

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 1.141-1**

**ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
МНОГОПУСТОТНЫЕ**

**ВЫПУСК 58**

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ  
ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм,  
ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ  
СТЕРЖНЯМИ ИЗ ТЕХНИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА Аг-V**

**МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

**16514**

**ЦЕНА 393**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-465, Сивцевый вал, 32

Сдано в печать  $\sqrt{1}$  1980.

Заказ № 9258 Тираж 4150 экз.

# ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.141-1

# ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

### ВЫПУСК 58

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ  
ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм,  
ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ  
СТЕРЖНЯМИ ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА Аг-V

## МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В  
ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
С 15 ЯНВАРЯ 1980 Г  
ПРИКАЗ № 277  
ОТ 25 ДЕКАБРЯ 1979 Г.

### ЦНИИЭП ЖИЛИЩА :

ГЛ. АРХИТЕКТОР, РУКОВОДИТЕЛЬ  
ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ  
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 17  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.И. КРИППА  
Н.А. ДЫХОВИЧНАЯ  
Б.Н. СМІРНОВ  
Л.Э. БЛАННОВСКИЙ  
Н.А. ЛИХАНСКАЯ

### НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР :

ЗАМ. ДИРЕКТОРА  
РУК. ЛАБОРАТОРИИ НАПРЯЖЕННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ  
СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК

Н.Н. КОРОВИН  
Г.И. БЕРДИЧЕВСКИЙ  
В.Г. КРАМАРЬ

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
<b>СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА</b>			
1		СОДЕРЖАНИЕ	2-4
2	1.141- 1.58.000000	ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5-47
3	1.141- 1.58.000000	ВД ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	48
4	1.141- 1.58.000000	ВС ВЫБОРКА СТАЛИ	49-54
5	1.141- 1.58.010000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК8-63.18, ПК8-57.18; ПК8-51.18	55-60
6	1.141- 1.58.020000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК8-60.18	61,62
7	1.141- 1.58.030000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК8-54.18	63,64
8	1.141- 1.58.040000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК8-48.18	65,66
9	1.141- 1.58.050000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК6- 63.18; ПК6-54.18	67,68
10	1.141- 1.58.060000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК6-60.18	69,70
11	1.141- 1.58.070000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК6-57.18	71,72
12	1.141- 1.58.080000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК6-51.18; ПК6-48.18	73-75
13	1.141- 1.58.090000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК4-63.18	76,77
14	1.141- 1.58.100000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК4-60.18	78,79
15	1.141- 1.58.110000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК4-57.18	80,81
16	1.141- 1.58.120000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК4-54.18	82,83
17	1.141- 1.58.130000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК4-51.18	84,85
18	1.141- 1.58.140000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- ТНАЯ ПК4-48.18	86-88
19	1.141- 1.58.150000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК3-63.18	89,90
20	1.141- 1.58.160000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК3-60.18	91,92
21	1.141- 1.58.170000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК3-57.18	93,94
22	1.141- 1.58.180000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК3-54.18; ПК3-51.18	95,96
23	1.141- 1.58.190000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК8-63.15; ПК8-57.15; ПК8-48.15	97-100

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
24	1.141 - 1.58.20000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК8-60.15	101,102
25	1.141 - 1.58.210000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК8-54.15	103,104
26	1.141 - 1.58.220000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК8-51.15	105,106
27	1.141 - 1.58.230000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК6-63.15; ПК6-54.15	107,108
28	1.141 - 1.58.240000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК6-60.15; ПК6-57.15	109-111
29	1.141 - 1.58.250000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК6-51.15	112,113
30	1.141 - 1.58.260000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК6-48.15	114,115
31	1.141 - 1.58.270000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК4-63.15; ПК4-54.15; ПК4-51.15	116-118
32	1.141 - 1.58.280000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК4-60.15	119,120
33	1.141 - 1.58.290000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК4-57.15	121,122
34	1.141 - 1.58.300000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК3-63.15	123,124
35	1.141 - 1.58.310000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГО- ПУСТОТНЫЕ ПК3-60.15; ПК3-57.15	125,126
36	1.141 - 1.58.320000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК8-63.12; ПК8-57.12; ПК8-48.12	127-130
37	1.141 - 1.58.330000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК8-60.12; ПК8-54.12	131-133
38	1.141 - 1.58.340000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК8-51.12	134,135
39	1.141 - 1.58.350000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК6-63.12; ПК6-54.12	136-138
40	1.141 - 1.58.360000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК6-60.12	139,140
41	1.141 - 1.58.370000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК6-57.12	141,142
42	1.141 - 1.58.380000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК6-51.12	143,144
43	1.141 - 1.58.390000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК6-48.12	145,146
44	1.141 - 1.58.400000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК4-63.12	147,148
45	1.141 - 1.58.410000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК4-60.12	149,150

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
46	1. 141- 1.58.420000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК4-57.12; ПК4-54.12	151-153
47	1. 141- 1.58.430000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК4- 51.12	154,155
48	1. 141- 1.58.440000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК3-63.12; ПК3-60.12	156-158
49	1. 141- 1.58.450000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК3-57.12; ПК3-54.12	159,160
50	1. 141- 1.58.460000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК8-63.10; ПК8-57.10	161-164
51	1. 141- 1.58.470000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК8-60.10	165,166
52	1. 141- 1.58.480000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК8-54.10	167,168
53	1. 141- 1.58.490000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК8-51.10; ПК8-48.10	169-171
54	1. 141- 1.58.500000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК6-63.10	172,173
55	1. 141- 1.58.510000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК6-60.10; ПК6-54.10; ПК6-48.10	174-176
56	1. 141- 1.58.520000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК6-57.10; ПК6-54.10	177-179
57	1. 141- 1.58.530000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК4-63.10	180,181
58	1. 141- 1.58.540000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК4-60.10	182,183
59	1. 141- 1.58.550000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК4-57.10; ПК4-54.10	184,185
60	1. 141- 1.58.560000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК3-63.10; ПК3-60.10	186,187
61	1. 141- 1.58.010001	СТЕРЖНИ НАПРЯГАЕМЫЕ Т1 ÷ Т14	188
62	1. 141- 1.58.010100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 ÷ КР8	189-191
63	1. 141- 1.58.050100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9, КР10	192
64	1. 141- 1.58.010200	СЕТКИ С1 ÷ С4	193,194
65	1. 141- 1.58.010300	СЕТКИ С5 ÷ С8	195,196
66	1. 141- 1.58.010400	СЕТКИ С10 ÷ С15	197,198
67	1. 141- 1.58.190100	СЕТКИ С16 ÷ С21	199,200
68	1. 141- 1.58.320100	СЕТКИ С22 ÷ С27	201,202
69	1. 141- 1.58.460100	СЕТКИ С28 ÷ С33	203,204
70	1. 141- 1.58.010002	ПЕТАИ П1 ÷ П3	205

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи пред-варительно напряженных панелей с круглыми пустотами, армированных стержнями из стали класса АТ-У.

Чертежи разработаны по заданию Госгражданстроя в соответствии с ГОСТ 9561-76, СНиП II-21-75 и с учетом дополни-тельных пунктов 3.36, 5.20 и 5.60 главы СНиП II-21-75 (приложе-ние к Постановлению Госстроя СССР от 28 декабря 1978г. №272).

Чертежи панелей предназначены для применения при проектировании жилых и общественных зданий для строитель-ства в обычных условиях и для производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Панели перекрытий относятся к 3й категории трещино-стойкости, в них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,3мм. В связи с этим панели следует применять для перекрытий жилых и общественных зданий с центральным отоплени-ем, нормально работающей вентиляцией и качественно выполненной гидроизоляцией в санузлах, душевых и ван-ных комнатах.

Рабочие чертежи разработаны на расчетные нагруз-ки (без учета собственной массы панели) 300, 450, 600 и 800 кгс/м<sup>2</sup>. Состав нагрузок, принятых при расчете па-нелей перекрытий, приводится на стр. 44.

Глубина опирания панелей должна быть не менее 90мм. Места опирания при складировании и транспортиров-ке принимаются на расстоянии 300мм от торцов.

Для обеспечения распределения нагрузки на смеж-ные панели и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже 150 или раствором марки не ниже 100.

1.141-1.58.000000 Т0

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Балановский</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПРИ	АИХАНСКАЯ	<i>Аиханская</i>
ПРОВЕРИЛА	АИХАНСКАЯ	<i>Аиханская</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>Боброва</i>

ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	43

ЦНИИЭП Жилища

ПРИМЕНЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ БЕЗ ЗАДЕЛКИ ОТКРЫТОГО ТОРЦА (С ОТВЕРСТИЕМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ) ДОПУСКАЕТСЯ В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ВЕЛИЧИНА НАПРЯЖЕНИЙ НА УРОВНЕ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛЕЙ НЕ ПРЕВЫШАЕТ  $17 \text{ кгс/см}^2$ .

ПРИ ВЕЛИЧИНАХ НАПРЯЖЕНИЙ БОЛЕЕ  $17 \text{ кгс/см}^2$  ОТКРЫТЫЕ ТОРЦЫ УСИЛИВАЮТСЯ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ ЗАДЕЛКОЙ БЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ; ЭТИ ПАНЕЛИ ОБОЗНАЧАЮТСЯ АНАЛОГИЧНЫМИ МАРКАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ ИНДЕКСА „а“.

РАБОЧАЯ АРМАТУРА В ПАНЕЛЯХ С ИНДЕКСОМ „а“ ТОЖДЕСТВЕННА АРМАТУРЕ, ПРИНЯТОЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ БЕЗ ВКЛАДЫШЕЙ.

БЕТОННЫЕ ВКЛАДЫШИ И ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ БЕТОНА ОДИНАКОВОЙ МАРКИ.

ЗАДЕЛКА ВКЛАДЫШЕЙ В ТОРЦЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПУАНСОНОВ, ДО ПРОПАРИВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ, ПРИ ЭТОМ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО ПЛОТНОЕ ПРИМЫКАНИЕ ВКЛАДЫШЕЙ. ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ С ВЫХОДНЫМ ОТВЕРСТИЕМ МАЛОГО ДИАМЕТРА, ОБРАЗУЕМЫМ ПРИ ФОРМОВАНИИ, УКЛАДЫВАЮТСЯ НА СТЕНУ, НЕСУЩУЮ БОЛЬШУЮ НАГРУЗКУ.

ДОПУСКАЕМЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ ОТ НАГРУЗОК НА ОПОРНЫЕ ТОРЦЫ (ИСХОДЯ ИЗ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА МАРКИ 200) МОГУТ БЫТЬ ПРИНЯТЫ:

ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАНИЯ 10 СМ НЕ БОЛЕЕ  $45 \text{ кгс/см}^2$ ,

ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАНИЯ 25 СМ НЕ БОЛЕЕ  $30 \text{ кгс/см}^2$ .

ПРИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ ГЛУБИНЫ ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ВЕЛИЧИНЫ НАПРЯЖЕНИЙ ПРИНИМАЮТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ.

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ДАНА НА СТР. 12-19.

МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 9561-76 (ПУНКТ 1.8)

РАСЧЕТ ПАНЕЛЕЙ ПО ПРОЧНОСТИ СЕЧЕНИЙ, НАКЛОННЫХ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ ЭЛЕМЕНТА, С УЧЕТОМ ДОПОЛНЕНИЯ ПУНКТА 3.36 СНиП II-21-75 ДАА ВОЗМОЖНОСТЬ СНЯТЬ РАСЧЕТНЫЕ ПРИОПОРНЫЕ КАРКАСЫ В ПАНЕЛЯХ ПЕРЕКРЫТИЙ, ЗАПРОЕКТИРОВАННЫХ ПОД НАГРУЗКУ  $300, 450 \text{ кгс/м}^2$ , А ТАКЖЕ В ПАНЕЛЯХ ПОД НАГРУЗКУ  $600 \text{ кгс/м}^2$  ДЛИНОЙ 5680, 5380, 5080 И 4780 ММ.

КАРКАСЫ КР 9 И КР 10 ДЛИНОЙ 840 ММ УСТАНОВЛЕНЫ В ВЫШЕ УКАЗАННЫХ ПАНЕЛЯХ В КАЧЕСТВЕ РАБОЧЕГО АРМИРОВАНИЯ

								ЛИСТ
								2

4.144-1.58.000000 Т0



ПАНЕЛИ ПРИ РАСЧЕТЕ НА ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ, ПОВЛЯЮЩИЙСЯ ПРИ ЗАЩЕМЛЕНИИ ТОРЦОВ.

ВСЕ КАРКАСЫ, ИМЕЮЩИЕ ПРОДОЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ РАЗНОГО ДИАМЕТРА, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ БОЛЬШИЙ ДИАМЕТР НАХОДИЛСЯ В ВЕРХНЕЙ ЗОНЕ ПАНЕЛИ.

ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПАНЕЛЕЙ 1 ЧАС, ЧТО СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ СН И П II-A.5-70 ДЛЯ ЗДАНИЙ I СТЕПЕНИ ОГНЕСТОЙКОСТИ.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 9561-76.

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ АРМИРУЮТСЯ СТЕРЖНЯМИ ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА Ат-V (ГОСТ 10884-71),  $R_a = 8000 \text{ кгс/см}^2$  и  $R_a = 6400 \text{ кгс/см}^2$ . ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 20 мм. ОТКЛОНЕНИЕ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ ВЕЛИЧИН, УКАЗАННЫХ В ГОСТ 13015-75.

ВЕРХНИЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ АРМАТУРЫ КЛАССА В-I (ГОСТ 6727-53\*), КОРЫТООБРАЗНЫЕ СЕТКИ - ИЗ АРМАТУРЫ КЛАССА Вр-I (ТУ 44-4-659-75).

МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-I В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 13015-75; СН И П II-21-75 ПУНКТ 2.25; ГОСТ 380-71\*.

ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ 200, ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА  $R_0 = 160 \text{ кгс/см}^2$ .

БЕТОН ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖЕН ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ НА ФРАКЦИОНИРОВАННОМ, НЕЗАГРЯЗНЕННОМ ЩЕБНЕ ИЗ СКАЛЬНЫХ ПОРОД ТИПА ГРАНИТА, ИЗВЕСТНЯКА И ДР.; ПРИМЕНЕНИЕ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. СОДЕРЖАНИЕ КРУПНОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 820 л НА  $1 \text{ м}^3$  БЕТОНА.

ПОСТАВКА ПАНЕЛЕЙ ПОТРЕБИТЕЛЮ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ.

ВЕЛИЧИНА ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ПАНЕЛЕЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПО СОГЛАСОВАНИЮ

										ЛИСТ
										3

1.141-1.58.000000 Т0

С ПОТРЕБИТЕЛЕМ И ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ. НАЗНАЧЕНИЕ ЭТОЙ ВЕЛИЧИНЫ ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ С УЧЕТОМ УСЛОВИЙ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, МОНТАЖА И СРОКА ЗАГРУЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ, А ТАКЖЕ С УЧЕТОМ ТЕХНОЛОГИИ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ВОЗМОЖНОСТИ ДАЛЬНЕЙШЕГО НАРАСТАНИЯ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ПАНЕЛЯХ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ РАЙОНА СТРОИТЕЛЬСТВА И ВРЕМЕНИ ГОДА. ПРИ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ПАНЕЛЕЙ НИЖЕ ЕГО ПРОЕКТНОЙ МАРКИ, ПРЕДПРИЯТИЕ - ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЯЗАНО ГАРАНТИРОВАТЬ ДОСТИЖЕНИЕ БЕТОНОМ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ ЧЕРЕЗ 28 СУТОК СО ДНЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ И В ДРУГИХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ПО УСЛОВИЯМ ВОЗВЕДЕНИЯ ЗДАНИЙ НЕ МОЖЕТ БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО СВОЕВРЕМЕННОЕ ПРИБЛИЖЕНИЕ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА, ПРЕДПРИЯТИЕ - ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЯЗАНО ПОСТАВЛЯТЬ ПАНЕЛИ С ПРОЧНОСТЬЮ НЕ НИЖЕ 100 %.

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ ДОЛЖНА НАЗНАЧАТЬСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ И ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ УКАЗАННОЙ В ТАБЛИЦЕ 2 ГОСТ 9561-76.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ ПРИ ПРИЕМКЕ ПАНЕЛЕЙ

1. ОТКЛОНЕНИЯ ОТ РАЗМЕРОВ ПАНЕЛЕЙ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ: ПО ДЛИНЕ  $\pm 6$  мм, ПО ТОЛЩИНЕ И ШИРИНЕ  $\pm 5$  мм, ПО ДЛИНЕ ВКЛАДЫШЕЙ  $\pm 10$  мм.

2. ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРЯМОЛИНЕЙНЫЕ ГРАНИ; В ОТДЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЯХ ДОПУСКАЕТСЯ ИСКРИВЛЕНИЕ НИЖНЕЙ ИЛИ БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ НЕ БОЛЕЕ 3 мм НА ДЛИНЕ 2 м И НЕ БОЛЕЕ 8 мм ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПАНЕЛИ.

3. НА ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛЕЙ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ:

а) РАКОВИНЫ, МЕСТНЫЕ НАПЛЫВЫ И ВПАДИНЫ, РАЗМЕРЫ КОТОРЫХ ПРЕВЫШАЮТ УКАЗАННЫЕ В ТАБЛ. 3 (ГОСТ 9561-76);

б) ОКОЛЫ БЕТОНА ГЛУБИНОЙ БОЛЕЕ 5 мм, ДЛИНОЙ БОЛЕЕ 50 мм НА ДЛИНЕ 1 м ПРОДОЛЬНЫХ НИЖНИХ РЕБЕР, ГЛУБИНОЙ БОЛЕЕ 10 мм


4.141-1.58.000000 TO

Лист

4

и длиной более 100 мм на верхних гранях и кромках торцов;

в) трещины в бетоне панелей, за исключением местных поверхностных усадочных шириной не более 0,1 мм;

г) жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях.

4. Нижняя потолочная поверхность должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

### УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

Метод натяжения рабочей арматуры принят электро-термический.

При натяжении температура электронагрева стержней должна строго контролироваться и не превышать 400°C, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Величина контролируемых предварительных натяжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры. Длина натягиваемых стержней показана условно равной длине панели. Длину заготовки натягиваемой арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах, а также в соответствии с указаниями „Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций“ (нижб Госстроя СССР). Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием - 5000 кгс/см<sup>2</sup>.

Допустимые отклонения предварительного напряжения приняты:

при длине панели 6280 мм - 870 кгс/см<sup>2</sup>;

при длине панели 5980 мм - 900 кгс/см<sup>2</sup>.

									АНСТ
								1.141-1.58.000000 TO	5

- ПРИ ДЛИНЕ ПАНЕЛИ 5680 ММ — 930 кгс/см<sup>2</sup>;
- ПРИ ДЛИНЕ ПАНЕЛИ 5380 ММ — 955 кгс/см<sup>2</sup>;
- ПРИ ДЛИНЕ ПАНЕЛИ 5080 ММ — 1005 кгс/см<sup>2</sup>;
- ПРИ ДЛИНЕ ПАНЕЛИ 4780 ММ — 1050 кгс/см<sup>2</sup>.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРКАСОВ И СЕТОК ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 И ГОСТ 14098-68.

### МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-77.

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ДАНЫ НА СТР. 22-47.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПАНЕЛЕЙ

1. ПАНЕЛИ СЛЕДУЕТ ХРАНИТЬ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ, МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УЛОЖЕНЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОКЛАДКИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ НА 20 ММ БОЛЬШЕ ВЫСТУПАЮЩЕЙ ЧАСТИ ПЕТЕЛЬ.

2. ПРОКЛАДКИ ПОД НИЖНИЙ РЯД ПАНЕЛЕЙ СЛЕДУЕТ УКЛАДЫВАТЬ ПО ПЛОТНОМУ ТЩАТЕЛЬНО ВЫРАВНЕННОМУ ОСНОВАНИЮ. ПРОКЛАДКИ ВСЕХ ВЫШЕЛЕЖАЩИХ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ ПО ВЕРТИКАЛИ ОДНА НАД ДРУГОЙ.

3. ПРИ ХРАНЕНИИ ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАССОРТИРОВАНЫ ПО МАРКАМ, ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ УКЛАДЫВАТЬСЯ РЯДОМ С ВЫСТУПАЮЩИМИ ПЕТЛЯМИ.

4. ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ ПАНЕЛИ СЛЕДУЕТ УКЛАДЫВАТЬ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ ПРОДОЛЬНОЙ ОСЬЮ ПО НАПРАВЛЕНИЮ ДВИЖЕНИЯ, С ДЕРЕВЯННЫМИ ПРОКЛАДКАМИ СОГЛАСНО ПУНКТА 1.2.3.

5. ВСЕ ОПЕРАЦИИ, СВЯЗАННЫЕ С ПОГРУЗКОЙ, РАЗГРУЗКОЙ И СКЛАДИРОВАНИЕМ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ СОБЛЮДЕНИЕМ МЕР, ИСКЛЮЧАЮЩИХ ВОЗМОЖНОСТЬ ИХ ПОВРЕЖДЕНИЯ.

x x y

РАСЧЕТЫ ПО ВТОРОЙ ГРУППЕ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ ВЫПОЛНЕНЫ НА ЭВМ МИНСК-32 СОВМЕСТНО ЛТБ ГЛАВМОС-ОБЛАСТРОЙМАТЕРИАЛЫ.

									ЛИСТ
									6

1.144-1.58.000000 TO

ТАБЛИЦА 1

Вид нагрузки		Величина нагрузки на панели кгс/м <sup>2</sup>			
		ПК3	ПК4	ПК6	ПК8
РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬНЫМ СОСТОЯНИЯМ II ГРУППЫ	РАСЧЕТНАЯ	$\frac{630}{300}$	$\frac{780}{450}$	$\frac{930}{600}$	$\frac{1130}{800}$
	НОРМАТИВН.	$\frac{540}{240}$	$\frac{660}{360}$	$\frac{800}{500}$	$\frac{970}{670}$
	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬ- НАЯ	$\frac{500}{200}$	$\frac{560}{260}$	$\frac{700}{400}$	$\frac{870}{570}$
	КРАТКО- ВРЕМЕННАЯ	40	100	100	100

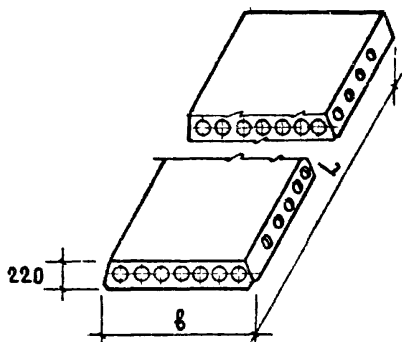
Нагрузки приняты в соответствии с указаниями СНиП-674 в числителе указаны нагрузки, включающие собственную массу панели, в знаменателе - нагрузки без собственной массы панели.

ИЗМ. № \_\_\_\_\_ ПОДПИСЬ И ДАТА

1.141-1.58.000000 TO

ЛИСТ

7



### НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

РКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА, КГ	ПРИВЕД. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, НАТУР. ПРИ- РАЛЬ- НЫМ ВЕДЕН. К КЛ. А-1		РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>2</sup> , КГ НАТУ- РАЛЬ- НЫМ ВЕДЕН. К КЛ. А-1	
	L	В				К КЛ. А-1	К КЛ. А-1		
ПК8-63.18	6280	1790	1.34	3350	11.9	69.46	129.65	6.19	11.65
ПК8-60.18	5980	1790	1.27	3175	11.9	58.39	108.74	5.45	10.15
ПК8-57.18	5680	1790	1.21	3025	11.91	50.72	92.51	4.99	9.10
ПК8-54.18	5380	1790	1.15	2875	11.91	42.77	77.81	4.44	8.06
ПК8-51.18	5080	1790	1.08	2700	11.91	37.91	67.61	4.17	7.43
ПК8-48.18	4780	1790	1.02	2550	11.92	33.86	59.72	3.95	7.00
ПК6-63.18	6280	1790	1.34	3350	11.9	55.57	102.05	4.95	9.12
ПК6-60.18	5980	1790	1.27	3175	11.9	46.23	82.86	4.32	7.75
ПК6-57.18	5680	1790	1.21	3025	11.91	40.07	73.81	3.93	7.28
ПК6-54.18	5380	1790	1.15	2875	11.91	35.27	63.76	3.66	6.63
ПК6-51.18	5080	1790	1.08	2700	11.91	31.65	56.06	3.49	6.17
ПК6-48.18	4780	1790	1.02	2550	11.92	27.85	47.90	3.26	5.60
ПК4-63.18	6280	1790	1.34	3350	11.90	45.37	82.4	4.03	7.34

1.141-1.58.000000 TO

ЛИСТ

8

## НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м	МАССА, кг	ПРИВЕД. ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг НАТУРАЛЬ- НЫЙ ПРИ- ВЕДЕНИ- К КЛ.А-1		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> КГ НАТУРАЛЬ- НЫЙ ПРИ- ВЕДЕНИ- К КЛ.А-1	
	Л	В							
ПК4-60.18	5980	1790	1.27	3175	11.9	38.37	69.81	3.58	6.52
ПК4-57.18	5680	1790	1.21	3025	11.91	34.66	62.36	3.41	6.15
ПК4-54.18	5380	1790	1.15	2875	11.91	31.55	55.61	3.27	5.78
ПК4-51.18	5080	1790	1.08	2700	11.91	28.63	49.71	3.15	5.47
ПК4-48.18	4780	1790	1.02	2550	11.92	25.75	44.03	3.01	5.15
ПК3-63.18	6280	1790	1.34	3350	11.9	39.43	68.65	3.51	6.23
ПК3-60.18	5980	1790	1.27	3175	11.9	33.87	60.31	3.17	5.65
ПК3-57.18	5680	1790	1.21	3025	11.91	30.90	54.21	3.04	5.33
ПК3-54.18	5380	1790	1.15	2875	11.91	27.85	48.11	2.89	5.01
ПК3-51.18	5080	1790	1.08	2700	11.91	26.73	46.01	2.94	5.06
ПК8-63.15	6280	1490	1.18	2950	12.55	58.21	110.20	6.21	11.05
ПК8-60.15	5980	1490	1.12	2800	12.6	49.82	92.25	5.61	10.35
ПК8-57.15	5680	1490	1.07	2675	12.6	44.09	80.35	5.20	9.50
ПК8-54.15	5380	1490	1.01	2525	12.6	35.85	64.50	4.47	8.05
ПК8-51.15	5080	1490	0.96	2400	12.6	32.37	57.35	4.28	7.55
ПК8-48.15	4780	1490	0.90	2250	12.63	29.08	50.95	4.08	7.17
ПК6-63.15	6280	1490	1.18	2950	12.55	44.96	83.70	4.81	8.96
ПК6-60.15	5980	1490	1.12	2800	12.6	39.86	72.85	4.47	8.20
ПК6-57.15	5680	1490	1.07	2675	12.6	34.44	63.25	4.07	7.48
ПК6-54.15	5380	1490	1.01	2525	12.6	29.93	53.70	3.73	6.70
ПК6-51.15	5080	1490	0.96	2400	12.6	26.94	47.43	3.55	6.25
ПК6-48.15	4780	1490	0.90	2250	12.63	24.63	42.45	3.46	5.95
ПК4-63.15	6280	1490	1.18	2950	12.55	36.58	67.45	3.91	7.22
ПК4-60.15	5980	1490	1.12	2800	12.60	32.5	58.75	3.65	6.60
ПК4-57.15	5680	1490	1.07	2675	12.60	30.64	65.05	3.62	6.48

ИНВ. № ПОДА П.О.Д.П. и Д.А.П.

1. 141-1.58.000000 ТО

Лист

9

18514 14

### НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, кг	ПРИВЕД. ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> , кг	
	L	В				НАТУ- РАЛЬ- НЫЙ К КЛ. А-1	ПРИ- ВЕДЕН- НЫЙ К КЛ. А-1	НАТУ- РАЛЬ- НЫЙ К КЛ. А-1	ПРИ- ВЕДЕН- НЫЙ К КЛ. А-1
ПК4-54.15	5380	1490	1.01	2525	12.6	26.61	46.40	3.32	5.80
ПК4-51.15	5080	1490	0.96	2400	12.6	25.56	44.35	3.37	5.85
ПК3-63.15	6280	1490	1.18	2950	12.55	31.15	55.80	3.33	5.95
ПК3-60.15	5980	1490	1.12	2800	12.6	28.51	50.20	3.20	5.64
ПК3-57.15	5680	1490	1.07	2675	12.6	27.54	48.25	3.25	5.70
ПК8-63.12	6280	1190	0.88	2200	11.8	47.84	89.67	6.40	12.0
ПК8-60.12	5980	1190	0.84	2100	11.82	44.89	77.07	5.88	10.85
ПК8-57.12	5680	1190	0.80	2000	11.85	35.12	64.27	5.20	9.55
ПК8-54.12	5380	1190	0.76	1900	11.85	28.79	52.22	4.48	8.17
ПК8-51.12	5080	1190	0.72	1800	11.88	26.01	46.57	4.30	7.70
ПК8-48.12	4780	1190	0.68	1700	11.92	23.08	40.75	4.07	7.15
ПК6-63.12	6280	1190	0.88	2200	11.8	37.24	68.32	4.90	9.15
ПК6-60.12	5980	1190	0.84	2100	11.82	32.96	53.32	4.63	8.35
ПК6-57.12	5680	1190	0.80	2000	11.85	26.47	48.49	3.92	7.17
ПК6-54.12	5380	1190	0.76	1900	11.85	23.79	43.02	3.72	6.72
ПК6-51.12	5080	1190	0.72	1800	11.88	21.04	37.08	3.48	6.12
ПК6-48.12	4780	1190	0.68	1700	11.92	18.67	32.27	3.28	5.67
ПК4-63.12	6280	1190	0.88	2200	11.8	29.87	53.97	4.00	7.22
ПК4-60.12	5980	1190	0.84	2100	11.82	27.27	48.37	3.85	6.80
ПК4-57.12	5680	1190	0.80	2000	11.85	24.28	43.87	3.59	6.47
ПК4-54.12	5380	1190	0.76	1900	11.85	21.95	38.82	3.43	6.06
ПК4-51.12	5080	1190	0.72	1800	11.88	19.40	33.67	3.20	5.57
ПК3-63.12	6280	1190	0.88	2200	11.80	27.47	49.05	3.68	6.58
ПК3-60.12	5980	1190	0.84	2100	11.82	24.96	43.52	3.50	6.13
ПК3-57.12	5680	1190	0.80	2000	11.85	20.92	36.69	3.09	5.42

1.141-158.000000 TO

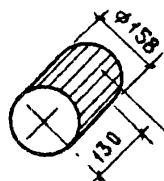
ЛМСТ

10

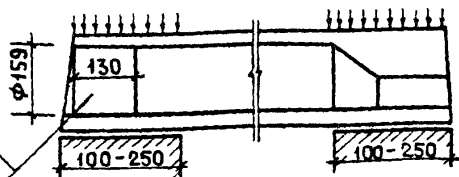


# НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА, КГ	ПРИВЕС ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, НАТУРАЛЬН. ПРИ НДЫЙ ВЕДЕИИ К КЛ. А-1		РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup> , КГ НАТУРАЛЬН. ПРИ НДЫЙ ВЕДЕИИ К КЛ. А-1	
	L	б							
ПКЗ-54.12	5380	1190	0.76	1900	11.85	20.21	55.27	3.14	5.51
ПК8-63.10	6280	990	0.73	1825	11.72	41.38	77.88	6.65	12.50
ПК8-60.10	5980	990	0.69	1725	11.72	34.03	62.18	5.75	10.50
ПК8-57.10	5680	990	0.66	1650	11.75	30.72	56.08	5.48	9.97
ПК8-54.10	5380	990	0.63	1575	11.75	24.91	44.48	4.68	8.35
ПК8-51.10	5080	990	0.59	1475	11.78	23.34	41.48	4.64	8.25
ПК8-48.10	4780	990	0.56	1400	11.8	20.53	35.93	4.35	7.60
ПК6-63.10	6280	990	0.73	1825	11.72	31.38	58.03	5.04	9.35
ПК6-60.10	5980	990	0.69	1725	11.72	28.02	50.88	4.74	8.60
ПК6-57.10	5680	990	0.66	1650	11.75	23.54	42.83	4.18	7.62
ПК6-54.10	5380	990	0.63	1575	11.75	20.97	37.58	3.94	7.07
ПК6-51.10	5080	990	0.59	1475	11.78	18.74	32.73	3.74	6.52
ПК6-48.10	4780	990	0.56	1400	11.8	18.04	31.38	3.81	6.62
ПК4-63.10	6280	990	0.73	1825	11.72	25.72	47.33	4.14	7.62
ПК4-60.10	5980	990	0.69	1725	11.72	22.78	41.03	3.84	6.95
ПК4-57.10	5680	990	0.66	1650	11.75	20.20	35.68	3.60	6.40
ПК4-54.10	5380	990	0.63	1575	11.75	19.51	34.38	3.64	6.45
ПКЗ-63.10	6280	990	0.73	1825	11.72	21.35	38.23	3.42	6.15
ПКЗ-60.10	5980	990	0.69	1725	11.72	20.66	36.83	3.49	6.23



**ВКЛАДЫШ БЕТОННЫЙ  
СВЕЖЕОТФОРМОВАННЫЙ  
И ОТВИБРИРОВАННЫЙ**



**НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ**

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>2</sup> , КГ	
				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І
ПКВ-63.18 <sup>а</sup>	1.36	3400	12.1	89.46	129.65	6.19	11.65
ПКВ-60.18 <sup>а</sup>	1.30	3250	12.1	58.39	108.71	5.45	10.15
ПКВ-57.18 <sup>а</sup>	1.23	3075	12.12	50.72	92.51	4.99	9.10
ПКВ-54.18 <sup>а</sup>	1.17	2925	12.14	42.77	77.81	4.44	8.06
ПКВ-51.18 <sup>а</sup>	1.11	2775	12.15	37.91	67.61	4.17	7.43
ПКВ-48.18 <sup>а</sup>	1.04	2600	12.2	33.86	59.72	3.95	7.00
ПКБ-63.18 <sup>а</sup>	1.36	3400	12.1	55.57	102.05	4.95	9.12
ПКБ-60.18 <sup>а</sup>	1.30	3250	12.1	46.23	82.86	4.32	7.73
ПКБ-57.18 <sup>а</sup>	1.23	3075	12.12	40.07	73.81	3.93	7.28
ПКБ-54.18 <sup>а</sup>	1.17	2925	12.14	35.27	63.76	3.66	6.63
ПКБ-51.18 <sup>а</sup>	1.11	2775	12.15	31.65	56.06	3.49	6.17
ПКБ-48.18 <sup>а</sup>	1.04	2600	12.2	27.82	47.90	3.26	5.60
ПК4-63.18 <sup>а</sup>	1.36	3400	12.1	45.37	82.40	4.03	7.34
ПК4-60.18 <sup>а</sup>	1.30	3250	12.1	38.37	69.81	3.58	6.52
ПК4-57.18 <sup>а</sup>	1.23	3075	12.12	34.66	62.36	3.41	6.15
ПК4-54.18 <sup>а</sup>	1.17	2925	12.14	31.55	55.61	3.27	5.78

1.141-1.58.00 0000 TO

ЛИСТ

12

## НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНН ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> , КГ	
				НАТУРАЛЬ-НЫМ	ПРИВЕДЕН-НЫМ К КЛА-Т	НАТУРАЛЬ-НЫМ	ПРИВЕДЕН-НЫМ К КЛА-Т
ПК4-51.18 <sup>а</sup>	1.11	2775	12.15	28.63	49.71	3.15	5.47
ПК4-48.18 <sup>а</sup>	1.04	2600	12.2	25.75	44.03	3.01	5.15
ПК3-63.18 <sup>а</sup>	1.36	3400	12.1	39.43	69.65	3.51	6.23
ПК3-60.18 <sup>а</sup>	1.30	3250	12.1	33.87	60.31	3.17	5.65
ПК3-57.18 <sup>а</sup>	1.23	3075	12.12	30.90	54.21	3.04	5.33
ПК3-54.18 <sup>а</sup>	1.17	2925	12.14	27.85	48.11	2.89	5.01
ПК3-51.18 <sup>а</sup>	1.11	2775	12.15	26.73	46.01	2.94	5.06
ПК8-63.15 <sup>а</sup>	1.19	2975	12.75	58.21	110.20	6.21	11.05
ПК8-60.15 <sup>а</sup>	1.14	2850	12.77	49.82	92.25	5.61	10.35
ПК8-57.15 <sup>а</sup>	1.08	2700	12.8	44.09	80.35	5.20	9.50
ПК8-54.15 <sup>а</sup>	1.03	2575	12.82	35.85	64.50	4.47	8.05
ПК8-51.15 <sup>а</sup>	0.97	2425	12.83	32.37	57.35	4.28	7.55
ПК8-48.15 <sup>а</sup>	0.92	2300	12.9	29.08	50.95	4.08	7.17
ПК6-63.15 <sup>а</sup>	1.19	2975	12.75	44.96	83.70	4.81	8.96
ПК6-60.15 <sup>а</sup>	1.14	2850	12.77	39.86	72.85	4.47	8.20
ПК6-57.15 <sup>а</sup>	1.08	2700	12.8	34.44	63.25	4.07	7.48
ПК6-54.15 <sup>а</sup>	1.03	2575	12.82	29.93	53.70	3.73	6.70
ПК6-51.15 <sup>а</sup>	0.97	2425	12.83	26.94	47.43	3.55	6.25
ПК6-48.15 <sup>а</sup>	0.92	2300	12.9	24.63	42.45	3.46	5.95
ПК4-63.15 <sup>а</sup>	1.19	2975	12.75	36.58	67.45	3.91	7.22
ПК4-60.15 <sup>а</sup>	1.14	2850	12.77	32.50	58.75	3.65	6.60
ПК4-57.15 <sup>а</sup>	1.08	2700	12.8	30.64	55.05	3.62	6.48
ПК4-54.15 <sup>а</sup>	1.03	2575	12.82	26.61	46.40	3.32	5.80
ПК4-51.15 <sup>а</sup>	0.97	2425	12.83	25.56	44.35	3.37	5.85
ПК3-63.15 <sup>а</sup>	1.19	2975	12.75	31.15	55.80	3.33	5.95
ПК3-60.15 <sup>а</sup>	1.14	2850	12.77	28.51	50.20	3.20	5.64
ПК3-57.15 <sup>а</sup>	1.08	2700	12.8	27.54	48.25	3.25	5.70

ИНВ. МЕТОДА ПОДП. И ДАТА

1.141-1.58.000000 TO

ЛИСТ  
13

16514 1P

## НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНН ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> , КГ		
				НАТУРАЛЬ-НЫМ К КЛ. А-I	ПРИВЕДЕН-НЫМ К КЛ. А-I	НАТУРАЛЬ-НЫМ К КЛ. А-I	ПРИВЕДЕН-НЫМ К КЛ. А-I	
ПК8-63.12 <sup>а</sup>	0.90	2250	12.0	47.84	89.67	6.40	12.0	
ПК8-60.12 <sup>а</sup>	0.86	2150	12.05	41.89	77.07	5.88	10.85	
ПК8-57.12 <sup>а</sup>	0.82	2050	12.07	35.12	64.27	5.20	9.55	
ПК8-54.12 <sup>а</sup>	0.78	1950	12.08	28.79	52.22	4.48	8.17	
ПК8-51.12 <sup>а</sup>	0.73	1825	12.12	26.01	46.57	4.30	7.70	
ПК8-48.12 <sup>а</sup>	0.69	1725	12.15	23.08	40.75	4.07	7.15	
ПК6-63.12 <sup>а</sup>	0.90	2250	12.0	37.24	68.32	4.98	9.15	
ПК6-60.12 <sup>а</sup>	0.86	2150	12.05	32.96	59.32	4.63	8.35	
ПК6-57.12 <sup>а</sup>	0.82	2050	12.07	26.47	48.49	3.92	7.17	
ПК6-54.12 <sup>а</sup>	0.78	1950	12.08	23.79	43.02	3.72	6.72	
ПК6-51.12 <sup>а</sup>	0.73	1825	12.12	21.04	37.08	3.48	6.12	
ПК6-48.12 <sup>а</sup>	0.69	1725	12.15	18.67	32.27	3.28	5.67	
ПК4-63.12 <sup>а</sup>	0.90	2250	12.0	29.87	53.97	4.00	7.22	
ПК4-60.12 <sup>а</sup>	0.86	2150	12.05	27.27	48.37	3.83	6.80	
ПК4-57.12 <sup>а</sup>	0.82	2050	12.07	24.28	43.87	3.59	6.47	
ПК4-54.12 <sup>а</sup>	0.78	1950	12.08	21.93	38.82	3.43	6.06	
ПК4-51.12 <sup>а</sup>	0.73	1825	12.12	19.40	33.67	3.20	5.57	
ПК3-63.12 <sup>а</sup>	0.90	2250	12.0	27.47	49.05	3.68	6.58	
ПК3-60.12 <sup>а</sup>	0.86	2150	12.05	24.96	43.52	3.50	6.13	
ПК3-57.12 <sup>а</sup>	0.82	2050	12.07	20.92	36.69	3.09	5.42	
ПК3-54.12 <sup>а</sup>	0.78	1950	12.08	20.21	35.27	3.14	5.51	
ПК8-63.10 <sup>а</sup>	0.74	1850	11.93	41.38	77.88	6.65	12.50	
ПК8-60.10 <sup>а</sup>	0.71	1775	11.96	34.03	62.18	5.75	10.50	
ПК8-57.10 <sup>а</sup>	0.67	1675	11.98	30.72	56.08	5.48	9.97	
ПК8-54.10 <sup>а</sup>	0.64	1600	12.0	24.91	44.48	4.68	8.35	
ПК8-51.10 <sup>а</sup>	0.61	1525	12.04	23.34	41.48	4.64	8.25	
ПК8-48.10 <sup>а</sup>	0.57	1425	12.05	20.53	35.93	4.33	7.60	
ПК6-63.10 <sup>а</sup>	0.74	1850	11.93	31.38	58.03	5.04	9.35	
				1.141-1.58.00 00 00 TO				ЛИСТ
								14

## НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> , КГ	
				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І
ПК6-60.10 <sup>а</sup>	0.71	1775	11.96	28.02	50.88	4.74	8.60
ПК6-57.10 <sup>а</sup>	0.67	1675	11.98	23.54	42.83	4.18	7.62
ПК6-54.10 <sup>а</sup>	0.64	1600	12.0	20.97	37.58	3.94	7.07
ПК6-51.10 <sup>а</sup>	0.61	1525	12.04	18.74	32.73	3.74	6.52
ПК6-48.10 <sup>а</sup>	0.57	1425	12.05	18.04	31.38	3.81	6.62
ПК4-63.10 <sup>а</sup>	0.74	1850	11.93	23.72	47.33	4.14	7.62
ПК4-60.10 <sup>а</sup>	0.71	1775	11.96	22.78	41.03	3.84	6.95
ПК4-57.10 <sup>а</sup>	0.67	1675	11.98	20.20	35.68	3.60	6.40
ПК4-54.10 <sup>а</sup>	0.64	1600	12.0	19.51	34.38	3.64	6.45
ПК3-63.10 <sup>а</sup>	0.74	1850	11.93	21.35	38.23	3.42	6.15
ПК3-60.10 <sup>а</sup>	0.71	1775	11.96	20.66	36.83	3.49	6.23

141-1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ

15

16514 20

МАРКА	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L <sub>0</sub> , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРО- ГИБ ОТ ПОСТОЯН- И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ см	МАРКА	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L <sub>0</sub> , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРО- ГИБ ОТ ПОСТОЯН- И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ см
ПКВ - 63.18	6200	3.12	ПКВ - 51.15	5000	1.61
ПКВ - 60.18	5900	2.82	ПКВ - 48.15	4700	1.21
ПКВ - 57.18	5600	2.53	ПКВ - 63.15	6200	2.81
ПКВ - 54.18	5300	2.04	ПКВ - 60.15	5900	2.38
ПКВ - 51.18	5000	1.64	ПКВ - 57.15	5600	1.83
ПКВ - 48.18	4700	1.20	ПКВ - 54.15	5300	1.71
ПК6 - 63.18	6200	2.79	ПК6 - 51.15	5000	1.27
ПК6 - 60.18	5900	2.56	ПК6 - 48.15	4700	0.88
ПК6 - 57.18	5600	2.79	ПК4 - 63.15	6200	2.30
ПК6 - 54.18	5300	1.57	ПК4 - 60.15	5900	1.95
ПК6 - 51.18	5000	1.29	ПК4 - 57.15	5600	1.36
ПК6 - 48.18	4700	1.13	ПК4 - 54.15	5300	1.33
ПК4 - 63.18	6200	2.29	ПК4 - 51.15	5000	2.48
ПК4 - 60.18	5900	1.95	ПК3 - 63.15	6200	2.49
ПК4 - 57.18	5600	1.59	ПК3 - 60.15	5900	2.10
ПК4 - 54.18	5300	1.26	ПК3 - 57.15	5600	1.21
ПК4 - 51.18	5000	0.86	ПК8 - 63.12	6200	2.99
ПК4 - 48.18	4700	0.31	ПК8 - 60.12	5900	2.87
ПК3 - 63.18	6200	2.38	ПК8 - 57.12	5600	1.99
ПК3 - 60.18	5900	1.95	ПК8 - 54.12	5300	2.11
ПК3 - 57.18	5600	1.50	ПК8 - 51.12	5000	2.21
ПК3 - 54.18	5300	0.80	ПК8 - 48.12	4700	1.16
ПК3 - 51.18	5000	0.35	ПК6 - 63.12	6200	2.90
ПКВ - 63.15	6200	2.88	ПК6 - 60.12	5900	2.46
ПКВ - 60.15	5900	2.70	ПК6 - 57.12	5600	1.60
ПКВ - 57.15	5600	2.33	ПК6 - 54.12	5300	1.64
ПКВ - 54.15	5300	2.09	ПК6 - 51.12	5000	1.39

1.141-1.58.00 00 00 ТО

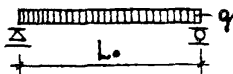
ЛИСТ

16

16514 21



## СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



### РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ М	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ М
	ПРОЛЕТ $L_0$ мм			ПРОЛЕТ $L_0$ мм	
ПКВ - 63.18	6200	6.2 × 1.76	ПКВ - 63.15	6200	6.2 × 1.46
ПКВ - 60.18	5900	5.9 × 1.76	ПКВ - 60.15	5900	5.9 × 1.46
ПКВ - 57.18	5600	5.6 × 1.76	ПКВ - 57.15	5600	5.6 × 1.46
ПКВ - 54.18	5300	5.3 × 1.76	ПКВ - 54.15	5300	5.3 × 1.46
ПКВ - 51.18	5000	5.0 × 1.76	ПКВ - 51.15	5000	5.0 × 1.46
ПКВ - 48.18	4700	4.7 × 1.76	ПКВ - 48.15	4700	4.7 × 1.46
ПК6 - 63.18	6200	6.2 × 1.76	ПК6 - 63.15	6200	6.2 × 1.46
ПК6 - 60.18	5900	5.9 × 1.76	ПК6 - 60.15	5900	5.9 × 1.46
ПК6 - 57.18	5700	5.7 × 1.76	ПК6 - 57.15	5600	5.6 × 1.46
ПК6 - 54.18	5300	5.3 × 1.76	ПК6 - 54.15	5300	5.3 × 1.46
ПК6 - 51.18	5000	5.0 × 1.76	ПК6 - 51.15	5000	5.0 × 1.46
ПК6 - 48.18	4700	4.7 × 1.76	ПК6 - 48.15	4700	4.7 × 1.46
ПК4 - 63.18	6200	6.2 × 1.76	ПК4 - 63.15	6200	6.2 × 1.46
ПК4 - 60.18	5900	5.9 × 1.76	ПК4 - 60.15	5900	5.9 × 1.46
ПК4 - 57.18	5600	5.6 × 1.76	ПК4 - 57.15	5600	5.6 × 1.46
ПК4 - 54.18	5300	5.3 × 1.76	ПК4 - 54.15	5300	5.3 × 1.46
ПК4 - 51.18	5000	5.0 × 1.76	ПК4 - 51.15	5000	5.0 × 1.46
ПК4 - 48.18	4700	4.7 × 1.76	ПК3 - 63.15	6200	6.2 × 1.46
ПК3 - 63.18	6200	6.2 × 1.76	ПК3 - 60.15	5900	5.9 × 1.46
ПК3 - 60.18	5900	5.9 × 1.76	ПК3 - 57.15	5600	5.6 × 1.46
ПК3 - 57.18	5600	5.6 × 1.76	ПК8 - 63.12	6200	6.2 × 1.16
ПК3 - 54.18	5300	5.3 × 1.76	ПК8 - 60.12	5900	5.9 × 1.16
ПК3 - 51.18	5000	5.0 × 1.76	ПК8 - 57.12	5600	5.6 × 1.16

1.141 - 1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ

18



РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ $L_0$ ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ М	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ $L_0$ ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ М
ПК8-54.12	5300	5,3 × 1,16	ПК8-63.10	6200	6,2 × 0,96
ПК8-51.12	5000	5,1 × 1,16	ПК8-60.10	5900	5,9 × 0,96
ПК8-48.12	4700	4,7 × 1,16	ПК8-57.10	5600	5,6 × 0,96
ПК6-63.12	6200	6,2 × 1,16	ПК8-54.10	5300	5,3 × 0,96
ПК6-60.12	5900	5,9 × 1,16	ПК8-51.10	5000	5,0 × 0,96
ПК5-57.12	5600	5,6 × 1,16	ПК8-48.10	4700	4,7 × 0,96
ПК6-54.12	5300	5,3 × 1,16	ПК6-63.10	6200	6,2 × 0,96
ПК6-51.12	5000	5,0 × 1,16	ПК6-60.10	5900	5,9 × 0,96
ПК6-48.12	4700	4,7 × 1,16	ПК6-57.10	5600	5,6 × 0,96
ПК4-63.12	6200	6,2 × 1,16	ПК6-54.10	5300	5,3 × 0,96
ПК4-60.12	5900	5,9 × 1,16	ПК6-51.10	5000	5,0 × 0,96
ПК4-57.12	5600	5,6 × 1,16	ПК6-48.10	4700	4,7 × 0,96
ПК4-54.12	5300	5,3 × 1,16	ПК4-63.10	6200	6,2 × 0,96
ПК4-51.12	5000	5,0 × 1,16	ПК4-60.10	5900	5,9 × 0,96
ПК3-63.12	6200	6,2 × 1,16	ПК4-57.10	5600	5,6 × 0,96
ПК3-60.12	5900	5,9 × 1,16	ПК4-54.10	5300	5,3 × 0,96
ПК3-57.12	5600	5,6 × 1,16	ПК3-63.10	6200	6,2 × 0,96
ПК3-54.12	5300	5,3 × 1,16	ПК3-60.10	5900	5,9 × 0,96

					ЛИСТ
					49

1.141-1.58.00 00 00 TO

# ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ВНДЫ РАЗРУШЕНИИ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П.2.4.2 ТАБЛ.1 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - $q$ КГС/М <sup>2</sup>		
		ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ (СМ. П.3.3.2 И П.3.3.3 ГОСТ)
ПКВ-63.18 ПКВ-60.18 ПКВ-57.18	1.4	$\geq 1618$	$> 1319$	$< 1618, \text{НО} \geq 1375$
ПКВ-54.18 ПКВ-51.18 ПКВ-48.18	1.6	$> 1850$	$> 1551$	$< 1850, \text{НО} \geq 1573$
ПК6-63.18 ПК6-60.18 ПК6-57.18	1.4	$\geq 1331$	$> 1032$	$< 1331, \text{НО} \geq 1131$
ПК6-54.18 ПК6-51.18 ПК6-48.18	1.6	$> 1522$	$> 1223$	$< 1522, \text{НО} \geq 1294$
ПК4-63.18 ПК4-60.18 ПК4-57.18	1.4	$> 1117$	$> 818$	$< 1117, \text{НО} \geq 949$
ПК4-54.18 ПК4-51.18 ПК4-48.18	1.6	$\geq 1277$	$> 978$	$< 1277, \text{НО} \geq 1085$
ПК3-63.18 ПК3-60.18 ПК3-57.18	1.4	$\geq 903$	$> 604$	$< 903, \text{НО} \geq 767$
ПК3-54.18 ПК3-51.18	1.6	$\geq 1032$	$> 733$	$< 1032, \text{НО} \geq 877$
ПКВ-63.15 ПКВ-60.15 ПКВ-57.15	1.4	$\geq 1625$	$> 1310$	$< 1625, \text{НО} \geq 1380$
ПКВ-54.15 ПКВ-51.15 ПКВ-48.15	1.6	$\geq 1857$	$> 1543$	$< 1857, \text{НО} \geq 1579$

1.141-1.58.000000 TO	Лист 20
----------------------	------------

# ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 2.4.2 ТАБЛ. 1 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q, кгс/м <sup>2</sup>		
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ С=1.4 1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1.6	ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ (СМ. П. 3.3.2 И П. 3.3.3 ГОСТ)
ПК6 - 63.15 ПК6 - 60.15	1.4	≥ 1398	1024	< 1338, но ≥ 138
ПК6 - 57.15 ПК6 - 54.15 ПК6 - 51.15 ПК6 - 48.15	1.6	≥ 1528	1244	< 1528, но ≥ 1298
ПК4 - 63.15 ПК4 - 60.15 ПК4 - 57.15	1.4	≥ 1123	> 809	< 1123, но ≥ 955
ПК4 - 54.15 ПК4 - 51.15	1.6	> 1283	> 969	< 1283, но ≥ 1030
ПК3 - 63.15 ПК3 - 60.15 ПК3 - 57.15	1.4	≥ 906	≥ 591	< 906, но ≥ 770
	1.6	> 1035	≥ 720	< 1035, но ≥ 880
ПК8 - 63.12 ПК8 - 60.12	1.4	> 1637	> 1339	< 1637, но ≥ 1391
ПК8 - 57.12 ПК8 - 54.12 ПК8 - 51.12 ПК8 - 48.12	1.6	> 1870	> 1572	< 1870, но ≥ 1590
ПК6 - 63.12 ПК6 - 60.12 ПК6 - 57.12	1.4	> 1347	> 1049	< 1347, но ≥ 1144
ПК6 - 54.12 ПК6 - 51.12 ПК6 - 48.12	1.6	≥ 1540	≥ 1242	< 1540, но ≥ 1308

1. 141 - 1.58.00 00 00 TO

Лист  
21

## ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	Виды разрушения и величина коэффициента $C$ (см. п. 2.4.2 табл. 1 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки - $q$ кгс/м <sup>2</sup>		
	1. текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны $C=1.4$ 2. разрыв продольной растянутой арматуры 3. раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры $C=1.6$	при которой панели признаются годными		при которой требуется повторное испытание
		с учетом собственной массы панели	за вычетом собственной массы панели	с учетом собственной массы панели (см. п. 3.3.2 и п. 3.3.3 ГОСТ)
ПК4-63.12 ПК4-60.12 ПК4-57.12 ПК4-54.12 ПК4-51.12	1.4	$\geq 1130$	$> 832$	$< 1130, \text{НО} \geq 961$
ПК4-63.12 ПК4-60.12 ПК4-57.12 ПК4-54.12 ПК4-51.12	1.6	$\geq 1290$	$> 992$	$< 1290, \text{НО} \geq 1098$
ПК3-63.12 ПК3-60.12 ПК3-57.12 ПК3-54.12	1.4	$\geq 913$	$\geq 615$	$< 913, \text{НО} \geq 776$
ПК3-63.12 ПК3-60.12 ПК3-57.12 ПК3-54.12	1.6	$\geq 1043$	$\geq 745$	$< 1043, \text{НО} \geq 887$
ПК8-63.10 ПК8-60.10 ПК8-57.10 ПК8-54.10 ПК8-51.10 ПК8-48.10	1.4	$\geq 1646$	$\geq 1349$	$< 1646, \text{НО} \geq 1400$
ПК8-63.10 ПК8-60.10 ПК8-57.10 ПК8-54.10 ПК8-51.10 ПК8-48.10	1.6	$\geq 1880$	$\geq 1583$	$< 1880, \text{НО} \geq 1600$
ПК6-63.10 ПК6-60.10 ПК6-57.10 ПК6-54.10 ПК6-51.10 ПК6-48.10	1.4	$> 1352$	$> 1055$	$< 1352, \text{НО} \geq 1150$
ПК6-63.10 ПК6-60.10 ПК6-57.10 ПК6-54.10 ПК6-51.10 ПК6-48.10	1.6	$> 1548$	$> 1251$	$< 1548, \text{НО} \geq 1315$
ПК4-63.10 ПК4-60.10 ПК4-57.10 ПК4-54.10	1.4	$\geq 1140$	$> 843$	$< 1140, \text{НО} \geq 969$
ПК4-63.10 ПК4-60.10 ПК4-57.10 ПК4-54.10	1.6	$\geq 1301$	$\geq 1004$	$< 1301, \text{НО} \geq 1105$
ПК3-63.10 ПК3-60.10	1.4	$\geq 918$	$\geq 621$	$< 918, \text{НО} \geq 780$
ПК3-63.10 ПК3-60.10	1.6	$\geq 1050$	$\geq 753$	$< 1050, \text{НО} \geq 893$
		1.141-1.58.000000 TO		
				ЛИСТ 22

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУП.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М <sup>2</sup>	f <sub>дл</sub> / f <sub>пред</sub> %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКВ-63.18	3	625	97	20.9	≤ 23.0	> 23.0, но ≤ 24.0
	7	628		19.7	< 21.6	> 21.6, но < 22.6
	14	622		18.0	≤ 19.8	> 19.8, но < 20.7
	28	628		16.4	≤ 18.0	> 18.0, но < 18.9
	100	590		13.8	≤ 15.2	> 15.2, но < 15.8
ПКВ-60.18	3	609	95	18.0	< 19.7	> 19.7, но < 21.0
	7	611		17.2	< 18.9	> 18.9, но < 19.7
	14	611		16.5	< 18.1	> 18.1, но < 18.9
	28	624		15.5	≤ 17.1	> 17.1, но < 17.8
	100	590		13.6	< 15.0	> 15.0, но < 15.5
ПКВ-57.18	3	595	87	16.0	≤ 17.6	> 17.6, но < 18.4
	7	598		15.6	≤ 17.2	> 17.2, но < 17.9
	14	602		14.7	≤ 16.2	> 16.2, но < 16.8
	28	615		14.2	≤ 15.6	> 15.6, но < 16.3
	100	590		12.9	≤ 14.2	> 14.2, но < 14.8
ПКВ-54.18	3	590	77.5	12.6	< 15.1	> 15.1, но < 16.3
	7	595		11.9	< 14.3	> 14.3, но < 15.5
	14	600		11.3	≤ 13.5	> 13.5, но < 14.7
	28	615		11.0	≤ 13.2	> 13.2, но < 14.3
	100	590		10.0	< 12.0	> 12.0, но < 13.0
ПКВ-51.18	3	590	65.6	9.7	≤ 11.6	> 11.6, но < 12.6
	7	590		9.0	≤ 10.8	> 10.8, но < 11.7
	14	593		8.4	≤ 10.1	> 10.1, но < 10.9
	28	611		8.2	≤ 9.8	> 9.8, но < 10.6
	100	590		7.5	< 9.0	> 9.0, но < 9.7

ИВ. № 10000 / ПОДЛ. И ДАТА

1 141-1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ  
23

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СЫРЬЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, КС/М <sup>2</sup>	f <sub>ДЛ</sub> / f <sub>ПРЕД</sub> %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКБ-48.18	3	590	51	6.7	≤ 8.1	> 8.1, но ≤ 8.7
	7	590		6.1	≤ 7.3	> 7.3, но ≤ 7.9
	14	590		5.6	≤ 6.7	> 6.7, но ≤ 7.3
	28	606		5.3	≤ 6.4	> 6.4, но ≤ 6.9
	100	590		4.7	≤ 5.6	> 5.6, но ≤ 6.1
ПКБ-63.18	3	420	90	16.6	≤ 18.3	> 18.3, но ≤ 19.1
	7	423		16.1	≤ 17.7	> 17.7, но ≤ 18.5
	14	426		15.6	≤ 17.2	> 17.2, но ≤ 17.9
	28	436		14.6	≤ 16.1	> 16.1, но ≤ 16.8
	100	416		13.0	≤ 14.3	> 14.3, но ≤ 14.9
ПКБ-60.18	3	416	86.6	15.8	≤ 17.4	> 17.4, но ≤ 18.1
	7	416		14.5	≤ 15.9	> 15.9, но ≤ 16.6
	14	420		14.2	≤ 15.6	> 15.6, но ≤ 16.3
	28	434		13.9	≤ 15.3	> 15.3, но ≤ 15.9
	100	416		12.8	≤ 14.1	> 14.1, но ≤ 14.7
ПКБ-57.18	3	416	67	11.5	≤ 13.8	> 13.8, но ≤ 14.3
	7	416		10.7	≤ 12.8	> 12.8, но ≤ 13.4
	14	418		9.9	≤ 11.8	> 11.8, но ≤ 12.4
	28	435		9.7	≤ 11.6	> 11.6, но ≤ 12.1
	100	416		8.8	≤ 10.6	> 10.6, но ≤ 11.0
ПКБ-54.18	3	416	59.5	8.9	≤ 10.7	> 10.7, но ≤ 11.5
	7	416		8.2	≤ 9.8	> 9.8, но ≤ 10.6
	14	416		7.6	≤ 9.1	> 9.1, но ≤ 9.8
	28	433		7.3	≤ 8.7	> 8.7, но ≤ 9.5
	100	416		6.6	≤ 7.9	> 7.9, но ≤ 8.6



## ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СВОБОДНОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М <sup>2</sup>	f <sub>д</sub> f <sub>п</sub> %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) ММ	
				КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> ММ	ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК4-54.18	3	274	47.5	6.4	≤ 7.6	> 7.6 , но ≤ 8.3
	7	274		5.7	≤ 6.8	> 6.8 , но ≤ 7.4
	14	274		5.2	≤ 6.2	> 6.2 , но ≤ 6.6
	28	285		4.6	≤ 5.5	> 5.5 , но ≤ 6.0
	100	274		4.3	≤ 5.2	> 5.2 , но ≤ 5.6
ПК4-51.18	3	274	34	4.1	≤ 4.9	> 4.9 , но ≤ 5.3
	7	274		3.5	≤ 4.2	> 4.2 , но ≤ 4.6
	14	274		3.0	≤ 3.6	> 3.6 , но ≤ 3.9
	28	284		2.1	≤ 2.5	> 2.5 , но ≤ 2.7
	100	274		1.8	≤ 2.2	> 2.2 , но ≤ 2.3
ПК4-48.18	3	274	13.2	2.0	≤ 2.4	> 2.4 , но ≤ 2.6
	7	274		1.9	≤ 2.3	> 2.3 , но ≤ 2.5
	14	274		1.8	≤ 2.2	> 2.2 , но ≤ 2.3
	28	283		1.7	≤ 2.0	> 2.0 , но ≤ 2.2
	100	274		1.6	≤ 1.9	> 1.9 , но ≤ 2.1
ПК3-63.18	3	213	76.5	9.4	≤ 11.3	> 11.3 , но ≤ 12.2
	7	213		8.6	≤ 10.3	> 10.3 , но ≤ 11.2
	14	213		8.0	≤ 9.6	> 9.6 , но ≤ 10.4
	28	224		7.5	≤ 9.0	> 9.0 , но ≤ 9.4
	100	213		7.0	≤ 8.4	> 8.4 , но ≤ 9.1
ПК3-60.18	3	213	66	7.7	≤ 9.2	> 9.2 , но ≤ 10.0
	7	213		7.0	≤ 8.4	> 8.4 , но ≤ 9.1
	14	213		6.4	≤ 7.7	> 7.7 , но ≤ 8.3
	28	223		5.8	≤ 7.0	> 7.0 , но ≤ 7.6
	100	213		5.5	≤ 6.6	> 6.6 , но ≤ 7.2

1.141-1.58.000000 TO

ЛКСТ  
26



# ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. МАССЫ ПАНЕЛИ, кг/см <sup>2</sup>	f <sub>дл</sub> / f <sub>пред</sub> %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> мм	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРЯМАЮТСЯ ГОДИММИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКЗ-57.18	3	213	51.6	6.1	≤ 7.3	> 7.3, но ≤ 7.9
	7	213		5.5	≤ 6.6	> 6.6, но ≤ 7.1
	14	213		4.8	≤ 5.7	> 5.7, но ≤ 6.2
	28	223		4.1	≤ 4.9	> 4.9, но ≤ 5.3
	100	213		3.8	≤ 4.5	> 4.5, но ≤ 4.9
ПКЗ-54.18	3	213	30.2	3.3	≤ 4.0	> 4.0, но ≤ 4.3
	7	213		2.4	≤ 2.9	> 2.9, но ≤ 3.1
	14	213		1.9	≤ 2.3	> 2.3, но ≤ 2.5
	28	211		1.8	≤ 2.2	> 2.2, но ≤ 2.4
	100	213		1.8	≤ 2.1	> 2.1, но ≤ 2.3
ПКЗ-51.18	3	213	14	1.7	≤ 2.1	> 2.1, но ≤ 2.3
	7	213		1.6	≤ 1.9	> 1.9, но ≤ 2.1
	14	213		1.5	≤ 1.8	> 1.8, но ≤ 2.0
	28	223		1.4	≤ 1.7	> 1.7, но ≤ 1.9
	100	213		1.4	≤ 1.7	> 1.7, но ≤ 1.8
ПКВ-63.15	3	630	93	1.9	≤ 208	> 208, но ≤ 218
	7	631		1.8	≤ 19.8	> 19.8, но ≤ 20.7
	14	626		1.7	≤ 18.5	> 18.5, но ≤ 19.3
	28	633		1.5	≤ 16.4	> 16.4, но ≤ 17.2
	100	593		1.2	≤ 13.6	> 13.6, но ≤ 14.3
ПКВ-60.15	3	611	91.5	1.7	≤ 18.9	> 18.9, но ≤ 19.7
	7	614		1.6	≤ 17.7	> 17.7, но ≤ 18.5
	14	616		1.5	≤ 16.8	> 16.8, но ≤ 17.6
	28	626		1.4	≤ 15.8	> 15.8, но ≤ 16.5
	100	593		1.3	≤ 14.0	> 14.0, но ≤ 14.6

ИЗМЕРЕНИЯ ПОСЛЕ И ПЕРЕД

1.141-1.58.000000 TO

ЛИСТ  
27

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛЕЙ, КГ/М <sup>2</sup>	f <sub>дл</sub> / f <sub>пред</sub>	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> ММ	ПРОГИБ $\delta$ ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКВ-57.15	3	597	83	13.9	≤ 16.6	> 16.6, но ≤ 18.1
	7	605		13.4	≤ 16.1	> 16.1, но ≤ 17.4
	14	607		12.9	≤ 15.4	> 15.4, но ≤ 16.7
	28	623		12.0	≤ 14.4	> 14.4, но ≤ 15.6
	100	593		10.7	≤ 12.8	> 12.8, но ≤ 13.9
ПКВ-54.15	3	593	79	12.8	≤ 15.3	> 15.3, но ≤ 16.6
	7	593		11.8	≤ 14.1	> 14.1, но ≤ 15.3
	14	596		11.4	≤ 13.7	> 13.7, но ≤ 14.6
	28	616		11.1	≤ 13.3	> 13.3, но ≤ 14.4
	100	593		10.2	≤ 12.2	> 12.2, но ≤ 13.3
ПКВ-51.15	3	593	64.4	9.3	≤ 11.1	> 11.1, но ≤ 12.1
	7	593		8.5	≤ 10.2	> 10.2, но ≤ 11.0
	14	593		7.9	≤ 9.5	> 9.5, но ≤ 10.3
	28	616		7.7	≤ 9.2	> 9.2, но ≤ 10.0
	100	593		7.0	≤ 8.4	> 8.4, но ≤ 9.1
ПКВ-48.15	3	593	51.5	6.7	≤ 8.0	> 8.0, но ≤ 8.7
	7	593		6.1	≤ 7.3	> 7.3, но ≤ 7.9
	14	593		5.6	≤ 6.7	> 6.7, но ≤ 7.3
	28	616		5.3	≤ 6.3	> 6.3, но ≤ 6.9
	100	593		4.7	≤ 5.6	> 5.6, но ≤ 6.1
ПКВ-63.15	3	420	90.5	16.3	≤ 17.9	> 17.9, но ≤ 18.7
	7	427		15.8	≤ 17.3	> 17.3, но ≤ 18.2
	14	430		15.3	≤ 16.8	> 16.8, но ≤ 17.6
	28	441		14.5	≤ 15.9	> 15.9, но ≤ 16.7
	100	420		12.9	≤ 14.2	> 14.2, но ≤ 14.8

1.141-1.58.00 00 00 00

ЛИСТ  
28

## ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СЕТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, кг/м <sup>2</sup>	f <sub>дл</sub> f <sub>пред</sub>	ПРОИЗВ. ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> мм	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК6-60.15	3	420	80.5	14.0	≤ 16.8	> 16.8 ,НО ≤ 18.2
	7	420		13.2	≤ 15.8	> 15.8 ,НО ≤ 17.2
	14	420		12.8	≤ 15.3	> 15.3 ,НО ≤ 16.6
	28	439		12.2	≤ 14.6	> 14.6 ,НО ≤ 15.8
	100	420		11.2	≤ 13.4	> 13.4 ,НО ≤ 14.6
ПК6-57.15	3	420	65	10.1	≤ 12.1	> 12.1 ,НО ≤ 13.1
	7	420		9.3	≤ 11.2	> 11.2 ,НО ≤ 12.1
	14	423		8.7	≤ 10.4	> 10.4 ,НО ≤ 11.3
	28	440		8.3	≤ 9.9	> 9.9 ,НО ≤ 10.8
	100	420		7.4	≤ 8.9	> 8.9 ,НО ≤ 9.6
ПК6-54.15	3	420	64.5	9.9	≤ 11.9	> 11.9 ,НО ≤ 12.9
	7	420		9.2	≤ 11.1	> 11.1 ,НО ≤ 11.9
	14	420		8.5	≤ 10.2	> 10.2 ,НО ≤ 11.0
	28	435		8.2	≤ 9.8	> 9.8 ,НО ≤ 10.6
	100	420		7.6	≤ 9.1	> 9.1 ,НО ≤ 9.8
ПК6-51.15	3	420	50.8	6.8	≤ 8.1	> 8.1 ,НО ≤ 8.8
	7	420		6.1	≤ 7.3	> 7.3 ,НО ≤ 7.9
	14	420		5.6	≤ 6.7	> 6.7 ,НО ≤ 7.3
	28	435		5.1	≤ 6.1	> 6.1 ,НО ≤ 6.6
	100	420		4.6	≤ 5.5	> 5.5 ,НО ≤ 5.9
ПК6-48.15	3	420	35.4	4.4	≤ 5.3	> 5.3 ,НО ≤ 5.7
	7	420		3.9	≤ 4.6	> 4.6 ,НО ≤ 5.1
	14	420		3.3	≤ 4.0	> 4.0 ,НО ≤ 4.3
	28	434		2.8	≤ 3.3	> 3.3 ,НО ≤ 3.6
	100	420		2.4	≤ 2.9	> 2.9 ,НО ≤ 3.1

1.141-1.58.00 00 00 TO

АНСТ  
29

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СЕКАНДАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА СЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, КГ/М <sup>2</sup>	f <sub>д</sub> ДАЛ f <sub>п</sub> ПРЯМ	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) ММ	
				f <sub>к</sub> ММ	ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК4-63.15	3	275	74	13.2	≤ 15.8	> 15.8, но ≤ 17.1
	7	275		12.4	≤ 14.8	> 14.8, но ≤ 16.1
	14	275		11.4	≤ 13.7	> 13.7, но ≤ 14.8
	28	290		11.2	≤ 13.4	> 13.4, но ≤ 14.5
	100	275		10.4	≤ 12.5	> 12.5, но ≤ 13.5
ПК4-60.15	3	275	66	10.2	≤ 12.2	> 12.2, но ≤ 13.2
	7	275		9.5	≤ 11.4	> 11.4, но ≤ 12.3
	14	275		8.7	≤ 10.4	> 10.4, но ≤ 11.3
	28	287		8.4	≤ 10.0	> 10.0, но ≤ 10.5
	100	275		7.8	≤ 9.4	> 9.4, но ≤ 10.1
ПК4-57.15	3	275	48.5	6.6	≤ 7.9	> 7.9, но ≤ 8.6
	7	275		6.0	≤ 7.2	> 7.2, но ≤ 7.8
	14	275		5.3	≤ 6.3	> 6.3, но ≤ 6.9
	28	286		4.9	≤ 5.9	> 5.9, но ≤ 6.4
	100	275		4.3	≤ 5.1	> 5.1, но ≤ 5.6
ПК4-54.15	3	275	50	6.5	≤ 7.8	> 7.8, но ≤ 8.4
	7	275		5.9	≤ 7.1	> 7.1, но ≤ 7.6
	14	275		5.3	≤ 6.3	> 6.3, но ≤ 6.9
	28	284		4.6	≤ 5.5	> 5.5, но ≤ 6.0
	100	275		4.2	≤ 5.0	> 5.0, но ≤ 5.4
ПК4-51.15	3	275	27.6	3.3	≤ 4.0	> 4.0, но ≤ 4.3
	7	275		2.8	≤ 3.4	> 3.4, но ≤ 3.5
	14	275		2.1	≤ 2.5	> 2.5, но ≤ 2.7
	28	284		2.3	≤ 2.7	> 2.7, но ≤ 3.0
	100	275		2.2	≤ 2.6	> 2.6, но ≤ 2.8

# ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОВЕЩЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, кг/см <sup>2</sup>	f <sub>дд</sub> / ПРЕД	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> мм	ПРОГИБ $\delta$ ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДН.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКЗ-63.15	3	214	80	10.4	≤ 11.4	> 11.4, но ≤ 12.0
	7	214		9.6	≤ 10.6	> 10.6, но ≤ 11.0
	14	214		8.8	≤ 9.6	> 9.6, но ≤ 10.1
	28	224		8.2	≤ 9.0	> 9.0, но ≤ 9.4
	100	214		7.9	≤ 8.7	> 8.7, но ≤ 9.1
ПКЗ-60.15	3	214	71	7.8	≤ 9.3	> 9.3, но ≤ 10.1
	7	214		7.1	≤ 8.5	> 8.5, но ≤ 9.2
	14	214		6.4	≤ 7.7	> 7.7, но ≤ 8.3
	28	224		5.7	≤ 6.8	> 6.8, но ≤ 7.4
	100	214		5.4	≤ 6.5	> 6.5, но ≤ 7.0
ПКЗ-57.15	3	214	43.2	4.3	≤ 5.2	> 5.2, но ≤ 5.6
	7	214		3.8	≤ 4.5	> 4.5, но ≤ 4.9
	14	214		3.2	≤ 3.8	> 3.8, но ≤ 4.2
	28	224		2.1	≤ 2.5	> 2.5, но ≤ 2.7
	100	214		1.7	≤ 2.0	> 2.0, но ≤ 2.2
ПКВ-63.12	3	640	96.4	20.4	≤ 22.2	> 22.2, но ≤ 23.2
	7	640		19.2	≤ 21.1	> 21.1, но ≤ 22.0
	14	635		17.9	≤ 19.7	> 19.7, но ≤ 20.6
	28	640		15.8	≤ 17.4	> 17.4, но ≤ 18.2
	100	600		13.1	≤ 14.4	> 14.4, но ≤ 15.1
ПКВ-60.12	3	626	89.8	18.6	≤ 20.2	> 20.2, но ≤ 21.4
	7	630		16.8	≤ 18.5	> 18.5, но ≤ 19.3
	14	626		15.5	≤ 17.0	> 17.0, но ≤ 17.8
	28	635		14.4	≤ 15.8	> 15.8, но ≤ 16.5
	100	600		12.3	≤ 13.5	> 13.5, но ≤ 14.1

1.141-1.58.00 00 00 TO

АМСТ

31

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУЛКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА СЧЕТОМ СОВСЕМЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, кг/м <sup>2</sup>	f д.д. / ПРЯМ	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> мм	ПРОГИБ $\delta$ ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК8-57.12	3	616	71	12.3	$\leq 14.7$	$> 14.7$ , но $\leq 16.0$
	7	620		11.7	$\leq 14.0$	$> 14.0$ , но $\leq 15.2$
	14	620		10.9	$\leq 13.1$	$> 13.1$ , но $\leq 14.2$
	28	630		9.8	$\leq 11.7$	$> 11.7$ , но $\leq 12.7$
	100	600		8.1	$\leq 9.7$	$> 9.7$ , но $\leq 10.5$
ПК8-54.12	3	600	79.5	13.2	$\leq 15.8$	$> 15.8$ , но $\leq 17.1$
	7	603		12.2	$\leq 14.6$	$> 14.6$ , но $\leq 15.8$
	14	607		11.9	$\leq 14.2$	$> 14.2$ , но $\leq 15.5$
	28	626		11.5	$\leq 13.8$	$> 13.8$ , но $\leq 14.9$
	100	600		10.5	$\leq 12.6$	$> 12.6$ , но $\leq 13.6$
ПК8-51.12	3	600	88.6	13.0	$\leq 14.3$	$> 14.3$ , но $\leq 15.0$
	7	600		11.8	$\leq 13.0$	$> 13.0$ , но $\leq 13.5$
	14	605		11.2	$\leq 12.3$	$> 12.3$ , но $\leq 12.9$
	28	625		10.9	$\leq 12.0$	$> 12.0$ , но $\leq 12.5$
	100	600		9.7	$\leq 10.7$	$> 10.7$ , но $\leq 11.2$
ПК8-48.12	3	600	49.4	6.6	$\leq 7.9$	$> 7.9$ , но $\leq 8.6$
	7	600		5.9	$\leq 7.1$	$> 7.1$ , но $\leq 7.6$
	14	600		5.3	$\leq 6.3$	$> 6.3$ , но $\leq 6.9$
	28	625		5.1	$\leq 6.1$	$> 6.1$ , но $\leq 6.6$
	100	600		4.5	$\leq 5.4$	$> 5.4$ , но $\leq 5.8$
ПК6-63.12	3	423	93.5	17.5	$\leq 19.3$	$> 19.3$ , но $\leq 20.1$
	7	430		17.1	$\leq 18.8$	$> 18.8$ , но $\leq 19.6$
	14	435		16.5	$\leq 18.2$	$> 18.2$ , но $\leq 19.0$
	28	444		15.4	$\leq 17.4$	$> 17.4$ , но $\leq 17.7$
	100	422		13.8	$\leq 15.2$	$> 15.2$ , но $\leq 15.9$

1.141-1.58.000000 TO

ЛИСТ  
32

# ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М <sup>2</sup>	f <sub>дл</sub> / f <sub>пред</sub>	ПРОГИБ ОТ ГОЛОВОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) ММ	
				f <sub>к</sub> ММ	ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГИД.	ПРИ КОТОРОМ ГРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКБ-60.12	3	422	83.5	15.9	≤ 13.1	> 19.1, НО ≤ 20.6
	7	423		15.2	≤ 18.2	> 18.2, НО ≤ 19.7
	14	429		14.4	≤ 17.3	> 17.3, НО ≤ 18.7
	28	442		14.1	≤ 16.9	> 16.9, НО ≤ 18.3
	100	422		12.9	≤ 15.5	> 15.5, НО ≤ 16.8
ПКБ-57.12	3	422	57.2	8.7	≤ 10.4	> 10.4, НО ≤ 11.3
	7	425		8.0	≤ 9.6	> 9.6, НО ≤ 10.4
	14	435		7.5	≤ 9.0	> 9.0, НО ≤ 9.7
	28	442		7.0	≤ 8.4	> 8.4, НО ≤ 9.1
	100	422		6.0	≤ 7.2	> 7.2, НО ≤ 7.8
ПКБ-54.12	3	422	62	9.5	≤ 11.4	> 11.4, НО ≤ 12.3
	7	422		8.7	≤ 10.4	> 10.4, НО ≤ 11.3
	14	422		8.1	≤ 9.7	> 9.7, НО ≤ 10.5
	28	439		7.9	≤ 9.5	> 9.5, НО ≤ 10.2
	100	422		7.2	≤ 8.6	> 8.6, НО ≤ 9.3
ПКБ-51.12	3	422	55.5	8.0	≤ 9.6	> 9.6, НО ≤ 10.4
	7	422		7.3	≤ 8.7	> 8.7, НО ≤ 9.5
	14	422		6.7	≤ 8.0	> 8.0, НО ≤ 8.7
	28	435		6.2	≤ 7.4	> 7.4, НО ≤ 8.1
	100	422		5.7	≤ 6.8	> 6.8, НО ≤ 7.4
ПКБ-48.12	3	422	48	5.8	≤ 6.9	> 6.9, НО ≤ 7.4
	7	422		5.2	≤ 6.2	> 6.2, НО ≤ 6.8
	14	422		4.7	≤ 5.6	> 5.6, НО ≤ 6.1
	28	434		4.1	≤ 4.9	> 4.9, НО ≤ 5.3
	100	422		3.7	≤ 4.4	> 4.4, НО ≤ 4.8

# ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОВЕРШЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, КГ/М <sup>2</sup>	f <sub>дл</sub> f <sub>пред</sub>	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДН.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК4-63.12	3	260	74.5	15.1	≤ 18.1	> 18.1, но ≤ 19.6
	7	280		15.9	≤ 16.7	> 16.7, но ≤ 18.0
	14	280		13.1	≤ 15.7	> 15.7, но ≤ 17.0
	28	294		13.1	≤ 15.7	> 15.7, но ≤ 17.0
	100	280		12.2	≤ 14.6	> 14.6, но ≤ 15.8
ПК4-60.12	3	280	68.6	11.0	≤ 13.2	> 13.2, но ≤ 14.3
	7	280		10.2	≤ 12.2	> 12.2, но ≤ 13.2
	14	280		9.5	≤ 11.4	> 11.4, но ≤ 12.3
	28	291		9.2	≤ 11.1	> 11.1, но ≤ 11.9
	100	280		8.6	≤ 10.3	> 10.3, но ≤ 11.1
ПК4-57.12	3	280	47.2	6.2	≤ 7.4	> 7.4, но ≤ 8.0
	7	280		5.6	≤ 6.7	> 6.7, но ≤ 7.2
	14	280		5.1	≤ 6.1	> 6.1, но ≤ 6.6
	28	280		4.6	≤ 5.5	> 5.5, но ≤ 6.0
	100	280		3.9	≤ 4.6	> 4.6, но ≤ 5.1
ПК4-54.12	3	280	42.6	5.5	≤ 6.6	> 6.6, но ≤ 7.1
	7	280		4.8	≤ 5.7	> 5.7, но ≤ 6.2
	14	280		4.3	≤ 5.1	> 5.1, но ≤ 5.6
	28	295		3.9	≤ 4.6	> 4.6, но ≤ 5.1
	100	280		3.4	≤ 4.1	> 4.1, но ≤ 4.4
ПК4-51.12	3	280	32.5	4.0	≤ 4.8	> 4.8, но ≤ 5.2
	7	280		3.5	≤ 4.2	> 4.2, но ≤ 4.5
	14	280		3.0	≤ 3.6	> 3.6, но ≤ 3.9
	28	390		2.2	≤ 2.6	> 2.6, но ≤ 2.8
	100	280		1.9	≤ 2.3	> 2.3, но ≤ 2.5

1.141-1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ

34



### ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М <sup>2</sup>	f <sub>дл</sub> f <sub>пред</sub>	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> мм	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ П.3.3.1 ГОСТ) мм		
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ БУДЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	ТРЕБУЕТСЯ
ПКЗ-63.12	3	218	70.5	8.3	≤ 9.9	> 9.9	и 0 ≤ 10.8
	7	218		7.6	≤ 9.1	> 9.1	и 0 ≤ 9.8
	14	218		6.8	≤ 8.1	> 8.1	и 0 ≤ 8.8
	28	229		6.4	≤ 7.6	> 7.6	и 0 ≤ 8.3
	100	218		5.9	≤ 7.1	> 7.1	и 0 ≤ 7.6
ПКЗ-60.12	3	218	61.6	5.7	≤ 8.0	> 8.0	и 0 ≤ 8.7
	7	218		6.0	≤ 7.2	> 7.2	и 0 ≤ 7.8
	14	218		5.5	≤ 6.6	> 6.6	и 0 ≤ 7.1
	28	229		5.0	≤ 6.0	> 6.0	и 0 ≤ 6.5
	100	218		4.5	≤ 5.4	> 5.4	и 0 ≤ 5.8
ПКЗ-57.12	3	218	42.1	4.2	≤ 5.0	> 5.0	и 0 ≤ 5.4
	7	218		3.6	≤ 4.3	> 4.3	и 0 ≤ 4.6
	14	218		3.1	≤ 3.7	> 3.7	и 0 ≤ 4.0
	28	228		2.4	≤ 2.9	> 2.9	и 0 ≤ 3.1
	100	218		2.1	≤ 2.5	> 2.5	и 0 ≤ 2.7
ПКЗ-54.12	3	218	17	2.2	≤ 2.7	> 2.7	и 0 ≤ 2.9
	7	218		2.1	≤ 2.5	> 2.5	и 0 ≤ 2.7
	14	218		2.0	≤ 2.4	> 2.4	и 0 ≤ 2.6
	28	226		1.9	≤ 2.2	> 2.2	и 0 ≤ 2.4
	100	218		1.8	≤ 2.1	> 2.1	и 0 ≤ 2.3
ПКВ-63.10	3	650	84.5	1.9	≤ 22.6	> 22.6	и 0 ≤ 24.4
	7	649		1.7	≤ 20.4	> 20.4	и 0 ≤ 22.0
	14	645		1.5	≤ 18.6	> 18.6	и 0 ≤ 20.2
	28	641		1.3	≤ 16.2	> 16.2	и 0 ≤ 17.5
	100	605		1.1	≤ 12.7	> 12.7	и 0 ≤ 13.8

1.141-1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ

35

16514 40

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ДО СЛУЖЕБНОГО ИЛИ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС	f дЛ / f ПРЯД	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) ММ	
				f к ММ	ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКВ-60.10	3	622	100	19.1	≤ 21.0	> 21.0, но ≤ 22.0
	7	627		18.6	≤ 20.4	> 20.4, но ≤ 21.4
	14	627		17.7	≤ 19.4	> 19.4, но ≤ 20.4
	28	636		16.3	≤ 17.9	> 17.9, но ≤ 18.7
	100	605		14.4	≤ 15.8	> 15.8, но ≤ 16.6
ПКВ-57.10	3	616	81.5	14.2	≤ 17.0	> 17.0, но ≤ 18.4
	7	620		13.6	≤ 16.3	> 16.3, но ≤ 17.6
	14	624		13.0	≤ 15.6	> 15.6, но ≤ 16.9
	28	635		12.2	≤ 14.6	> 14.6, но ≤ 15.8
	100	605		10.3	≤ 12.3	> 12.3, но ≤ 13.4
ПКВ-54.10	3	605	82.3	13.8	≤ 16.5	> 16.5, но ≤ 17.9
	7	606		12.9	≤ 15.4	> 15.4, но ≤ 16.8
	14	611		12.5	≤ 15.0	> 15.0, но ≤ 16.2
	28	629		12.2	≤ 14.6	> 14.6, но ≤ 15.8
	100	605		11.1	≤ 13.3	> 13.3, но ≤ 14.4
ПКВ-51.10	3	605	59	8.5	≤ 10.2	> 10.2, но ≤ 11.0
	7	605		7.9	≤ 9.4	> 9.4, но ≤ 10.2
	14	610		7.5	≤ 8.9	> 8.9, но ≤ 9.7
	28	629		7.0	≤ 8.4	> 8.4, но ≤ 9.1
	100	605		6.1	≤ 7.3	> 7.3, но ≤ 7.9
ПКВ-48.10	3	605	46	6.5	≤ 7.8	> 7.8, но ≤ 8.4
	7	605		6.0	≤ 7.2	> 7.2, но ≤ 7.8
	14	605		5.3	≤ 6.3	> 6.3, но ≤ 6.9
	28	621		5.1	≤ 6.1	> 6.1, но ≤ 6.6
	100	605		4.4	≤ 5.2	> 5.2, но ≤ 5.7

1.141-1.58.00 00 00 TO

ЛНСТ  
36

ДАЧНЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕМОМ СВОЕЙ ВЕШ. МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М	f <sub>дл</sub> f <sub>пред</sub>	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> ММ	ПРОГИБ $\delta$ ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П.3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОвторное ИСПЫТАНИЕ
ПК6-63.10	3	433	90.5	17.1	$\leq 18.8$	$> 18.8, \text{НО} \leq 19.7$
	7	436		16.6	$\leq 18.2$	$> 18.2, \text{НО} \leq 19.1$
	14	440		15.9	$\leq 17.5$	$> 17.5, \text{НО} \leq 18.3$
	28	450		15.2	$\leq 16.7$	$> 16.7, \text{НО} \leq 17.5$
	100	428		13.1	$\leq 14.4$	$> 14.4, \text{НО} \leq 15.1$
ПК6-60.10	3	428	84	14.7	$\leq 17.6$	$> 17.6, \text{НО} \leq 19.1$
	7	429		14.0	$\leq 16.8$	$> 16.8, \text{НО} \leq 18.2$
	14	435		13.6	$\leq 16.3$	$> 16.3, \text{НО} \leq 17.7$
	28	450		12.9	$\leq 15.5$	$> 15.5, \text{НО} \leq 16.7$
	100	428		11.7	$\leq 14.0$	$> 14.0, \text{НО} \leq 15.2$
ПК6-57.10	3	428	69.6	11.6	$\leq 13.9$	$> 13.9, \text{НО} \leq 15.1$
	7	428		10.8	$\leq 12.9$	$> 12.9, \text{НО} \leq 14.0$
	14	432		10.1	$\leq 12.1$	$> 12.1, \text{НО} \leq 13.1$
	28	447		9.8	$\leq 11.8$	$> 11.8, \text{НО} \leq 12.8$
	100	428		8.8	$\leq 10.5$	$> 10.5, \text{НО} \leq 11.4$
ПК6-54.10	3	428	57	9.0	$\leq 10.8$	$> 10.8, \text{НО} \leq 11.7$
	7	428		8.2	$\leq 9.8$	$> 9.8, \text{НО} \leq 10.7$
	14	428		7.6	$\leq 9.1$	$> 9.1, \text{НО} \leq 9.9$
	28	446		7.3	$\leq 8.7$	$> 8.7, \text{НО} \leq 9.5$
	100	428		6.6	$\leq 7.9$	$> 7.9, \text{НО} \leq 8.6$
ПК6-51.10	3	428	50.4	6.9	$\leq 8.3$	$> 8.3, \text{НО} \leq 9.0$
	7	428		6.2	$\leq 7.4$	$> 7.4, \text{НО} \leq 8.0$
	14	428		5.7	$\leq 6.8$	$> 6.8, \text{НО} \leq 7.4$
	28	444		5.3	$\leq 6.3$	$> 6.3, \text{НО} \leq 6.9$
	100	428		4.8	$\leq 5.7$	$> 5.7, \text{НО} \leq 6.2$

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕШ. МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М <sup>2</sup>	f <sub>дл</sub> / f <sub>пред</sub>	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК6-48.10	3	428	27.6	3.3	≤ 4.0	> 4.0 , но ≤ 4.3
	7	428		2.9	≤ 3.4	> 3.4 , но ≤ 3.7
	14	428		2.4	≤ 2.9	> 2.9 , но ≤ 3.1
	28	445		1.8	≤ 2.2	> 2.2 , но ≤ 2.3
	100	428		1.3	≤ 1.6	> 1.6 , но ≤ 1.7
ПК4-63.10	3	282	71.3	12.3	≤ 14.7	> 14.7 , но ≤ 16.0
	7	282		11.4	≤ 13.6	> 13.6 , но ≤ 14.8
	14	282		11.0	≤ 13.2	> 13.2 , но ≤ 14.3
	28	295		10.5	≤ 12.6	> 12.6 , но ≤ 13.6
	100	282		9.4	≤ 11.3	> 11.3 , но ≤ 12.2
ПК4-60.10	3	282	66.6	10.9	≤ 13.1	> 13.1 , но ≤ 14.2
	7	282		9.8	≤ 11.7	> 11.7 , но ≤ 12.7
	14	282		9.1	≤ 10.9	> 10.9 , но ≤ 11.8
	28	294		8.9	≤ 10.7	> 10.7 , но ≤ 11.6
	100	282		8.2	≤ 9.8	> 9.8 , но ≤ 10.6
ПК4-57.10	3	282	60	9.4	≤ 11.3	> 11.3 , но ≤ 12.2
	7	282		8.7	≤ 10.4	> 10.4 , но ≤ 11.3
	14	282		8.0	≤ 9.6	> 9.6 , но ≤ 10.4
	28	292		7.6	≤ 9.1	> 9.1 , но ≤ 9.9
	100	282		7.0	≤ 8.4	> 8.4 , но ≤ 9.1
ПК4-54.10	3	282	39	4.7	≤ 5.6	> 5.6 , но ≤ 6.1
	7	282		4.2	≤ 5.0	> 5.0 , но ≤ 5.4
	14	282		3.6	≤ 4.3	> 4.3 , но ≤ 4.7
	28	294		3.2	≤ 3.8	> 3.8 , но ≤ 4.2
	100	282		2.6	≤ 3.1	> 3.1 , но ≤ 3.4


1.141- 1.58.000000 TO

АМСТ

38

ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СЫРЬЕ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, кг/м <sup>2</sup>	f <sub>дел</sub> f <sub>пред</sub>	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> мм	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (см. п. 3.3.1 ГОСТ) мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ПДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКЗ-63.10	3	220	82	10.5	≤ 12.6	> 12.6, но ≤ 13.6
	7	220		9.8	≤ 11.7	> 11.7, но ≤ 12.7
	14	220		9.0	≤ 10.8	> 10.8, но ≤ 11.7
	28	230		8.6	≤ 10.3	> 10.3, но ≤ 11.1
	100	220		8.2	≤ 9.8	> 9.8, но ≤ 10.7
ПКЗ-60.10	3	220	55.8	5.7	≤ 6.8	> 6.8, но ≤ 7.4
	7	220		5.1	≤ 6.1	> 6.1, но ≤ 6.6
	14	220		4.6	≤ 5.5	> 5.5, но ≤ 6.0
	28	230		4.1	≤ 4.9	> 4.9, но ≤ 5.3
	100	220		3.6	≤ 4.3	> 4.3, но ≤ 4.7

ИНВ. НОМЕР ПОДП. И ДАТА

4.141-1.58.000000 TO

Лист

39

18514 44

## ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАС- КРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ (П.2.4.7 ГОСТ) мм
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ КГС/М <sup>2</sup>					
ПК8-63.18	730	733	728	733	692	0.25
ПК8-60.18	710	716	716	730	692	
ПК8-57.18	696	700	708	721	692	
ПК8-54.18	692	696	700	720	692	
ПК8-51.18	692	692	694	716	692	
ПК8-48.18	692	692	692	713	692	
ПК6-63.18	521	526	529	543	518	
ПК6-60.18	518	518	521	538	518	
ПК6-57.18	518	518	520	539	518	
ПК6-54.18	518	518	518	536	518	
ПК6-51.18	518	518	518	536	518	
ПК6-48.18	518	518	518	530	518	
ПК4-63.18	375	375	376	394	375	
ПК4-60.18	375	375	375	390	375	
ПК4-57.18	375	375	375	388	375	
ПК4-54.18	375	375	375	386	375	
ПК4-51.18	375	375	375	386	375	
ПК4-48.18	375	375	375	385	375	
ПК3-63.18	253	253	253	265	253	
ПК3-60.18	253	253	253	264	253	
ПК3-57.18	253	253	253	264	253	
ПК3-54.18	253	253	253	261	253	
ПК3-51.18	253	253	253	264	253	

1.141-1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ

40

# ДАТНЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ (П. 2.4.7 ГОСТ) ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ КГС. М <sup>2</sup>					
ПК8-63.15	736	737	730	738	696	0 25
ПК8-60.15	715	719	721	732	696	
ПК8-57.15	700	708	710	730	696	
ПК8-54.15	696	696	698	721	696	
ПК8-51.15	696	696	696	721	696	
ПК8-48.15	696	696	696	721	696	
ПК6-63.15	522	530	534	545	521	
ПК6-60.15	521	521	521	540	521	
ПК6-57.15	521	521	524	543	521	
ПК6-54.15	521	521	521	536	521	
ПК6-51.15	521	521	521	536	521	
ПК6-48.15	521	521	521	535	521	
ПК4-63.15	377	377	377	394	377	
ПК4-60.15	377	377	377	402	377	
ПК4-57.15	377	377	377	390	377	
ПК4-54.15	377	377	377	388	377	
ПК4-51.15	377	377	377	388	377	
ПК3-63.15	255	255	255	266	255	
ПК3-60.15	255	255	255	265	255	
ПК3-57.15	255	255	255	265	255	
ПК8-63.12	745	745	740	745	700	
ПК8-60.12	730	735	730	740	700	
ПК8-57.12	720	725	725	735	700	





ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬ- НАЯ ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН (П.2.4.7 ГОСТ)
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ КГС/СМ <sup>2</sup>					
ПК8-51.10	710	710	718	738	710	0 25
ПК8-48.10	710	710	710	728	710	
ПК6-63.10	539	543	546	556	532	
ПК6-60.10	532	533	540	556	532	
ПК6-57.10	532	532	535	554	532	
ПК6-54.10	532	532	532	552	532	
ПК6-51.10	532	532	532	550	532	
ПК6-48.10	532	532	532	737	532	
ПК4-63.10	385	385	385	402	385	
ПК4-60.10	385	385	385	398	385	
ПК4-57.10	385	385	385	396	385	
ПК4-54.10	385	385	385	400	385	
ПК3-63.10	261	261	261	273	261	
ПК3-60.10	261	261	261	273	261	

ИНВ. № ПОДА. ПОДА П. ДАТА

1.141 - 1.58.000000 TO

ЛИСТ

43

18514 4R

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ				
1		<p><u>Документы предприятия</u></p> <p>Руководство по проектированию предварительно напряженных железобетонных конструкций изтяжелого бетона (ЦНИИпромзданий, НИИЖБ 1977г)</p>				
2		<p>Руководство по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций (НИИЖБ Госстроя СССР Стройиздат, 1972г)</p>				
3		<p>Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций (НИИЖБ, 1975г)</p>				
4	ТУ 14-4-659-75	<p>Технические условия. Проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля для армирования железобетонных конструкций (обыкновенная арматурная проволока периодического профиля)</p>				
		1.141-1.58 000000 ВД				
НАЧ. ОТА	БАЛАНОВСКИЙ <i>[подпись]</i>	<p>ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ</p>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГА. НИЖ. ПР	ЛИХАНСКАЯ <i>[подпись]</i>		Р	1		
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ <i>[подпись]</i>		<p>ЦНИИЭП ЖИЛИЩА</p>			
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА <i>[подпись]</i>					

ИНВ. № ПОДА ПЛАП. И ДАТА

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В КГ

ИСПОЛНИТЕЛЬ: БОБРОВА  
 ПРОВЕРКА: АКАЦКАЯ  
 ГАИЖА: АКАЦКАЯ  
 ДИРЕКТОР: АКАЦКАЯ

МАРКА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			ИТОГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ				ИТОГО	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-71				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ТУ14-4-659-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС АТ V				КЛАСС В I			ИТОГО	КЛАСС В P I	ИТОГО	КЛАСС А I			ИТОГО		
	Φ мм				Φ мм						Φ мм					
	10	12	14		3	4	5	4	10	12	14					
ПК8-63.18		5.58	3795	43.53	5.92	6.95	3.00	15.87	3.62	3.62			6.44	6.44	25.93	69.46
ПК8-50.18		21.24	14.44	35.68	5.66	6.47	2.76	14.89	3.62	3.62		4.20		4.20	22.71	58.39
ПК8-57.18	3.50	25.25		28.75	5.40	6.11	2.64	14.15	3.62	3.62		4.20		4.20	21.97	50.72
ПК8-54.18	9.96	14.34		24.30	8.14	2.51		10.65	3.62	3.62		4.20		4.20	18.47	42.77
ПК8-51.18	15.65	4.51		20.16	7.54	2.39		9.93	3.62	3.62		4.20		4.20	17.75	37.91
ПК8-48.18	8.85	8.48		17.33	7.88	0.83		8.71	3.62	3.62		4.20		4.20	16.53	33.86
ПК6-63.18		33.48		33.48	9.28	2.75		12.03	3.62	3.62			6.44	6.44	22.09	55.57
ПК6-60.18	11.07	15.93		27.00	8.78	2.63		11.41	3.62	3.62		4.20		4.20	19.23	46.23
ПК6-57.18	14.0	10.1		24.10	6.36	1.79		8.15	3.62	3.62		4.20		4.20	15.97	40.07
ПК6-54.18	19.92			19.92	6.70	0.83		7.53	3.62	3.62		4.20		4.20	15.35	35.27
ПК6-51.18	3.13	13.53		16.66	6.34	0.83		7.17	3.62	3.62		4.20		4.20	14.99	31.65
ПК6-48.18	8.85	4.24		13.09	6.08	0.83		6.91	3.62	3.62		4.20		4.20	14.73	27.82
ПК4-63.18	15.48	11.16		26.64	6.88	1.79		8.67	3.62	3.62			6.44	6.44	18.73	45.37
ПК4-60.18	22.14			22.14	6.62	1.79		8.41	3.62	3.62		4.20		4.20	16.23	38.37
ПК4-57.18	14.0	5.05		19.05	6.96	0.83		7.79	3.62	3.62		4.20		4.20	15.61	34.66
ПК4-54.18	6.64	9.56		16.20	6.70	0.83		7.53	3.62	3.62		4.20		4.20	15.35	31.55

1.141-1.58.00.00.00.8C

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАНДАРТ ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 6  
 ЦИИЭП ЖИЛИЩА

18.5.14 57



# ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В КГ

МАРКА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			ИТОГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ			ИТОГО	ВСЕГО		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-71				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-53 *			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ТУ 14-659-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС АТ V				КЛАСС В I			ИТОГО	КЛАСС В I		ИТОГО	КЛАСС А I				ИТОГО	
	Ø ММ				Ø ММ				Ø ММ	ИТОГО		Ø ММ					
	10	12	14		3	4	5	4			10	12	14				
ПК6-54.15	16.60			16.60	5.47	0.70		6.17	2.96	2.96		4.20		4.20	13.33	29.93	
ПК6-51.15	9.39	4.51		13.90	5.18	0.70		5.88	2.96	2.96		4.20		4.20	13.04	26.94	
ПК6-48.15	11.80			11.80	4.97	0.70		5.67	2.96	2.96		4.20		4.20	12.83	24.63	
ПК4-63.15		22.32		22.32	5.80	1.50		7.10	2.96	2.96		4.20		4.20	14.26	36.58	
ПК4-60.15	18.45			18.45	5.39	1.50		6.89	2.96	2.96		4.20		4.20	14.05	32.50	
ПК4-57.15	7.00	10.10		17.10	5.68	0.70		6.38	2.96	2.96		4.20		4.20	13.54	30.64	
ПК4-54.15	13.28			13.28	5.47	0.70		6.17	2.96	2.96		4.20		4.20	13.33	26.61	
ПК4-51.15	12.52			12.52	5.18	0.70		5.88	2.96	2.96		4.20		4.20	13.04	25.56	
ПК3-63.15	11.61	5.58		17.19	6.10	0.70		6.80	2.96	2.96		4.20		4.20	13.96	31.15	
ПК3-60.15	14.76			14.76	5.89	0.70		6.59	2.96	2.96		4.20		4.20	13.75	28.51	
ПК3-57.15	14.00			14.00	5.68	0.70		6.38	2.96	2.96		4.20		4.20	13.54	27.54	
ПК8-63.12			30.36	30.36	4.03	4.65	2.00	10.68	2.60	2.60		4.20		4.20	17.48	47.84	
ПК8-60.12		10.62	14.44	25.06	3.86	4.33	1.84	10.03	2.60	2.60		4.20		4.20	16.83	41.89	
ПК8-57.12		20.20		20.20	3.67	4.09	1.76	9.52	2.60	2.60	2.80			2.80	14.92	35.12	
ПК8-54.12	6.64	9.56		16.20	5.50	1.69		7.19	2.60	2.60	2.80			2.80	12.59	28.79	
ПК8-51.12	9.39	4.51		13.90	5.10	1.61		6.71	2.60	2.60	2.80			2.80	12.11	26.01	

1.141-1.58.0000000000

76514 52

3

МСТ

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В КГ

МАРКА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			ИТОГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						МОНТАЖНЫЕ ПЕТАКИ			ИТОГО	ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-71				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ТУ 14-4-659-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А1У				КЛАСС В1			КЛАСС Вр1			КЛАСС А1					
	Ø мм				Ø мм			Ø мм			Ø мм					
	10	12	14		3	4	5	4	10	12	14					
ПК8-48.12	11.80			11.80	5.31	0.57		5.88	2.60	2.60	2.80			2.80	11.28	23.08
ПК6-63.12		22.32		22.32	6.27	1.85		8.12	2.60	2.60		4.20		4.20	14.92	37.24
ПК6-60.12	18.45			18.45	5.94	1.77		7.71	2.60	2.60		4.20		4.20	14.51	32.96
ПК6-57.12	10.50	5.05		15.55	4.31	1.21		5.52	2.60	2.60	2.80			2.80	10.92	26.47
ПК6-54.12	13.28			13.28	4.54	0.57		5.11	2.60	2.60	2.80			2.80	10.51	23.79
ПК6-51.12	6.26	4.51		10.77	4.30	0.57		4.87	2.60	2.60	2.80			2.80	10.27	21.04
ПК6-48.12	8.85			8.85	3.85	0.57		4.42	2.60	2.60	2.80			2.80	9.82	18.67
ПК4-63.12	11.61	5.58		17.19	4.67	1.21		5.88	2.60	2.60		4.20		4.20	12.68	29.87
ПК4-60.12	14.76			14.76	4.50	1.21		5.71	2.60	2.60		4.20		4.20	12.51	27.27
ПК4-57.12	3.50	10.10		13.60	4.71	0.57		5.28	2.60	2.60	2.80			2.80	10.68	24.28
ПК4-54.12	6.64	4.78		11.42	4.54	0.57		5.11	2.60	2.60	2.80			2.80	10.51	21.93
ПК4-51.12	9.39			9.39	4.04	0.57		4.61	2.60	2.60	2.80			2.80	10.01	19.40
ПК3-63.12	3.87	11.16		15.03	5.07	0.57		5.64	2.60	2.60		4.20		4.20	12.44	27.47
ПК3-60.12	7.38	5.31		12.69	4.90	0.57		5.47	2.60	2.60		4.20		4.20	12.27	24.96
ПК3-57.12	10.50			10.50	4.45	0.57		5.02	2.60	2.60	2.80			2.80	10.42	20.92
ПК3-54.12	9.96			9.96	4.28	0.57		4.85	2.60	2.60	2.80			2.80	10.25	20.21

1.141-1.58.00000080

18514 53

4

МСТ

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В КГ

МАРКА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			ИТОГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ						ИТОГО	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-71				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ТУ 14-4-659-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							
	КЛАСС АТУ				КЛАСС В I			КЛАСС В II			КЛАСС А I							
	Ø ММ				Ø ММ			Ø ММ			Ø ММ							
	10	12	14		3	4	5	4	ИТОГО	ИТОГО	10	12	14	ИТОГО				
ПКВ-63.10		11.16	15.18	26.34	3.40	4.54	2.00	9.94	2.30	2.30	2.80			2.80	15.04	41.38		
ПКВ-60.10	3.69	15.93		19.62	3.25	4.22	1.84	9.31	2.30	2.30	2.80			2.80	14.41	34.03		
ПКВ-57.10	7.00	10.10		17.10	3.10	3.98	1.76	8.84	2.30	2.30	2.80			2.80	13.94	30.72		
ПКВ-54.10	13.28			13.28	4.95	1.58		6.53	2.30	2.30	2.80			2.80	11.63	24.91		
ПКВ-51.10	3.13	9.02		12.15	4.59	1.50		6.09	2.30	2.30	2.80			2.80	11.19	23.34		
ПКВ-48.10	5.90	4.24		10.14	4.83	0.46		5.29	2.30	2.30	2.80			2.80	10.39	20.53		
ПК6-63.10	7.74	11.16		18.90	5.64	1.74		7.38	2.30	2.30	2.80			2.80	12.48	31.38		
ПК6-60.10		15.93		15.93	5.33	1.66		6.99	2.30	2.30	2.80			2.80	12.09	28.02		
ПК6-57.10	3.50	10.10		13.60	3.74	1.10		4.84	2.30	2.30	2.80			2.80	9.94	23.54		
ПК6-54.10	6.64	4.78		11.42	3.99	0.46		4.45	2.30	2.30	2.80			2.80	9.55	20.97		
ПК6-51.10	9.39			9.39	3.79	0.46		4.25	2.30	2.30	2.80			2.80	9.35	18.74		
ПК6-48.10	8.85			8.85	3.63	0.46		4.09	2.30	2.30	2.80			2.80	9.19	18.04		
ПК4-63.10	15.48			15.48	4.04	1.10		5.14	2.30	2.30	2.80			2.80	10.24	25.72		

1.141-1.58.0000.00BC

10514 56

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В КГ

МАРКА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			ИТОГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ						ИТОГО	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-71				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ТУ 14-4-659-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							
	КЛАСС АТ <sub>II</sub>				КЛАСС В <sub>I</sub>			КЛАСС В <sub>PI</sub>			КЛАСС А <sub>I</sub>							
	φ мм				φ мм			φ мм			φ мм							
	10	12	14		3	4	5	4	10	12	14							
ПК4-60.10	7.38	5.31		12.69	3.89	1.10		4.99	2.30	2.30	2.80			2.80	10.09	22.78		
ПК4-57.10	10.50			10.50	4.14	0.46		4.60	2.30	2.30	2.80			2.80	9.70	20.20		
ПК4-54.10	9.96			9.96	3.99	0.46		4.45	2.30	2.30	2.80			2.80	9.55	19.51		
ПК3-63.10	11.61			11.61	4.18	0.46		4.64	2.30	2.30	2.80			2.80	9.74	21.35		
ПК3-60.10	11.07			11.07	4.03	0.46		4.49	2.30	2.30	2.80			2.80	9.59	20.66		

4.141-1.58.000000 BC

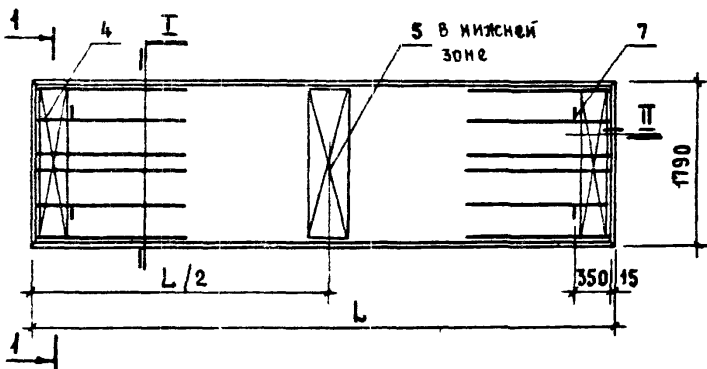
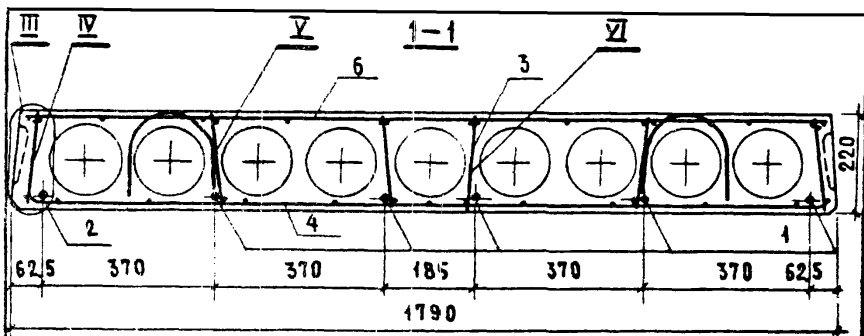
18514 55



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141 - 1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141 - 1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141 - 1.58.010000 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:</u>		
	4		1.141 - 1.58.010 200	СЕТКА С1	2	
	5		1.141 - 1.58.010 300	СЕТКА С5	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ</u>		
				<u>ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141 - 1.58.010000	<u>ПКВ - 63.18</u>		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ:</u>		
	1		1.141 - 1.58.010001	СТЕРЖЕНЬ Т1	5	
	2		1.141 - 1.58.010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	1	
	3		1.141 - 1.58.010100	КАРКАС КР1	12	
	6		1.141 - 1.58.010400	СЕТКА С10	1	
	7		1.141 - 1.58.010002-02	ПЕЛЛЯ ПЗ	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	134	

			1.141 - 1.58.010000			
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>И.И.И.</i>	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКВ-63.18; ПКВ-57.18; ПКВ-51.18 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>Л.Л.Л.</i>		Р	1	2
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>Б.Б.Б.</i>		ЦНИИЭП жилища		





МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, КГ
ПКВ-63.18	1.141-1.58.010000	6280	3140	3350
ПКВ-57.18	1.141-1.58.010000-01	5680	2840	3025
ПКВ-51.18	1.141-1.58.010000-02	5080	2540	2700

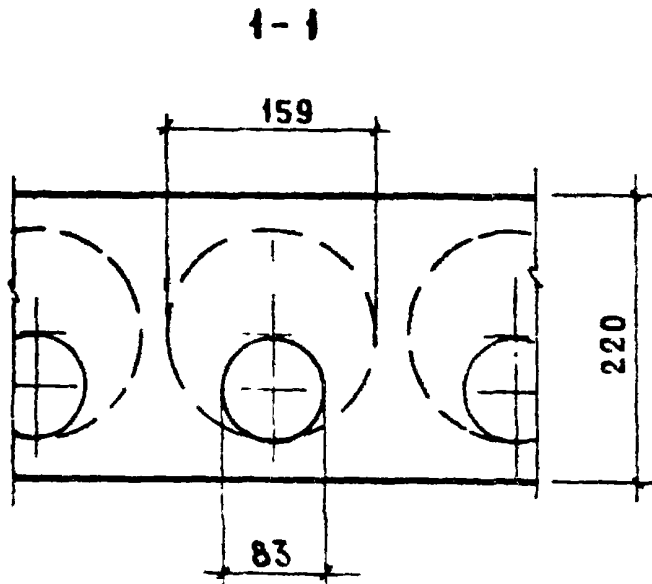
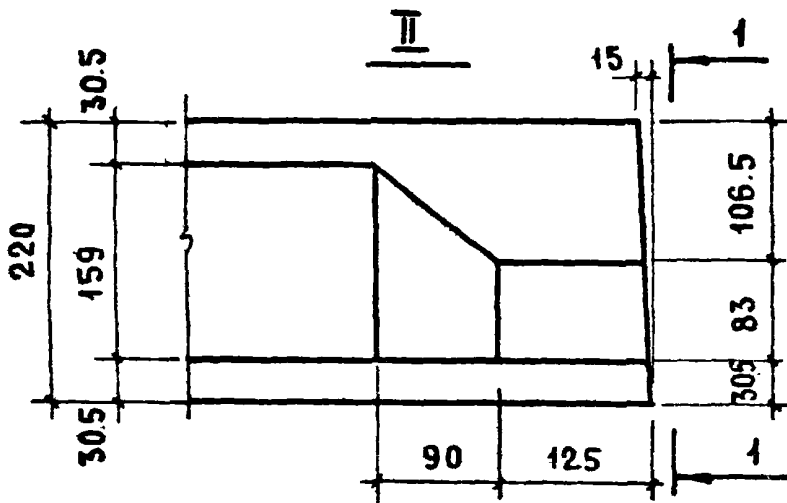
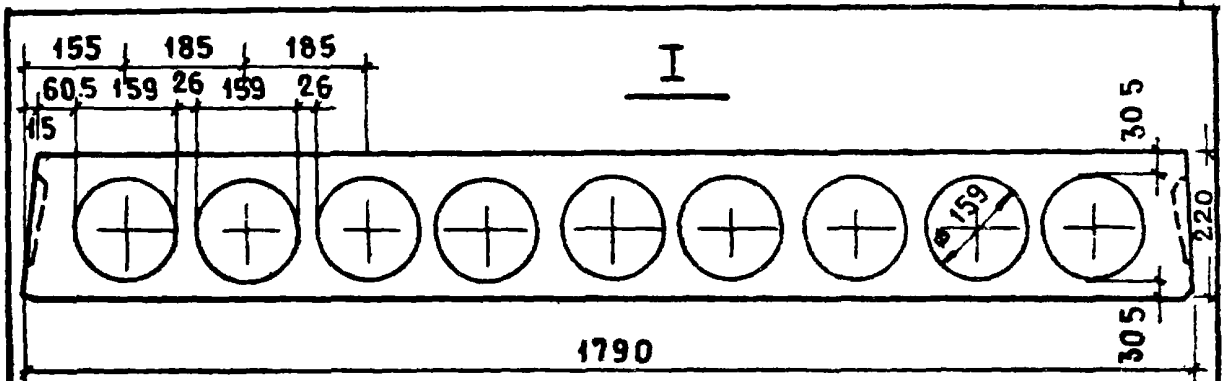
1.141-1.58.01 0000 СБ

НАЧ. ОТА. БАЛАНОВСКИЙ *[Signature]*  
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ *[Signature]*  
 ПРОВЕР. ЛИХАНСКАЯ *[Signature]*  
 ИСПОЛНИТ. БОБРОВА *[Signature]*

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
 МНОГОЛУСТОННЫЕ  
 ПКВ-63.18; ПКВ-57.18; ПКВ-51.18  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



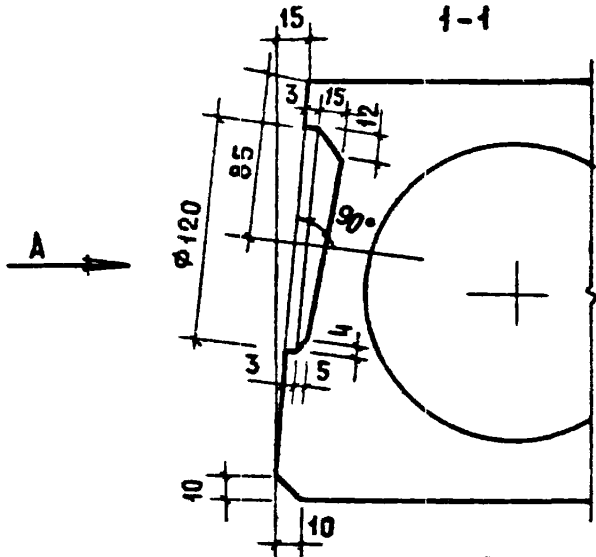

1.141-1.58.010000 СБ

ЛИСТ

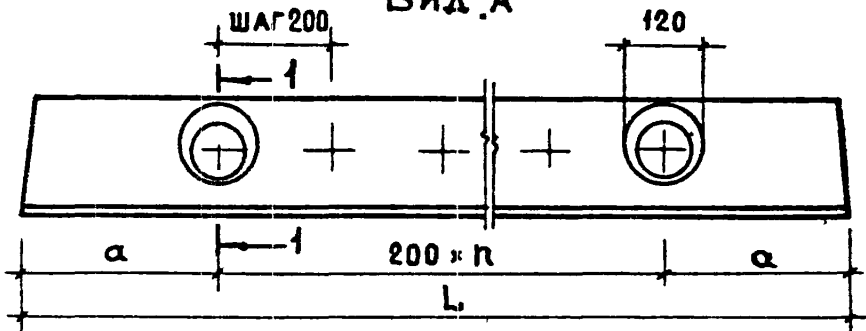
2

III

1-1



Вид А'



L, мм	n	a, мм
6280	28	340
5980	27	290
5680	25	340
5380	24	290
5080	22	340
4780	21	290

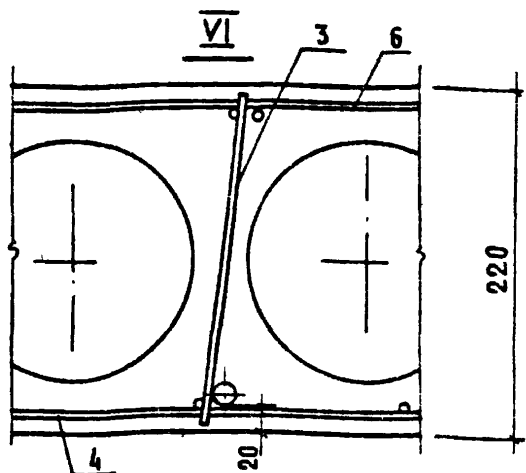
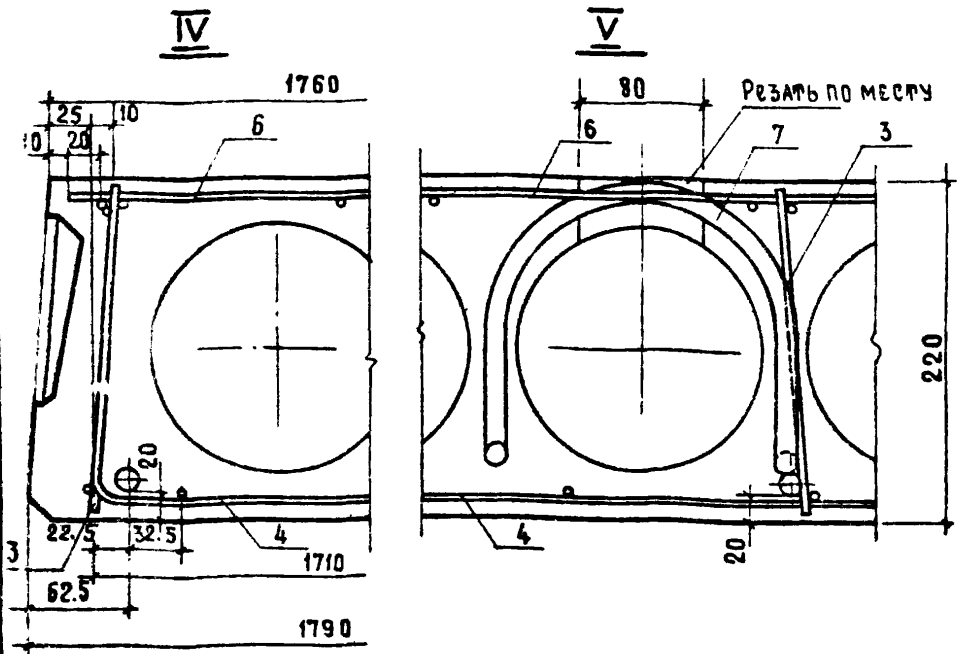
ИНВ. № ПОДАН. ПОДП. И ДАТА

1.141-1.58.01 0000 СБ

ЛИСТ

3

10514 60



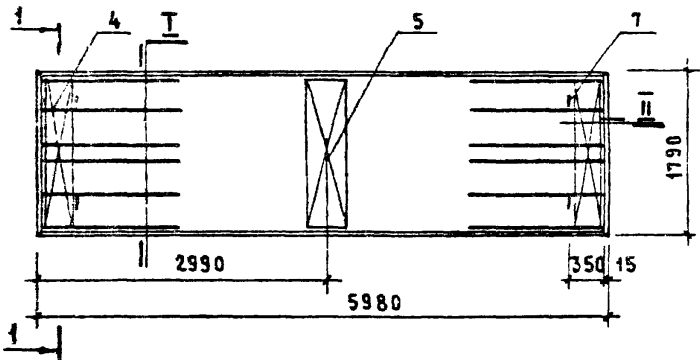
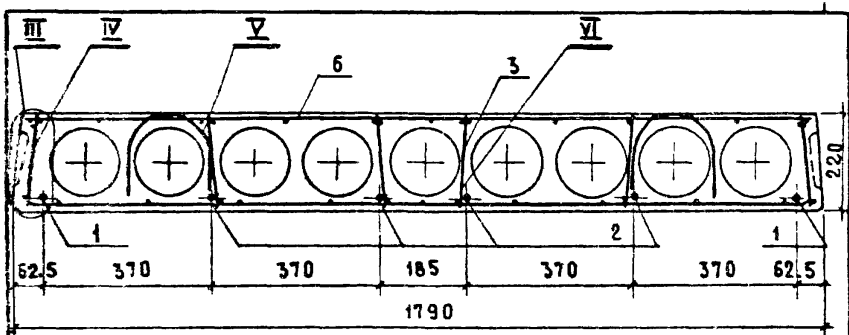
Выемка для монтажной пены размером 80x150 мм устраивается после заглаживания поверхности панели перекрытия до пропаривания. В проекте должно быть указано о заделке выемки для монтажной пены бетоном марки не ниже М150 после установки панели перекрытия.

1.141-1.58.010000 СБ

ЛИСТ  
4

16514 81





Узлы I-VI см. 1.141-1.58.010000 СБ

1.141-1.58.020000 СБ

НАЧ. ОТА.	БАЛАНДОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГА. ИРЖ. ЛР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ЛКВ-60.18  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

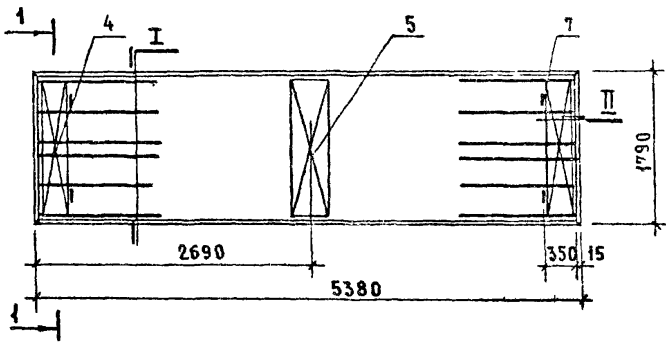
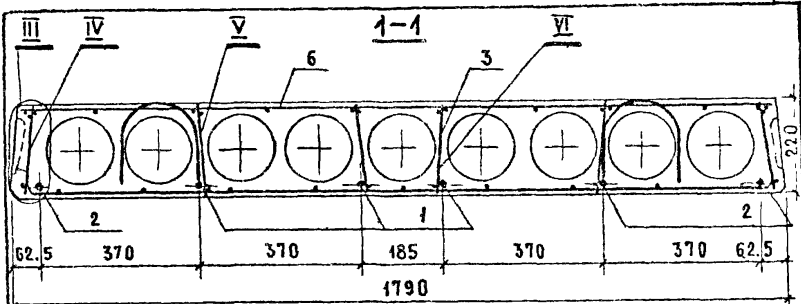
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБА.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 В0	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.030000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-08	СТЕРЖЕНЬ Т9	3	
		2	1.141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	3	
		3	1.141-1.58.010100-05	КАРКАС КР6	12	
		4	1.141-1.58.010200	СЕТКА С1	2	
		5	1.141-1.58.010300	СЕТКА С5	1	
		6	1.141-1.58.010400-03	СЕТКА С13	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	1.15	

ИНВ. № 114А. ПЛАН И ДАТА

НАЧ. ОУДА	БАЛАНОВИЧ <i>Г.И.</i>	1.141-1.58.03 00 00			
ГЛАВ. ИНЖ. ЛС	ЛИХАНСКОЕ <i>С.С.</i>	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКВ-54.18 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБЕРЛА	ЛИХАНСКОЕ <i>С.С.</i>		Р	1	
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА <i>Т.С.</i>		ЦНИИЭП жилища		



Узлы I-VI см. 1.141-1.58. 010000 СБ

1.141-158.03 0000 СБ

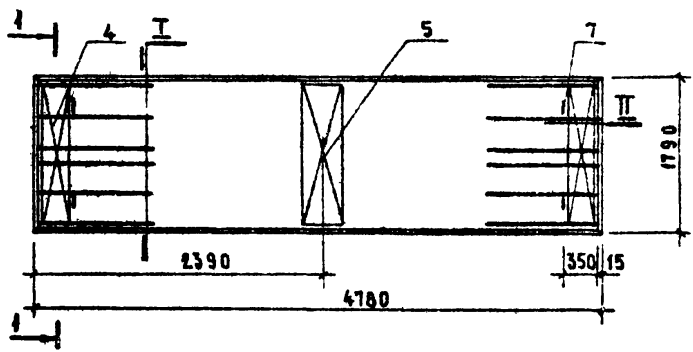
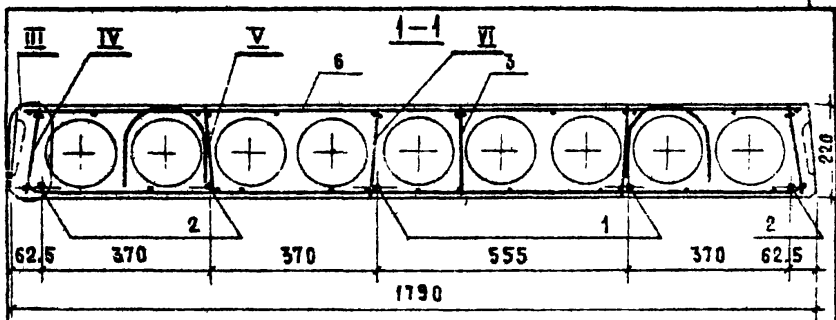
НАЧ. ОУА БАЛАНОВСКИЙ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ  
 ИСПОЛНИЛ БОБРОВА

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ.  
 ПК8-54.18  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТНАЯ МАССА		МАСШТАБ	
р	2875		
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП жилища





УЗЛЫ I - VI см. 1.141-1.58.010000 СБ

1.141-1.58.040000 СБ

НАЧ. ОУА.	БЛАДОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОДНИТ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПКВ-48.18  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2550	
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ		

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

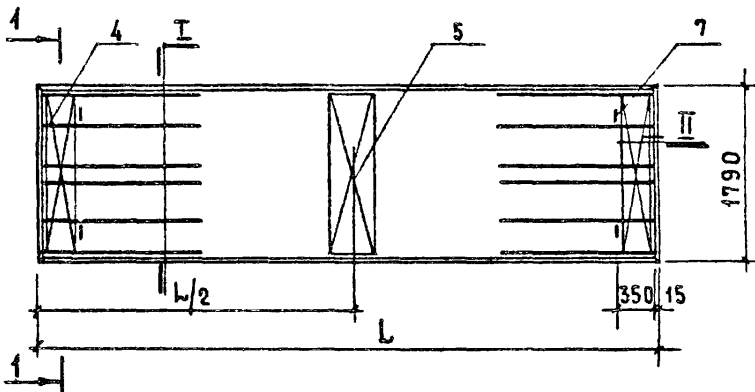
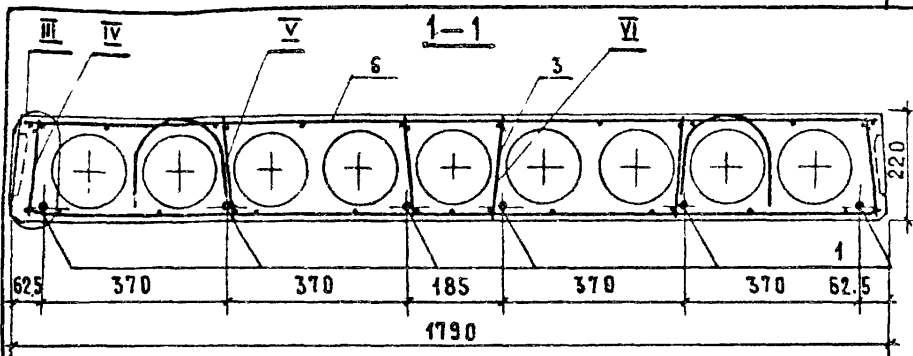
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1. 141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1. 141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1. 141-1.58.050000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1. 141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листы 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	4		1. 141-1.58.010200	СЕТКА С1	2	
	5		1. 141-1.58.010300	СЕТКА С5	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ</u>		
				<u>ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1. 141-1.58.050000	<u>ПКБ-63.18</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1. 141-1.58.010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	6	
	3		1. 141-1.58.010100-01	КАРКАС КР2	12	
	6		1. 141-1.58.010400	СЕТКА С10	1	
	7		1. 141-1.58.010002-02	ПЕТЛЯ П3	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	1.34	
			1. 141-1.58.050000-01	<u>ПКБ-54.18</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1. 141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	6	
	3		1. 141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	12	
	6		1. 141-1.58.010400-03	СЕТКА С13	1	
	7		1. 141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	1.15	

1.141-1.58.050000

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВИКИ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
МНОГОПУСТОТНЫЕ  
ПКБ-63.18; ПКБ-54.18  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
<b>УНИЦЕП</b> жилища		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, ММ	L/2, ММ	МАССА, КГ
ПК6-63.18	1.141-1.58.050000	6280	3140	3350
ПК6-54.18	1.141-1.58.050000-01	5380	2690	2875

Узлы I-VI см. 1.141-1.58.010000 СБ

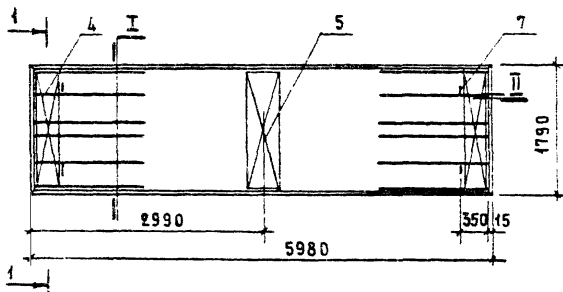
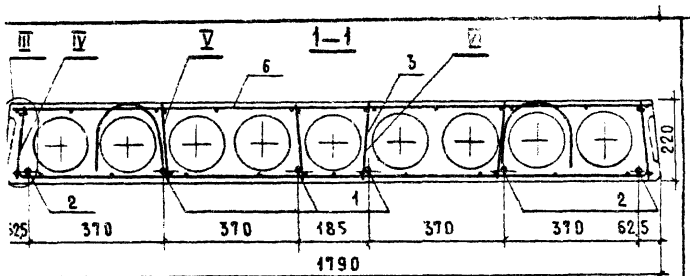
1.141-1.58.050000 СБ

НАЧ. СТА.	БАЛАНОВСКИЙ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПК6-63.18; ПК6-54.18 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		Р	С.М. ТАБЛ.	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.060000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листы 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-04	СТЕРЖЕНЬ Т5	3	
		2	1.141-1.58.010001-05	СТЕРЖЕНЬ Т6	3	
		3	1.141-1.58.010100-03	КАРКАС КР4	12	
		4	1.141-1.58.010200	СЕТКА С1	2	
		5	1.141-1.58.010300	СЕТКА С5	1	
		6	1.141-1.58.010400-01	СЕТКА С11	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М-200, м <sup>3</sup>	1,27	

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОСЛ. К. ДАТА

			1.141-1.58.060000			
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ		ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК 6-60.13 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С.И.ИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ			Р1	1	
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА					



УЗЛЫ I-VI см. 1.141-1.58.010000 СБ

				1.141-1.58.06 0000 СБ									
Г. ОТА БАЛАНОВСКИЙ ИИЖ. ПРИАХАНСКАЯ ОВЕРИАНХАНСКАЯ ТОЛМИТ БОБРОВА				ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКБ-60.18 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ	
								Р		3175			
				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ							
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА									



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.070000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		АНСЖИ 2-2
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-06	СТЕРЖЕНЬ Т7	2	
	2		1.141-1.58.010001-07	СТЕРЖЕНЬ Т8	4	
	3		1.141-1.58.050100	КАРКАС КР9	12	
	4		1.141-1.58.010200	СЕТКА С1	2	
	5		1.141-1.58.010300	СЕТКА С5	1	
	6		1.141-1.58.010400-02	СЕТКА С12	1	
	7		1.141-1.58.010002-01	ПЕЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	1,21	

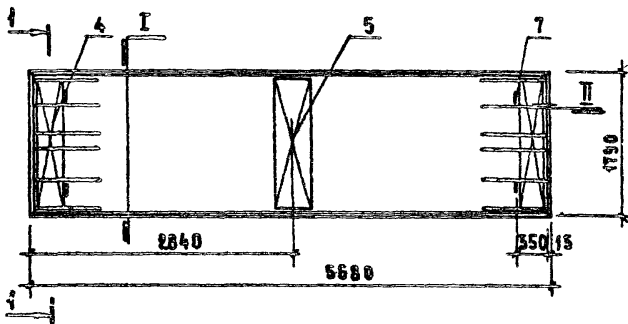
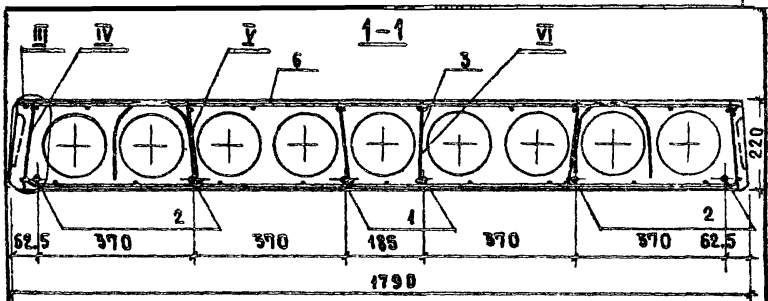
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

1.141-1.58.07.00.00

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ЛР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПКБ-57.48  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
Р	1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



УЗАЫ I - VI см. 1.141-158.010000 СБ

1.141-158.070000 СБ

НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРЯЮЩ.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПК6-57.18  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3025	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.080000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	3		1.141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	12	
	4		1.141-1.58.010200	СЕТКА С1	2	
	5		1.141-1.58.010300	СЕТКА С5	1	
	7		1.141-1.58.010002-01	ПЕЛЯ П2	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.080000	<u>ПКБ-51.18</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-10	СТЕРЖЕНЬ Т11	3	
	2		1.141-1.58.010001-11	СТЕРЖЕНЬ Т12	1	
	6		1.141-1.58.010400-04	СЕТКА С14	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	1.08	

1.141-1.58.080000

НАЧ. ОТДЕЛА БАЛАНОВСКИЙ  
 ГЛ. ИНЖ. ПРИЛИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ  
 ИСПОЛНИТ. БУБРОВА

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
 МНОГОПУСТОТНЫЕ  
 ПКБ-51.18; ПКБ-48.18  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р1 1 2  
 ЦНИИЭП жилища

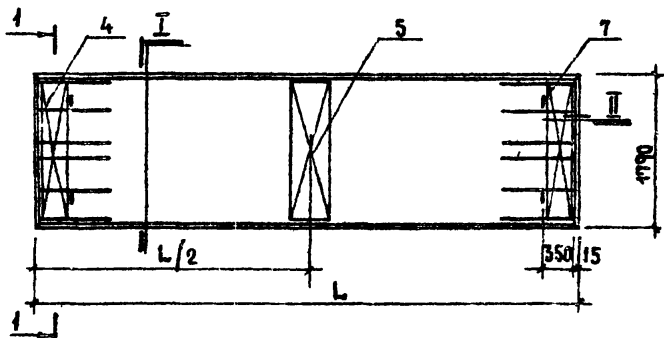
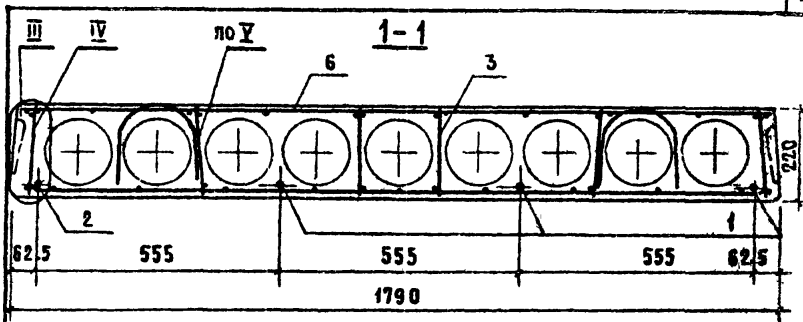
ИНВ. НОМЕРА ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58 080000 - 01	<u>ПКБ-48.18</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58 010001 - 13	СТЕРЖЕНЬ Т14	3	
		2	1.141-1.58 010001 - 12	СТЕРЖЕНЬ Т13	1	
		6	1.141-1.58.010400 - 05	СЕТКА С15	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	102	

1.141-1.58.08 00 00

ЛИСТ

2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, ММ	L/2, ММ	МАССА, КГ
ПК6-51.18	1.141-1.58.080000	5080	2540	2700
ПК6-48.18	1.141-1.58.080000-01	4780	2390	2550

УЗЛЫ I-V. СМ. 1.141-1.58.010000 СБ

1.141-1.58.080000 СБ

НАЧ. ОТА. БАЛАНОВСКИЙ  
 ГЛ. ИНЖ. ПРО. АНХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРИЛ АНХАНСКАЯ  
 ИСПОЛНИЛ БОБРОВА

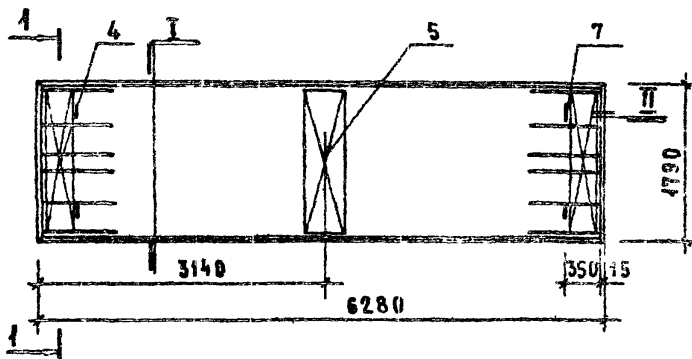
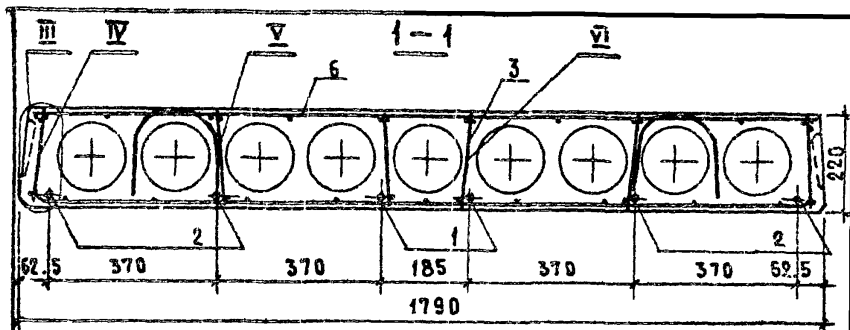
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
 МНОГО ПУСТОТЫЕ  
 ПК6-51.18; ПК6-48.18  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА. МАССА. МАСШТАБ  
 Р. . . . . СМ  
 ТАБА.

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА





УЗЛЫ I-VI см 1.141-1.58.01 0000 СБ

1.141-1.58.09 0000 СБ

НАЧ. ОУД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	АНХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АНХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПК4-63.18  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ/МАССА/МАШТАБ

Р 3550

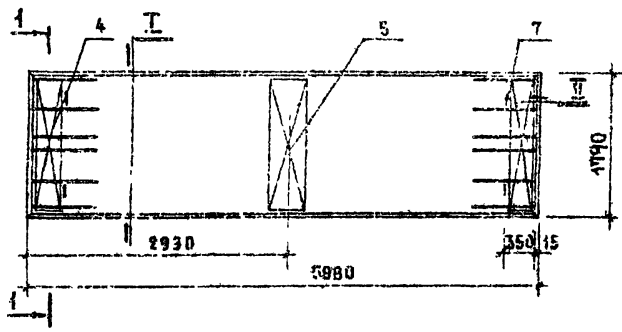
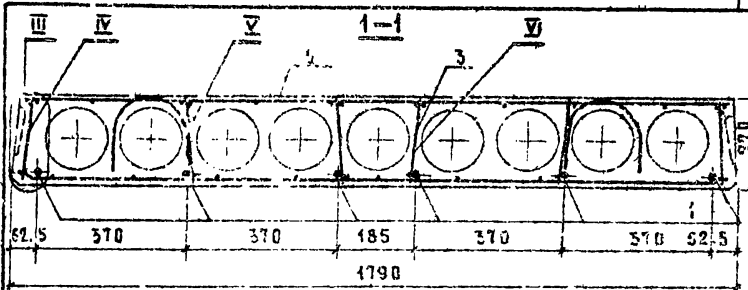
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	КОЛ. А	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.100000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-05	СТЕРЖЕНЬ Т6	6	
		3	1.141-1.58.010100	КАРКАС КР9	12	
		4	1.141-1.58.010200	СЕТКА С1	2	
		5	1.141-1.58.010300	СЕТКА С5	1	
		6	1.141-1.58.010400-01	СЕТКА С11	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕЛЯЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	1.27	

1.141-1.58.100000				
АННОТАЦИЯ КОМПАС ЧЕРТЕЖ КОЛ. ЛИСТОВ КОЛ. ЛИСТОВ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК 4-60 18 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	
		ЦНИИЭП жилища		





УЗЛЫ I - V, см. г. 141-1.58.010000 СБ

ИЗМ. № П. КОЛ. ДАТА

1.141-1.58.100000 СБ

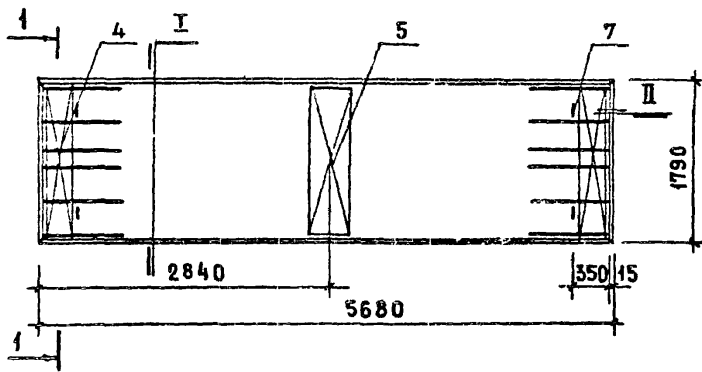
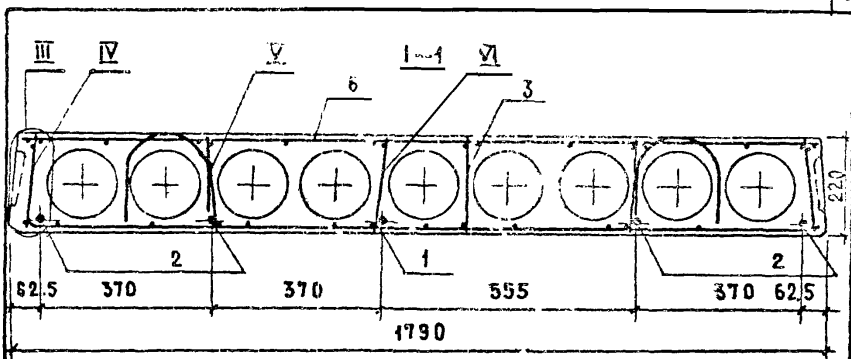
ЧАСТЬ	С. ЛАНОВЛАН	
ГЛАВНИНЖЕНЕРНАЯ		
ПРОВЕРКА	ИЖАНСКАЯ	
ИСПОЛН	БОБРОВА	

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
ИНВОЛЮСТНАЯ  
ПК 4-60.18  
СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ МАССА		ЛИСТЫ	
Р		3175	
ЛЕСИ ЛАКСТОВ			
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

16514 80





УЗЛЫ I-VI см. 1.141-1.58.01 0000 СБ

№ ПОДАРОК К ДАТА

1.141-1.58.110000 СБ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПЛОСКОСТНАЯ  
П.К 4-57.18

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

НАЧ. ОТД. БАЛАНОВСКИЙ  
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ  
ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ  
ИСПОЛНИЛ БОБРОВА

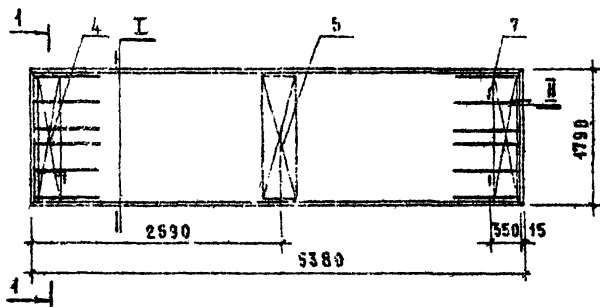
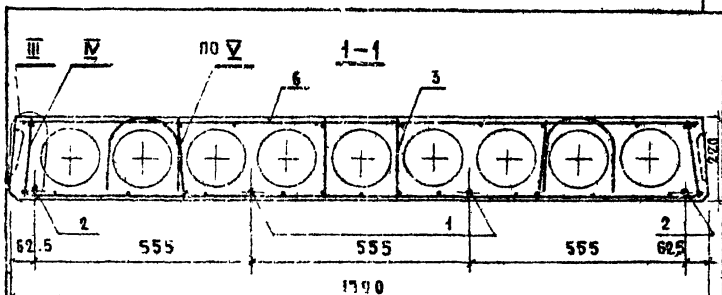
Р | | 3025

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ

ЦНИИЭП  
ЖИЛИЩА





УЗЛЫ I-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ

1.141-1.58.120000 СБ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПК4-54.18

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШ 1:5

Р 2875

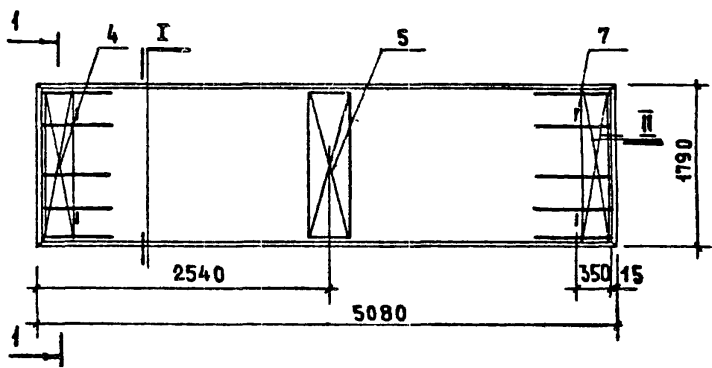
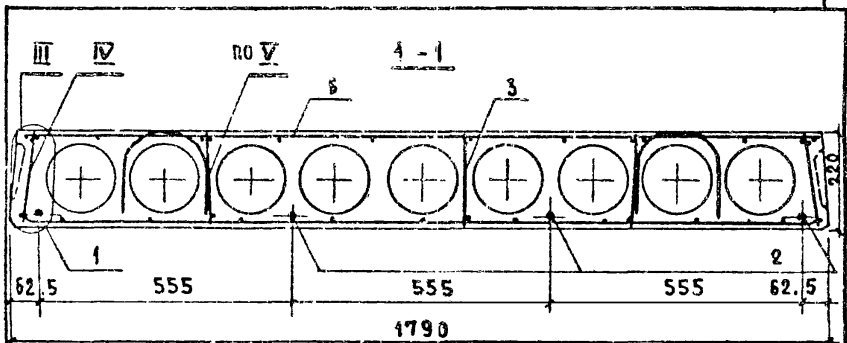
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ВЕРХ НЕГОДА. ПИКАР И ДРУГА.

НАЧ. ОТА БАРАНОВСКИЙ  
ГА. ИНЖ. ПРИЛИТАНСКАЯ  
ПРОВЕРКА ЛУЖАНСКАЯ  
ИСПОЛНИТ БОБРОВА





Узлы I-V см. 1.141-1.58.010000 СБ

кв. № пасл. подп. и дата

1.141-1.58.130000 СБ

И.О.Д.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ТА.И.И.Ж.ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

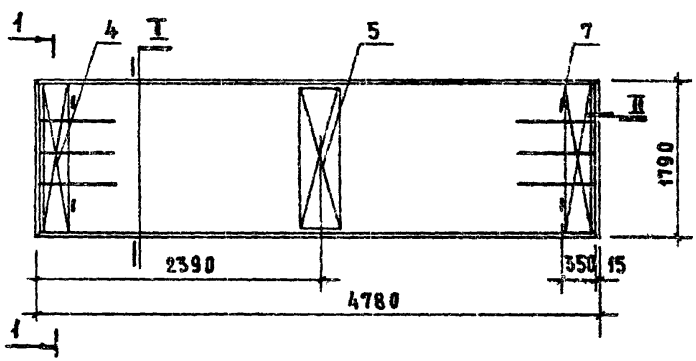
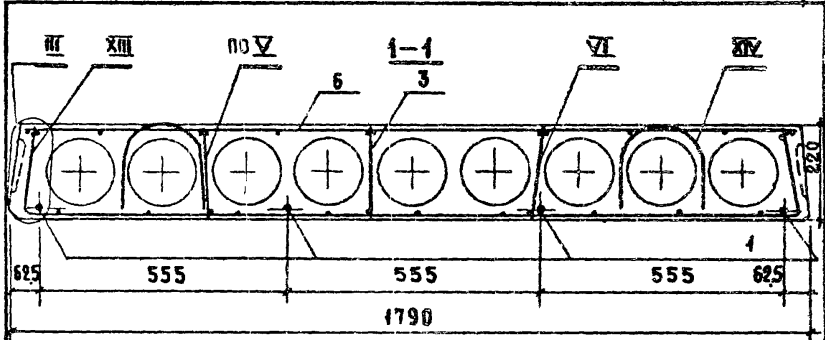
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОЛУСТОВАЯ  
ПК4-51.18  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2700	
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА







УЗЛЫ I - VI см. 1.141-1.58.010000 СБ.

1. 141 - 1.58.140000 СБ

НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	АНХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АНХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПК4-48.18

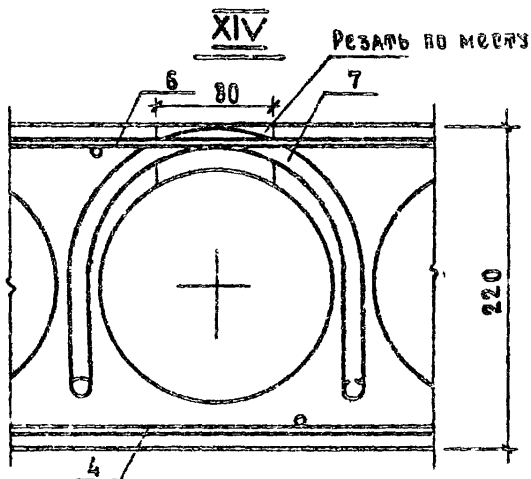
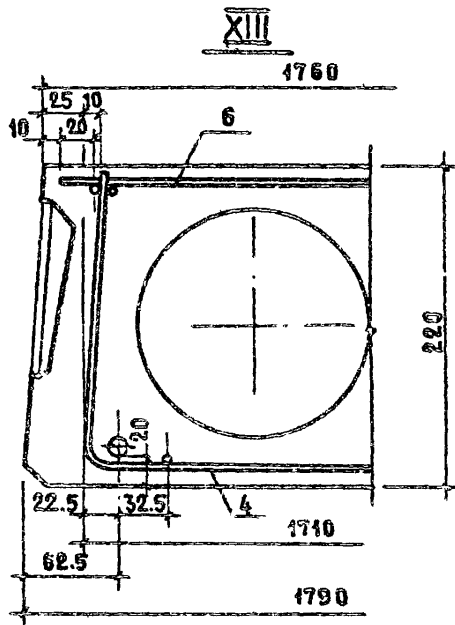
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	2550	
---	------	--

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
--------	----------

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



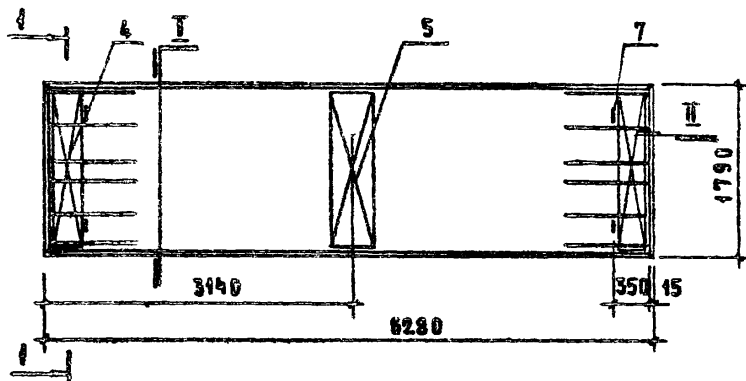
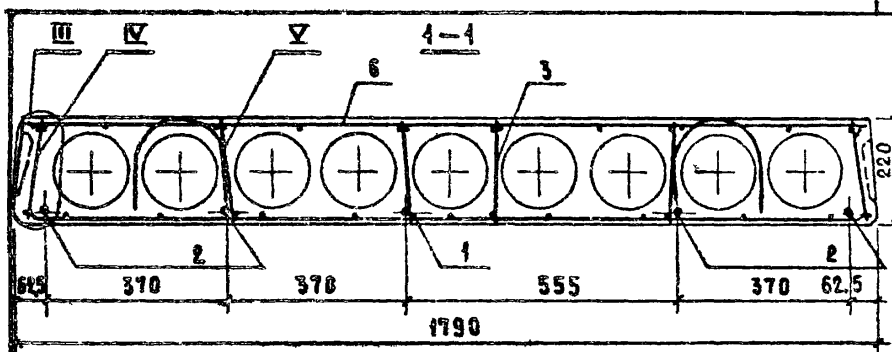
Примечание ем. 1.141-1.58.010000 СБ лист 4.

1.141-1.58.14 0000 СБ

ЛИСТ
2

18514 89





УЗ АМ I-V СМ. 1.141-4.58.01 00 00 СБ

1.141-4.58.15 00 00 СБ

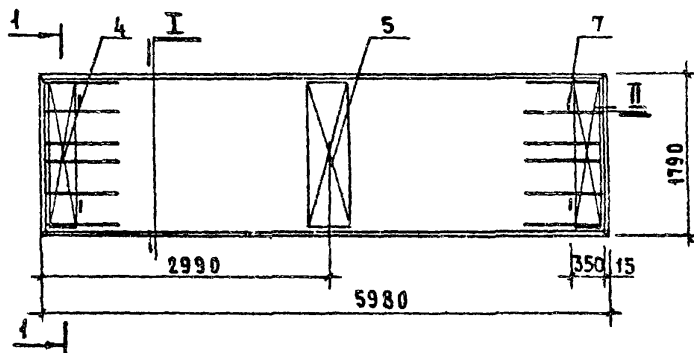
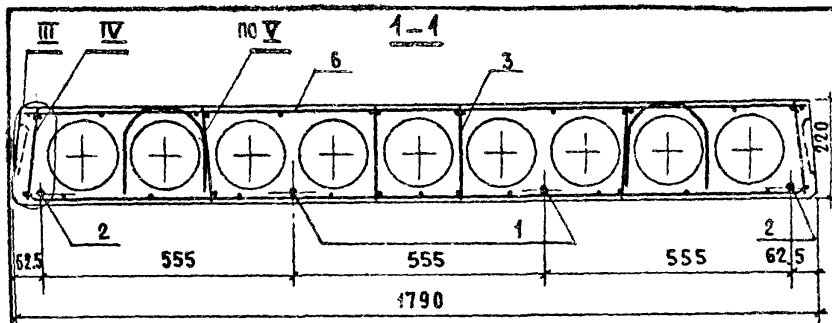
ИЗЧ.ОТД. БАААНОВСКИЙ *[Signature]*  
 ГА.ИИЖ.ПР. ЛИХАНСКАЯ *[Signature]*  
 ПРОВЕРКА ЛИХАНСКАЯ *[Signature]*  
 МЕЛОДИНТ. БОБРОВА *[Signature]*

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПКЗ-63.18  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3350	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ

ЦНИИЭП жилища





УЗЛЫ I-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ

1.141-1.58.160000 СБ

НАЧ. ОТА. БАЛАНОВСКИЙ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРИЛ. ЛИХАНСКАЯ  
 ИСПОЛНИЛ. БОБРОВА

ПАНЕЛЬ ПЕРЕХРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПКЗ-60.18

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

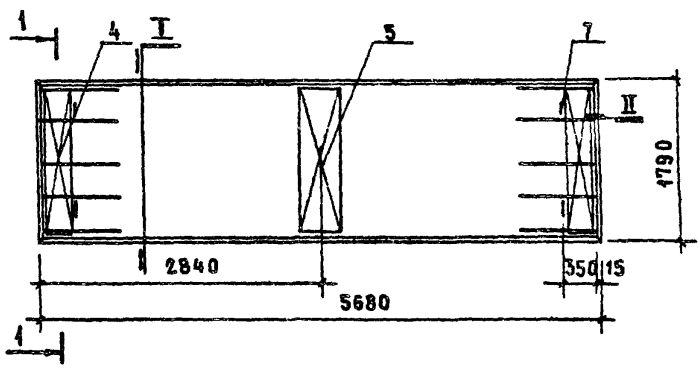
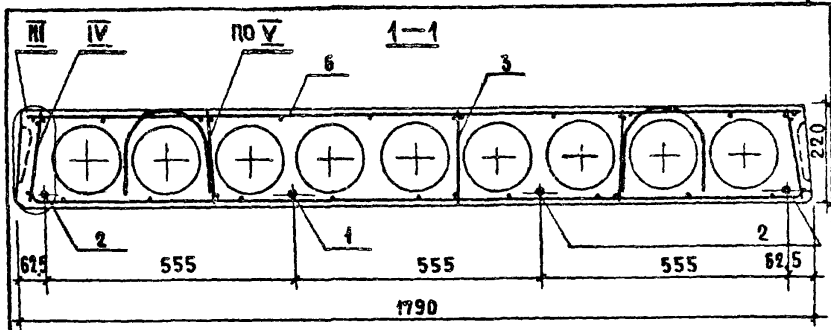
СТАДНЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3175

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА





УЗЛЫ I-V см. 1.141-1.58.010000 СБ

1.141-1.58.170000 СБ

НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Балан</i>
ГЛ. И ИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лих</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лих</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>Бобр</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПКЗ-57.18

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3025	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

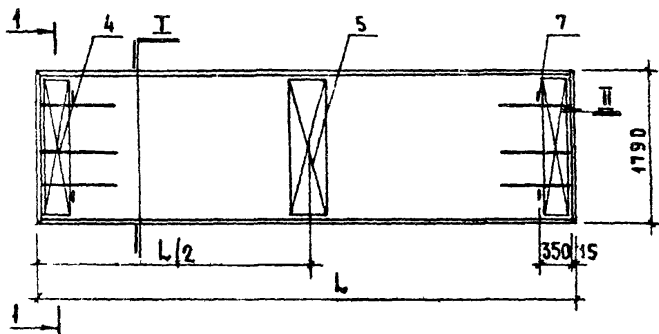
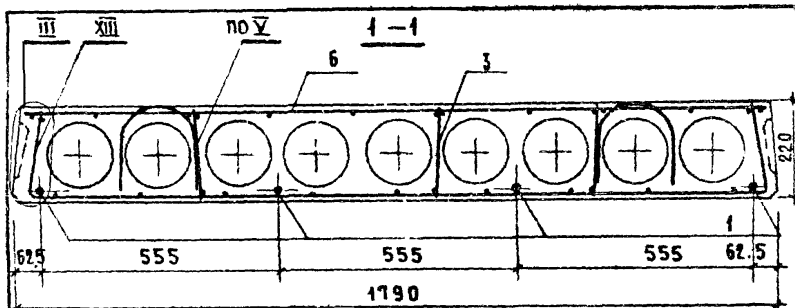
ЦНИИЭП жилища

ЛИТ. КОДА | ПОЛ. И ДАТА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1. 141-1.58.000000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
			1. 141-1.58.000000 BC	ВЫБОРКА СТАЛИ			
			1. 141-1.58.180000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			1. 141-1.58.140000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2	
			1. 141-1.58.010000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
	3		1. 141-1.58.05 01 00-01	КАРКАС КР 10	6		
	4		1. 141-1.58.0102.00	СЕТКА С1	2		
	5		1. 141-1.58.010300	СЕТКА С5	1		
	7		1. 141-1.58.010002-01	ПЕЛЯ П2	4		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1. 141-1.58.18 0000	<u>ПКЗ-54.18</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
	1		1. 141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	4		
	6		1. 141-1.58.010400-03	СЕТКА С13	1		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	1.15		
			1. 141-1.58180000 -01	<u>ПКЗ-51.18</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
	1		1. 141-1.58.010001-11	СТЕРЖЕНЬ Т12	4		
	6		1. 141-1.58.010400-04	СЕТКА С14	1		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	1.08		
				1. 141-1.58.18 00 00			
			НАЧ. ОТД. БАААНДСКИЙ <i>Б. С.</i>	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКЗ-54.18; ПКЗ-51.18 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ПРОВЕРИЛ АИХАНСКАЯ <i>Л. С.</i>	Р		1		
		ИСПОЛНИТ. БОБРОВА <i>В. С.</i>					
					ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА	

ИЗДАНИЕ ПОД ПИСЬМ. ЗАКАЗА



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКЗ-54.18	1.141-1.58.180000	5380	2690	2875
ПКЗ-51.18	1.141-1.58.180000-01	5080	2540	2700

УЗЛЫ I-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ

УЗЕЛ XIII СМ. 1.141-1.58.140000 СБ

1.141-1.58.18 0000 СБ

НАЧ. СГД	БАКАНОВ К.М.	<i>[Signature]</i>
ГАИЖ. ДР.	АНХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРМА	АНХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

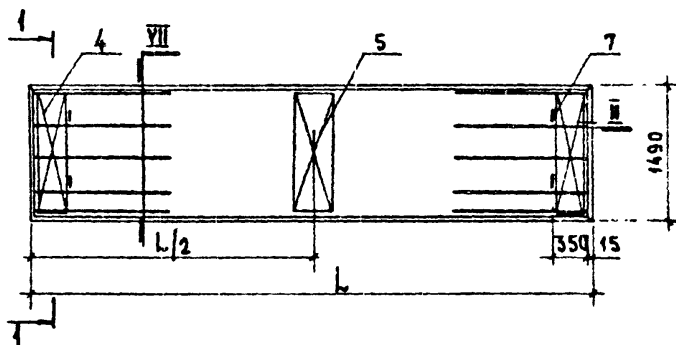
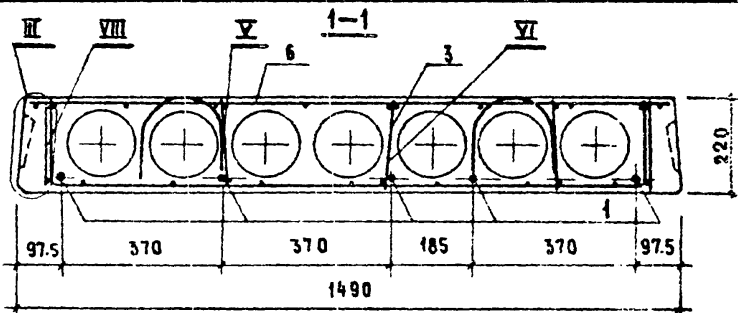
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
МНОГОПУСТОТНЫЕ  
ПКЗ-54.18; ПКЗ-51.18  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ.	ТАБА.		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА







МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, ММ	L/2, ММ	МАССА, КГ
ПКВ-63.15	1.141-1.58.190000	6280	3140	2950
ПКВ-57.15	1.141-1.58.190000-01	5680	2840	2675
ПКВ-48.15	1.141-1.58.190000-02	4780	2390	2250

Узлы II-VI см. 1.141-1.58.010000 СБ

1.141-1.58.190000 СБ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
МНОГОПУСТОТЫЕ  
ПКВ-63.15, ПКВ-57.15, ПКВ-48.15

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

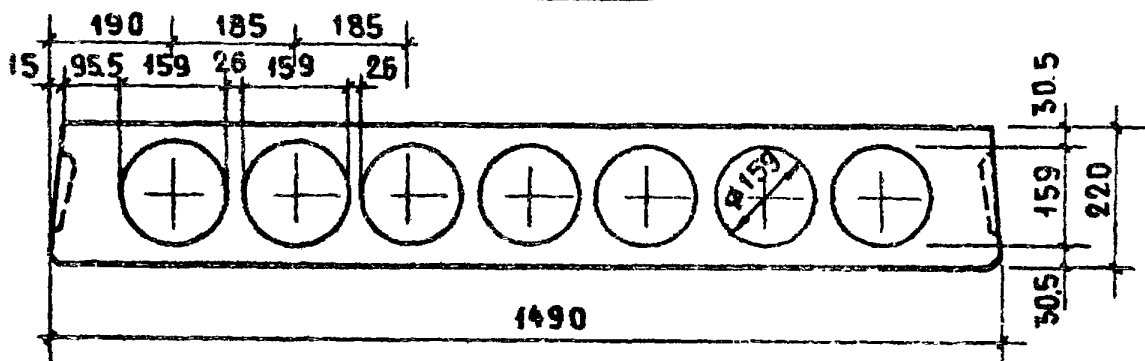
СТАЛЬЯ МАСШТАБ  
P CM  
ТА  
ЛИСТ 1

ЩИПЦЫ

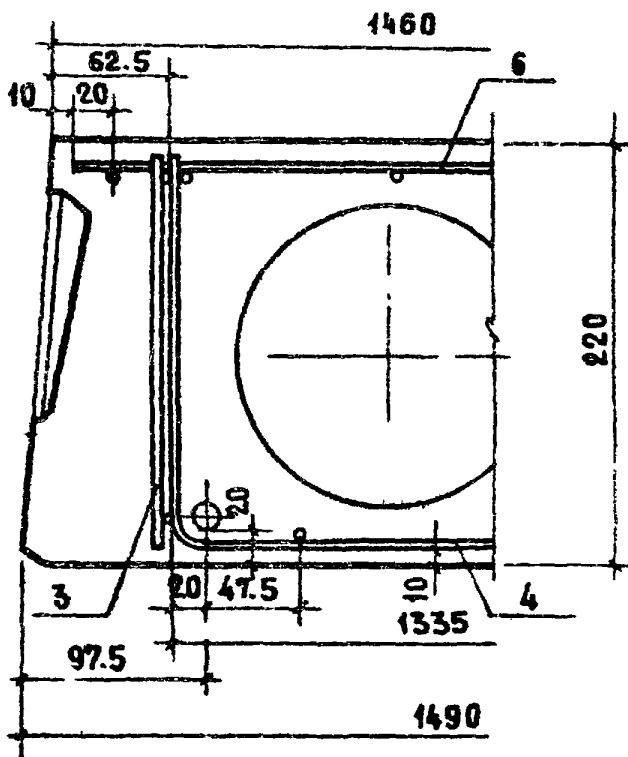
№ П. И. ДАТА

КАЧ. ОТД. БАХАНОВСКИЙ  
ГЛАВ. ИНЖ. ПРАДИАНСКАЯ  
ПРОВЕРИЛ АМХАНСКАЯ  
ИСПОЛНИЛ БОБРОВА

VII



VIII



1.141-1.58.190000 С5

АНСТ

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-158.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-158.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-158.200000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-158.190000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-158.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ: 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-158.010001-03	СТЕРЖЕНЬ Т4	2	
		2	1.141-158.010001-04	СТЕРЖЕНЬ Т5	3	
		3	1.141-158.010100-02	КАРКАС КР3	10	
		4	1.141-158.010200-01	СЕТКА С2	2	
		5	1.141-158.010300-01	СЕТКА С6	1	
		6	1.141-158.190100-01	СЕТКА С17	1	
		7	1.141-158.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	1.12	

ИНВ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА

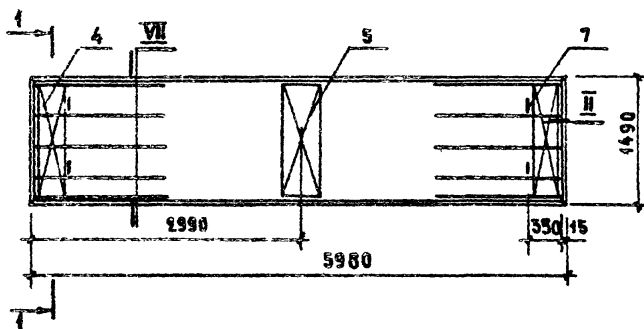
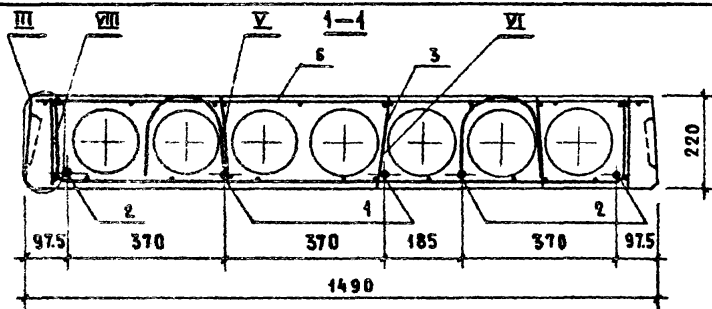
ИМЯ ОТД. БАЛАНКОВСКИЙ  
 ГЛ. ИНЖ. ПР. АИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРИЛА АИХАНСКАЯ  
 ИСПОЛНИЛ БОБРОВА

1.141-158.20 00 00

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПКВ-60.15  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



УЗАЫ V-VI см. 1.141-1.58.010000 СБ

УЗАЫ VII, VIII см. 1.141-1.58.190000 СБ

1.141-1.58.200000 СБ

НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОЛУСТОВАЯ  
ПК8-60.15  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2800	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ЦНИИЭП  
ЖИЛИЩА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 BC	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.210000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.190000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ
			1.141-1.58.010000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	6	
		3	1.141-1.58.010100-05	КАРКАС КРБ	10	
		4	1.141-1.58.010200-04	СЕТКА С2	2	
		5	1.141-1.58.010300-01	СЕТКА С5	1	
		6	1.141-1.58.190100-03	СЕТКА С19	1	
		7	1.141-1.58.010002-04	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	4.01	

ИНВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА

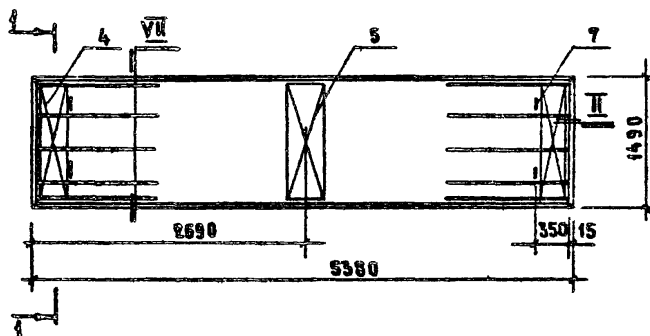
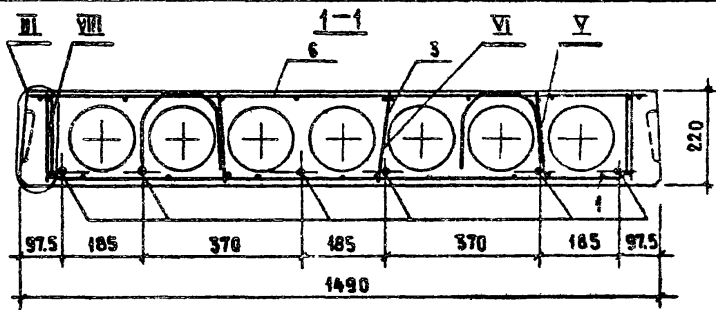
НАЧ. ОТДЕЛА БАДАНОВСКИЙ  
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ  
 ИСПОЛНИЛ БОБРОВА

1.141-1.58.210000

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПК8-54.15  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



УЗЛЫ II - VI СМ. 4.141-1.58.010000 СБ

УЗЛЫ VI - VIII СМ. 4.141-1.58.19 0000 СБ

4.141-1.58.210000 СБ

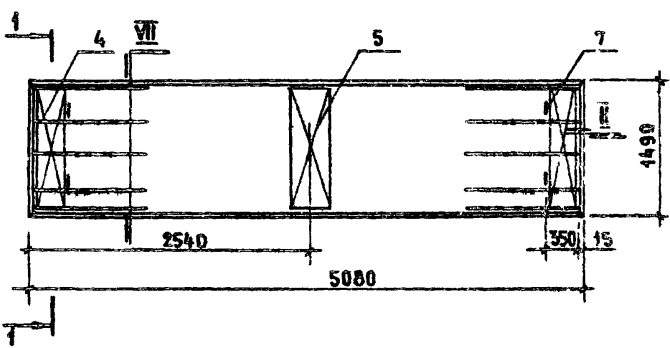
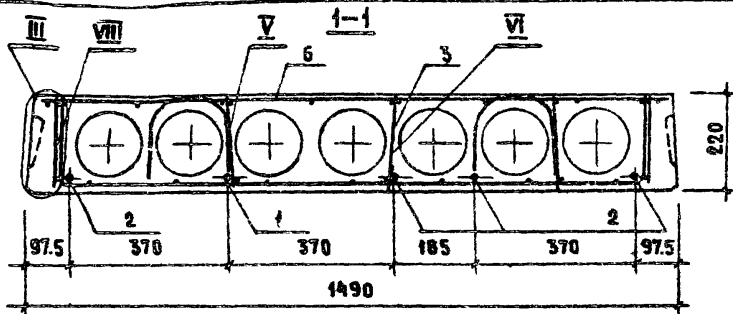
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОДНИТ.	БЕБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПКВ-54.15  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	2525	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА





УЗЛЫ IV - VI см. 1.141-1.58.010000 СБ  
 Узлы VII, VIII см. 1.141-1.58.190000 СБ

1.141-1.58.22 0000 СБ

НАЧ. ОТА. БАЛАНОВСКИЙ  
 СА. И.Н.Ж. ДР. ЛИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРКА ЛИХАНСКАЯ  
 ИСПОДНИТ. СЕВЕРОВА

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПК8-51.15  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

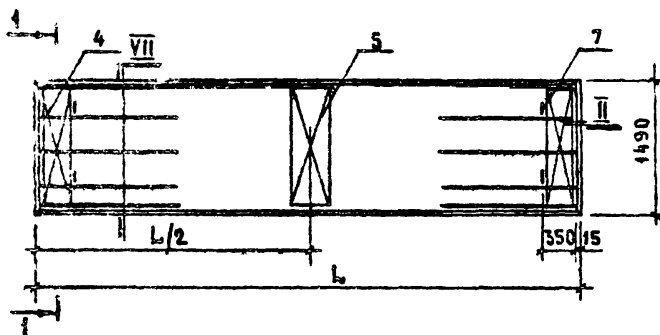
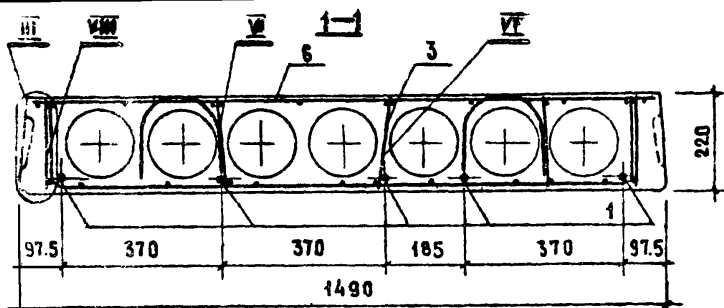
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2400	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 8С	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.230000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.190000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	4		1.141-1.58.010200-01	СЕТКА С2	2	
	5		1.141-1.58.010300-01	СЕТКА С6	1	
	7		1.141-1.58.010002-01	ПЕЛЯ П2	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
			1.141-1.58.230000	<u>ПКБ-63.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	5	
	3		1.141-1.58.010100-01	КАРКАС КР2	10	
	6		1.141-1.58.190100	СЕТКА С16	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	118	
			1.141-1.58.230000-01	<u>ПКБ-54.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	5	
	3		1.141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	10	
	6		1.141-1.58.190100-03	СЕТКА С19	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	104	

ИВР. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

1.141-1.58.230000		
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИ И П.	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	
ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	БОБРОВА	
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТЫЕ ПКБ-63.15; ПКБ-54.15 СПЕЦИФИКАЦИЯ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1
ЦНИИЭП		ЖИЛЩА



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПК6-63.15	1.141-1.58.230000	6280	3140	2950
ПК6-54.15	1.141-1.58.230000-01	5380	2690	2525

Узлы II-VI см. 1.141-1.58.01 0000 СБ

Узлы VII, VIII см. 1.141-1.58.19 0000 СБ

1.141-1.58.230000 СБ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
МНОГОПУСТОТНЫЕ  
ПК6-63.15; ПК6-54.15

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИЗВ. ИЛИ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

РАСЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ЛР.	АНДАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	АНДАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 БС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.240000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.190000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	4		1.141-1.58.010200-01	СЕТКА С2	2	
	5		1.141-1.58.010300-01	СЕТКА С6	1	
	7		1.141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.240000	<u>ПК6-60.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-04	СТЕРЖЕНЬ Т5	3	
	2		1.141-1.58.010001-05	СТЕРЖЕНЬ Т6	2	
	3		1.141-1.58.010100-03	КАРКАС КР4	10	
	6		1.141-1.58.190100-01	СЕТКА С17	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	1.12	

ИЗДАНИЕ

ИЛ. ОТДЕЛ А. БАДАНОВСКИЙ  
 ГЛА. ИНЖ. ПР. АИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРКА АИХАНСКАЯ  
 ИСПОЛНИТ. БОБРОВА

1.141-1.58.240000  
 ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
 МНОГОПУСТОТНЫЕ  
 ПК6-60.15; ПК6-57.15  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯСЦ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.24.0000-01	<u>ПК6-57.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-07	СТЕРЖЕНЬ Т8	3	
		2	1.141-1.58.010001-06	СТЕРЖЕНЬ Т7	2	
		5	1.141-1.58.050100	КАРКАС КР9	10	
		6	1.141-1.58.190100-02	СЕТКА С18	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	1.07	

ИЗВ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА

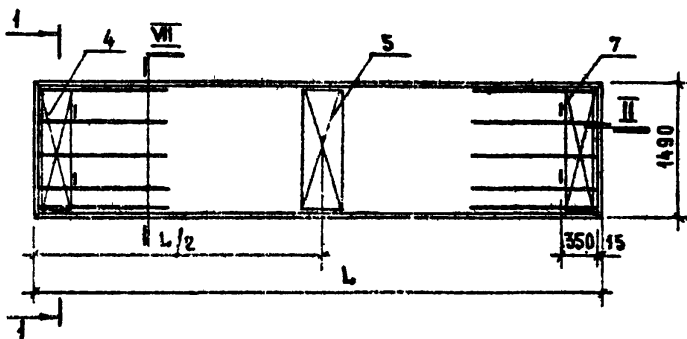
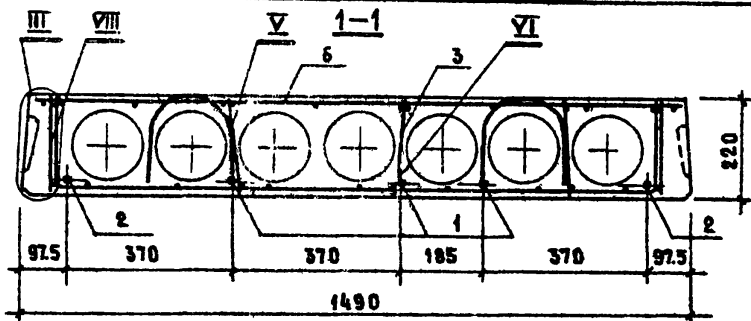
1.141-1.58.24.0000

ЛИСТ

2

16514 111





МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПК6-60.15	1.141-1.58.240000	5980	2990	2800
ПК6-57.15	1.141-1.58.240000-01	5680	2840	2675

УЗЛЫ II-VI см. 1.141-1.58.010000 СБ  
 Узлы VII, VIII см. 1.141-1.58.190000 СБ

1.141-1.58.24 0000 СБ

ИЗМ. СТА.	БАЛАНОВСКИЙ	ПАНЕЛИ ПЕРЕХОДНЫХ МНОГОПУРСЯТНЫХ ПК6-60.15; ПК6-57.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ФА. ИМ. ПР.	АНХАНСКАЯ		P	СМ.	
ПРОВЕРИЛ	АНХАНСКАЯ		ТАБА.		
ИСПОЛНИТ.	БЕБРОВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
			ЦНИИП ЖБИ		

ОБЪ. ИСТОМ. ДИАН. С. ДАТА

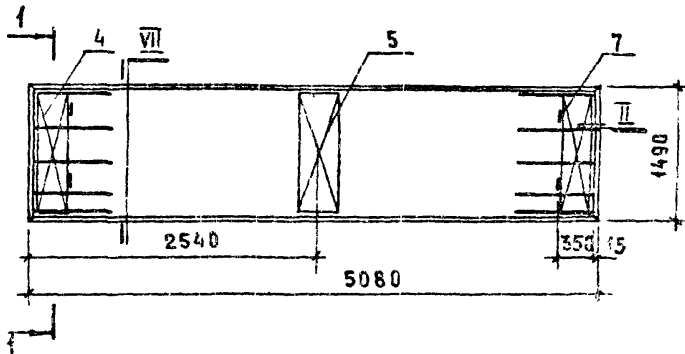
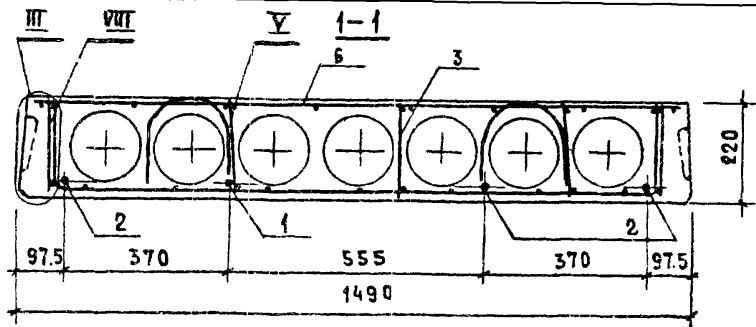
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.250000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.190000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-10	СТЕРЖЕНЬ Т11	1	
		2	1.141-1.58.010001-11	СТЕРЖЕНЬ Т12	3	
		3	1.141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	10	
		4	1.141-1.58.010200-01	СЕТКА С2	2	
		5	1.141-1.58.010300-01	СЕТКА С6	1	
		6	1.141-1.58.190100-04	СЕТКА С20	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ.</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.96	

1.141-1.58.25.0000

ЗАВ. ЧАСТЬ	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
П. И. Ж. Л. Р.	АНХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПОСЕРБИЯ	АНХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПК6-51.15  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Узлы II - V см. 1.141-1.58.010000 СБ  
 Узлы VII, VIII см. 1.141-1.58.190000 СБ

Лист № ПОДА. ПОДЛ. И АРХ.

1.141-1.58.250000 СБ

НАЧ. ОУД. БАЛАНГОВСКИЙ  
 ГА. ИИЖ. ПР. АИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРНА. АИХАНСКАЯ  
 ИСПОЛНИТ. БОБРОВЕ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПК6-51.15

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	2400	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

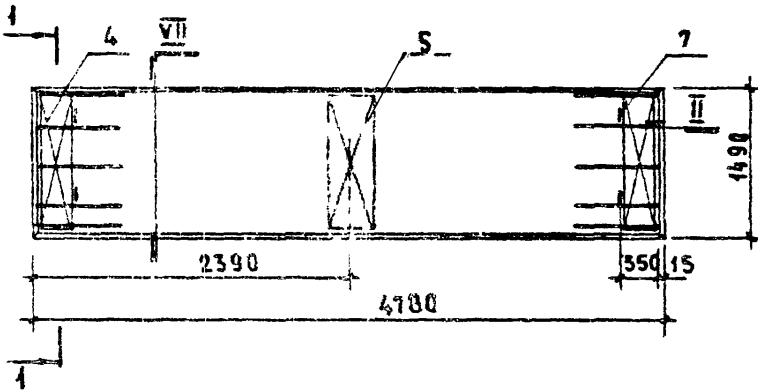
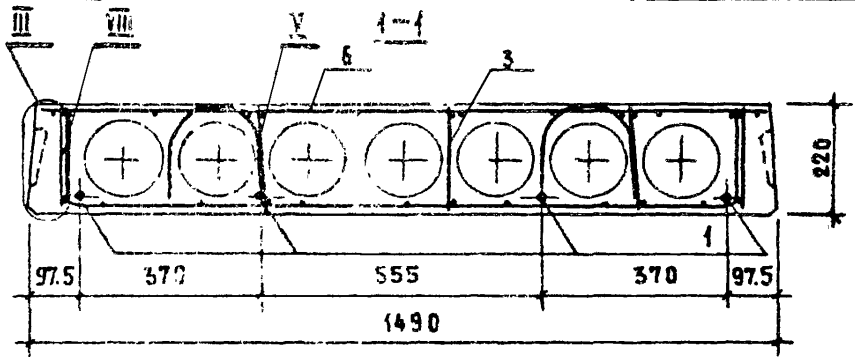
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 BC	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.260000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.190000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-13	СТЕРЖЕНЬ Т14		4
		3	1.141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10		10
		4	1.141-1.58.010200-01	СЕТКА С2		2
		5	1.141-1.58.010300-01	СЕТКА С6		1
		6	1.141-1.58.190100-05	СЕТКА С21		1
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2		4
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.90	

ИЗМ. № 1. ДАТА

1.141-1.58.260000		
АДМИНИСТРАЦИЯ ГОР. ОКР. АЛАНСКАЯ РАЙОНА АЛАНСКАЯ ИСПОЛНИТ. БУБРОВА	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКВ-48.15 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

16514 115



УЗЛЫ II ~ V см. 1.141-1.58.01.0000 СБ

УЗЛЫ VII, VIII см. 1.141-1.58.19.0000 СБ

ИВВ № ПОДА	ПОДТ. И ДАТА	1.141-1.58.260000 СБ			
		ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК6-48.15			
ИСПОЛНИТ	БЕБРОВА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТА
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ		Р	СМ.	
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ			ТАБЛ.	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ				
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ
			ЦНИИЭП Жилищ		

ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1. 141-1.58. 000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		1. 141-1.58. 000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
		1. 141-1.58. 270000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		1. 141-1.58. 190000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
		1. 141-1.58. 010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	4	1. 141-1.58. 010200-01	СЕТКА С2	2	
	5	1. 141-1.58. 010300-01	СЕТКА С6	1	
	7	1. 141-1.58. 010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
		1. 141-1.58. 270000	<u>ПК4-63.15</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1	1. 141-1.58. 010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	4	
	3	1. 141-1.58. 050100	КАРКАС КР9	10	
	6	1. 141-1.58. 19 0100	СЕТКА С16	1	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	1.18	

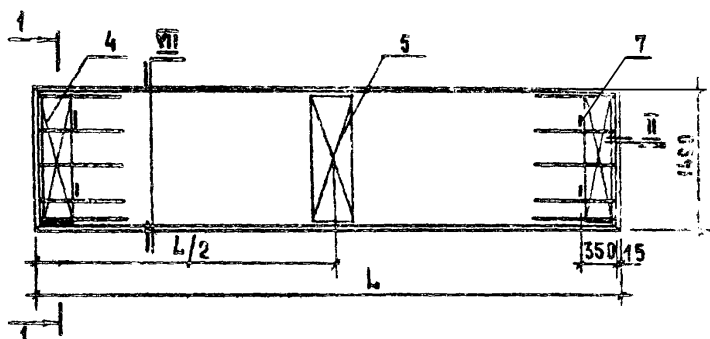
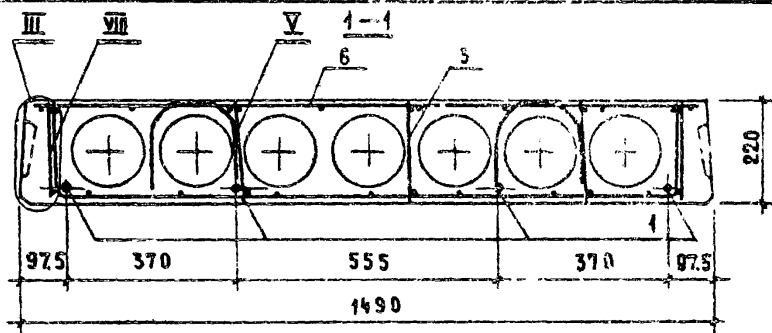
1.441-1.58.270000СБ

И. СТАДЕЛА	БАКАНОВСКИЙ		ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ. ПР.	ЛИХАЧЕВСКАЯ		МНОГПУСТОТНЫЕ			Р1	1	2
ОБЕРИЛ	ЛИХАЧЕВСКАЯ		ПК4-63.15; ПК4-54.15; ПК4-51.15			ЦИЦЕНП ЖИЛИЩА		
ПОДПИЛ.	БЕБРОВА		СПЕЦИФИКАЦИЯ					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИЧАС
			1.141-1.58.270000 - 01	<u>ПК4-54.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001 - 09	СТЕРЖЕНЬ Т10	4	
		3	1.141-1.58.050100 - 01	КАРКАС КР10	10	
		6	1.141-1.58.190100 - 03	СЕТКА С19	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	1.01	
			1.141-1.58.270000 - 02	<u>ПК4-51.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001 - 11	СТЕРЖЕНЬ Т12	4	
		3	1.141-1.58.050100 - 01	КАРКАС КР10	10	
		6	1.141-1.58.190100 - 04	СЕТКА С20	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	0.96	

ИНВ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА

1.141-1.58.270000					
-------------------	--	--	--	--	--



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, ММ	L/2, ММ	МАССА, КГ
ПК4-63.15	1.141-1.58.270000	6280	3140	2930
ПК4-54.15	1.141-1.58.270000-01	5380	2690	2525
ПК4-51.15	1.141-1.58.270000-02	5080	2540	2400

УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ

УЗЛЫ VII, VIII СМ. 1.141-1.58.190000 СБ

1.141-1.58.270000 СБ

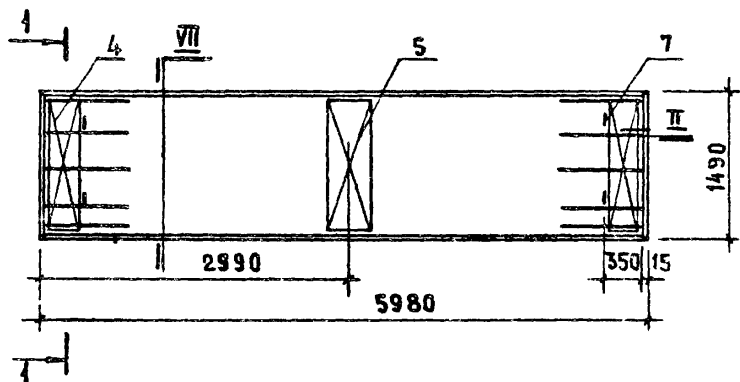
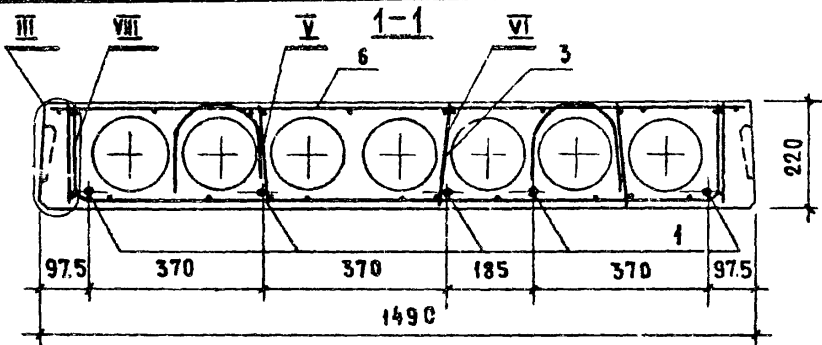
НАЧ. ОТА.	БАЛАНСОВЫЙ	ФА. ИНЖ. ПРО.	ПРОВЕРКА	ИСПОЛНЯТ.	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЛУЧСТОПНЫЕ ПК4-63.15; ПК4-54.15; ПК4-51.15	СТАДИЯ	МАССА	МАССИТАБ
						Р	СМ ТАБЛ	
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 БС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.280000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.190000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-05	СТЕРЖЕНЬ Т6	5	
	3		1.141-1.58.050100	КАРКАС КР9	10	
	4		1.141-1.58.010200-01	СЕТКА С2	2	
	5		1.141-1.58.010300-01	СЕТКА С6	1	
	6		1.141-1.58.190100-01	СЕТКА С17	1	
	7		1.141-1.58.010002-01	ПЕЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	1,12	

КВ. № ПОЯ. ПОДП. И ДАТА

			1.141-1.58.28 00 00			
НАЧ. ОТЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ		ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-60.15 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПР. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ			Р	1	
ПРОВЕРЖА	ЛИХАНСКАЯ			ЦНИИЭП ЖИЛНЦА		
ИСПОЛНИТ.	БЕБРОВА					



УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.01 00 00 СБ

УЗЛЫ VII, VIII СМ. 1.141-1.58.19 00 00 СБ

1.141-1.58.28 00 00 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА БАЛАНОВСКИЙ  
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРКА ЛИХАНСКАЯ  
 ИСПОЛНИТ БОБРОВА

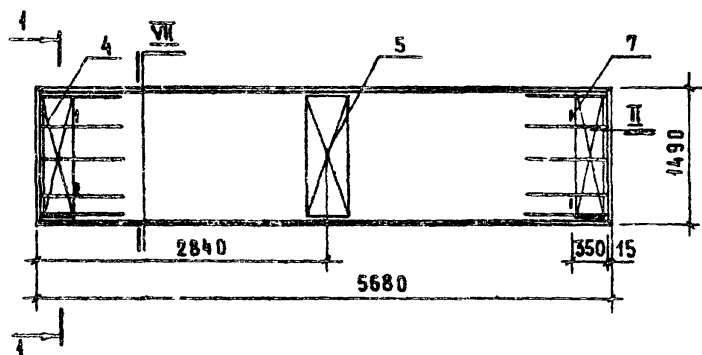
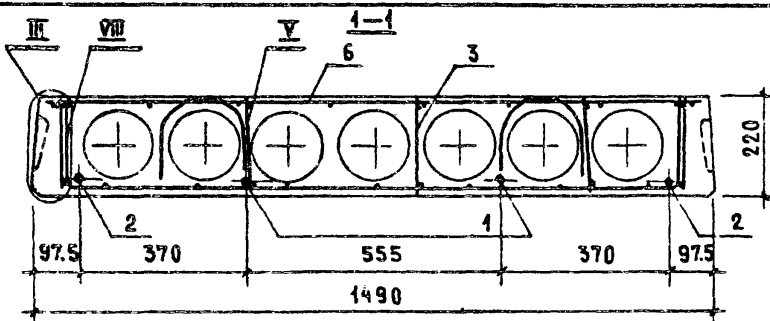
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПК4-60.15

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2800	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА





УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ  
 УЗЛЫ VI, VII СМ. 1.141-1.58.190000 СБ

1.141-1.58.290000 СБ

РАСЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ
ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПК4-57.15  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 BC	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.300000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.190000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	1	
		2	1.141-1.58.010001-02	СТЕРЖЕНЬ Т3	3	
		3	1.141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	10	
		4	1.141-1.58.010200-01	СЕТКА С2	2	
		5	1.141-1.58.010300-01	СЕТКА С6	1	
		6	1.141-1.58.190100	СЕТКА С16	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕЛЯЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	1.18	

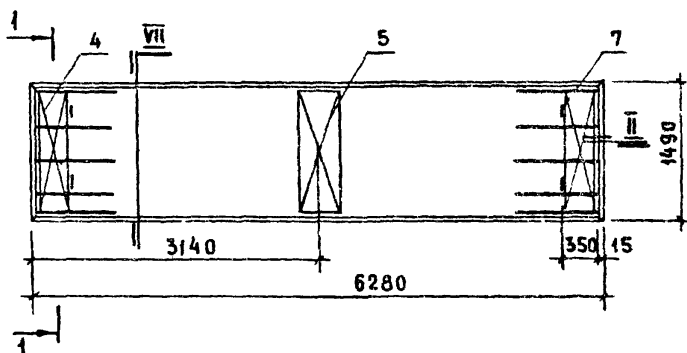
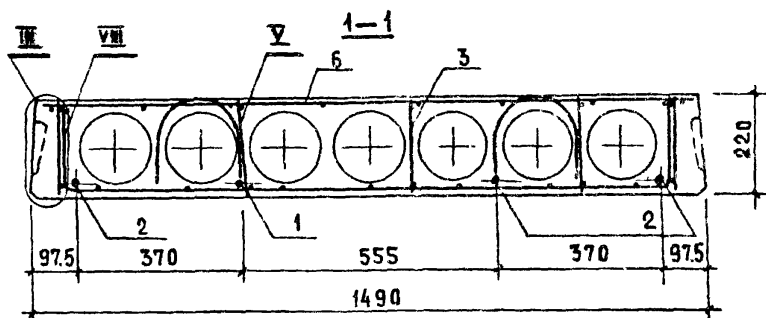
ИЗВ. № 1044 ПР. № 1. М. Д. 1974

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Балановский</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>
ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>Боброва</i>

1.141-1.58.30 00 00

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ЛКЗ-63.15  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
ЦНИИЭП жилища		



Узлы II-V см. 1.141-1.58.010000 СБ

Узлы VII, VIII см. 1.141-1.58.190000 СБ

1.141-1.58.30 0000 СБ

КАЧ. ОТДЕЛ	БАЛАНСОВЫЙ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПКЗ-БЗ.15  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2950	
ЛИСТ		ЛИСТОВ

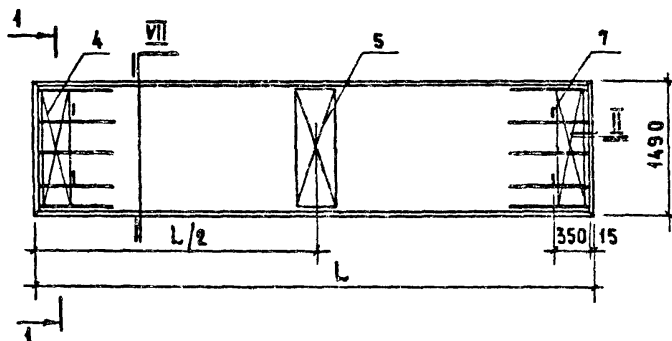
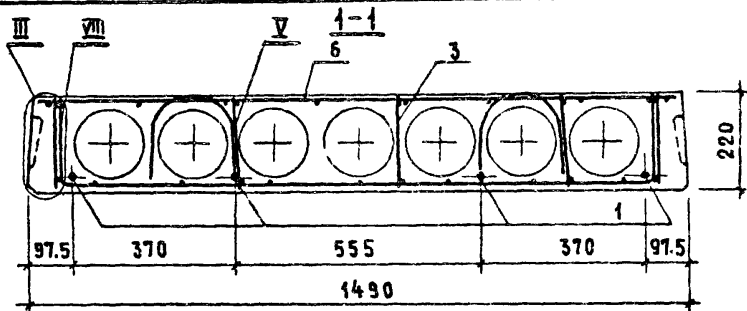
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 8С	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.310000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.190000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		3	1.141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	10	
		4	1.141-1.58.010200-01	СЕТКА С2	2	
		5	1.141-1.58.010300-01	СЕТКА С6	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕЛЯ П2	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.310000	<u>ПКЗ-60.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-05	СТЕРЖЕНЬ Т6	4	
		6	1.141-1.58.190100-01	СЕТКА С17	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	112	
			1.141-1.58.310000-01	<u>ПКЗ-57.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ:</u>		
		1	1.141-1.58.010001-07	СТЕРЖЕНЬ Т8	4	
		6	1.141-1.58.190100-02	СЕТКА С18	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	107	

ИВБ. № ПОМ. ПОДП. И. ААТА

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АНХАНСКАЯ
ПРОВЕРИЛ	АНХАНСКАЯ
ИСПОЛНИТ	СОБОРОВА

1.141-1.58.310000		
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКЗ-60.15; ПКЗ-57.15 СПЕЦИФИКАЦИЯ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
ЦНИИЭП ЖБИИЩА		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, КГ
ПКЗ-60.15	1. 141-1.58.310000	5980	2990	2800
ПКЗ-57.15	1. 141-1.58.310000 -01	5680	2840	2675

Узлы II - V см. 1.141-1.58.010000 СБ

Узлы VII, VIII см. 1.141-1.58.190000 СБ

1. 141-1.58.310000 СБ

ИМЧ. ОТА.	БАЛАНОВЕЦКАЯ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКЗ-60.15; ПКЗ-57.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		Р	СМ. ТАБЛ.	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ		
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 8С	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листы 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	4		1.141-1.58.010200-02	СЕТКА С3	2	
	5		1.141-1.58.010300-02	СЕТКА С7	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ</u>		
			1.141-1.58.320000	<u>ПКВ-63.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ЛЕТАМ</u>		
	1		1.141-1.58.010001	СТЕРЖЕНЬ Т1	4	
	3		1.141-1.58.010100	КАРКАС КР1	8	
	6		1.141-1.58.320100	СЕТКА С22	1	
	7		1.141-1.58.010002-01	ПЕЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	088	

ИМЬ, № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА

1.141-1.58.320000

НАЧ. ОУД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

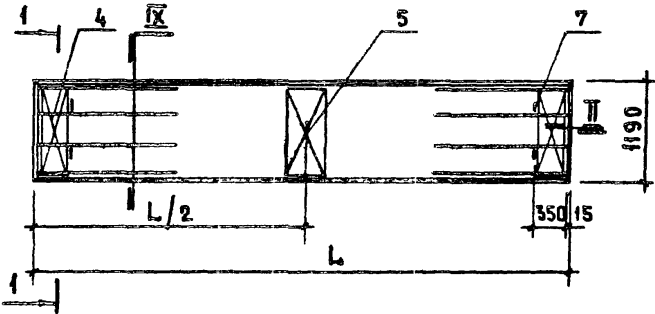
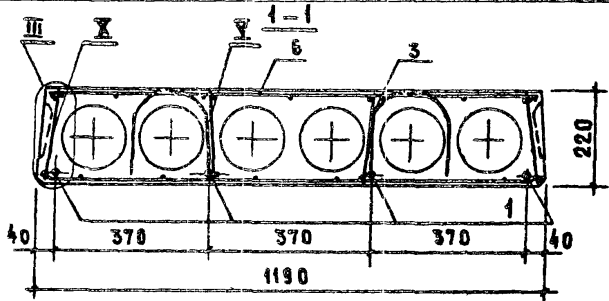
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
 МНОГОЛУСТОТНЫЕ  
 ПКВ-63.12; ПКВ-57.12; ПКВ-48.12  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	1	2

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.320000-01	<u>ПКВ-57.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-06	СТЕРЖЕНЬ Т7	4	
		3	1.141-1.58.010100-04	КАРКАС КР5	8	
		6	1.141-1.58.320100-02	СЕТКА С24	1	
		7	1.141-1.58.010002	ПЕТЛЯ П1	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.80	
			1.141-1.58.320000-02	<u>ПКВ-48.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-13	СТЕРЖЕНЬ Т14	4	
		3	1.141-1.58.010100-07	КАРКАС КР8	8	
		6	1.141-1.58.320100-05	СЕТКА С27	1	
		7	1.141-1.58.010002	ПЕТЛЯ П1	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.68	
1.141-1.58.32 00 00						ЛИСТ 2

ИНВ. № ПОДА ПОДЛ. И ДАТА



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКВ-63.12	1. 141-1.58.32 00 00	6280	3140	2200
ПКВ-57.12	1. 141-1.58.32 00 00 -01	5680	2840	2000
ПКВ-48.12	1. 141-1.58.32 00 00 -02	4780	2390	1700

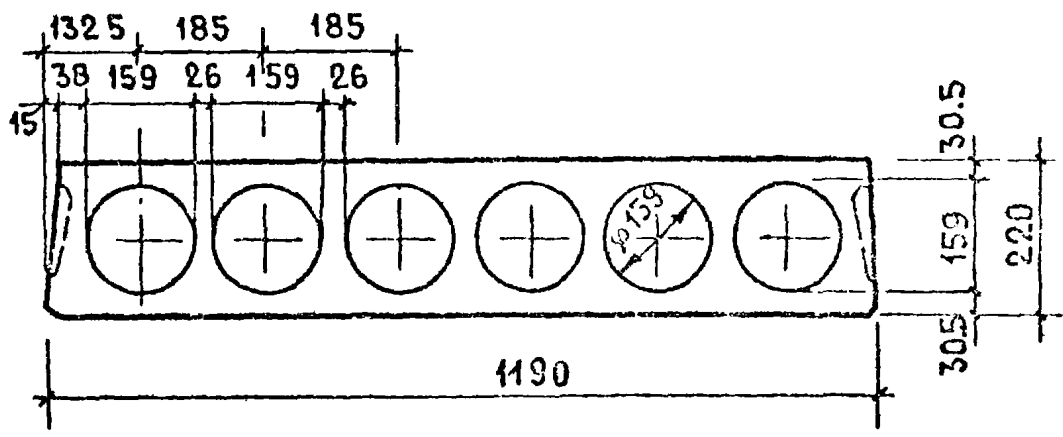
Узлы II-V см. 1.141-1.58.01 00 00 СБ

1. 141-1.58. 32 00 00 СБ

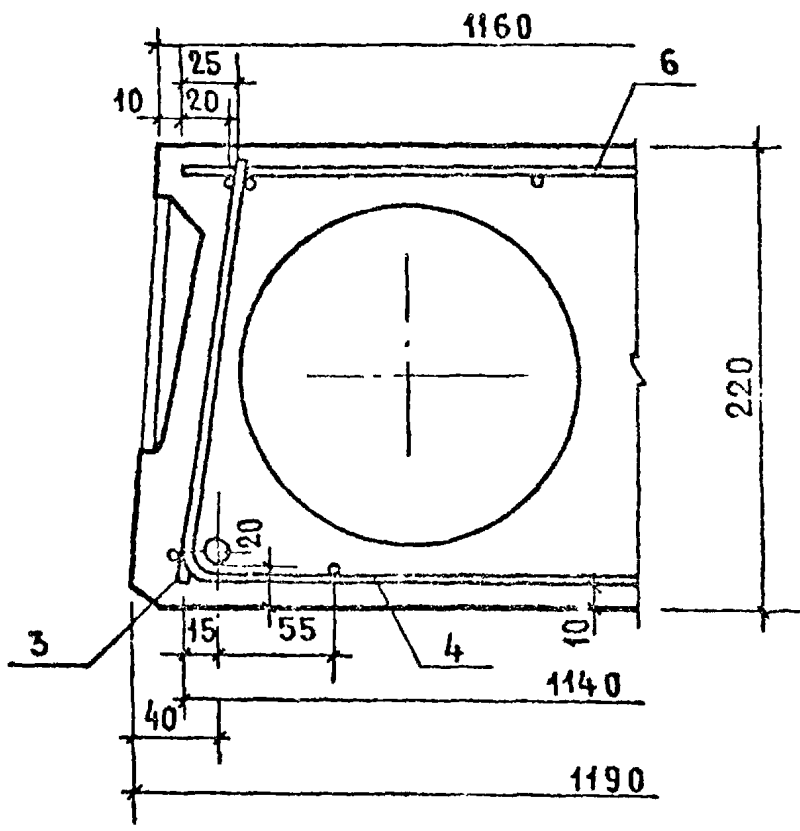
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ИМЯ ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКВ-63.12; ПКВ-57.12; ПКВ-48.12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПР. ИИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		Р	СМ.	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ			ТАБЛ.	
ИСПОДНИК	БОБРОВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
			ЦНИИП ЖИЛИЩА		

IX



X



ИЗДАНИЕ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ


1.141-1.58.32 00 00 СБ

ЛИСТ
2

18514 131

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.330000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листы 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.141-1.58.010200-02	СЕТКА СЗ	2	
		5	1.141-1.58.010300-02	СЕТКА С7	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.330000	<u>ПК8-60.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-03	СТЕРЖЕНЬ Т4	2	
		2	1.141-1.58.010001-04	СТЕРЖЕНЬ Т5	2	
		3	1.141-1.58.010100-02	КАРКАС КРЗ	8	
		6	1.141-1.58.320100-01	СЕТКА С23	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.84	

ЭЛЕМЕНТЫ ПОДП. И ДАТА

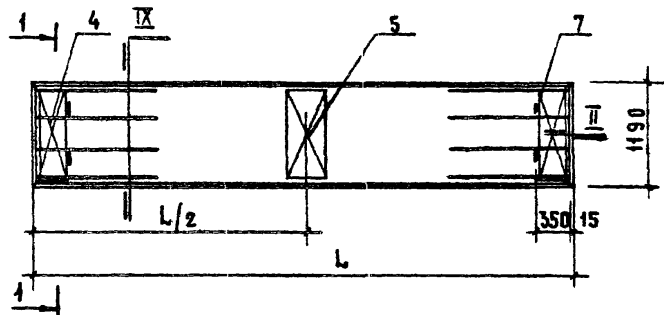
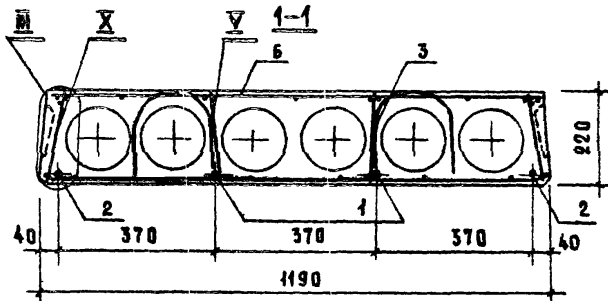
1.141-1.58.330000			
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		
ПРОБЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ		
ИСПОЛНИТ	БОБРОВА		
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПК8-60.12; ПК8-54.12 СПЕЦИФИКАЦИЯ			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
ЦНИИЭП жилища			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.330000-01	<u>ПКВ-54.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-08	СТЕРЖЕНЬ Т9	2	
		2	1.141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	2	
		3	1.141-1.58.010100-05	КАРКАС КР6	8	
		6	1.141-1.58.320100-03	СЕТКА С25	1	
		7	1.141-1.58.010002	ПЕТЛЯ П1	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0,76	

1.141-1.58.330000

ЛИСТ

2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКВ-60.12	1.141-1.58.330000	5980	2990	2100
ПКВ-54.12	1.141-1.58.330000-01	5380	2690	1930

Узлы II-Y см. 1.141-1.58.010000 СБ  
 Узлы IX, X см. 1.141-1.58.320000 СБ

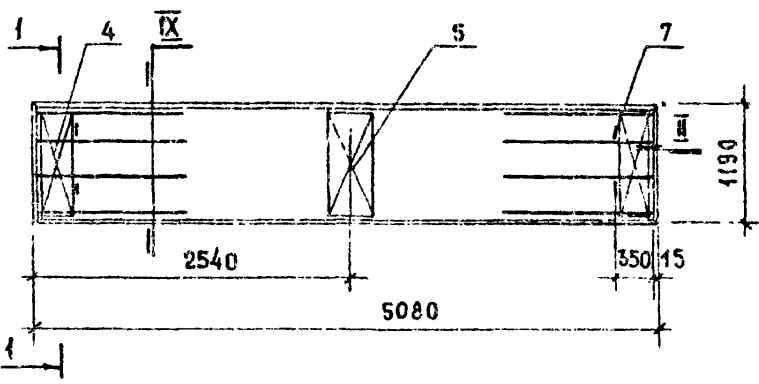
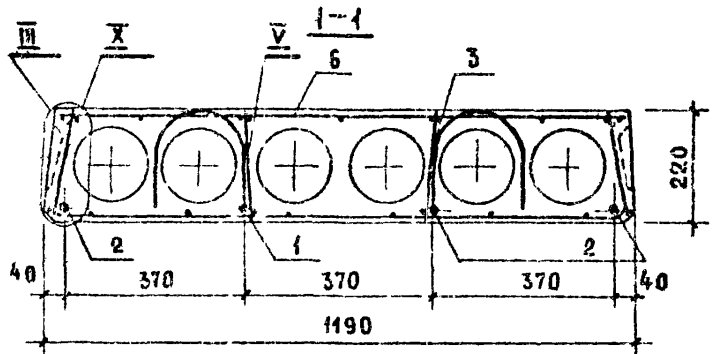
ИНВ. № ПОД. ПОЛ. И ДАТА

				1.141-1.58.330000 СБ			
ИЗЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ			ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКВ-60.12 ПКВ-54.12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АНХАНСКАЯ				Р	СМ. ТАБЛ.	
ПРОВЕРИЛ	БОБРОВА				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ИСПОЛНИТ.					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 BC	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.340000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.320000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 2
			1.141-1.58.010000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листы 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-10	СТЕРЖЕНЬ Т11	1	
	2		1.141-1.58.010001-11	СТЕРЖЕНЬ Т12	3	
	3		1.141-1.58.010100-06	КАРКАС КР7	8	
	4		1.141-1.58.010200-02	СЕТКА СЗ	2	
	5		1.141-1.58.010300-02	СЕТКА С7	1	
	6		1.141-1.58.320100-04	СЕТКА С26	1	
	7		1.141-1.58.010002	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	0.72	

			1.141-1.58.34 00 00			
НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ		ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК8-51.12 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	ЛИХАНСКАЯ			Р1	1	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ			ЦНИИЭП жилища		
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА					





Узлы II-IV см. 1.141-1.58.010000 СБ  
 Узлы IX, X см. 1.141-1.58.320000 СБ

1.141-1.58.340000 СБ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
 МНОГОПУСТОТНЫЕ  
 ПКВ-51.12

СТАЛЬ / МРССА / МАСЛТАБ

P 1800

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖБИ И ЦА

КОН. ЧЕРТЕЖА, ЧЕРТЕЖИ И ДАТА

НАЧ. ОТДЕЛА	КАЛЕНДЕРСКАЯ	
СР. М. Ж. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	
ПРОСЕРЖА	ЛИХАНСКАЯ	
ИССЛЕДОВАНИИ	ЕЗЕРОВА	

ФОРМАТ.	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-158.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-158.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-158.350000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-158.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-158.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	4		1.141-158.010200-02	СЕТКА С3	2	
	5		1.141-158.010300-02	СЕТКА С7	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-158.350000	<u>ПКБ-63.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-158.010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	4	
	3		1.141-158.010100-01	КАРКАС КР2	8	
	6		1.141-158.320100	СЕТКА С22	1	
	7		1.141-158.010002-01	ЛЕТЯЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0,88	

1.141-158.350000

НАЧ. ОТД. БАЛАНОВ КИ  
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКИЙ  
 ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКИЙ  
 ИСПОЛНИЛ БОБРОВА

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
 МНОГОПУСТОТНЫЕ  
 ПКБ-63.12, ПКБ-54.12  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р I 1 2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

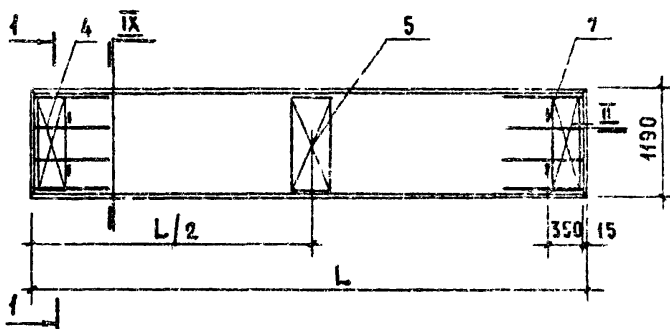
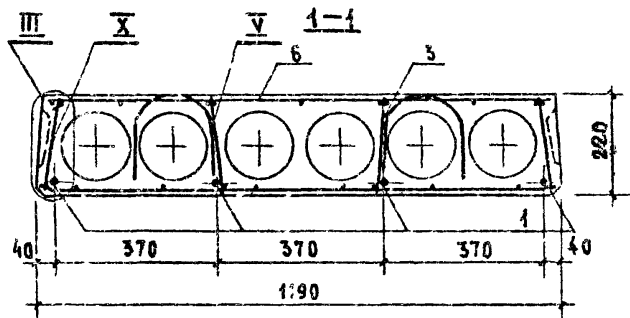
ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.350000-01	<u>ПК6-54.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	4	
		3	1.141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	8	
		6	1.141-1.58.320100-03	СЕТКА С25	1	
		7	1.141-1.58.010002	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.76	

ИЗМ. № ПОДП. ПОДС. И ДАТА

1.141-1.58.350000

ЛИСТ

2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, ММ	L/2, ММ	МАССА, КГ
ПК6-63.12	1.141-1.58.350000	6280	3140	2200
ПК6-54.12	1.141-1.58.350000-01	5380	2690	1900

УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ

УЗЛЫ IX, X СМ. 1.141-1.58.320900 СБ

1.141-1.58.350000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА САЛАВУДСКИЙ  
ГЛАВН. ПР. АЛЕКСАНДРОВА  
ПРОВЕРЯЮЩАЯ АНХАНСКАЯ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ БУБРОВА

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
МНОГОПУСТОТНЫЕ  
ПК6-63.12; ПК6-54.12  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬ		МАССА	МАСШТАБ
P		СМ	
		ТАСА	
Лист 1		Листов	

ЦНИИЭП ЖБИ

ФОРМАТ	ЛОЖА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 8С	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.360000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-05	СТЕРЖЕНЬ Т6	5	
		3	1.141-1.58.010100-03	КАРКАС КР4	8	
		4	1.141-1.58.010200-02	СЕТКА С3	2	
		5	1.141-1.58.010300-02	СЕТКА С7	1	
		6	1.141-1.58.320400-01	СЕТКА С23	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	0,84	

1.141-1.58.360000

ИЗВ. ОТДЕЛА САРАНОВСКИМ

САМЫХ ДР. АХАНОВСКИМ

ПРОВЕРИЛ АХАНОВСКИМ

ИСПОЛНИЛ БОБ-БОБ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОЛУЧЕВОВАЯ  
ЛХБ-60.12

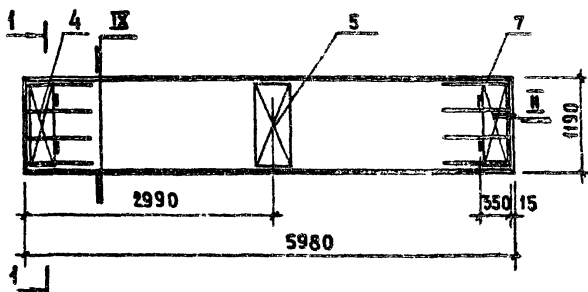
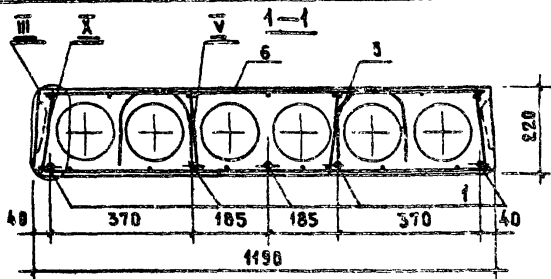
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р П 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИЗВ. ПОДПИС. ПОДП. И ДАТА

16514 140



УЗЛЫ  $\bar{\text{V}}-\bar{\text{V}}$  см. 1.141-1.58.010000 СБ

УЗЛЫ  $\bar{\text{X}}, \bar{\text{X}}$  см. 1.141-1.58.320000 СБ

1.141-1.58.36 0000 СБ

КАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГА. НИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПКБ-60.12

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА (ЖАКЛАБ)

Р 2100

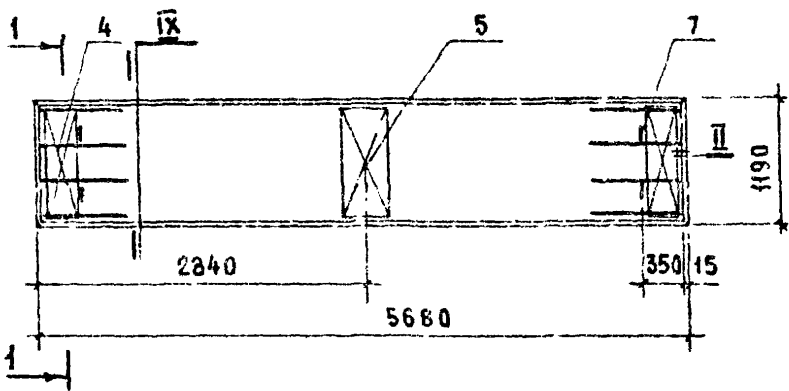
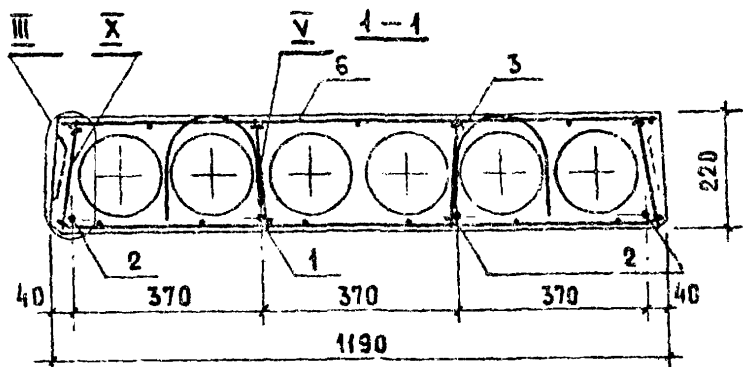
ЛИСТ 11 ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			1.141-1.58.000000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 8С	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.370000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</b>		
		1	1.141-1.58.010 001-06	СТЕРЖЕНЬ Т7	1	
		2	1.141-1.58.010 001-07	СТЕРЖЕНЬ Т8	3	
		3	1.141-1.58.050 100	КАРКАС КР9	8	
		4	1.141-1.58.010200-02	СЕТКА С3	2	
		5	1.141-1.58.010300-02	СЕТКА С7	1	
		6	1.141-1.58.320100-02	СЕТКА С24	1	
		7	1.141-1.58.010002	ПЕТАЯ П1	4	
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	0.80	

ИНВ. № ПОЛ. ПОД. И ДАТА

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ			1.141-1.58.370000		
ГЛ. ИНЖ. ЛР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКБ-57.12 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДЫ	ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>			Р	4
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>			ЦНИИП ЖИЛИЩА	



Узлы II - V см. 1.141-1.58.010000 СБ  
 Узлы IX, X см. 1.141-1.58.320000 СБ

1.141-1.58.370000 СБ

НАЧ ОТДЕЛА	БАЛАНСОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
СЛЮЖ ПР	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПКБ-57.12  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2000	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



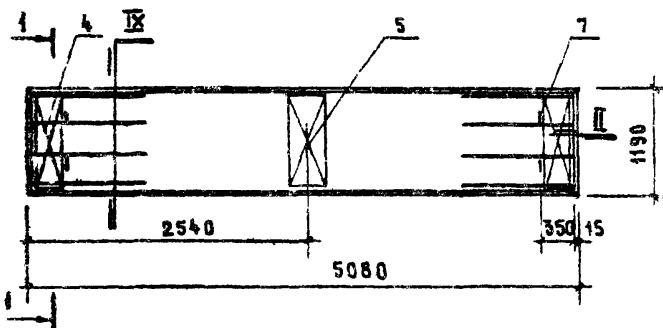
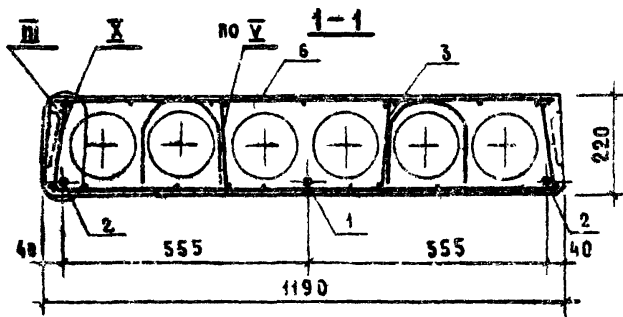
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.380000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-10	СТЕРЖЕНЬ Т11	1	
		2	1.141-1.58.010001-11	СТЕРЖЕНЬ Т12	2	
		3	1.141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	8	
		4	1.141-1.58.010200-02	СЕТКА С3	2	
		5	1.141-1.58.010300-02	СЕТКА С7	1	
		6	1.141-1.58.320100-04	СЕТКА С26	1	
		7	1.141-1.58.010002	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0,72	

1.141-1.58.38 00 00

ИЗВ. № ПОДА	ПОД. П. И. Д. А. 1. А.		
НАЧ. ОТДЕЛА	БЫЛАНОВСКИЙ	<i>Былановский</i>	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>	
ИСПОДАНТ.	БОБРОВА	<i>Боброва</i>	

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПК6-51.42  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	1	
УНИИЭП ЖИЛИЩА		



УЗАМ  $\bar{V}$  -  $\bar{V}$  см. 1.141-1.58.010000 СБ  
 УЗАМ  $\bar{X}$ ,  $\bar{X}$  см. 1.141-1.58.320000 СБ

1.141-1.58.38 0000 СБ

И.А. ОТДЕЛ БЛАГОНОВСТ.  
 ГЛ. ИНЖ. ВР. ЛЯХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРКА ЛЯХАНСКАЯ  
 ИСПОЛНИТ. БОБРОВА

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОРОПУСТОТНАЯ  
 ПК6-51.12  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1800	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ

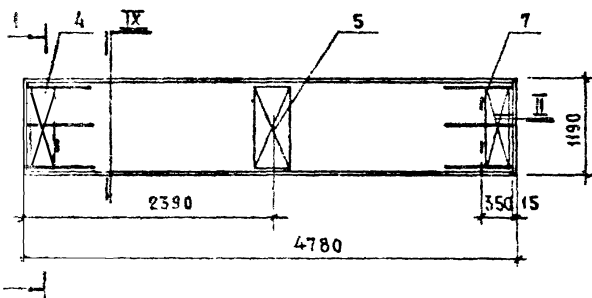
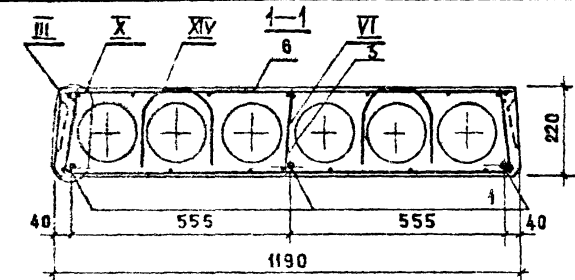
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.390000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.140000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-13	СТЕРЖЕНЬ Т14	3	
	3		1.141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	6	
	4		1.141-1.58.010200-02	СЕТКА С3	2	
	5		1.141-1.58.010300-02	СЕТКА С7	1	
	6		1.141-1.58.320100-05	СЕТКА С27	1	
	7		1.141-1.58.010001	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	0.68	

ИНВ. № ПОДА ПДАП. И ДАТА

			1.141-1.58.390000			
НАЧ. ОТДЕЛ.	БАЛАНОВСКИЙ		ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКБ-48.12 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ			Р1	1	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ			ЦНИИЭП ЖИЛКОМ		
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА					

18514 185



Узлы II - VI см. 1.141-1.58.010000 СБ

Узлы IX, X см. 1.141-1.58.320000 СБ

1.141-1.58.39 00 00 СБ

АЧ. ВУДАКА БАЛАНДСКАЯ  
ЛИНЖ. ПР. АХАНСКАЯ  
РОБЕРИД. АХАНСКАЯ  
СЛОВАНТ. БОБРОЗА

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГО ПУСТОТНАЯ  
ПКБ-48.12

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТУДИЯ МАССА | МАСШТАБ

Р | 1700

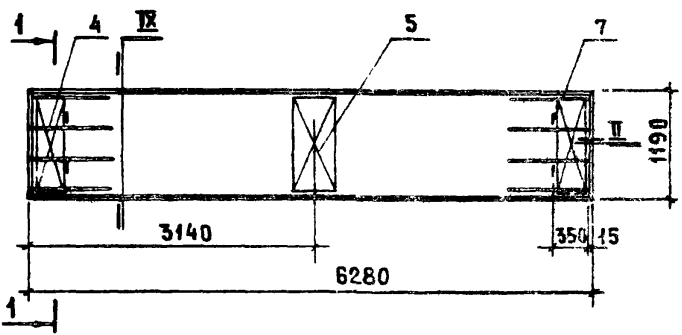
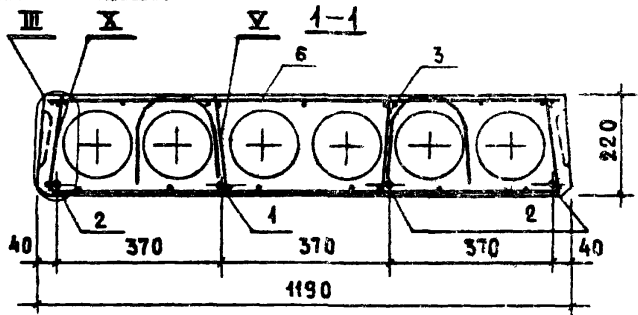
ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИРАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.400000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	1	
		2	1.141-1.58.010001-02	СТЕРЖЕНЬ Т3	3	
		3	1.141-1.58.050100	КАРКАС КР9	8	
		4	1.141-1.58.010200-02	СЕТКА С3	2	
		5	1.141-1.58.010300-02	СЕТКА С7	1	
		6	1.141-1.58.320100	СЕТКА С22	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.88	

ИЗМ. № ПОДА ПОДАП. И ДАТА

НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ		1.141-1.58.400000			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-63.12 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ			Р1	1	
ИСПОДНИТ	БОБРОВА			ЦНИИЭП	жилища	



Узлы II - V см. 1.141-1.58.010000 СБ  
 Узлы X, X см. 1.141-1.58.320000 СБ

1.141-1.58.400000 СБ

ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141
ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141
ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141
ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141
ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141	ИМВ. Р. 1141

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПК4-63.12  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2200	
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3		
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 БС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.410000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-05	СТЕРЖЕНЬ Т6	4	
	3		1.141-1.58.050100	КАРКАС КР9	8	
	4		1.141-1.58.010200-02	СЕТКА С3	2	
	5		1.141-1.58.010300-02	СЕТКА С7	1	
	6		1.141-1.58.320100-01	СЕТКА С23	1	
	7		1.141-1.58.010302-01	ПЕТАЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	0,84	

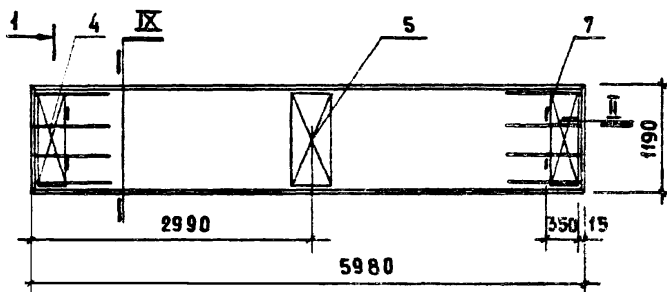
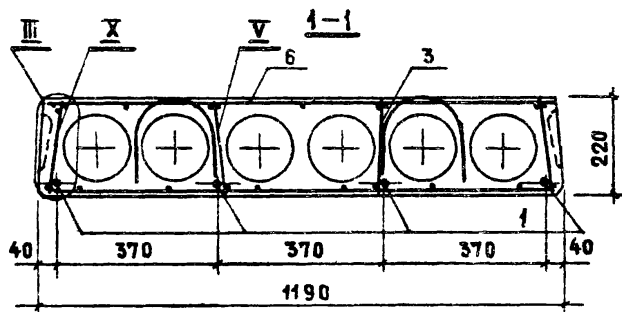
1.141-1.58.410000

НАЧ. ОТДЕЛА БАЛАНОВСКИЙ *[подпись]*  
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ *[подпись]*  
 ПРОВЕРКА ЛИХАНСКАЯ *[подпись]*  
 ИСПОЛНИТ. БУБРОВА *[подпись]*

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОЛУСТОТНАЯ  
 ПК4-60.12  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Узлы II - V см. 1.141-1.58.010000 СБ

Узлы IX , X см. 1.141-1.58.320000 СБ

1.141-1.58.410000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАРАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	АХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	АХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПК4-60.12  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	2100
---	------

ЛИСТ	ЛИСТОВ
------	--------

ЦНИИЭП жилища



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1. 141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1. 141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1. 141-1.58.420000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1. 141-1.58.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1. 141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		3	1. 141-1.58.050100-01	КАРКАС КР 10	8	
		4	1. 141-1.58.010200-02	СЕТКА С3	2	
		5	1. 141-1.58.010300-02	СЕТКА С7	1	
		7	1. 141-1.58.010002	ПЕТЛЯ П1	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1. 141-1.58.420000	<u>ПК4-57.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1. 141-1.58.010001-07	СТЕРЖЕНЬ Т8	1	
		2	1. 141-1.58.010001-06	СТЕРЖЕНЬ Т7	2	
		6	1. 141-1.58.320100-02	СЕТКА С24	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.80	

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДЛ. И ДАТА

			1. 141-1.58.420000		
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПК4-57.12; ПК4-54.12 СПЕЦИФИКАЦИЯ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>			
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>			
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[подпись]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р1	1	2
			ЦНЦЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.420000-01	<u>ПК 4-54.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-08	СТЕРЖЕНЬ Т9	1	
		2	1.141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	2	
		6	1.141-1.58.320100-03	СЕТКА С25	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	0.76	

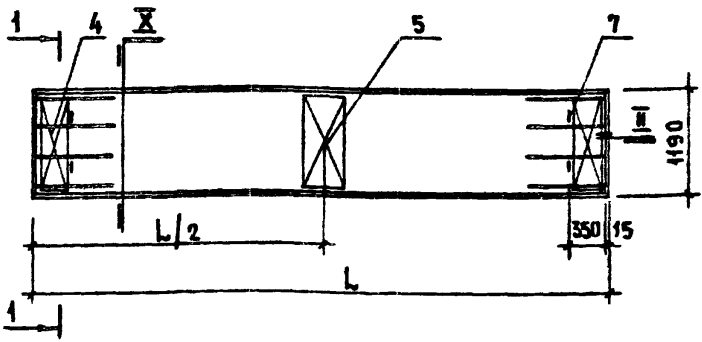
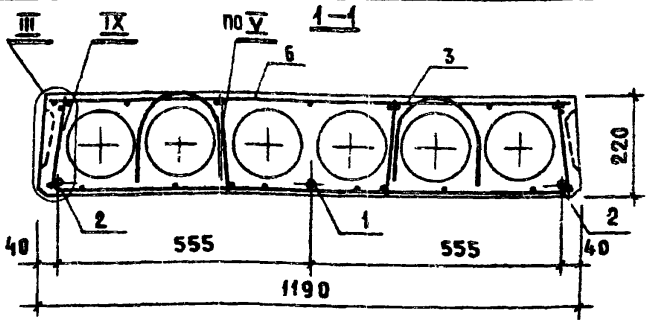
ИЗВ. № 100001 ПОДП. И. А. ТАТА

1.141-1.58.420000

ЛИСТ

2

16514 153



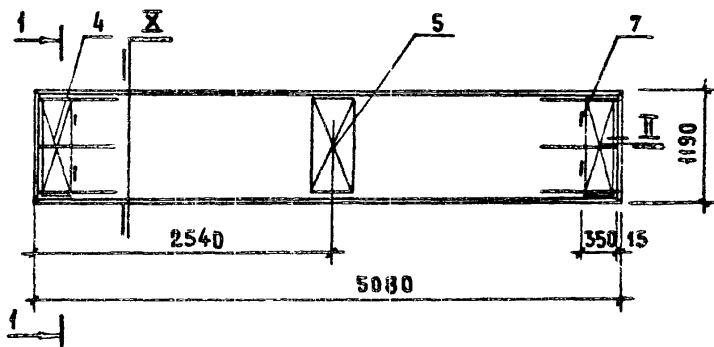
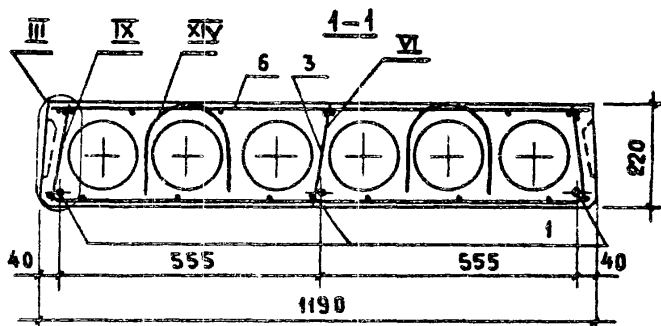
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПК4-57.12	1.141-1.58.420000	5680	2840	2000
ПК4-54.12	1.141-1.58.420000-04	5380	2690	1900

УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ  
 УЗЛЫ VI, VIII СМ. 1.141-1.58.320000 СБ

КВ. № ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА

				1.141-1.58.420000 СБ		
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПК4-57.12; ПК4-54.12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТУДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		Р	СМ.		
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ			ТАБЛ.		
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА		ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			





Узлы II - VI см. 1.141-1.58.010000 СБ  
 Узлы IX, X см. 1.141-1.58.320000 СБ  
 Узел XIV см. 1.141-1.58.140000 СБ

1.141-1.58.430000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА БАЛАНОВСКИЙ  
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ  
 ИСПОЛНИЛ БОБРОВА

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПК4-51.12

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

P

1800

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-158.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-158.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-158.440000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-158.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-158.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	3		1.141-158.050100 -01	КАРКАС КР10	8	
	4		1.141-158.010200-02	СЕТКА С3	2	
	5		1.141-158.010300 -02	СЕТКА С7	1	
	7		1.141-158.010002 -01	ПЕЛЯ П2	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-158.440000	<u>ПКЗ-63.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-158.010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	2	
	2		1.141-158.010001-02	СТЕРЖЕНЬ Т3	1	
	6		1.141-158.320100	СЕТКА С22	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0,88	

4.141-158.440000

НАЧ. ОТДЕЛА БАЛАНОВСКИЙ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. АИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРИЛА АИХАНСКАЯ  
 ИСПОЛНИТ. БОБРОВА

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
 МНОГОПУСТОТНЫЕ  
 ПКЗ-63.12; ПКЗ-60.12  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 2

УНИЦЕП ЖИЛИЩА

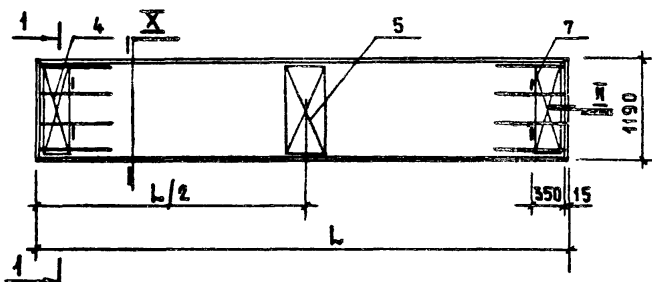
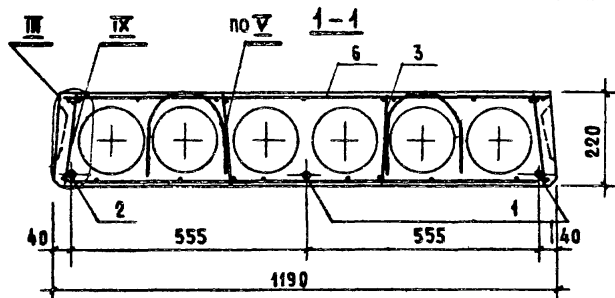
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.44000000 - 01	<u>ПКЗ - 60.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001 - 05	СТЕРЖЕНЬ Т6	2	
		2	1.141-1.58.010001 - 04	СТЕРЖЕНЬ Т5	1	
		6	1.141-1.58.320100 - 01	СЕТКА С23	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.84	

ИНВ. № 10000 ПОДП. И ДАТА

1.141-1.58.440000

ЛИСТ

2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, ММ	L/2, ММ	МАССА, КГ
ПКЗ-63.12	1.141-1.58.440000	6280	3140	2200
ПКЗ-60.12	1.141-1.58.440000 - 01	5980	2990	2100

Узлы II-V см. 1.141-1.58.010000 СБ

Узлы IX, X см. 1.141-1.58.320000 СБ

1.141-1.58.440000 СБ

ИЗМ. ОТД.	БАЛАНСОВСКИЙ	<i>Курочкин</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>
ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>Боброва</i>

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
МНОГОЛУСТОВЫЕ  
ПКЗ-63.12; ПКЗ-60.12

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

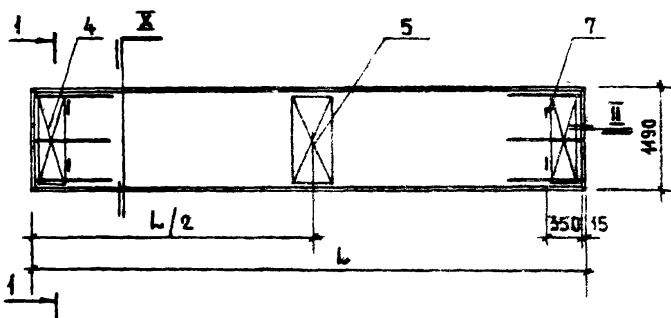
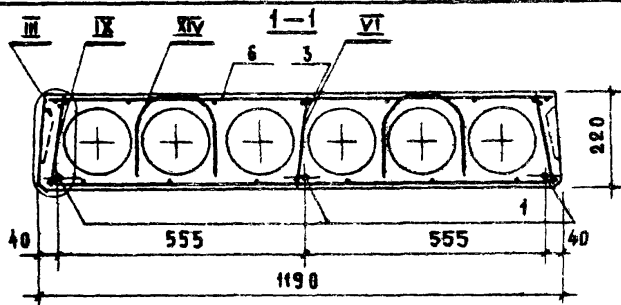
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.141-158.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
			1.141-158.000000 8С	ВЫБОРКА СТАЛИ			
			1.141-158.450000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			1.141-158.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		АНСТ 2	
			1.141-158.140000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		АНСТ 2	
			1.141-158.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		АНСТЫ 2-4	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
		3	1.141-158.050100-01	КАРКАС КР10	6		
		4	1.141-158.010200-02	СЕТКА С3	2		
		5	1.141-158.010300-02	СЕТКА С7	1		
		7	1.141-158.010002	ПЕТАЯ П1	4		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.141-158.450000	<u>ПКЗ-57.12</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
		1	1.141-158.010001-07	СТЕРЖЕНЬ Т3	3		
		6	1.141-158.320100-02	СЕТКА С24	1		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.80		
			1.141-158.450000-01	<u>ПКЗ-54.12</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
		1	1.141-158.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	3		
		6	1.141-158.320100-03	СЕТКА С25	1		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.76		
			1.141-158.450000				
			НАЧ. УДА. ЗАДАНОЕСКИМ				
			ГЛАВ. ИНЖ. ВР. ЛИХАНСКАЯ				
			ПРОВЕР. ИНЖ. ЛУКОВАЯ				
			ИСПОДАНИТ. СЕРБОВА				
			ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОЛУСТОВНЫЕ ПКЗ-57.12; ПКЗ-54.12 СПЕЦИФИКАЦИЯ		СТАЛЬ АНСТ Р1	АНСТ 1	
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИЗ КЕ ПОД. ПОДП. И ДАТА



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, ММ	L/2, ММ	МАССА, КГ
ПКЗ-57.12	1.141-1.58.450000	5680	2840	2000
ПКЗ-54.12	1.141-1.58.450000-01	5380	2690	1900

УЗЛЫ I-VI см. 1.141-1.58.010000 СБ  
 УЗЛЫ VII, VIII см. 1.141-1.58.320000 СБ  
 УЗЛЫ IX см. 1.141-1.58.140000 СБ

1.141-1.58.450000 СБ

НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТЫЕ ПКЗ-57.12; ПКЗ-54.12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ЛИХАНСКАЯ		Р	СМ.	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ			ТАБА.	
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.450000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	4		1.141-1.58.010200-03	СЕТКА С4	2	
	5		1.141-1.58.010300-03	СЕТКА С8	1	
	7		1.141-1.58.010002	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.460000	<u>ПКВ-63.10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001	СТЕРЖЕНЬ Т1	2	
	2		1.141-1.58.010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	2	
	3		1.141-1.58.010100	КАРКАС КР1	8	
	6		1.141-1.58.460000	СЕТКА С28	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.73	

1.141-1.58.460000

1.141-1.58.460000

НАЧ. ОТА БАЛАНОВСКИЙ  
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ  
 ИСПОЛН. СЕВЕРОВА

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
 МНОГОПУСТОТНЫЕ  
 ПКВ-63.10, ПКВ-57.10  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	1	2

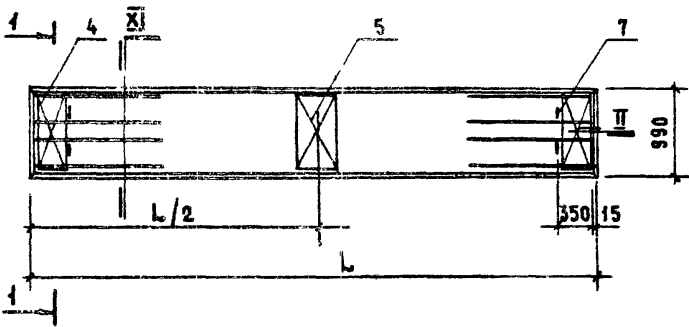
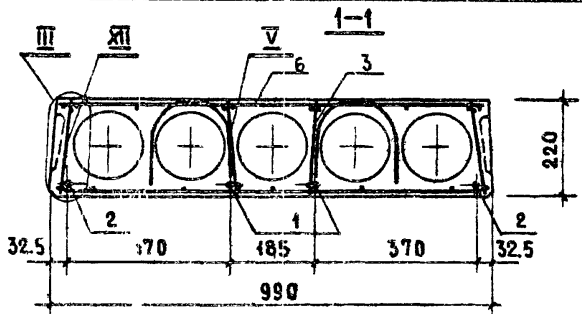
ЦНИИЭП  
 ИЛМАИЦА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.460000-01	<u>ПК8-5%10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
1			1.141-1.58.010001-06	СТЕРЖЕНЬ Т7	2	
2			1.141-1.58.010001-07	СТЕРЖЕНЬ Т8	2	
3			1.141-1.58.010100-04	КАРКАС КР5	8	
6			1.141-1.58.460100-02	СЕТКА С30	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.66	

1.141-1.58.460000

ЛИСТ

2

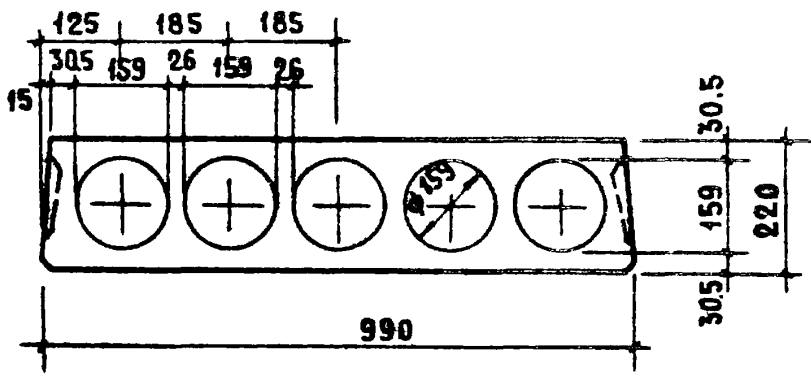


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКВ-63.10	1.141-1.58.460000	6280	3140	1825
ПКВ-57.10	1.141-1.58.460000-04	5680	2840	1650

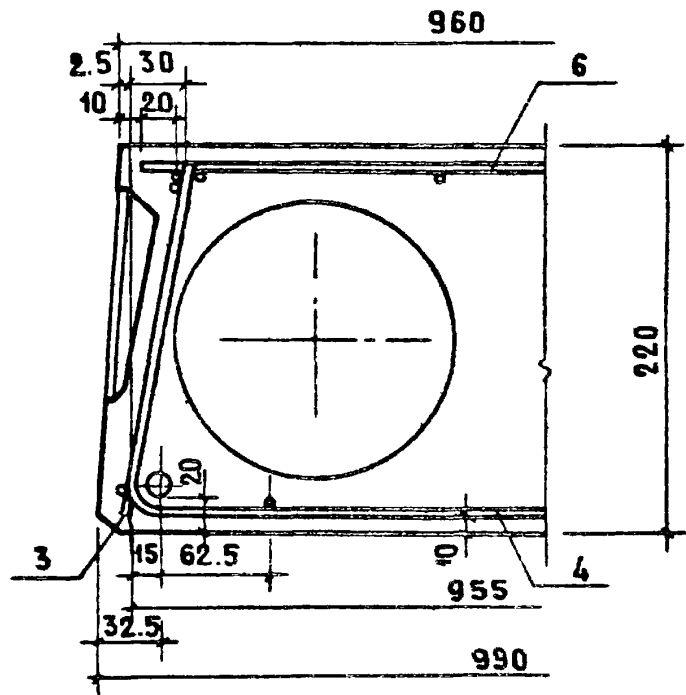
Узлы I-V см. 1.141-1.58.010000 СБ

				1.141-1.58.460000 СБ		
НАЧ. ОТД.	САЛАНОВСКИЙ		ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКВ-63.10; ПКВ-57.10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛЬЯ	МАССА	МАШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ			Р	СМ. ТАБЛ.	
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ИСПОЛНИТ	БЕБРОВА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

XI



XII



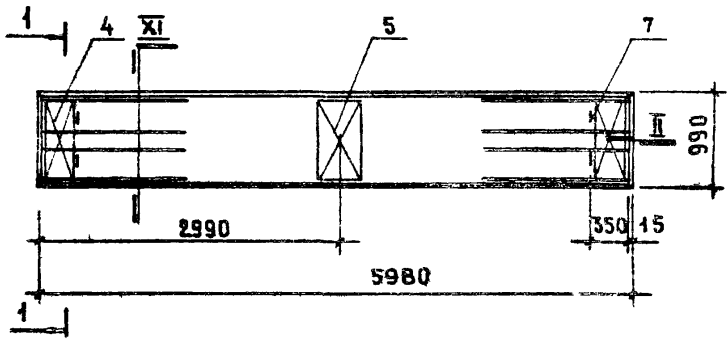
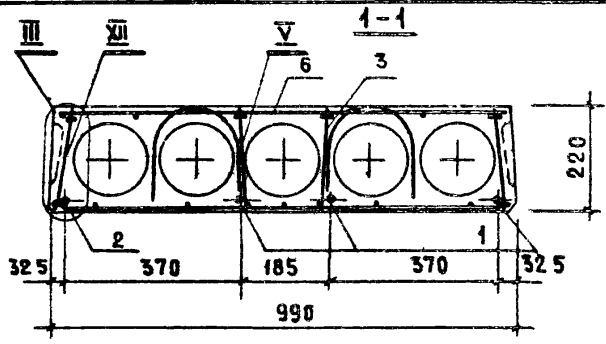
185.24.11.10.11.12.13.14.15.16.17.18.19.20.21.22.23.24.25.26.27.28.29.30.31.32.33.34.35.36.37.38.39.40.41.42.43.44.45.46.47.48.49.50.51.52.53.54.55.56.57.58.59.60.61.62.63.64.65.66.67.68.69.70.71.72.73.74.75.76.77.78.79.80.81.82.83.84.85.86.87.88.89.90.91.92.93.94.95.96.97.98.99.100.


1.141-1.58.46.0000 СБ

ЛМСТ  
2

16514 165





УЗЛЫ II-V см. 1.141-158.010000 СБ  
 Узлы X, XII см. 1.141-158.460000 СБ

1.141-158.470000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА БАЛАНОВСКИЙ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРКА ЛИХАНСКАЯ  
 МЕХДИНТ. БУБРОВА

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПКВ-60.10  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4725	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

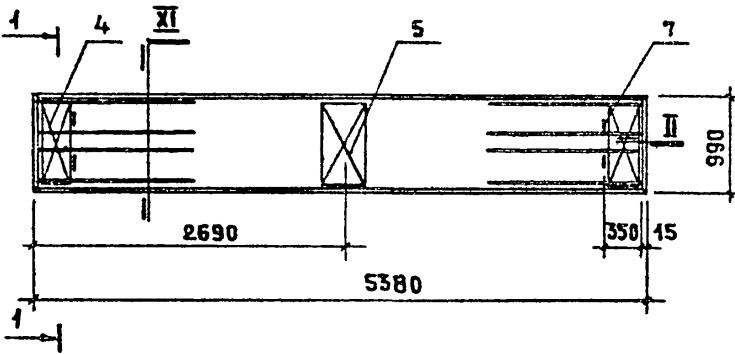
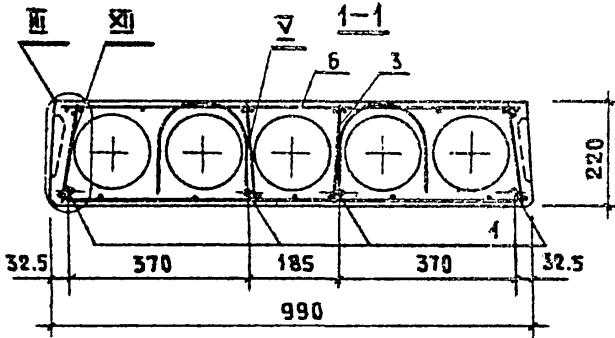


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.480000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.460000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
			1.141-1.58.010000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ МЕТАЛЛ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	4	
		3	1.141-1.58.010001-05	КАРКАС КР6	8	
		4	1.141-1.58.010200-03	СЕТКА С4	2	
		5	1.141-1.58.010300-03	СЕТКА С8	1	
		6	1.141-1.58.460100-03	СЕТКА С31	1	
		7	1.141-1.58.010002	ПЕТЛЯ П1	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	0,63	

ИЗМ. ИСТОКИ ПОДП. И ДАТА

			1.141-1.58.480000			
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ		ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОЛУСТОТНАЯ ПК8-54.10 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГА. ИИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ			Р	?	
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ					
ИСПОЛНИТ	БОБРОВА					
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

16514 168



Узлы II-V см. 1.141-1.58.010000 СБ

Узлы VI, VII см. 1.141-1.58.460000 СБ

1.141-1.58.480000 СБ

РАСЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
МНОГОПУСТОТНЫЕ  
ПКВ-54.10  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ВСТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
P	1575	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖБИИИД

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 BC	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.490000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.460000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.141-1.58.010200 - 03	СЕТКА С4	2	
		5	1.141-1.58.010300 - 03	СЕТКА С8	1	
		7	1.141-1.58.010002	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.490000	ПКВ-51.10		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001 - 10	СТЕРЖЕНЬ Т11	2	
		2	1.141-1.58.010001 - 11	СТЕРЖЕНЬ Т12	1	
		3	1.141-1.58.010100 - 06	КАРКАС КР7	8	
		6	1.141-1.58.460100 - 04	СЕТКА С32	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0,59	

1.141-1.58.490000 CB

НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПР. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВЕА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
МНОГОПУСТОТНЫЕ  
ПКВ-51.10; ПКВ-48.10  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩ		

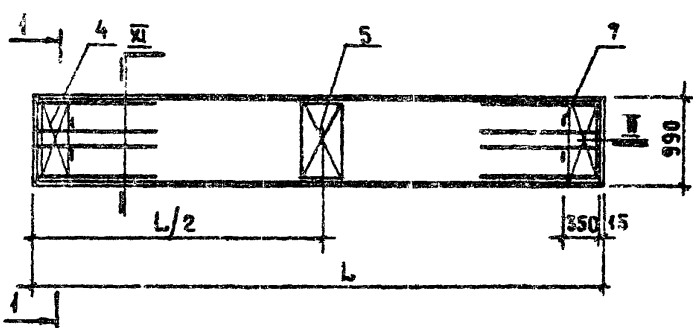
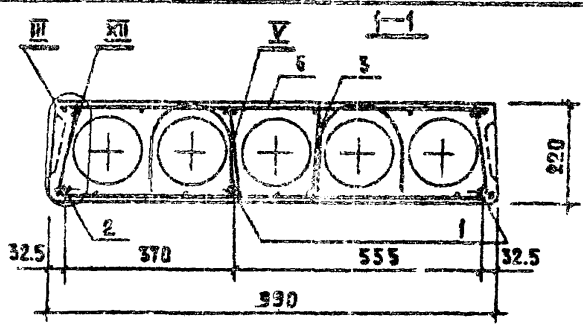
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.490000 - 01	<u>ПК8-48.10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-13	СТЕРЖЕНЬ Т14	2	
		2	1.141-1.58.010001-12	СТЕРЖЕНЬ Т13	1	
		3	1.141-1.58.010100-07	КАРКАС КРВ	8	
		6	1.141-1.58.460100-05	СЕТКА С33	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.56	

1.141-1.58.490000

ЛИСТ

2

18514 174



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПК8-51.10	1.141-1.58.490000	5080	2540	1475
ПК8-48.10	1.141-1.58.490000-01	4780	2390	1400

УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.01 0000 СБ  
 УЗЛЫ XI, XII СМ. 1.141-1.58.46 0000 СБ

		1.141-1.58.490000 СБ			
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТЫЕ ПК8-51.10; ПК8-48.10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДКА	МАССА	МАСШТАБ
ПР. ИНЖ. ПР.	АКХАНСКАЯ		Р	СМ.	
ПРОВЕРИЛ	АКХАНСКАЯ			ТАБЛ.	
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

16544 172

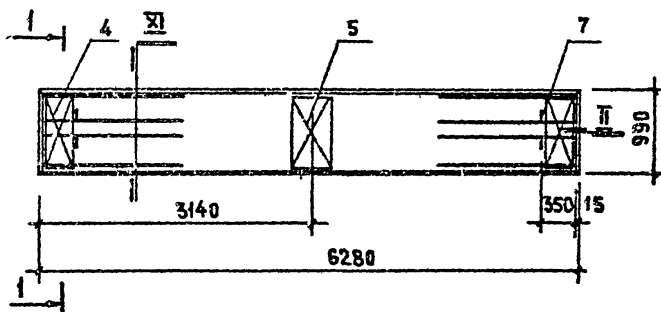
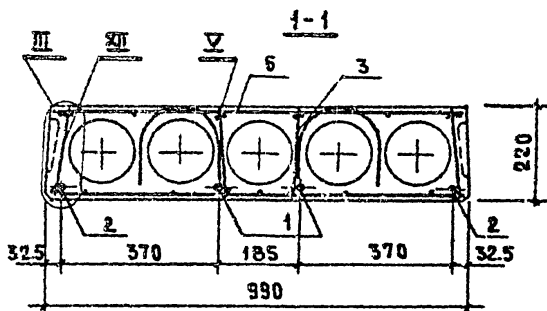
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141- 158.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141- 158.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141- 158.500000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141- 158.460000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141- 158.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141- 158.010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	2	
	2		1.141- 158.010001-02	СТЕРЖЕНЬ Т3	2	
	3		1.141- 158.010100-01	КАРКАС КР2	8	
	4		1.141- 158.010200-03	СЕТКА С4	2	
	5		1.141- 158.010300-03	СЕТКА С8	1	
	6		1.141- 158.460100	СЕТКА С28	1	
	7		1.141- 158.010002	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	073	

СН. ПОС. ПОДП. И ДАТА

НАЧ. ОТД.	БЛААНОВСКИЙ	<i>[Подпись]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Подпись]</i>
ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Подпись]</i>
ИСПОЛНИТЕЛЬ	БОБРОВА	<i>[Подпись]</i>

1.141- 158.50 00 00  
 ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПКБ-63.10  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	1	
ЦИНИЭП ЖИЛИЩА		



Узлы Т-У см. 1.141-1.58.01 0000 СБ

Узлы XI, XII см. 1.141-1.58.46 0000 СБ

1.141-1.58.50 0000 СБ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПК6-БЗ.10

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ И ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ

Р 1825

ЛИСТЫ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ЛЕН. № ПОДА | ПОД | ДАТА

ИЗЧ. ОТДЕЛ	БАЗАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. П.Р.	АХАНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОСЕРИИ	АХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЕРИЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.510000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.480000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	4		1.141-1.58.010200-03	СЕТКА С4	2	
	5		1.141-1.58.010300-03	СЕТКА С8	1	
	7		1.141-1.58.010002	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.510000	<u>ПКБ-60.10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-04	СТЕРЖЕНЬ Т5	3	
	3		1.141-1.58.010100-03	КАРКАС КР4	8	
	6		1.141-1.58.460100-01	СЕТКА С29	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.69	

1.141-1.58.510000

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
МНОГОПУСТОТНЫЕ  
ПКБ-60.10; ПКБ-51.10; ПКБ-42.10  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

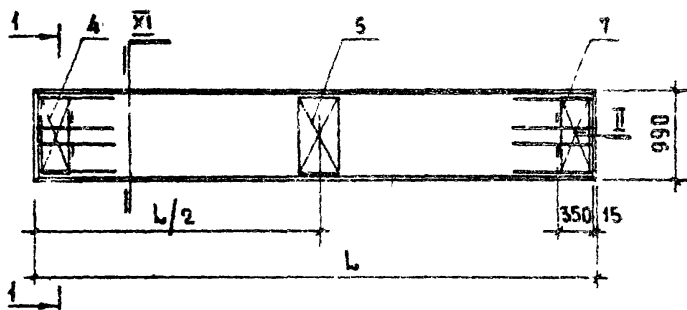
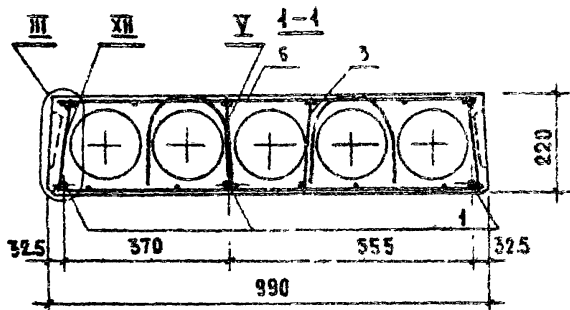


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.51.0000 - 01	<u>ПКБ-51 10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001 - 11	СТЕРЖЕНЬ Т12	3	
		3	1.141-1.58.050100 - 01	КАРКАС КР10	8	
		6	1.141-1.58.460100 - 04	СЕТКА С32	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.59	
			1.141-1.58.510000 - 02	<u>ПКБ-48 10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001 - 13	СТЕРЖЕНЬ Т14	3	
		3	1.141-1.58.050100 - 01	КАРКАС КР10	8	
		6	1.141-1.58.460100 - 05	СЕТКА С33	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м <sup>3</sup>	0.56	

1.141-1.58.51.00.00

КВЕТ

2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, ММ	L/2, ММ	МАССА, КГ
ПКБ - 60.10	1.141-1.58.510000	5980	2990	1725
ПКБ - 51.10	1.141-1.58.510000-01	5080	2540	1475
ПКБ - 48.10	1.141-1.58.510000-02	4780	2390	1400
УЗЛЫ I-У	СМ. 1.141-1.58.010000 СБ			
УЗЛЫ XI, XII	СМ. 1.141-1.58.460000 СБ			

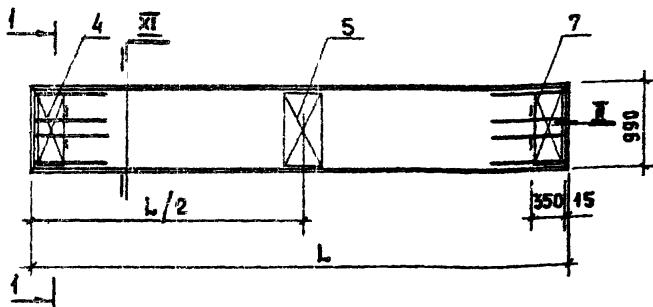
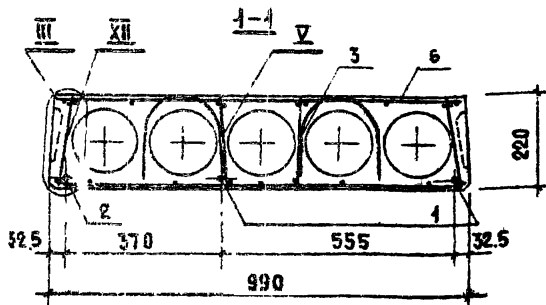
1.141-1.58.510000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНСОВЩИК	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТЫЕ ПКБ-60.10; ПКБ-51.10; ПКБ-48.10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	АИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	АИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИТ.	ЕВБРОВА	<i>[Signature]</i>				
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ФОРМАТ	СОЛ	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.520000 -01	<u>ПКБ-54,10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	2	
		2	1.141-1.58.010001-08	СТЕРЖЕНЬ Т9	1	
		3	1.141-1.58.050100 01	КАРКАС КР10	8	
		6	1.141-1.58.460100-03	СЕТКА С31	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200, м <sup>3</sup>	0.63	

									1.141-1.58.520000	ЛИСТ 2
--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------------	-----------



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПК6-57.10	1.141-1.58.520000	5680	2840	1650
ПК6-54.10	1.141-1.58.520000-01	5380	2690	1575

УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.01.0000 СБ

УЗЛЫ XI, XII СМ. 1.141-1.58.460000 СБ

1.141-1.58.520000 СБ

ИЗМ. ОТДЕЛА САЛАНОВСКИЙ  
 ГЛ. ИНЖ. ПР. АИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРКА АИХАНСКАЯ  
 КОПОЛНИТ. БУРОВА

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
 МНОГОПУСТОТНЫЕ  
 ПК6-57.10; ПК6-54.10  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬЯ		МАССА/МАСШТАБ	
Р		СМ.	
		ТАБЛ.	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

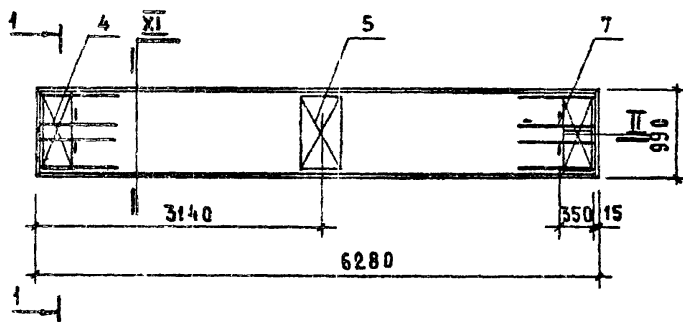
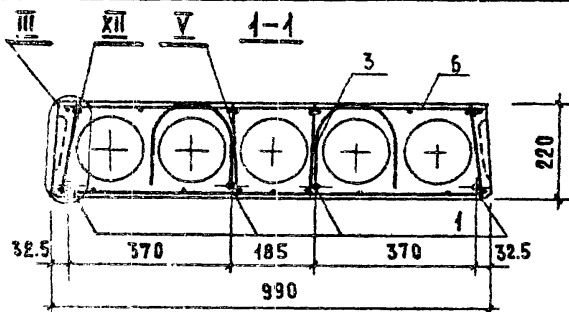
ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.530000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.460000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-02	СТЕРЖЕНЬ ТЗ	4	
		3	1.141-1.58.050100	КАРКАС КР9	8	
		4	1.141-1.58.010200-03	СЕТКА С4	2	
		5	1.141-1.58.010300-03	СЕТКА С8	1	
		6	1.141-1.58.460100	СЕТКА С28	1	
		7	1.141-1.58.010002	ПЕТЛЯ П1	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	0,73	

1.141-1.58.530000

НАЧ. ОТД.	БАРАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПК4-63.10  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	АНСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



УЗЛЫ II - V СМ. 1.141-1.58.01 0000 СБ

УЗЛЫ XI, XII СМ. 1.141-1.58.46 0000 СБ

1.141-1.58.53 0000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	ЕВБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МНОГОПУСТОТНАЯ  
ПК4-63.10  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

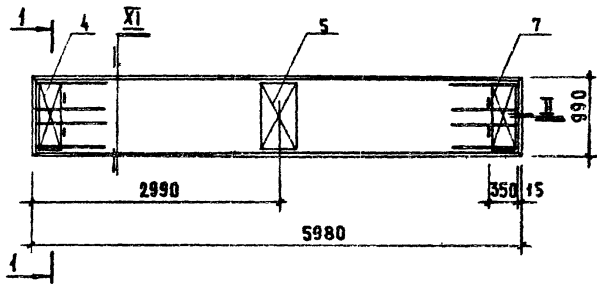
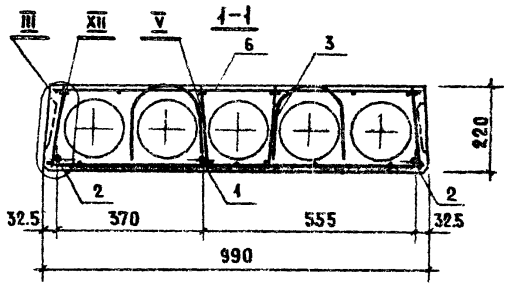
Р	1825
---	------

ЛИСТ 1	ЛИСТОВ
--------	--------

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА







УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ  
 УЗЛЫ XI, XII СМ. 1.141-1.58.460000 СБ

1.141-1.58.540000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВЕКИХ	<i>[Signature]</i>
ГА. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

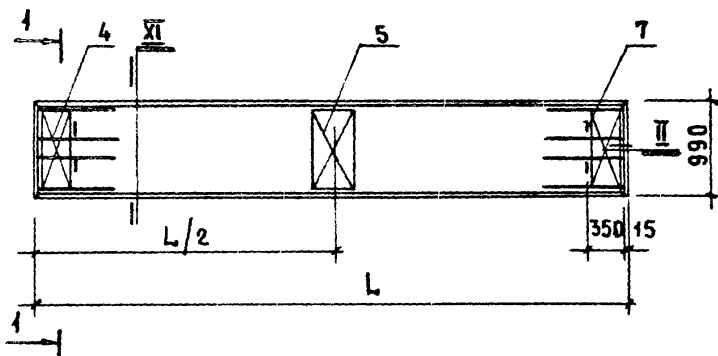
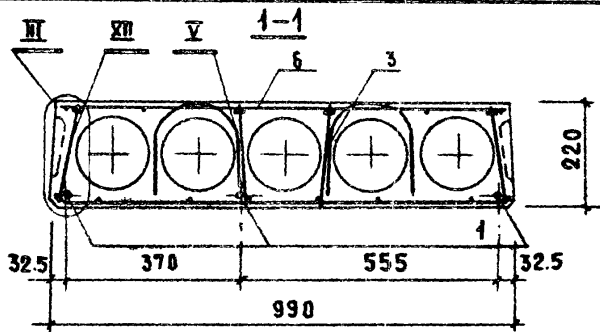
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 МНОГОПУСТОТНАЯ  
 ПК4-60.10  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1725	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

18514 184

ФОРМАТ.	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.550000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.460000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ:</u>		
	3		1.141-1.58.050100 - 01	КАРКАС КР10	8	
	4		1.141-1.58.010200 - 03	СЕТКА С4	2	
	5		1.141-1.58.010300 - 03	СЕТКА С8	1	
	7		1.141-1.58.010002	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.550000	<u>ПК4-57.10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001 - 07	СТЕРЖЕНЬ Т8	3	
	6		1.141-1.58.460100-02	СЕТКА С30	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	0.66	
			1.141-1.58.550000 - 01	<u>ПК4-54.10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001 - 09	СТЕРЖЕНЬ Т10	3	
	6		1.141-1.58.460100-03	СЕТКА С31	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м <sup>3</sup>	0.63	
				1.141-1.58.550000		
			НАЧ. ОТДЕЛА БАЛАНОВСКИЙ			
			ГЛАВ. ИНЖ. ПР. АИХАНСКАЯ			
			ПРОВЕРИЛА АИХАНСКАЯ			
			ИСПОЛНИТ. БОБРОВА			
			ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ			
			МНОГОПУСТОТНЫЕ			
			ПК4-57.10; ПК4-54.10			
			СПЕЦИФИКАЦИЯ			
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р1	1	
				ЦНИИЭП жилища		

ИВ. МЕТОД. ЦИЛ.



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, ММ	L/2, ММ	МАССА, КГ
ПК4-57.10	1.141-1.58.550000	5680	2840	1650
ПК4-54.10	1.141-1.58.550000-01	5380	2690	1575

Узлы II-V см. 1.141-1.58.010000 СБ  
 Узлы XI, XII см. 1.141-1.58.460000 СБ

1.141-1.58.550000 СБ

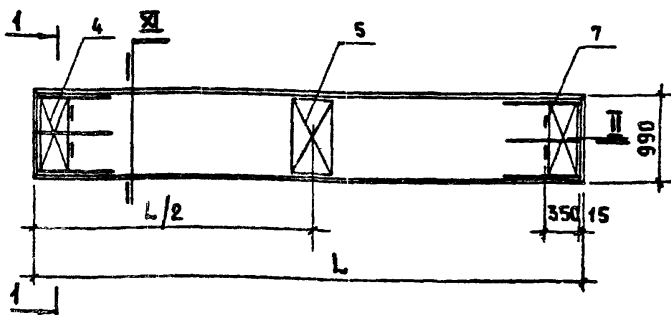
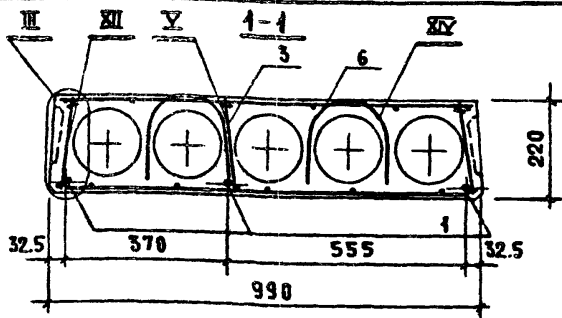
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ.-ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
 МНОГОПУСТОТНЫЕ  
 ПК4-57.10; ПК4-54.10  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	
	ТАБЛ.	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ

ЦНИИЭП жилища





МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКЗ-63.10	1.141-1.58.560000	6280	3140	1825
ПКЗ-60.10	1.141-1.58.560000-01	5980	2990	1725

УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ

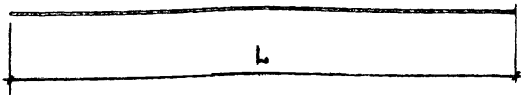
УЗЛЫ VI, VII СМ. 1.141-1.58.460000 СБ

УЗЕЛ XIV СМ. 1.141-1.58.140000 СБ

1.141-1.58.560000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАКОВСКИЙ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТЫЕ ПКЗ-63.10; ПКЗ-60.10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАССА/ТАБ
САММЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		Р	СМ.	
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ			ТАБ.	
ИСПОДАНТ	БОБРОВА			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ
			ЦНИИЭП ЖБИ		

18514 100



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Ф, КЛАСС СТАЛИ, ММ	Л, ММ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАН.
1. 141-158.010001	Т1	φ14АТ $\bar{V}$	6280	7.59	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-01	Т2	φ12АТ $\bar{V}$	6280	5.58	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-02	Т3	φ10АТ $\bar{V}$	6280	3.87	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-03	Т4	φ14АТ $\bar{V}$	5980	7.22	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-04	Т5	φ12АТ $\bar{V}$	5980	5.31	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-05	Т6	φ10АТ $\bar{V}$	5980	3.69	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-06	Т7	φ12АТ $\bar{V}$	5680	5.05	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-07	Т8	φ10АТ $\bar{V}$	5680	3.50	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-08	Т9	φ12АТ $\bar{V}$	5380	4.78	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-09	Т10	φ10АТ $\bar{V}$	5380	3.32	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-10	Т11	φ12АТ $\bar{V}$	5080	4.51	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-11	Т12	φ10АТ $\bar{V}$	5080	3.13	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-12	Т13	φ12АТ $\bar{V}$	4780	4.24	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-13	Т14	φ10АТ $\bar{V}$	4780	2.95	ГОСТ 10884-71

1. 141-158.010001

ИМЧ. ОТДЕЛ	БАЛАНОВСКИЙ	СТЕРЖНИ НАПРЯГАЕМЫЕ Т1 ÷ Т14	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		Р	СМ. ТАБЛ.	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ		АНСТ 1	АНСТОВ	
ИСПОЛНИТ	БЕБРОВА		ЦНИИЭП жилища		

15514 189

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			1.141-1.58.010100	КР1		
Б4	1		1.141-1.58.010101	СТЕРЖЕНЬ $\phi 58$ ГОСТ 6727-53*, $l=1620$	1	0.25 кг
Б4	2		1.141-1.58.010102	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=1620$	1	0.16 кг
Б4	3		1.141-1.58.010103	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=205$	17	0.35 кг
			1.141-1.58.010100-01	КР2		
Б4	1		1.141-1.58.010102	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=1620$	1	0.16 кг
Б4	2		1.141-1.58.010104	СТЕРЖЕНЬ $\phi 38$ ГОСТ 6727-53*, $l=1620$	1	0.09 кг
Б4	3		1.141-1.58.010105	СТЕРЖЕНЬ $\phi 38$ ГОСТ 6727-53*, $l=205$	17	0.19 кг
			1.141-1.58.010100-02	КР3		
Б4	1		1.141-1.58.010106	СТЕРЖЕНЬ $\phi 58$ ГОСТ 6727-53*, $l=1520$	1	0.23 кг
Б4	2		1.141-1.58.010107	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=1520$	1	0.15 кг
Б4	3		1.141-1.58.010103	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=205$	16	0.32 кг
			1.141-1.58.010100-03	КР4		
Б4	1		1.141-1.58.010107	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=1520$	1	0.15 кг
Б4	2		1.141-1.58.010108	СТЕРЖЕНЬ $\phi 38$ ГОСТ 6727-53*, $l=1520$	1	0.08 кг
Б4	3		1.141-1.58.010105	СТЕРЖЕНЬ $\phi 38$ ГОСТ 6727-53*, $l=205$	16	0.18 кг
			1.141-1.58.010100-04	КР5		
Б4	1		1.141-1.58.010109	СТЕРЖЕНЬ $\phi 58$ ГОСТ 6727-53*, $l=1420$	1	0.22 кг
Б4	2		1.141-1.58.010110	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=1420$	1	0.14 кг
Б4	3		1.141-1.58.010103	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=205$	15	0.30 кг
			1.141-1.58.010100			
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 ÷ КР8 СПЕЦИФИКАЦИЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>				
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[подпись]</i>				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р1	1	2	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ
			1.141-1.58.010100-05	КР6		
Б4	1		1.141-1.58.010110	СТЕРЖЕНЬ $\phi 4$ В1 ГОСТ 6727-53*, $l=1420$	1	0.14кг
Б4	2		1.141-1.58.010111	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3$ В1 ГОСТ 6727-53*, $l=1420$	1	0.08кг
Б4	3		1.141-1.58.010105	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3$ В1 ГОСТ 6727-53*, $l=205$	15	0.17кг
			1.141-1.58.010100-06	КР7		
Б4	1		1.141-1.58.010112	СТЕРЖЕНЬ $\phi 4$ В1 ГОСТ 6727-53*, $l=1320$	1	0.13кг
Б4	2		1.141-1.58.010113	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3$ В1 ГОСТ 6727-53*, $l=1320$	1	0.07кг
Б4	3		1.141-1.58.010105	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3$ В1 ГОСТ 6727-53*, $l=205$	14	0.16кг
			1.141-1.58.010100-07	КР8		
Б4	1		1.141-1.58.010114	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3$ В1 ГОСТ 6727-53*, $l=1220$	2	0.13кг
Б4	2		1.141-1.58.010105	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3$ В1 ГОСТ 6727-53*, $l=205$	13	0.15кг

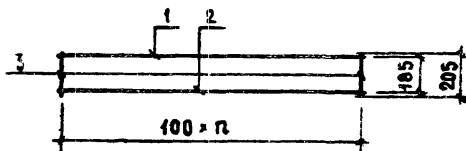
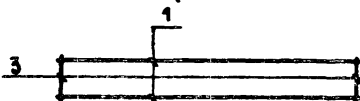
1.141-1.58.010100

ЛИСТ

2



Рис. 1

Рис. 2  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)

п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	МАРКА	МАССА, КГ
16	1.141-1.58.010100	1	КР1	0.76
16	1.141-1.58.010100-01	1	КР2	0.44
15	1.141-1.58.010100-02	1	КР3	0.70
15	1.141-1.58.010100-03	1	КР4	0.41
14	1.141-1.58.010100-04	1	КР5	0.66
14	1.141-1.58.010100-05	1	КР6	0.39
13	1.141-1.58.010100-06	1	КР7	0.36
13	1.141-1.58.010100-07	2	КР8	0.28

1.141-1.58.010100 с6

НАЧ. ОУА. БАЛАНОВСКИЙ  
 ГЛ. ИНЖ. ПЕ. АИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРИЛ АИХАНСКАЯ  
 ИСПОДПИТ. БОБРОВА

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 КР1 ÷ КР8  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ \_\_\_\_\_ МАСШ. \_\_\_\_\_  
 Р \_\_\_\_\_ СМ. \_\_\_\_\_  
 ТАБЛ. \_\_\_\_\_  
 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ \_\_\_\_\_

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ.
			1.141-1.58.050100	КР9		
Б4	1		1.141-1.58.050101	СТЕРЖЕНЬ $\phi 4$ В ГОСТ 6727-53 <sup>а</sup> , $l=840$	1	0.08кг
Б4	2		1.141-1.58.050102	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3$ В ГОСТ 6727-53 <sup>а</sup> , $l=840$	1	0.05кг
Б4	3		1.141-1.58.010105	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3$ В ГОСТ 6727-53 <sup>а</sup> , $l=205$	3	0.03кг
			1.141-1.58.050100-01	КР10		
Б4	1		1.141-1.58.050102	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3$ В ГОСТ 6727-53 <sup>а</sup> , $l=840$	2	0.10кг
Б4	3		1.141-1.58.010105	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3$ В ГОСТ 6727-53 <sup>а</sup> , $l=205$	3	0.03кг

Рис. 1

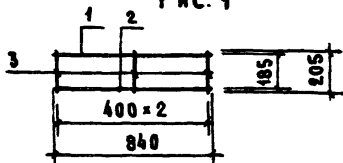
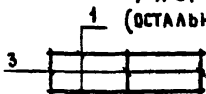


Рис. 2

(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	МАССА, КГ
1.141-1.58.050100	1	КР9	0.16
1.141-1.58.050100-01	2	КР10	0.13

1.141-1.58.050100

ИЗЧ. ОТД. БАДАНОВСКИЙ  
 ГА. НИЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ  
 ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ  
 ЯСЛОДИТ. БОБРОВА

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 КР9, КР10

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ  
 Р СМ.  
 ТАБЛ.  
 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			1.141-1.58.010200	C1		
Б4	1		1.141-1.58.010201	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВрI TV14-4-659-75 L=2100	7	1.46кг
Б4	2		1.141-1.58.010202	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВрI TV14-4-659-75 L=320	11	0.35кг
			1.141-1.58.010200-01	C2		
Б4	1		1.141-1.58.010203	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВрI TV14-4-659-75 L=1720	7	1.19кг
Б4	2		1.141-1.58.010202	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВрI TV14-4-659-75 L=320	9	0.29кг
			1.141-1.58.010200-02	C3		
Б4	1		1.141-1.58.010204	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВрI TV14-4-659-75 L=1520	7	1.05кг
Б4	2		1.141-1.58.010202	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВрI TV14-4-659-75 L=320	8	0.25кг
			1.141-1.58.010200-03	C4		
Б4	1		1.141-1.58.010205	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВрI TV14-4-659-75 L=1340	7	0.93кг
Б4	2		1.141-1.58.010202	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВрI TV14-4-659-75 L=320	7	0.22кг

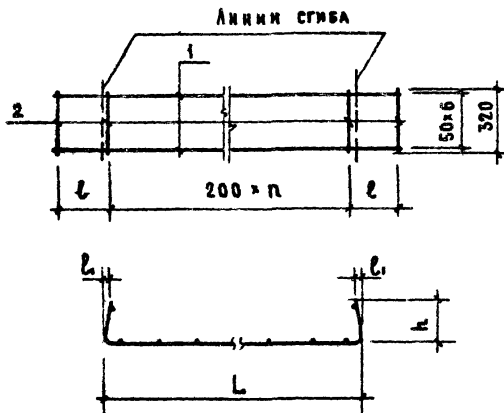
ИМБ. ИСПОЛ. ПОСЛ. В ДАТА

НАЧ. ОТА.	БАРАНОВСКИЙ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	

1.141-1.58.010200

СЕТКИ С1 ÷ С4  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



L мм	l мм	l <sub>1</sub> мм	n	h мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг
1710	240	10	8	205	1.141-1.58.010200	C1	1.81
1335	250	-	6	205	1.141-1.58.010200-01	C2	1.48
1140	250	25	5	200	1.141-1.58.010200-02	C3	1.30
955	260	30	4	200	1.141-1.58.010200-03	C4	1.15

1.141-1.58.010200 СБ

НАЧ. ОУД.	МАЛАНОВСКИЙ	СЕТКИ С1 ÷ С4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		Р	СМ.	ТАБЛ.	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ		ЛИСТ 1   ЛИСТОВ			
ИСПОЛНИЛ	СИБЕРОВА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ.	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			1.141-1.58.010300	C5		
Б4	1		1.141-1.58.010301	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 48I ГОСТ6727-53* $\ell=1770$	3	0.53кг
Б4	2		1.141-1.58.010302	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 48I ГОСТ6727-53* $\ell=440$	7	0.30кг
			1.141-1.58.010300-01	C6		
Б4	1		1.141-1.58.010303-	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 48I ГОСТ6727-53* $\ell=1470$	3	0.44кг
Б4	2		1.141-1.58.010302	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 48I ГОСТ6727-53* $\ell=440$	6	0.26кг
			1.141-1.58.010300-02	C7		
Б4	1		1.141-1.58.010304	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 48I ГОСТ6727-53* $\ell=1770$	3	0.35кг
Б4	2		1.141-1.58.010302	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 48I ГОСТ6727-53* $\ell=440$	5	0.22кг
			1.141-1.58.010300-03	C8		
Б4	1		1.141-1.58.010305	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 48I ГОСТ6727-53* $\ell=970$	3	0.29кг
Б4	2		1.141-1.58.010302	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 48I ГОСТ6727-53* $\ell=440$	4	0.17кг

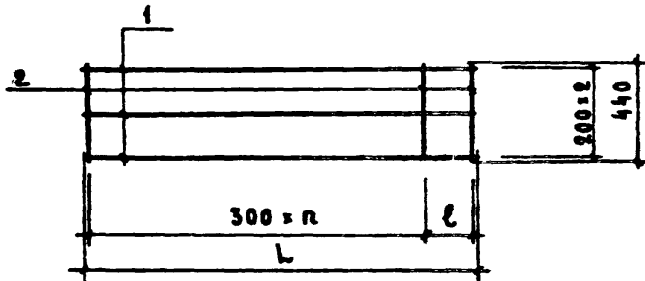
1.141-1.58.010300

НАЧ.ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	
ГА.ИНЖ.ПР.	ЛИХАНСКАЯ	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	
ИСПОДНИК	БОБРОВА	

СЕТКИ С5 ÷ С8  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р | | 1 |

ИЗДАНИЕ ЖИЛИЩА



L мм	ℓ мм	n	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг
1770	230	5	1.141-1.58.010300	С5	0.83
1470	230	4	1.141-1.58.010300-01	С6	0.70
1170	230	3	1.141-1.58.010300-02	С7	0.57
970	-	3	1.141-1.58.010300-03	С8	0.46

1.141-1.58.010300 СБ

НАЧ. ОТД.	БАДАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АНХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АНХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКИ С5 ÷ С8

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБА.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			1.141-1.58.010400	С10		
Б4	1		1.141-1.58.010401	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L-6240	10	3,43кг
Б4	2		1.141-1.58.010402	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L-1740	26	2,49кг
			1.141-1.58.010400-01	С11		
Б4	1		1.141-1.58.010403	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L-5840	10	3,27кг
Б4	2		1.141-1.58.010402	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L-1740	25	2,39кг
			1.141-1.58.010400-02	С12		
Б4	1		1.141-1.58.010404	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L-5640	10	3,10кг
Б4	2		1.141-1.58.010402	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L-1740	24	2,30кг
			1.141-1.58.010400-03	С13		
Б4	1		1.141-1.58.010405	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L-5340	10	2,94кг
Б4	2		1.141-1.58.010402	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L-1740	23	2,20кг
			1.141-1.58.010400-04	С14		
Б4	1		1.141-1.58.010406	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L-5040	10	2,77кг
Б4	2		1.141-1.58.010402	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L-1740	21	2,01кг
			1.141-1.58.010400-05	С15		
Б4	1		1.141-1.58.010407	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L-4740	10	2,61кг
Б4	2		1.141-1.58.010402	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L-1740	20	1,91кг

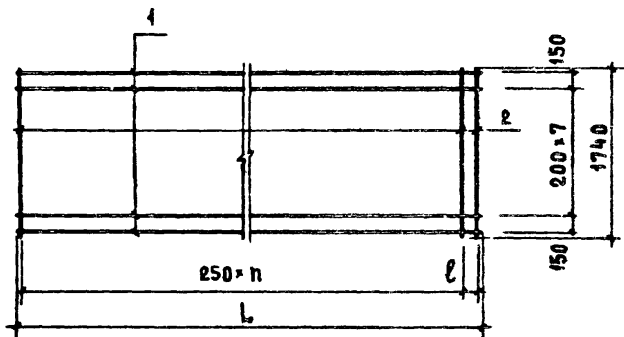
1.141-1.58.01040

ИЗЧ. ОУД. БАЛАНОВСКИЙ *Борис*ТА. ИНЖ. ПР. АЛХАНСКАЯ *Алханская*ПРОВЕРИЛ АЛХАНСКАЯ *Алханская*ИСПОЛНИЛ БОБРОВА *Боброва*СЕТКИ С10 ÷ С15  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р | 1 |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



L, мм	ℓ, мм	n	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
6240	200	24	1.141-1.58.010400	С10	5.92
5940	150	23	1.141-1.58.010400-01	С11	5.66
5640	100	22	1.141-1.58.010400-02	С12	5.40
5340	50	21	1.141-1.58.010400-03	С13	5.14
5040	-	20	1.141-1.58.010400-04	С14	4.78
4780	200	18	1.141-1.58.010400-05	С15	4.52

1.141-1.58.010400 С6

СЕТКИ С10 ÷ С15  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ		

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

И.В. П. 11.90

18514 199



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			1.141-1.58.190100	C16		
Б4	1		1.141-1.58.010401	СТЕРЖЕНЬ Ф38Г ГОСТ 6727-53* L=6240	8	2,74 кг
Б4	2		1.141-1.58.190101	СТЕРЖЕНЬ Ф38Г ГОСТ 6727-53* L=1440	26	2,06 кг
			1.141-1.58.190100-01	C17		
Б4	1		1.141-1.58.010403	СТЕРЖЕНЬ Ф38Г ГОСТ 6727-53* L=5940	8	2,61 кг
Б4	2		1.141-1.58.190101	СТЕРЖЕНЬ Ф38Г ГОСТ 6727-53* L=1440	25	1,98 кг
			1.141-1.58.190100-02	C18		
Б4	1		1.141-1.58.010404	СТЕРЖЕНЬ Ф38Г ГОСТ 6727-53* L=5640	8	2,48 кг
Б4	2		1.141-1.58.190101	СТЕРЖЕНЬ Ф38Г ГОСТ 6727-53* L=1440	24	1,90 кг
			1.141-1.58.190100-03	C19		
Б4	1		1.141-1.58.010405	СТЕРЖЕНЬ Ф38Г ГОСТ 6727-53* L=5340	8	2,35 кг
Б4	2		1.141-1.58.190101	СТЕРЖЕНЬ Ф38Г ГОСТ 6727-53* L=1440	23	1,82 кг
			1.141-1.58.190100-04	C20		
Б4	1		1.141-1.58.010406	СТЕРЖЕНЬ Ф38Г ГОСТ 6727-53* L=5040	8	2,22 кг
Б4	2		1.141-1.58.190101	СТЕРЖЕНЬ Ф38Г ГОСТ 6727-53* L=1440	21	1,66 кг
			1.141-1.58.190100-05	C21		
Б4	1		1.141-1.58.010407	СТЕРЖЕНЬ Ф38Г ГОСТ 6727-53* L=4740	8	2,09 кг
Б4	2		1.141-1.58.190101	СТЕРЖЕНЬ Ф38Г ГОСТ 6727-53* L=1440	20	1,58 кг

ИНВ. № ПОДАТ ПОД Л. № ДАТА

НАЧ. ОУД.	БАЛАНОВСКИЙ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ
ИСПОДНИТ.	БОБРОВА

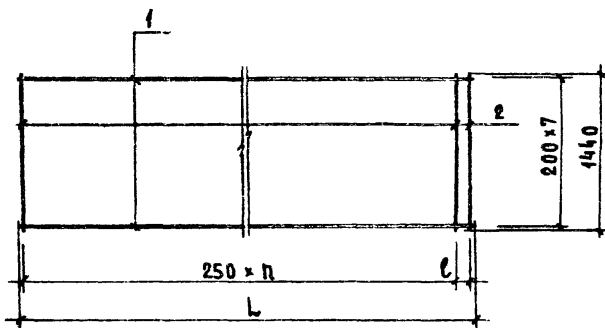
1.141-1.58.190100

СЕТКИ С16÷С21  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р/ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

16514 200



L, мм	l, мм	n	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
6240	200	24	1.141-1.58.190100	C16	4.80
5940	150	23	1.141-1.58.190100 - 01	C17	4.59
5640	100	22	1.141-1.58.190100 - 02	C18	4.38
5340	50	21	1.141-1.58.190100 - 03	C19	4.17
5040	-	20	1.141-1.58.190100 - 04	C20	3.88
4740	200	18	1.141-1.58.190100 - 05	C21	3.67

1.141-1.58.190100 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА БАЛАНОВОЖИ *Васильев*  
 ГЛ. ИНЖ. ПР. АЛХАНСКАЯ *Алханская*  
 ПРОВЕРИЛА ЛИХАНСКАЯ *Лиханская*  
 ИСПОЛНИТ. БОБРОВА *Боброва*

СЕТКИ С16 ÷ С21  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	
	ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			1.141-1.58.320100	C22		
Б4	1		1.141-1.58.010401	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 38И ГОСТ 6727-53* $l=6240$	7	2.4 кг
Б4	2		1.141-1.58.320101	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 38И ГОСТ 6727-53* $l=1140$	26	1.63кг
			1.141-1.58.320100-01	C23		
Б4	1		1.141-1.58.010403	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 38И ГОСТ 6727-53* $l=5940$	7	2.29кг
Б4	2		1.141-1.58.320101	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 38И ГОСТ 6727-53* $l=1140$	25	1.57кг
			1.141-1.58.320100-02	C24		
Б4	1		1.141-1.58.010404	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 38И ГОСТ 6727-53* $l=5640$	7	2.17кг
Б4	2		1.141-1.58.320101	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 38И ГОСТ 6727-53* $l=1140$	24	1.50кг
			1.141-1.58.320100-03	C25		
Б4	1		1.141-1.58.010405	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 38И ГОСТ 6727-53* $l=5340$	7	2.06кг
Б4	2		1.141-1.58.320101	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 38И ГОСТ 6727-53* $l=1140$	23	1.44кг
			1.141-1.58.320100-04	C26		
Б4	1		1.141-1.58.010406	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 38И ГОСТ 6727-53* $l=5040$	7	1.94кг
Б4	2		1.141-1.58.320101	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 38И ГОСТ 6727-53* $l=1140$	21	1.32кг
			1.141-1.58.320100-05	C27		
Б4	1		1.141-1.58.010407	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 38И ГОСТ 6727-53* $l=4740$	7	1.82кг
Б4	2		1.141-1.58.320101	СТЕРЖЕНЬ $\phi$ 38И ГОСТ 6727-53* $l=1140$	20	1.25кг

1.141-1.58.320100

НАЧ. ОУД. БАДАНОВСКИ И

ГА ИЧЖ.ПР. ЛИХАНСКАЯ

ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ

ИСПОЛНИТ. БОБРОВА

СЕТКИ С22÷С27  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

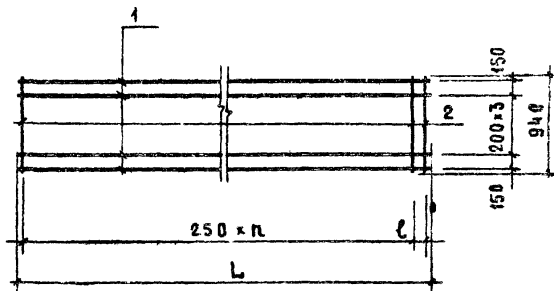
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

1 1

УНИЦЭП ЖИЛИЩА







L, мм	l, мм	n	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг
6240	200	24	1.141-1.58.460100	С28	3.40
5940	150	23	1.141-1.58.460100 - 01	С29	3.25
5640	100	22	1.141-1.58.460100 - 02	С30	3.10
5340	50	21	1.141-1.58.460100 - 03	С31	2.95
5040	-	20	1.141-1.58.460100 - 04	С32	2.75
4780	200	18	1.141-1.58.460100 - 05	С33	2.59

1.141-1.58.460100 СБ

СЕТКА С 28 ÷ С33

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ

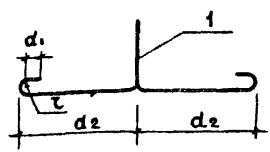
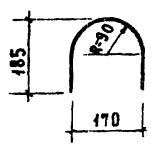
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИЗМ. № 1. ДАТА

16514 205

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				П1		
	1		1.141-1.58.010002	СТЕРЖЕНЬ $\phi 10$ А1 ГОСТ 5781-75 $l=1150$	1	0.70 кг
				П2		
	1		1.141-1.58.010002-01	СТЕРЖЕНЬ $\phi 12$ А1 ГОСТ 5781-75 $l=1180$	1	1.05 кг
				П3		
	1		1.141-1.58.010002-02	СТЕРЖЕНЬ $\phi 14$ А1 ГОСТ 5781-75 $l=1330$	1	1.61 кг



$r$ мм	$d_1$ мм	$d_2$ мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг
20	30	250	1.141-1.58.010002	П1	0.70
20	30	250	1.141-1.58.010002 - 01	П2	1.05
30	50	300	1.141-1.58.010002 - 02	П3	1.61

ИМЯ, ПОДПИСАНИЕ И ДАТА

1.141-1.58.010002		
МАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИИ	ПЕТА И П1 ÷ П3 ЦНИЭП ЖИЛИЩА
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см.	ТАБЛ.
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ