60-10А		114,7		123,8		К 84-10А		366,0	377,7
	К 30-4А		65,3		74,4		К 48-14А		63,9		73,0		К 60-11А		116,7		125,8		К 84-11А		464,1	475,8
	К 30-5А		80,3		89,4		К 48-15А		63,9		73,0		К 60-12А		139,1		148,2		К 84-13А		160,5	172,2
3,6	К 36-1А	М2-14 л. 133 вып. 2	35,2	9,1	44,3	5,4	К 48-16А	л. 133 вып. 2	75,3	9,1	84,4	7,2	К 60-13А	л. 134 вып. 2	139,1	9,6	К 84-14А	л. 134 вып. 2	161,2	11,7	172,9	
	К 36-2А		42,6		51,7		К 48-17А		95,3		104,4		К 60-14А		154,9		164,0		К 84-15А		223,2	234,9
	К 36-3А		50,0		59,1		К 48-18А		96,0		105,1		К 60-15А		182,5		191,6		К 84-16А		439,4	451,1
	К 36-4А		58,8		67,9		К 48-19А		114,2		123,3		К 60-42А		181,2		192,9		К 96-1А		103,1	114,8
	К 36-5А		74,6		83,7		К 48-21А		146,5		155,6		К 72-1А		80,6		92,3		К 96-2А		119,5	131,2
	К 36-6А		74,6		83,7		К 54-1А		58,3		67,4		К 72-2А		93,4		105,1		К 96-3А		141,3	153,0
4,2	К 42-1А	М2-14 л. 133 вып. 2	39,4	9,1	48,5	5,4	К 54-2А	М2-14 л. 133 вып. 2	68,8	9,1	77,9	7,2	К 72-3А	М2-15 л. 134 вып. 2	110,0	9,6	К 96-4А	л. 134 вып. 2	176,7	11,7	188,4	
	К 42-2А		47,8		56,9		К 54-3А		81,4		90,5		К 72-4А		137,0		148,7		К 96-5А		175,2	186,9
	К 42-3А		56,4		65,5		К 54-4А		103,4		112,5		К 72-5А		137,3		149,0		К 96-6А		208,6	220,3
	К 42-4А		66,4		75,5		К 54-5А		103,4		112,5		К 72-6А		163,3		175,0		К 96-8А		222,7	234,4
	К 42-5А		84,4		93,5		К 54-6А		103,6		112,7		К 72-7А		190,9		202,6		К 96-9А		244,5	256,2
	К 42-6А		103,1		112,2		К 54-7А		126,6		135,7		К 72-8А		207,0		218,7		К 96-10А		178,6	190,3
4,8	К 48-1А	М2-14 л. 133 вып. 2	53,0	9,1	62,1	6,0	К 54-8А	М2-14 л. 133 вып. 2	126,6	9,1	135,7	8,4	К 72-9А	М2-15 л. 134 вып. 2	250,2	11,7	К 96-11А	л. 134 вып. 2	178,4	11,7	190,1	
	К 48-2А		62,5		71,6		К 54-9А		161,8		170,9		К 72-10А		269,8		281,5		К 96-12А		211,8	223,5
	К 48-3А		73,9		83,0		К 60-1А		54,1		63,2		К 84-1А		91,4		103,1		К 96-13А		268,6	280,3
	К 48-4А		73,9		83,0		К 60-2А		54,1		63,2		К 84-2А		106,1		117,8		К 96-14А		315,9	327,6
	К 48-5А		93,9		103,0		К 60-3А		65,5		74,6		К 84-3А		125,3		137,0		К 96-15А		338,9	350,6
	К 48-6А		93,9		103,0		К 60-4А		65,5		74,6		К 84-4А		157,3		169,0		К 96-16А		387,0	398,7
	К 48-7А		94,6		103,7		К 60-5А		76,5		85,6		К 84-5А		158,2		169,9		К 96-17А		480,4	492,1
	К 48-8А		115,8		124,9		К 60-6А		76,5		85,6		К 84-6А		188,2		199,9		К 96-52А		469,6	481,3
	К 48-9А		145,5		154,6		К 60-7А		90,5		99,6		К 84-7А		220,2		231,9		К 96-54А		170,4	182,1

Установку закладных изделий М2-14, М2-15 см. узлы 11, 12 на листе 42.

ТК 1976	НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ С ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СО СВЯЗЯМИ.	СЕРИЯ 1.423-3	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 44

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*						
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								Всего	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст.3 кл 2 по ГОСТ 380-71*			Всего		
	φ, мм		Итого	φ, мм									φ, мм		Профиль			
6	8		16	18	20	22	25				14		δ=14	δ=20				
К30-1	2,9	4,4	7,3	23,8							23,8	31,1	2,0		6,4	8,4	39,5	
К30-2	2,9	4,4	7,3		30,0						30,0	37,3	2,0		6,4	8,4	45,7	
К30-3	2,3	4,4	6,7			37,0					37,0	43,7	2,0		6,4	8,4	52,1	
К30-4	2,3	4,4	6,7					58,6			58,6	65,3	2,0		6,4	8,4	73,7	
К30-5	4,3	4,4	8,7				71,6				71,6	80,3	2,0		6,4	8,4	88,7	
К30-6	2,9	5,6	8,5	23,8							23,8	32,3	3,0	12,3		15,3	47,6	
К30-7	2,9	5,6	8,5		30,0						30,0	38,5	3,0	12,3		15,3	53,8	
К30-9	2,4	5,6	8,0			59,2					59,2	67,2	3,0	12,3		15,3	82,5	
К30-10	4,3	5,6	10,0				71,6				71,6	81,5	3,0	12,3		15,3	96,8	
К36-1	3,4	4,4	7,8	27,4							27,4	35,2	2,0		6,4	8,4	43,6	
К36-2	3,4	4,4	7,8		34,8						34,8	42,6	2,0		6,4	8,4	51,0	
К36-3	2,6	4,4	7,0			43,0					43,0	50,0	2,0		6,4	8,4	58,4	
К36-4	2,6	4,4	7,0				51,8				51,8	58,8	2,0		6,4	8,4	67,2	
К36-5	2,4	4,4	6,8					67,8			67,8	74,6	2,0		6,4	8,4	83,0	
К36-6	2,4	4,4	6,8					67,8			67,8	74,6	2,0		6,4	8,4	83,0	
К36-7	3,4	5,6	9,0	27,4							27,4	36,4	3,0	12,3		15,3	51,7	
К36-8	3,4	5,6	9,0		34,8						34,8	43,8	3,0	12,3		15,3	59,1	
К36-9	4,8	5,6	10,4				83,4				83,4	93,8	3,0	12,3		15,3	109,1	
К42-1	3,8	4,4	8,2	31,2							31,2	39,4	2,0		6,4	8,4	47,8	
К42-2	3,8	4,4	8,2		39,6						39,6	47,8	2,0		6,4	8,4	56,2	
К42-3	3,0	4,4	7,4			49,0					49,0	56,4	2,0		6,4	8,4	64,8	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. МОСКВА

Ген. директор
Гл. инж. пр. Григорьев
Рук. бригады Акшнина
1976г.

ТК
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К30-1÷К30-7, К30-9, К30-10, К36-1÷К36-9,
К42-1÷К42-3

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
1 45

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

51

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ			
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*						КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		МАРКИ В СГ.3 кл 2 по ГОСТ 380-71*			
	Ф, мм		Итого	Ф, мм						Итого	Ф, мм		Профиль		Всего	
6	8	16		18	20	22	25	14			б=14	б=20				
К42-4	3,0	4,4	7,4				59,0			59,0	66,4	2,0		6,4	8,4	74,8
К42-5	3,0	4,4	7,4					77,0		77,0	84,4	2,0		6,4	8,4	92,8
К42-6	5,7	4,4	10,1				93,0			93,0	103,1	2,0		6,4	8,4	111,5
К42-7	3,8	5,6	9,4	31,2						31,2	40,6	3,0		12,3	15,3	55,9
К42-8	3,8	5,6	9,4		39,6					39,6	49,0	3,0		12,3	15,3	64,3
К42-9	2,9	5,6	8,5			49,0				49,0	57,5	3,0		12,3	15,3	72,8
К42-10	2,9	5,6	8,5					77,0		77,0	85,5	3,0		12,3	15,3	100,8
К42-11	5,7	5,6	11,3				93,0			93,0	104,3	3,0		12,3	15,3	119,6
К54-1	4,7	4,4	9,1		49,2					49,2	58,3	2,0		6,4	8,4	66,7
К54-2	3,6	4,4	8,0			60,8				60,8	68,8	2,0		6,4	8,4	77,2
К54-3	3,6	4,4	8,0				73,4			73,4	81,4	2,0		6,4	8,4	89,8
К54-4	3,6	4,4	8,0					95,4		95,4	103,4	2,0		6,4	8,4	111,8
К54-5	3,6	4,4	8,0					95,4		95,4	103,4	2,0		6,4	8,4	111,8
К54-6	3,7	4,4	8,1			95,4				95,4	103,6	2,0		6,4	8,4	112,0
К54-7	7,2	4,4	11,6				115,0			115,0	126,6	2,0		6,4	8,4	135,0
К54-8	7,2	4,4	11,6				115,0			115,0	126,6	2,0		6,4	8,4	135,0
К54-9	7,2	4,4	11,6					150,2		150,2	161,8	2,0		6,4	8,4	170,2
К54-10	4,7	5,6	10,3	38,8						38,8	49,1	3,0		12,3	15,3	64,4
К54-11	4,7	5,6	10,3		49,2					49,2	59,5	3,0		12,3	15,3	74,8
К54-12	3,5	5,6	9,1			60,8				60,8	69,9	3,0		12,3	15,3	83,2
К54-13	3,5	5,6	9,1				73,4			73,4	82,5	3,0		12,3	15,3	97,8
К54-14	3,5	5,6	9,1					95,4		95,4	104,5	3,0		12,3	15,3	119,8
К54-15	7,2	5,6	12,8				115,0			115,0	127,8	3,0		12,3	15,3	143,1

ТК
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К42-4 ÷ К42-11, К54-1 ÷ К54-15

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
1 46

1976 г. ДАТА ВЫПУСКА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, КЛАССА А-I					ГОСТ 5781-75 КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5058-65*					ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.3 кп2 ПО ГОСТ 380-71*			ВСЕГО		
	Ф, мм			ИТОГО	Ф, мм					ИТОГО		Ф, мм			ПРОФИЛЬ					
	6	8			16	18	20	22	25					14					Ø-20	
К48-1	4,2	4,4		8,6		44,4					44,4	53,0	2,0			6,4			8,4	61,4
К48-2	3,3	4,4		7,7			4,8				54,8	62,5	2,0			6,4			8,4	70,9
К48-3	3,3	4,4		7,7				66,2			66,2	73,9	2,0			6,4			8,4	82,3
К48-4	3,3	4,4		7,7				66,2			66,2	73,9	2,0			6,4			8,4	82,3
К48-5	3,3	4,4		7,7						86,2	86,2	93,9	2,0			6,4			8,4	102,3
К48-6	3,3	4,4		7,7						86,2	86,2	93,9	2,0			6,4			8,4	102,3
К48-7	3,4	4,4		7,8			86,8				86,8	94,6	2,0			6,4			8,4	103,0
К48-8	6,4	4,4		10,8				105,0			105,0	115,8	2,0			6,4			8,4	124,2
К48-9	6,0	4,4		10,4						135,1	135,1	145,5	2,0			6,4			8,4	153,9
К48-10	5,0	5,2		10,2	35,0						35,0	45,2	2,0			6,4			8,4	53,6
К48-12	5,0	5,2		10,2		44,4					44,4	54,6	2,0			6,4			8,4	63,0
К48-13	5,0	5,2		10,2		44,4					44,4	54,6	2,0			6,4			8,4	63,0
К48-14	3,9	5,2		9,1			54,8				54,8	63,9	2,0			6,4			8,4	72,3
К48-15	3,9	5,2		9,1			54,8				54,8	63,9	2,0			6,4			8,4	72,3
К48-16	3,9	5,2		9,1				66,2			66,2	75,3	2,0			6,4			8,4	83,7
К48-17	3,9	5,2		9,1						86,2	86,2	95,3	2,0			6,4			8,4	103,7
К48-18	4,0	5,2		9,2			86,8				86,8	96,0	2,0			6,4			8,4	104,4
К48-19	4,0	5,2		9,2				105,0			105,0	114,2	2,0			6,4			8,4	122,6
К48-21	6,2	5,2		11,4						135,1	135,1	146,5	2,0			6,4			8,4	154,9

ПРОЕКТИРОВАН И ВЫПУСКЕН В ЦЕНТРЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ВЫПУСКА СТАЛИ И ПРОДУКЦИИ НА НЕФТЕПРОМЫШЛЕННУЮ КОМПЛЕКТОВУЮ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНУЮ КОМПАНИЮ ИМ. А.М. КОСЫГИНА, Г. МОСКВА
 ДАТА ВЫПУСКА 1976

ТК 1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К48-1÷К48-10, К48-12÷К48-19, К48-21	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 47

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ				
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.3кп2 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО			
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*						Ф, мм		ПРОФИЛЬ								
	Ф, мм		Итого	Ф, мм						Итого		14	22	б=8		б=14				б=22		ГАЙКА М20
	6	8		16	18	20	22	25	28			14	22	б=8	б=14	б=22	ГАЙКА М20					
К48-10с	5,0	5,2	10,2	35,0						35,0	45,2	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	60,5		
К48-12с	5,0	5,2	10,2		44,4					44,4	54,6	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	69,9		
К48-13с	5,0	5,2	10,2		44,4					44,4	54,6	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	69,9		
К48-14с	3,9	5,2	9,1			54,8				54,8	63,9	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	79,2		
К48-15с	3,9	5,2	9,1			54,8				54,8	63,9	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	79,2		
К48-16с	3,9	5,2	9,1				66,2			66,2	75,3	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	90,6		
К48-17с	3,9	5,2	9,1					86,2		86,2	95,3	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	110,6		
К48-18с	4,0	5,2	9,2			86,8				86,8	96,0	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	111,3		
К48-19с	4,0	5,2	9,2				105,0			105,0	114,2	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	129,5		
К48-20с	4,0	5,2	9,2				105,0			105,0	114,2	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	129,5		
К48-21с	6,2	5,2	11,4					135,1		135,1	146,5	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	161,8		
К48-22с		16,2	16,2					48,9	108,2	157,1	173,3	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	188,6		
К48-24	4,2	5,6	9,8	35,0						35,0	44,8	3,0					12,3		15,3	60,1		
К48-25	4,2	5,6	9,8		44,4					44,4	54,2	3,0					12,3		15,3	69,5		
К48-26	3,2	5,6	8,8			54,8				54,8	63,6	3,0					12,3		15,3	78,9		
К48-27	3,2	5,6	8,8				66,2			66,2	75,0	3,0					12,3		15,3	90,3		
К48-28	3,2	5,6	8,8					86,2		86,2	95,0	3,0					12,3		15,3	110,3		
К48-29	3,3	5,6	8,9			86,8				86,8	95,7	3,0					12,3		15,3	111,0		

РУК ВРГДАЫ АКШННА
ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

Г. МОСКВА

ТК 1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	СЕРИЯ 1.423-3
	К48-10с, К48-12с ÷ К48-22с, К48-24 ÷ К48-29	ВЫПУСК ЛИСТ 1 48

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО		СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.З кп 2 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО		
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*									Ф, мм		ПРОФИЛЬ						
	Ф, мм		Итого	Ф, мм							Итого	Ф, мм		ПРОФИЛЬ							
	6	8		16	18	20	22	25	14	22		б=8	б=14	б=22	ГАЙКА М 20						
К48-30	5,0	8,0	13,0	35,0							35,0	48,0	3,0			15,9		18,9	66,9		
К48-31	5,0	8,0	13,0		44,4						44,4	57,4	3,0			15,9		18,9	76,3		
К48-32	3,8	8,0	11,8			54,8					54,8	66,6	3,0			15,9		18,9	85,5		
К48-33	3,8	8,0	11,8				66,2				66,2	78,0	3,0			15,9		18,9	96,9		
К48-34	3,8	8,0	11,8					86,2			86,2	98,0	3,0			15,9		18,9	116,9		
К48-35	4,0	8,0	12,0			86,8					86,8	98,8	3,0			15,9		18,9	117,7		
К48-36	4,0	8,0	12,0				105,0				105,0	117,0	3,0			15,9		18,9	135,9		
К48-38	6,2	8,0	14,2					221,7			221,7	235,9	3,0			15,9		18,9	254,8		
К48-30с	5,0	8,0	13,0	35,0							35,0	48,0	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	78,3
К48-31с	5,0	8,0	13,0		44,4						44,4	57,4	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	87,7
К48-32с	3,8	8,0	11,8			54,8					54,8	66,6	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	96,9
К48-33с	3,8	8,0	11,8				66,2				66,2	78,0	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	108,3
К48-34с	3,8	8,0	11,8					86,2			86,2	98,0	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	128,3
К48-35с	4,0	8,0	12,0			86,8					86,8	98,8	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	129,1
К48-36с	4,0	8,0	12,0				105,0				105,0	117,0	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	147,3
К48-37с	4,0	8,0	12,0			32,0		86,2			118,2	130,2	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	160,5
К48-38с	6,2	8,0	14,2					221,7			221,7	235,9	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	266,2

ПРОЕКТ
 Г. Москва
 РЧК-БРИГАДА АКИШИНА
 1976г.

13512

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	СЕРИЯ 1.423-3
	1976	К48-30с ÷ К48-36, К48-38, К48-30с ÷ К48-38с
	Выпуск 1	Лист 49

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСтЗ кп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего		
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								φ мм			ПРОФИЛЬ						
	φ мм		Итого	φ мм								Итого	φ мм			ПРОФИЛЬ					
	6	8		20	22	25	28						14	16	22	б=8	б=10			б=22	ГАНКА М20
К48-39	4,4	10,4	14,8	48,8							48,8	63,6		5,1			18,1			23,2	86,8
К48-40	4,4	10,4	14,8		59,0						59,0	73,8		5,1			18,1			23,2	97,0
К48-41	4,4	10,4	14,8				76,2				76,2	91,0		5,1			18,1			23,2	114,2
К48-42	4,8	10,4	15,2	80,8							80,8	96,0		5,1			18,1			23,2	119,2
К48-43	4,8	10,4	15,2		97,8						97,8	113,0		5,1			18,1			23,2	136,2
К48-44	4,8	10,4	15,2		38,8	76,2					115,0	130,2		5,1			18,1			23,2	153,4
К48-45	4,8	10,4	15,2			126,2					126,2	141,4		5,1			18,1			23,2	164,6
К48-46		18,8	18,8				158,4				158,4	177,2		5,1			18,1			23,2	200,4
К48-47	4,6	10,4	15,0	31,1		152,4					183,5	198,5		5,1			18,1			23,2	221,7
К48-39с	5,1	10,4	15,5	55,8							55,8	71,3	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	111,1
К48-40с	5,1	10,4	15,5		67,4						67,4	82,9	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	122,7
К48-41с	5,1	10,4	15,5			87,0					87,0	102,5	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	142,3
К48-42с	5,6	10,4	16,0	87,8							87,8	103,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	143,6
К48-43с	5,6	10,4	16,0		106,2						106,2	122,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	162,0
К48-44с	5,6	10,4	16,0		38,8	87,0					125,8	141,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	181,6
К48-45с	5,6	10,4	16,0			137,0					137,0	153,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	192,8
К48-46с		20,0	20,0				172,0				172,0	192,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	231,8
К48-47с	5,2	10,4	15,6	31,1		174,0					205,1	220,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	260,5
К48-48с	5,2	10,4	15,6			222,5					222,5	238,1	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	277,9

ДАТА ВЫПУСКА

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ		СЕРИЯ
	1976	К48-39 ÷ К48-47; К48-39с ÷ К48-48с	1.423-3
		Выпуск	Лист
		1	50

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											ВСЕГО			СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В СТЗ КПЗ по ГОСТ 380-71*				
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*											Ф, мм		ПРОФИЛЬ			ВСЕГО		
	Ф, мм			Ф, мм								Ф, мм		ПРОФИЛЬ								
	6	8		Итого	16	18	20	22	25			Итого	14	16		д=14	д=20			ВСЕГО		
K60-1	6,3	5,2		11,5	42,6						42,6	54,1	2,0			6,4		8,4	62,5			
K60-2	6,3	5,2		11,5	42,6						42,6	54,1	2,0			6,4		8,4	62,5			
K60-3	6,3	5,2		11,5		54,0					54,0	65,5	2,0			6,4		8,4	73,9			
K60-4	6,3	5,2		11,5		54,0					54,0	65,5	2,0			6,4		8,4	73,9			
K60-5	4,7	5,2		9,9			66,6				66,6	76,5	2,0			6,4		8,4	84,9			
K60-6	4,7	5,2		9,9			66,6				66,6	76,5	2,0			6,4		8,4	84,9			
K60-7	4,7	5,2		9,9				80,6			80,6	90,5	2,0			6,4		8,4	98,9			
K60-8	4,7	5,2		9,9				80,6			80,6	90,5	2,0			6,4		8,4	98,9			
K60-9	4,7	5,2		9,9					104,5		104,8	114,7	2,0			6,4		8,4	123,1			
K60-10	4,7	5,2		9,9					104,5		104,8	114,7	2,0			6,4		8,4	123,1			
K60-11	4,9	5,2		10,1			106,6				106,6	116,7	2,0			6,4		8,4	125,1			
K60-12	4,9	5,2		10,1				129,0			129,0	139,1	2,0			6,4		8,4	147,5			
K60-13	4,9	5,2		10,1				129,0			129,0	139,1	2,0			6,4		8,4	147,5			
K60-14	4,9	5,2		10,1		40,0			104,8		144,8	154,9	2,0			6,4		8,4	163,3			
K60-15	7,7	5,2		12,9					169,6		169,6	182,5	2,0			6,4		8,4	190,9			
K60-16	6,3	8,0		14,3	42,6						42,6	56,9	3,0		15,9			18,9	75,8			
K60-17	4,7	8,0		12,7			66,6				66,6	79,3	3,0		15,9			18,9	98,2			
K60-18	4,7	8,0		12,7				80,6			80,6	93,3	3,0		15,9			18,9	112,2			
K60-19	4,9	8,0		12,9				129,0			129,0	141,9	3,0		15,9			18,9	160,8			
K60-21	7,2	10,4		17,6		54,8					54,8	72,4		3,8	21,4			25,2	97,6			

И.И. НИЖНИЙ... РАК. БРИГАДЫ АКИШКА... ДАТА ВЫПУСКА... 1976

ТК 1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К60-1 ÷ К60-19, К60-21	СЕРИЯ 1423-3 ВЫПУСК ЛИСТ 1 51
-------------------	---	--

Выборка стали на колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия											Закладные изделия							Общий расход стали	
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСтЗ кп 2 по ГОСТ 380-71*					
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								Всего	φ мм			Профиль				
	φ мм		Итого	φ мм						Итого	14		22	δ=8	δ=22	Гайка М20	Всего			
	6	8		16	18	20	22	25												
К60-1С	6,3	5,2	11,5	42,6							42,6	54,1	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	69,4
К60-2С	6,3	5,2	11,5	42,6							42,6	54,1	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	69,4
К60-3С	6,3	5,2	11,5		54,0						54,0	65,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	80,8
К60-4С	6,3	5,2	11,5		54,0						54,0	65,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	80,8
К60-5С	4,7	5,2	9,9			66,6					66,6	76,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	91,8
К60-6С	4,7	5,2	9,9			66,6					66,6	76,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	91,8
К60-7С	4,7	5,2	9,9				80,6				80,6	90,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	105,8
К60-8С	4,7	5,2	9,9				80,6				80,6	90,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	105,8
К60-9С	4,7	5,2	9,9					104,8			104,8	114,7	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	132,0
К60-10С	4,7	5,2	9,9					104,8			104,8	114,7	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	132,0
К60-11С	4,9	5,2	10,1			106,6					106,6	116,7	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	132,0
К60-12С	4,9	5,2	10,1				129,0				129,0	139,1	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	154,4
К60-13С	4,9	5,2	10,1				129,0				129,0	139,1	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	154,4
К60-14С	4,9	5,2	10,1			40,0		104,8			144,8	154,9	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	170,2
К60-15С	7,7	5,2	12,9					163,6			163,6	182,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	197,8
К60-21С	7,2	10,4	17,6		54,8						54,8	72,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	112,2

РУК БРИГАДЫ АКЦИОНА
ДАТА ВЫПУСКА
1976г.

г. МОСКВА

ТК
1976

Выборка стали на колонну
К60-1С ÷ К60-15С ; К60-21С

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
52

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Общий расход стали	
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*				Сталь прокатная марки В СтЗ КП2 по ГОСТ 380-71*					
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Профиль					
	Ф, мм		Итого	Ф, мм									Ф, мм			Профиль					
	6	8		16	18	20	22	25	28	Итого	14		16	22	д=8	д=14	д=22	ГАНКА М20	Всего		
К60-22	7,2	10,4	17,6			67,6					67,6	85,2	3,8			21,4			25,2	110,4	
К60-23	5,5	10,4	15,9				81,8				81,8	97,7	3,8			21,4			25,2	122,9	
К60-24	5,5	10,4	15,9					105,6			105,6	121,5	3,8			21,4			25,2	146,7	
К60-25	5,6	10,4	16,0			107,6					107,6	123,6	3,8			21,4			25,2	148,8	
К60-26	5,6	10,4	16,0				130,2				130,2	146,2	3,8			21,4			25,2	171,4	
К60-27	5,6	10,4	16,0				48,4	105,6			154,0	170,0	3,8			21,4			25,2	195,2	
К60-28	5,6	10,4	16,0					168,0			168,0	184,0	3,8			21,4			25,2	209,2	
К60-29	5,6	10,4	16,0				212,0				212,0	228,0	3,8			21,4			25,2	253,2	
К60-30	14	23,2	24,6						206,8		206,8	231,4	3,8			21,4			25,2	256,6	
К60-22с	7,2	10,4	17,6			67,6					67,6	85,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	125,0
К60-23с	5,5	10,4	15,9				81,8				81,8	97,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	137,5
К60-24с	5,5	10,4	15,9					105,6			105,6	121,5	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	161,3
К60-25с	5,6	10,4	16,0			107,6					107,6	123,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	163,4
К60-26с	5,6	10,4	16,0				130,2				130,2	146,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	186,0
К60-27с	5,6	10,4	16,0				48,4	105,6			154,0	170,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	209,8
К60-28с	5,6	10,4	16,0					168,0			168,0	184,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	223,8
К60-29с	5,6	10,4	16,0				212,0				212,0	228,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	267,8
К60-30с	14	23,2	24,6						206,8		206,8	231,4	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	271,2
К60-31с	8,8	10,4	19,2					273,6			273,6	292,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	332,6
К60-32с	7,1	11,6	18,7				81,8				81,8	100,5	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	140,3

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 ГЛА. ИНЖ. П. П. ГРИГОРЬЕВ
 РУК. БРИГАДЫ АКЦИОНА
 ДАТА ВЫПУСКА

ТК 1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К60-22 + К60-30, К60-22с + К60-32с	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск 1 Лист 53

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, кг.

Марка колонны	Арматурные изделия										Закладные изделия							Общий расход стали			
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСтЗ Кп 2 по ГОСТ 380-71*					Всего		
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*							Ф, мм			Профиль							
	Ф, мм		Итого	Ф, мм							Итого	Ф, мм			Профиль						
Б	В	20		22	25	28				Итого		14	16	22	б=8	б=10	б=20	б=22	Ганка М20		
К60-32	6,3	11,6	17,9		73,4					73,4	91,3		5,1		18,1					23,2	114,5
К60-33	6,3	11,6	17,9			94,8				94,8	112,7		5,1		18,1					23,2	135,9
К60-34	6,3	11,6	17,9	100,6						100,6	118,5		5,1		18,1					23,2	141,7
К60-35	6,3	11,6	17,9		121,8					121,8	139,7		5,1		18,1					23,2	162,9
К60-36	6,3	11,6	17,9		48,4	94,8				143,2	161,1		5,1		18,1					23,2	184,3
К60-37	6,3	11,6	17,9			157,2				157,2	175,1		5,1		18,1					23,2	198,3
К60-38		22,6	22,6				197,4			197,4	220,0		5,1		18,1					23,2	243,2
К60-39	6,2	11,6	17,8			252,0				252,0	269,8		5,1		18,1					23,2	293,0
К60-40		22,4	22,4	40,0			238,0			278,0	300,4		5,1		18,1					23,2	323,6
К60-41		22,4	22,4				316,4			316,4	338,8		5,1		18,1					23,2	362,0
К60-42	5,6	7,6	13,2			168,0				168,0	181,2	2,0				8,6				10,6	191,8
К60-33С	7,1	11,6	18,7			105,6				105,6	124,3	3,0	7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	164,1	
К60-34С	7,1	11,6	18,7	107,6						107,6	126,3	3,0	7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	166,1	
К60-35С	7,1	11,6	18,7		130,2					130,2	148,9	3,0	7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	188,7	
К60-36С	7,1	11,6	18,7		48,4	105,6				154,0	172,7	3,0	7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	212,5	
К60-37С	7,1	11,6	18,7			168,0				168,0	186,7	3,0	7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	226,5	
К60-38С		24,2	24,2				211,6			211,6	235,8	3,0	7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	275,6	
К60-39С	7,0	11,6	18,6			273,6				273,6	292,2	3,0	7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	332,0	
К60-40С		24,0	24,0	40,0			264,8			304,8	328,8	3,0	7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	368,6	
К60-41С		24,0	24,0				343,2			343,2	367,2	3,0	7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	407,0	
К60-42С	5,6	7,6	13,2			168,0				168,0	181,2	1,4	3,6	7,3			6,7	0,2	18,8	200,0	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 И.В. ИВАНОВА
 Р.В. ВЕНГОВА
 А.И. АКИШНА
 Д.А. ДАТА
 1976 г.

ТК 1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К60-32 ÷ К60-42, К60-33С ÷ К60-42С	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК 1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*					ВСЕГО
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							ВСЕГО	Φ, мм		ПРОФИЛЬ					
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	Итого	14		22	δ=8	δ=20	δ=22	ГАНКА М20			
K72-1	8,6	7,6	16,2	64,4						64,4	80,6	2,0			8,6			10,6	91,2
K72-2	6,4	7,6	14,0		79,4					79,4	93,4	2,0			8,6			10,6	104,0
K72-3	6,4	7,6	14,0			96,0				96,0	110,0	2,0			8,6			10,6	120,6
K72-4	5,4	7,6	13,0				124,0			124,0	137,0	2,0			8,6			10,6	147,6
K72-5	6,5	7,6	14,1		123,2					123,2	137,3	2,0			8,6			10,6	147,9
K72-6	6,5	7,6	14,1			149,2				149,2	163,3	2,0			8,6			10,6	173,9
K72-7	6,1	7,6	13,7			53,2	124,0			177,2	190,9	2,0			8,6			10,6	201,5
K72-8	5,4	7,6	13,0				194,0			194,0	207,0	2,0			8,6			10,6	217,6
K72-9	6,6	7,6	14,2		44,0	192,0				236,0	250,2	2,0			8,6			10,6	260,8
K72-10		26,2	26,2					243,6		243,6	269,8	2,0			8,6			10,6	280,4
K72-10c	8,6	7,6	16,2	64,4						64,4	80,6	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	99,4	
K72-20c	6,4	7,6	14,0		79,4					79,4	93,4	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	112,2	
K72-30c	6,4	7,6	14,0			96,0				96,0	110,0	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	128,8	
K72-40c	5,4	7,6	13,0				124,0			124,0	137,0	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	155,8	
K72-50c	6,5	7,6	14,1		123,2					123,2	137,3	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	156,1	
K72-60c	6,5	7,6	14,1			149,2				149,2	163,3	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	182,1	
K72-70c	6,1	7,6	13,7			53,2	124,0			177,2	190,9	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	209,7	
K72-80c	5,4	7,6	13,0				194,0			194,0	207,0	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	225,8	
K72-90c	6,6	7,6	14,2		44,0	192,0				236,0	250,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	269,0	
K72-100c		26,2	26,2					243,6		243,6	269,8	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	288,6	

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
 K72-1 ÷ K72-10, K72-10 ÷ K72-10c

СЕРИЯ

1.423-

Выпуск Л.Т

1 5

14770-0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ. ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.З Кп 2 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО	
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								φ, мм			Профиль					
	φ, мм		Итого	φ, мм								Итого	φ, мм			Габариты по ГОСТ				
6	8		18	20	22	25	28				14	16	22	б=8	б=14	б=22	ТАБЛ. №20			
K72-11с	10,4	7,6	18,0			327,2				327,2	345,2	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	364,0
K72-37с		22,9	22,9			70,0	155,6			225,6	248,5	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	267,3
K72-13	8,6	10,4	19,0	64,4						64,4	83,4		3,8		21,4				25,2	108,6
K72-14	6,4	10,4	16,8		79,4					79,4	96,2		3,8		21,4				25,2	121,4
K72-15	6,4	10,4	16,8			96,0				96,0	122,8		3,8		21,4				25,2	138,0
K72-16	5,4	10,4	15,8			124,0				124,0	139,8		3,8		21,4				25,2	165,0
K72-17	6,5	10,4	16,9		123,2					123,2	140,1		3,8		21,4				25,2	165,3
K72-18	6,5	10,4	16,9			149,2				149,2	166,1		3,8		21,4				25,2	191,3
K72-19	6,1	10,4	16,5			53,2	124,0			177,2	193,7		3,8		21,4				25,2	218,9
K72-20	5,4	10,4	15,8				194,0			194,0	209,8		3,8		21,4				25,2	235,0
K72-21		29,0	29,0				243,6			243,6	272,6		3,8		21,4				25,2	297,8
K72-22		29,2	29,2			54,0	311,2			365,2	394,4		3,8		21,4				25,2	419,6
K72-13с	8,6	10,4	19,0	64,4						64,4	83,4	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	123,2
K72-14с	6,4	10,4	16,8		79,4					79,4	96,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	136,0
K72-15с	6,4	10,4	16,8			96,0				96,0	122,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	152,6
K72-16с	5,4	10,4	15,8			124,0				124,0	139,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	179,6
K72-17с	6,5	10,4	16,9		123,2					123,2	140,1	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	179,9
K72-18с	6,5	10,4	16,9			149,2				149,2	166,1	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	205,9
K72-19с	6,1	10,4	16,5			53,2	124,0			177,2	193,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	233,5
K72-20с	5,4	10,4	15,8				194,0			194,0	209,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	249,6

ТК

1975

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

K72-11с, K72-37с, K72-13 = K72-22, K72-13с = K72-20с

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫПУСК ЛИСТ
1 50

14770-03 63

ДАТА ВЫПУСКА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Общий РАСХОД СТАЛИ		
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*					Всего	
	Класса А-I				Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								Φ, мм			Профиль						
	Φ, мм		Итого	Φ, мм							Итого		Φ, мм			Профиль						
	6	8		18	20	22	25	28	14	16			22	б=8	б=10	б=22	Гайка М20					
К72-21с		29,0	29,0					243,6			243,6	272,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	312,4	
К72-22с		29,2	29,2				54,0	311,2			365,2	394,4	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	434,2	
К72-23с		29,2	29,2					398,4			398,4	427,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	467,4	
К72-24	7,6	11,6	19,2				87,8			87,8	107,0		5,1					18,1		23,2	130,2	
К72-25	7,6	11,6	19,2				87,8			87,8	107,0		5,1					18,1		23,2	130,2	
К72-26	6,3	11,6	17,9					113,2			113,2	131,1		5,1				18,1		23,2	154,3	
К72-27	7,1	11,6	18,7				116,4			116,4	135,1		5,1					18,1		23,2	158,3	
К72-28	7,1	11,6	18,7				116,4			116,4	135,1		5,1					18,1		23,2	158,3	
К72-29	7,7	11,6	19,3				141,0			141,0	160,3		5,1					18,1		23,2	183,5	
К72-30	6,5	11,6	18,1					183,2			183,2	201,3		5,1				18,1		23,2	224,5	
К72-31	6,5	11,6	18,1					183,2			183,2	201,3		5,1				18,1		23,2	224,5	
К72-32	7,4	11,6	19,0					229,6			229,6	248,6		5,1				18,1		23,2	271,8	
К72-33		22,9	22,9					230,0			230,0	252,9		5,1				18,1		23,2	276,1	
К72-34	6,0	11,6	17,6					299,6			299,6	317,2		5,1				18,1		23,2	340,4	
К72-35		22,0	22,0					371,2			371,2	393,2		5,1				18,1		23,2	416,4	

Рук. бригады А. ШИНА
Дата выпуска 1976г.

г. Москва

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К72-21с ÷ К72-23с, К72-24 ÷ К72-35	СЕРИЯ 1.423-3	
		Выпуск 1	Лист 57

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ				
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*										
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							Всего	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.З кп2 по ГОСТ 380-71*			Всего						
	φ, мм		Итого	φ, мм					Итого	φ, мм		ПРОФКЛЬ									
6	8	18		20	22	25	28	32		14	22	δ=8	δ=22	ГАЙКА М20							
K72-24c	8,4	11,6	20,0			96,0				96,0	116,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	155,8		
K72-25c	8,4	11,6	20,0			96,0				96,0	116,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	155,8		
K72-26c	6,9	11,6	18,5					124,0		124,0	142,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	182,3		
K72-27c	8,4	11,6	20,0		123,2					123,2	143,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	183,0		
K72-28c	8,4	11,6	20,0		123,2					123,2	143,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	183,0		
K72-29c	8,4	11,6	20,0			149,2				149,2	169,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	209,0		
K72-30c	6,9	11,6	18,5					194,0		194,0	212,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	252,3		
K72-31c	6,9	11,6	18,5					194,0		194,0	212,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	252,3		
K72-32c	8,2	11,6	19,8			246,0				246,0	265,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	305,6		
K72-33c		23,7	23,7							243,6	243,6	267,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	307,1	
K72-34c	6,8	11,6	18,4					321,2		321,2	339,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	379,4		
K72-35c		23,6	23,6							398,4	398,4	422,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	461,8	
K72		35,2	35,2							242,8	204,4	447,2	482,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	522,4

Рук. бригады АКИШИНА
Дата ВЫПУСКА 1976г.

г. МОСКВА

ТК 1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ K72-24c ÷ K72-36c	СЕРИЯ 1423-3
		Выпуск Лист 1 58

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, кг

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В СТ.3кл2 по ГОСТ 380-71		ВСЕГО	
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*						Φ, мм		ПРОФИЛЬ			
	Φ, мм		ИТОГО	Φ, мм					ИТОГО	Φ, мм		ПРОФИЛЬ					
6	8	18		20	22	25	28	14		16	δ=14	δ=20					
K84-1	9,8	7,6	17,4	74,0						74,0	91,4	2,0			8,6	10,6	102,0
K84-2	7,3	7,6	14,9		91,2					91,2	106,1	2,0			8,6	10,6	116,7
K84-3	7,3	7,6	14,9			110,4				110,4	125,3	2,0			8,6	10,6	135,9
K84-4	7,3	7,6	14,9				142,4			142,4	157,3	2,0			8,6	10,6	167,9
K84-5	7,6	7,6	15,2		143,0					143,0	158,2	2,0			8,6	10,6	168,8
K84-6	7,6	7,6	15,2			173,0				173,0	188,2	2,0			8,6	10,6	198,8
K84-7	7,6	7,6	15,2			62,6	142,4			205,0	220,2	2,0			8,6	10,6	230,8
K84-8	7,6	7,6	15,2					223,2		223,2	238,4	2,0			8,6	10,6	249,0
K84-9		29,3	29,3						277,4	277,4	306,7	2,0			8,6	10,6	317,3
K84-10	12,0	7,6	19,6					346,4		346,4	366,0	2,0			8,6	10,6	376,6
K84-11		29,2	29,2						434,9	434,9	464,1	2,0			8,6	10,6	474,7
K84-13	8,5	9,6	18,1					142,4		142,4	160,5	2,0			8,6	10,6	171,1
K84-14	8,6	9,6	18,2		143,0					143,0	161,2	2,0			8,6	10,6	171,8
K84-15	8,6	9,6	18,2			62,6	142,4			205,0	223,2	2,0			8,6	10,6	233,8
K84-18		34,0	34,0			47,8		357,6		405,4	439,4	2,0			8,6	10,6	450,0
K84-19	8,5	10,4	18,9		91,2					91,2	110,1		3,8	21,4		25,2	135,3
K84-20	8,5	10,4	18,9			110,4				110,4	129,3		3,8	21,4		25,2	154,5
K84-21	8,5	10,4	18,9				142,4			142,4	161,3		3,8	21,4		25,2	186,5
K84-22	8,6	10,4	19,0		143,0					143,0	162,0		3,8	21,4		25,2	187,2
K84-23	8,6	10,4	19,0			173,0				173,0	192,0		3,8	21,4		25,2	217,2

ПРИБЛИЖИТЕЛЬН. РАЗ. БРИГАДА АКЦИОНА. ДАТА ВЫПУСКА 1976. Г. МОСКВА

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ		СЕРИЯ 1.423-3
	1976	K84-1 ÷ K84-11, K84-13 ÷ K84-15, K84-18 ÷ K84-23	ВЫПУСК ЛИСТ 1 59

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ						
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО			СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*				СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ МАРКИ В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО		
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*										Ф, мм				ПРОФИЛЬ					
	Ф, мм		Итого	Ф, мм							Итого	Ф, мм		ПРОФИЛЬ									
6	8	18		20	22	25	28	14	22	б-8		б-22	ГАЙКА М20										
К84-2с	7,3	7,6	14,9		91,2					91,2	106,1	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	124,9				
К84-3с	7,3	7,6	14,9			110,4				110,4	125,3	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	144,1				
К84-4с	7,3	7,6	14,9				142,4			142,4	157,3	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	176,1				
К84-5с	7,6	7,6	15,2		143,0					143,0	158,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	177,0				
К84-6с	7,6	7,6	15,2			173,0				173,0	188,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	207,0				
К84-7с	7,6	7,6	15,2			62,6	142,4			205,0	220,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	239,0				
К84-8с	7,6	7,6	15,2				223,2			223,2	238,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	257,2				
К84-9с		29,3	29,3						277,4	277,4	306,7	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	325,5				
К84-10с	12,0	7,6	19,6				346,4			346,4	366,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	384,8				
К84-11с		29,2	29,2						434,9	434,9	464,1	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	482,9				
К84-13с	8,5	9,6	18,1				142,4			142,4	160,5	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	179,3				
К84-14с	8,6	9,6	18,2		143,0					143,0	161,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	180,0				
К84-15с	8,6	9,6	18,2			62,6	142,4			205,0	223,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	242,0				
К84-18с		34,0	34,0			47,8		357,6		405,4	439,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	458,2				
К84-19с	8,5	10,4	18,9		91,2					91,2	110,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	149,9				
К84-21с	8,5	10,4	18,9				142,4			142,4	161,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	201,1				
К84-22с	8,6	10,4	19,0		143,0					143,0	162,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	201,8				
К84-23с	8,6	10,4	19,0			173,0				173,0	192,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	231,8				
К84-24с	8,6	10,4	19,0			62,6	142,4			205,0	224,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	263,8				
К84-25с	8,6	10,4	19,0				223,2			223,2	242,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	282,0				

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
 К84-2с ÷ К84-11с, К84-13с ÷ К84-15с, К84-18с,
 К84-19с, К84-21с ÷ К84-25с

СЕРИЯ
1.423-3ВЫПУСК ЛИСТ
1 60

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.Зкп2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5058-65*								Ф, мм		ПРОФИЛЬ			
	Ф, мм		ИТОГО	Ф, мм					ИТОГО	Ф, мм		ПРОФИЛЬ					
	6	8		20	22	25	28	32		16		Ф=10	Ф=14				
К84-24	8,6	10,4	19,0		62,6	142,4				205,0	224,0	3,8			21,4	25,2	249,2
К84-25	8,6	10,4	19,0			223,2				223,2	242,2	3,8			21,4	25,2	267,4
К84-26	8,6	10,4	19,0		268,6					268,6	287,6	3,8			21,4	25,2	312,8
К84-27		25,7	25,7				280,2			280,2	305,9	3,8			21,4	25,2	331,1
К84-28	8,6	10,4	19,0		47,8	284,8				332,6	351,6	3,8			21,4	25,2	376,8
К84-29	8,6	10,4	19,0			346,4				346,4	365,4	3,8			21,4	25,2	390,6
К84-30		34,4	34,4				434,9			434,9	469,3	3,8			21,4	25,2	494,5
К84-31		34,2	34,2				77,3	469,6		546,9	581,1	3,8			21,4	25,2	606,3
К84-33	9,0	11,6	20,6		102,0					102,0	122,6	5,1		18,1		23,2	145,8
К84-34	9,0	11,6	20,6		102,0					102,0	122,6	5,1		18,1		23,2	145,8
К84-35	9,0	11,6	20,6			131,6				131,6	152,2	5,1		18,1		23,2	175,4
К84-36	9,0	11,6	20,6			131,6				131,6	152,2	5,1		18,1		23,2	175,4
К84-37	8,5	11,6	20,1	136,2						136,2	156,3	5,1		18,1		23,2	179,5
К84-38	8,5	11,6	20,1	136,2						136,2	156,3	5,1		18,1		23,2	179,5
К84-39	8,5	11,6	20,1		164,6					164,6	184,7	5,1		18,1		23,2	207,9
К84-40	8,5	11,6	20,1		164,6					164,6	184,7	5,1		18,1		23,2	207,9
К84-41	8,5	11,6	20,1		62,6	131,6				194,2	214,3	5,1		18,1		23,2	237,5
К84-42	8,5	11,6	20,1		62,6	131,6				194,2	214,3	5,1		18,1		23,2	237,5
К84-43	9,0	11,6	20,6			212,4				212,4	233,0	5,1		18,1		23,2	256,2
К84-44	9,0	11,6	20,6			212,4				212,4	233,0	5,1		18,1		23,2	256,2

РУК. БРИГАДЫ АКШИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1976г

Г. МОСКВА

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К84-24 ÷ К84-31 , К84-33 ÷ К84-44

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск лист
1 61

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*								
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							ВСЕГО	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст.3 кл 2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО				
	Φ, мм			Итого	Φ, мм					Итого	Φ, мм			ПРОФИЛЬ						
	6	8			20	22	25	28	32					14	22				б=8	б=22
К84-26с	8,6	10,4		19,0		268,6					268,6	287,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	327,4
К84-27с		25,7		25,7				280,2			280,2	305,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	345,7
К84-28с	8,6	10,4		19,0		47,8	284,8				332,6	351,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	391,4
К84-29с	8,6	10,4		19,0			346,4				346,4	365,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	405,2
К84-30с		34,4		34,4				434,9			434,9	469,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	509,1
К84-31с		34,2		34,2				77,3	469,6		546,9	581,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	620,9
К84-32с		34,2		34,2					571,8		571,8	606,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	645,8
К84-33с	9,9	11,6		21,5		110,4					110,4	131,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	171,7
К84-34с	9,9	11,6		21,5		110,4					110,4	131,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	171,7
К84-35с	9,9	11,6		21,5			142,4				142,4	163,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,7
К84-36с	9,9	11,6		21,5			142,4				142,4	163,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,7
К84-37с	9,4	11,6		21,0	143,0						143,0	164,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,8
К84-38с	9,4	11,6		21,0	143,0						143,0	164,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,8
К84-39с	9,4	11,6		21,0		173,0					173,0	194,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	233,8
К84-40с	9,4	11,6		21,0		173,0					173,0	194,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	233,8
К84-41с	9,4	11,6		21,0		62,6	142,4				205,0	226,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	265,8
К84-42с	9,4	11,6		21,0		62,6	142,4				205,0	226,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	265,8
К84-43с	9,4	11,6		21,0			223,2				223,2	244,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	284,0
К84-44с	9,4	11,6		21,0			223,2				223,2	244,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	284,0
К84-45с		28,0		28,0				280,2			280,2	308,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	348,0

ПРИМ. ТРИПЛИКЕТ
Г. МОСКВА
РУК. БРИГАДЫ АКЦИОНА
ДАТА ВЫПУСКА 1976

ТК
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К84-26с ÷ К84-45с

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
1 62

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				СРЕДН. РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ		СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ		ВСЕГО		
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75	В СГ.З КЛ.2 ГОСТ 5058-65*				ГОСТ 380-71	
	Φ, мм		Итого	Φ, мм						Итого		Φ, мм		ПРОФИЛЬ				
6	8	12		22	25	28	32	16	Ø=10									
К84-45		27,6		27,6				266,6			266,6	294,2	5,1		18,1		23,2	37,5
К84-46		27,6		27,6				266,6			266,6	294,2	5,1		18,1		23,2	37,4
К84-47	8,8	11,6		20,4			324,8				324,8	345,2	5,1		18,1		23,2	368,4
К84-48		27,6		27,6		47,8		330,4			378,2	405,8	5,1		18,1		23,2	429,0
К84-49		27,6		27,6				407,7			407,7	435,3	5,1		18,1		23,2	453,5
К84-50		36,4		36,4				242,5	217,0		459,5	495,9	5,1		18,1		23,2	519,7
К84-53	11,8	11,6		23,4	15,2	164,6					179,8	203,2	5,1		18,1		23,2	226,5
К84-54	11,8	11,6		23,4	15,2	62,6	131,6				209,4	232,8	5,1		18,1		23,2	256,7
К84-55	11,8	11,6		23,4	15,2		212,4				227,6	251,0	5,1		18,1		23,2	271,1
К84-56	1,8	29,2		31,0	15,2			266,6			281,8	312,8	5,1		18,1		23,2	330,1
К84-57	11,6	11,6		23,2	15,2		324,8				340,0	363,2	5,1		18,1		23,2	386,4
К84-58	1,8	29,2		31,0	15,2	47,8		330,4			393,4	424,4	5,1		18,1		23,2	447,5
К84-60	1,8	38,6		40,4	15,2			536,2			551,4	591,8	5,1		18,1		23,2	612,1

П. ИЖ. П. П. ПРИГОРБОВ
 РУК. ВНЕШ. АКЦИОН. ОБЩ. 1976
 ДАТА ВЫПИСКИ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

ТК
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
 К84-45=К84-50, К84-53=К84-58, К84-60

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ МАРКИ В СТ.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего	
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								Всего	Профиль							
	Φ, мм		Итого	Φ, мм						Итого	Φ, мм		Профиль							
6	8	12		20	22	25	28	32	14		22	δ=8	δ=22	ГАЙКА М20						
К84-46с		28,0	28,0					280,2			280,2	308,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	348,0
К84-47с	3,6	11,6	21,2					346,4			346,4	367,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	407,4
К84-48с		28,6	28,6			47,8		357,6			405,4	434,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	473,8
К84-49с		28,6	28,6					434,9			434,9	453,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	503,3
К84-50с		38,4	38,4					256,1	234,8	490,9	529,3	529,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	569,1
К84-51с		38,4	38,4					77,3	469,6	546,9	585,3	585,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	626,1
К84-53с	12,1	11,6	23,7	16,4		173,0				189,4	213,1	213,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	252,9
К84-54с	12,1	11,6	23,7	16,4		62,6	142,4			221,4	245,1	245,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	284,9
К84-55с	12,1	11,6	23,7	16,4			223,2			239,6	263,3	263,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	303,1
К84-56с	1,9	29,8	31,7	16,4				280,2		296,6	328,3	328,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	368,1
К84-57с	12,3	11,6	23,9	16,4				346,4		362,8	386,7	386,7	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	426,5
К84-58с	1,9	30,4	32,3	16,4		47,8		357,6		421,8	454,1	454,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	493,9
К84-59с	1,9	30,4	32,3	16,4				434,9		451,3	483,6	483,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	523,4
К84-60с	1,9	41,2	43,1	16,4						571,8	588,2	631,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	671,1
К84-61с		27,4	27,4					280,2		280,2	307,6	307,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	326,4
К84-62с		28,0	28,0		39,4			357,6		397,0	425,0	425,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	443,8
К84-63с		28,0	28,0					434,9		434,9	462,9	462,9	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	481,7

1976

ДАТА ВЫПУСКА

г. МОСКВА

ТК
1976ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К84-46с ÷ К84-51с, К84-53с ÷ К84-63сСЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
1 64

14770-03 71

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

Марка колонны	Арматурные изделия											Закладные изделия						Общий расход стали		
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*			Всего	
	Класса А-I				Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								Ф, мм		Профиль					
	Ф, мм		Итого	Ф, мм							Итого		Ф, мм		Профиль					
	6	8		18	20	22	25	28	32	Итого			14	16	б=10	б=20				
К 96-1	11,9	7,6	19,5	83,6							83,6	103,1	2,0			8,6	10,6	113,7		
К 96-2	8,9	7,6	16,5		103,0						103,0	119,5	2,0			8,6	10,6	130,1		
К 96-3	8,9	7,6	16,5			124,8					124,8	141,3	2,0			8,6	10,6	151,9		
К 96-4	8,1	7,6	15,7				161,0				161,0	176,7	2,0			8,6	10,6	187,3		
К 96-5	8,8	7,6	16,4		158,8						158,8	175,2	2,0			8,6	10,6	185,8		
К 96-6	8,8	7,6	16,4			192,2					192,2	208,6	2,0			8,6	10,6	219,2		
К 96-8	10,1	9,6	19,7		103,0						103,0	122,7	2,0			8,6	10,6	133,3		
К 96-9	10,1	9,6	19,7			124,8					124,8	144,5	2,0			8,6	10,6	155,1		
К 96-10	8,0	9,6	17,6				161,0				161,0	178,6	2,0			8,6	10,6	189,2		
К 96-11	10,0	9,6	19,6		158,8						158,8	178,4	2,0			8,6	10,6	189,0		
К 96-12	10,0	9,6	19,6			192,2					192,2	211,8	2,0			8,6	10,6	222,4		
К 96-13	8,0	9,6	17,6				251,0				251,0	268,6	2,0			8,6	10,6	279,2		
К 96-14		24,1	24,1				90,0	201,8			291,8	315,9	2,0			8,6	10,6	326,5		
К 96-15		24,1	24,1					314,8			314,8	338,9	2,0			8,6	10,6	349,5		
К 96-16	7,8	9,6	17,4			47,6	322,0				369,6	387,0	2,0			8,6	10,6	397,6		
К 96-17		37,2	37,2		39,6			403,6			443,2	480,4	2,0			8,6	10,6	491,0		
К 96-52А		26,4	26,4		39,6			403,6			443,2	469,6		2,5	9,2			11,7	481,3	
К 96-54		36,8	36,8						63,6		633,6	670,4	2,0			8,6	10,6	681,0		

ГЛ. КОНСТ. ЛЕВРАМЕНКО
 ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА ГРИГОРЬЕВ
 РУК. БРИГАДЫ АКИШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА 1976Г

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

ТК	1976	Выборка стали на колонну К96-1÷К96-6, К96-8÷К96-17, К96-52А, К96-54	СЕРИЯ	1.423-3
			ВЫПУСК	1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ , КГ

Марка колонны	Арматурные изделия											Закладные изделия						Общий расход стали		
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 6058-65*			Сталь прокатная марки ВСтЗпш 2 по ГОСТ 380-71*			Всего	
	Класса А-I				Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								Ф, мм			Профиль				
	Ф, мм			Итого	Ф, мм								Итого	Ф, мм		Профиль				
	6	8			18	20	22	25	28	32				Итого	14	22				б=8
К 96-1с	11,9	7,6		19,5	83,6						83,6	103,1	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	121,9
К 96-2с	8,9	7,6		16,5		103,0					103,0	119,5	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	138,3
К 96-3с	8,9	7,6		16,5			124,8				124,8	141,3	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	160,1
К 96-4с	8,1	7,6		15,7			161,0				161,0	176,7	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	195,5
К 96-5с	8,8	7,6		16,4		158,8					158,8	175,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	194,0
К 96-6с	8,8	7,6		16,4			192,2				192,2	208,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	227,4
К 96-8с	10,1	9,6		19,7		103,0					103,0	122,7	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	147,5
К 96-9с	10,1	9,6		19,7			124,8				124,8	144,5	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	163,3
К 96-10с	8,0	9,6		17,6			161,0				161,0	178,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	197,4
К 96-11с	10,0	9,6		19,6		158,8					158,8	178,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	197,2
К 96-12с	10,0	9,6		19,6			192,2				192,2	211,8	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	230,6
К 96-13с	8,0	9,6		17,6			251,0				251,0	268,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	287,4
К 96-14с		24,1		24,1			90,0	201,8			291,8	315,9	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	334,7
К 96-15с		24,1		24,1				314,8			314,8	338,9	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	357,7
К 96-16с	7,8	9,6		17,4			47,6	322,0			369,6	387,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	405,8
К 96-17с		37,2		37,2		39,6		403,6			443,2	480,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	499,2
К 96-52с		26,4		26,4		39,6		403,6			443,2	469,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	488,4
К 96-53с		36,8		36,8				279,0	265,0		544,0	580,8	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	599,6
К 96-54с		36,8		36,8					633,6		633,6	670,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	689,2
К 96-55с		41,2		41,2				279,0	265,0		544,0	585,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	604,0

ТК 1976	Выборка стали на колонну К 96-1с ÷ К 96-6с, К 96-8с ÷ К 96-17с, К 96-52с ÷ К 96-55с	Серия 1.423-3	
		Выпуск 1	Лист 66

Выборка стали на колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия										Закладные изделия						Общий расход стали
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Всего	Сталь класса А-III		Сталь прокатная марки ВСт 3кп 2 по ГОСТ 380-71*		Всего	
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								φ, мм		Профиль			
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	32	Итого		16	18	δ=14	16		
К 96-18	11,1	11,6	22,7			124,8				124,8	147,5	5,1		21,4		26,5	174,0
К 96-19	8,8	11,6	20,4			161,0				161,0	181,4	5,1		21,4		26,5	207,9
К 96-20	11,0	11,6	22,6		158,8					158,8	181,4	5,1		21,4		26,5	207,9
К 96-21	11,0	11,6	22,6			192,2				192,2	214,8	5,1		21,4		26,5	241,3
К 96-22	9,0	11,6	20,6			69,8	161,0			230,8	251,4	5,1		21,4		26,5	277,9
К 96-23	9,0	11,6	20,6			251,0				251,0	271,6	5,1		21,4		26,5	298,1
К 96-24	9,0	11,6	20,6			251,0				251,0	271,6	5,1		21,4		26,5	298,1
К 96-25		27,8	27,8			90,0	204,8			294,8	319,6	5,1		21,4		26,5	346,1
К 96-26		27,8	27,8				314,8			314,8	342,6	5,1		21,4		26,5	369,1
К 96-27		27,8	27,8				314,8			314,8	342,6	5,1		21,4		26,5	369,1
К 96-28	8,6	11,6	20,2			383,6				383,6	403,8	5,1		21,4		26,5	430,3
К 96-29	8,6	11,6	20,2			383,6				383,6	403,8	5,1		21,4		26,5	430,3
К 96-30		27,2	27,2		39,6		403,6			443,2	470,4	5,1		21,4		26,5	496,9
К 96-31		27,2	27,2				480,8			480,8	508,0	5,1		21,4		26,5	534,5
К 96-32		27,2	27,2				480,8			480,8	508,0	5,1		21,4		26,5	534,5
К 96-33		42,0	42,0				279,0	265,0		544,0	586,0	5,1		21,4		26,5	612,5

МАУ. СЛ.У.1
ГЛ. КОНСТРУКТОР
ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА
РУК. БРИГАДЫ
ДАТА ВЫПУСКА

Д.А. ДАВЫДОВ
В.А. АБРАМЕНКО
В.А. ПИГОРЕВ
А.И. АКИШИНА
1976 г.

МАШИН. РАБОТНИК
ЕВДОКИМОВА
ПРОВЕРКА

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК
1976

Выборка стали на колонну
К 96-18 ÷ К 96-33

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК ЛИСТ
1 67

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ , КГ

Марка колонны	Арматурные изделия											Закладные изделия						Пещий расход стали			
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75												Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСт 3кп 2 по ГОСТ 380-71*			Всего	
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								Ф, мм			Профиль						
	Ф, мм		Итого	Ф, мм						Итого	Ф, мм			Профиль							
	6	8		18	20	22	25	28	32		14	22		б-8	б-22	Гайка М 20					
К 96-18с	11,1	11,6	22,7			124,8					124,8	147,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	187,3	
К 96-19с	8,8	11,6	20,4				161,0				161,0	181,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	221,2	
К 96-20с	11,0	11,6	22,6		158,8						158,8	181,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	221,2	
К 96-21с	11,0	11,6	22,6			192,2					192,2	214,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	254,6	
К 96-22с	9,0	11,6	20,6			69,8	161,0				230,8	251,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	291,2	
К 96-23с	9,0	11,6	20,6				251,0				251,0	271,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	311,4	
К 96-24с	9,0	11,6	20,6				251,0				251,0	271,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	311,4	
К 96-25с		27,8	27,8				90,0	201,8			291,8	319,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	359,4	
К 96-26с		27,8	27,8					314,8			314,8	342,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	382,4	
К 96-27с		27,8	27,8					314,8			314,8	342,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	382,4	
К 96-28с	8,6	11,6	20,2				383,6				383,6	403,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	443,6	
К 96-29с	8,6	11,6	20,2				383,6				383,6	403,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	443,6	
К 96-30с		27,2	27,2		39,6						443,2	470,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	510,2	
К 96-31с		27,2	27,2								480,8	508,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	547,8	
К 96-32с		27,2	27,2								480,8	508,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	547,8	
К 96-33с		42,0	42,0								279,0	265,0	544,0	586,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	625,8
К 96-34с		42,0	42,0								77,2	530,0	607,2	649,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	689,0

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 96-18с ÷ К 96-34с

СЕРИЯ

1.423-3

ВЫПУСК ЛИСТ

1

68

Выборка стали на колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия										Закладные изделия					Общий расход стали		
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Всего	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		Сталь прокатная марки ВСт 3кп 2 по ГОСТ 380-71*			Всего	
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								φ, мм		Профиль				
	6	8	Итого	12	20	22	25	28	32	Итого		16	18	б=10	12			14
К 96-35	11,6	11,6	23,2	17,3			150,2				167,5	190,7	5,1		18,1		23,2	213,9
К 96-36	14,0	11,6	25,6	17,3	152,0						169,3	194,9	5,1		18,1		23,2	218,1
К 96-37	14,0	11,6	25,6	17,3		183,8					201,1	226,7	5,1		18,1		23,2	249,9
К 96-38	14,0	11,6	25,6	17,3		183,8					201,1	226,7	5,1		18,1		23,2	249,9
К 96-39	11,8	11,6	23,4	17,3		69,8	150,2				237,3	260,7	5,1		18,1		23,2	283,9
К 96-40	11,8	11,6	23,4	17,3			248,2				257,5	280,9	5,1		18,1		23,2	304,1
К 96-41	11,8	11,6	23,4	17,3			240,2				257,5	280,9	5,1		18,1		23,2	304,1
К 96-42	2,6	28,0	30,6	17,3						301,4	318,7	349,3	5,1		18,1		23,2	372,5
К 96-43	2,6	28,0	30,6	17,3						301,4	318,7	349,3	5,1		18,1		23,2	372,5
К 96-44	11,4	11,6	23,0	17,3			362,0				379,3	402,3	5,1		18,1		23,2	425,5
К 96-45	11,4	11,6	23,0	17,3			362,0				379,3	402,3	5,1		18,1		23,2	425,5
К 96-46	2,6	27,4	30,0	17,3			211,8	188,4			417,5	447,5	5,1		18,1		23,2	470,7
К 96-48	2,6	27,4	30,0	17,3				454,0			471,3	501,3	5,1		18,1		23,2	524,5
К 96-49	2,6	27,4	30,0	17,3				454,0			471,3	501,3	5,1		18,1		23,2	524,5
К 96-50	2,6	27,4	30,0	17,3					265,6	247,4	530,3	560,3	5,1		18,1		23,2	583,5
К 96-51	2,6	43,0	45,6	17,3						598,7	615,7	661,3	5,1		18,1		23,2	684,5

ИТ. СЛУ 1
Г.Л. КОНСТ.
Г.Л. ИИЖ. ПР-ТА
РУК. БРИГАДЫ
ДАТА ВЫПУСКА
1976г.

ДАГЛИНКО
АВРАМЕНКО
ГРИГОРЬЕВ
АКИШИНА

ПРОБЕРЛ
ЕДОКИНОВА

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК
1976

Выборка стали на колонну
К 96-35 ÷ К 96-46, К 96-48 ÷ К 96-51

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
69

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОН- НЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											СТАЛЬ									
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт 3кп 2 по ГОСТ 380-71*							
	Ф, мм			Итого	Ф, мм							Итого	Ф, мм		ПРОФИЛЬ						
	6	8			12	20	22	25	28	32			Итого	14	22	б=8	б=22		ГАНКА М 20		
К96-35с	12,5	11,6		24,1	18,6			161,0		-		179,6	203,7	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	243,5
К96-36с	14,9	11,6		26,5	18,6	158,8					177,4	203,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	243,7	
К96-37с	14,9	11,6		26,5	18,6		192,2				210,8	237,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	277,1	
К96-38с	14,9	11,6		26,5	18,6		192,2				210,8	237,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	277,1	
К96-39с	12,7	11,6		24,3	18,6		69,8	161,0			249,4	273,7	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	313,5	
К96-40с	12,7	11,6		24,3	18,6			251,0			269,6	293,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	333,7	
К96-41с	12,7	11,6		24,3	18,6			251,0			269,6	293,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	333,7	
К96-42с	2,7	29,4		32,1	18,6				314,8		333,4	365,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	405,3	
К96-43с	2,7	29,4		32,1	18,6				314,8		333,4	365,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	405,3	
К96-44с	12,3	11,6		23,9	18,6			383,6			402,2	426,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	465,9	
К96-45с	12,3	11,6		23,9	18,6			383,6			402,2	426,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	465,9	
К96-46с	2,7	28,8		31,5	18,6			222,6	201,8		443,0	474,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	514,3	
К96-48с	2,7	28,8		31,5	18,6				480,8		499,4	530,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	570,7	
К96-49с	2,7	28,8		31,5	18,6				480,8		499,4	530,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	570,7	
К96-50с	2,7	28,8		31,5	18,6				279,0	265,0	562,6	594,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	633,9	
К96-51с	2,7	45,6		48,3	18,6					633,6	652,2	700,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	740,3	

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

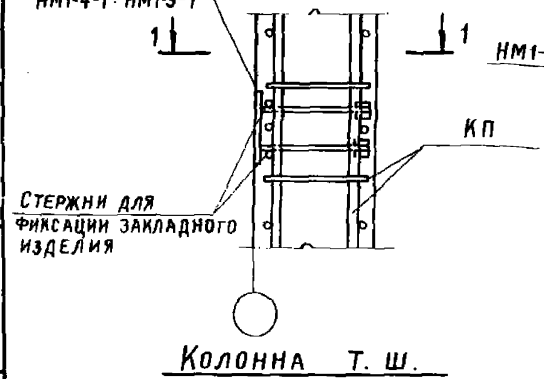
К96-35с ÷ К96-46с, К96-48с ÷ К96-51с

СЕРИЯ
1.423-3ВЫПУСК
1 ЛИСТ
70

14770-03 77

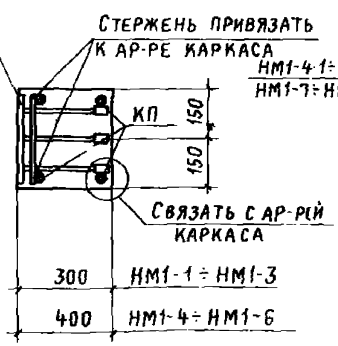
Колонна рядовая

HM1-1 ÷ HM1-9
HM1-4-1 ÷ HM1-9-1

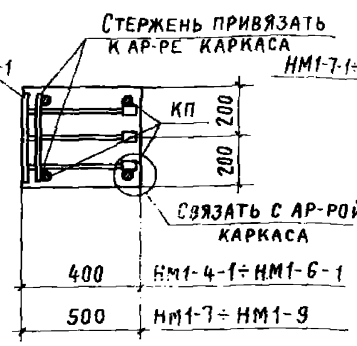


Колонна Т. Ш.

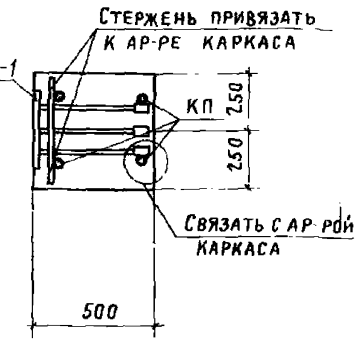
1-1



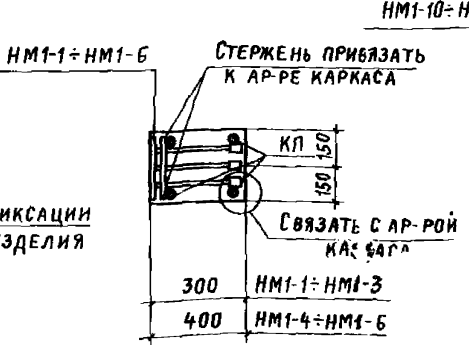
1-1



1-1



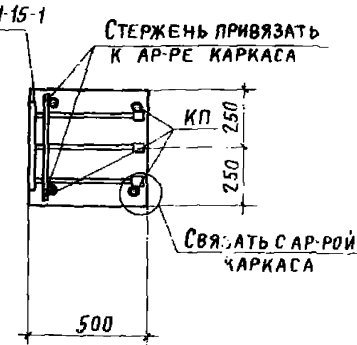
2-2



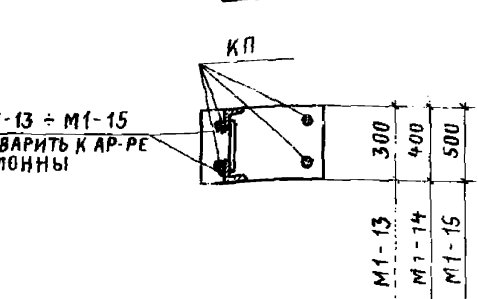
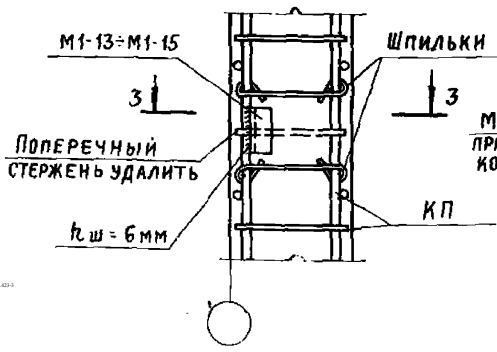
2-2



2-2



3-3



Количество продольных стержней в сеч. 1-1, 2-2 и 3-3 показано условно

13512

ТК
1976

Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей

СЕРИЯ 1.423-3
Выпуск 1 Лист 71

ДАТА ВЫПУСКА 07/1976