

Типовая документация на строительные системы и  
изделия зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.501.1-129  
ОПОРНЫЕ ЧАСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ДЛИНОЙ ОТ  
40 ДО 342м ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ  
МОСТОВ.

Выпуск 1. Конструкции опорных  
частей.

РАЗРАБОТАНЫ  
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТОМ  
МИНТРАНССТРОЯ

УТВЕРЖДЕНЫ ПРИКАЗОМ  
МПС от 03.07.1981г  
НМ -21467  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 01.12.1981г.

ЛЕНИНГРАД 1982 г

инв. 1263/2

Типовая документация на строительные системы и изделия зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.501.1-129

ОПОРНЫЕ ЧАСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ  
ДЛИНОЙ ОТ 40 ДО 34,2м ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ МОСТОВ

Выпуск 1. Конструкции опорных частей

РАЗРАБОТАНЫ  
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТОМ  
МИНТРАНССТРОЯ

1263/2

Главный инженер института

А. К. ВАСИН

Начальник отдела  
типового проектирования

С.С. ТКАЧЕНКО

Главный инженер проекта

Н.А. МАХОВСКАЯ

Утверждены приказом  
МПС от 03.07.1981г.  
N М - 21467.

Введены в действие с 01.12.1981г.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-7
3.501.1-129 00.0.070	Техническое описание	8-9
3.501.1-129 01.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная литая Т1Н-А; Т1Н-АМ Т1Н-АБ; Т1Н-АМС	10
3.501.1-129 01.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная неподвижная литая Т1Н-А; Т1Н-АМ Т1Н-АБ; Т1Н-АМС	11
3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	12
3.501.1-129 01.1.0СБ	Болт анкерный	12
3.501.1-129 01.1.1	Планка	13
3.501.1-129 01.1.2	Анкер	13
3.501.1-129 01.2.0	Балансир нижний	14
3.501.1-129 01.2.0СБ	Балансир нижний	14
3.501.1-129 01.2.1	Подушка	15
3.501.1-129 01.2.2	Штырь	15
3.501.1-129 01.2.3	Скоба	16
3.501.1-129 01.3.0	Балансир верхний	16
3.501.1-129 01.3.0СБ	Балансир верхний	17
3.501.1-129 01.3.1	Лист балансира	17

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 01.0.1	Шпилька	18
3.501.1-129 01.0.2	Прокладка асбестовая	18
3.501.1-129 02.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная литая Т1П-А; Т1П-АМ; Т1П-АБ; Т1П-АМС	19
3.501.1-129 02.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная подвижная литая Т1П-А; Т1П-АМ; Т1П-АБ; Т1П-АМС	20
3.501.1-129 02.1.0	Балансир верхний	21
3.501.1-129 02.1.0СБ	Балансир верхний	21
3.501.1-129 02.1.1	Лист балансира	22
3.501.1-129 03.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная литая Т2Н-А; Т2Н-АМ; Т2Н-АБ; Т2Н-АМС	23
3.501.1-129 03.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная неподвижная литая Т2Н-А; Т2Н-АМ; Т2Н-АБ; Т2Н-АМС	24
3.501.1-129 03.0.1	Прокладка асбестовая	25
3.501.1-129 03.1.0	Балансир нижний	25
3.501.1-129 03.1.0СБ	Балансир нижний	26
3.501.1-129 03.1.1	Подушка	26
3.501.1-129 03.2.0	Балансир верхний	27
3.501.1-129 03.2.0СБ	Балансир верхний	27

Числ. и литер. листы и даты  
 Числ. литер.

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 03.2.1	Лист балансира	28
3.501.1-129 04.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная литая Т2П-А; Т2П-АМ; Т2П-АБ; Т2П-АМС	29
3.501.1-129 04.0.006	Опорная часть тангенциальная подвижная литая Т2П-А; Т2П-АМ; Т2П-АБ; Т2П-АМС	30
3.501.1-129 04.1.0	Балансир верхний	31
3.501.1-129 04.1.006	Балансир верхний	31
3.501.1-129 04.1.1	Лист балансира	32
3.501.1-129 05.0.0	Опорная часть секторная неподвижная литая СН-А; СН-АБ; СН-АМ; СН-АМС	33
3.501.1-129 05.0.006	Опорная часть секторная неподвижная литая СН-А; СН-АБ; СН-АМ; СН-АМС	34
3.501.1-129 05.0.5	Прокладка асбестовая	35
3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	35
3.501.1-129 05.1.006	Болт анкерный	36
3.501.1-129 05.1.1	Янкер	36
3.501.1-129 05.1.2	Планка	37
3.501.1-129 05.0.1	Балансир верхний	38
3.501.1-129 05.0.2	Балансир нижний	39
3.501.1-129 05.0.3	Шарнир	40

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 05.0.4	Шпилька	40
3.501.1-129 06.0.0	Опорная часть секторная подвижная литая СП-А; СП-АБ; СП-АМ; СП-АМС	41
3.501.1-129 06.0.006	Опорная часть секторная подвижная литая СП-А; СП-АБ; СП-АМ; СП-АМС	42
3.501.1-129 06.0.4	Зуб	43
3.501.1-129 06.1.0	Фартук вдоль моста	43
3.501.1-129 06.1.006	Фартук вдоль моста	44
3.501.1-129 06.1.1	Полка	45
3.501.1-129 06.1.2	Крючок	45
3.501.1-129 06.1.3	Заслонка	46
3.501.1-129 06.1.4	Петля	46
3.501.1-129 06.1.5	Щеколда	47
3.501.1-129 06.1.6	Скоба	47
3.501.1-129 06.2.0	Фартук поперек моста	48
3.501.1-129 06.2.006	Фартук поперек моста	49
3.501.1-129 06.2.1	Заслонка	50

Листы и карты Взам.инв.№

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 06.2.2	Полка	51
3.501.1-129 06.2.3	Летняя щеколды	51
3.501.1-129 06.0.1	Балансир верхний	52
3.501.1-129 06.0.2	Плита	53
3.501.1-129 06.0.3	Сектор	54
3.501.1-129 07.0.0	Опорная часть плоская неподвижная сварная ПН; ПН-МА; ПН-МБ; ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС	55
3.501.1-129 07.0.1	Прокладка осветовая	55
3.501.1-129 07.0.0СБ	Опорная часть плоская неподвижная сварная ПН; ПН-МА; ПН-МБ; ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС	56
3.501.1-129 07.1.0	Балансир нижний	57
3.501.1-129 07.1.0СБ	Балансир нижний	57
3.501.1-129 07.1.1	Лист нижний	58
3.501.1-129 07.1.2	Подушка	58
3.501.1-129 07.1.3	Планка	59
3.501.1-129 07.2.0	Балансир верхний	59
3.501.1-129 07.2.0СБ	Балансир верхний	60
3.501.1-129 07.2.1	Лист верхний	60

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 07.2.2	Щитырь	61
3.501.1-129 08.0.0	Опорная часть плоская подвижная сварная ПП; ПП-МА; ПП-МБ; ПП-С; ПП-МАС; ПП-МБС	61
3.501.1-129 08.0.0СБ	Опорная часть плоская подвижная сварная ПП; ПП-МА; ПП-МБ; ПП-С; ПП-МАС; ПП-МБС	62
3.501.1-129 08.1.0	Балансир нижний	63
3.501.1-129 08.1.0СБ	Балансир нижний	63
3.501.1-129 08.1.1	Подушка	64
3.501.1-129 09.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная ПН; ПН-С	65
3.501.1-129 09.1.0	Балансир нижний	65
3.501.1-129 09.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная ПН; ПН-С	66
3.501.1-129 09.1.0СБ	Балансир нижний	67
3.501.1-129 09.1.1	Подушка	67
3.501.1-129 09.1.2	Лист балансира	68
3.501.1-129 09.2.0	Балансир верхний	68
3.501.1-129 09.2.0СБ	Балансир верхний	69
3.501.1-129 09.2.1	Лист балансира	69

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 09.2.2	Лист балансира	70
3.501.1-129 10.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П; Т1П-С	70
3.501.1-129 10.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П; Т1П-С	71
3.501.1-129 10.1.0	Балансир верхний	72
3.501.1-129 10.1.0СБ	Балансир верхний	72
3.501.1-129 10.1.1	Лист балансира	73
3.501.1-129 11.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т1Н-МА; Т1Н-МБ; Т1Н-МАС; Т1Н-МБС	73
3.501.1-129 11.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т1Н-МА; Т1Н-МБ; Т1Н-МАС; Т1Н-МБС	74
3.501.1-129 11.0.1	Прокладка	75
3.501.1-129 11.1.0	Балансир нижний	75
3.501.1-129 11.1.0СБ	Балансир нижний	76
3.501.1-129 11.1.1	Штырь	76
3.501.1-129 11.1.2	Подушка	77
3.501.1-129 11.1.3	Лист балансира	77
3.501.1-129 11.2.0	Балансир верхний	78
3.501.1-129 11.2.0СБ	Балансир верхний	78

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 11.2.1	Лист балансира	79
3.501.1-129 11.2.2	Лист балансира	79
3.501.1-129 12.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П-МА; Т1П-МБ; Т1П-МАС; Т1П-МБС	80
3.501.1-129 12.1.0	Балансир верхний	80
3.501.1-129 12.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П-МА; Т1П-МБ; Т1П-МАС; Т1П-МБС	81
3.501.1-129 12.1.0СБ	Балансир верхний	82
3.501.1-129 12.1.1	Лист балансира	82
3.501.1-129 12.1.2	Лист балансира	83
3.501.1-129 13.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н; Т2Н-С	84
3.501.1-129 13.1.0	Балансир нижний	84
3.501.1-129 13.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н; Т2Н-С	85
3.501.1-129 13.1.0СБ	Балансир нижний	86
3.501.1-129 13.1.1	Подушка	86
3.501.1-129 13.1.2	Лист балансира	87
3.501.1-129 13.2.0	Балансир верхний	87

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 13.2.006	Балансир верхний	88
3.501.1-129 13.2.1	Лист балансира	88
3.501.1-129 13.2.2	Лист балансира	89
3.501.1-129 14.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2П; Т2П-С	90
3.501.1-129 14.1.0	Балансир верхний	90
3.501.1-129 14.0.006	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2П; Т2П-С	91
3.501.1-129 14.1.006	Балансир верхний	92
3.501.1-129 14.1.1	Лист балансира	92
3.501.1-129 15.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н-МА; Т2Н-МБ; Т2Н-МАС; Т2Н-МБС	93
3.501.1-129 15.0.1	Подкладка	93
3.501.1-129 15.0.006	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н-МА; Т2Н-МБ; Т2Н-МАС; Т2Н-МБС	94
3.501.1-129 15.1.0	Балансир нижний	95
3.501.1-129 15.1.006	Балансир нижний	95
3.501.1-129 15.1.1	Подушка	96
3.501.1-129 15.1.2	Лист балансира	96
3.501.1-129 15.2.0	Балансир верхний	97

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 15.2.006	Балансир верхний	97
3.501.1-129 15.2.1	Лист балансира	98
3.501.1-129 15.2.2	Лист балансира	98
3.501.1-129 16.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2П-МА; Т2П-МБ; Т2П-МАС; Т2П-МБС	99
3.501.1-129 16.0.006	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2П-МА; Т2П-МБ; Т2П-МАС; Т2П-МБС	100
3.501.1-129 16.1.0	Балансир верхний	101
3.501.1-129 16.1.006	Балансир верхний	101
3.501.1-129 16.1.1	Лист балансира	102
3.501.1-129 16.1.2	Лист балансира	102
3.501.1-129 17.0.0	Опорная часть секторная неподвижная сварная СН; СН-С	103
3.501.1-129 17.1.0	Балансир верхний	103
3.501.1-129 17.0.006	Опорная часть секторная неподвижная сварная СН; СН-С	104
3.501.1-129 17.1.006	Балансир верхний	105
3.501.1-129 17.1.1	Лист балансира	106
3.501.1-129 17.1.2	Лист балансира	106

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 17.1.3	Лист балансира	107
3.501.1-129 17.1.4	Скоба	107
3.501.1-129 17.2.0	Балансир нижний	108
3.501.1-129 17.2.1	Плита верхняя	108
3.501.1-129 17.2.006	Балансир нижний	109
3.501.1-129 17.2.2	Плита	110
3.501.1-129 17.2.3	Стойка	110
3.501.1-129 17.2.4	Ребро	111
3.501.1-129 18.0.0	Опорная часть секторная подвижная сварная СП; СП-С	112
3.501.1-129 18.0.006	Опорная часть секторная подвижная сварная СП; СП-С	113
3.501.1-129 18.1.0	Балансир верхний	114
3.501.1-129 18.1.1	Лист балансира	114
3.501.1-129 18.1.006	Балансир верхний	115
3.501.1-129 18.2.0	Балансир нижний	116
3.501.1-129 18.2.006	Балансир нижний	117
3.501.1-129 18.2.1	Лист балансира	118

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 18.2.2	Лист балансира	118
3.501.1-129 18.2.3	Шпанка	119
3.501.1-129 18.3.0	Сектор балансира	119
3.501.1-129 18.3.006	Сектор балансира	120
3.501.1-129 18.3.1	Ребро	121
3.501.1-129 18.3.2	Стойка	121
3.501.1-129 18.3.3	Подушка	122
3.501.129 18.3.4	Плита нижняя	123
3.501.1-129 00.0.ВМС	Выборка стали	124 (125)



### 1. Состав проекта.

1.1 Серия „Опорные части железобетонных пролетных строений длиной от 4,0 до 34,2 м для железнодорожных мостов“ состоит из двух выпусков:

Выпуск 0 — Материалы для проектирования.

Условия применения опорных частей.

Выпуск 1 — Конструкция опорных частей.

В настоящем выпуске приведены конструкции плоских, тангенциальных и секторных опорных частей, применяемых в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 40°С и выше; в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°С. Расчетная сейсмичность 7, 8 и 9 баллов.

### 2. Конструкция опорных частей.

2.1 Плоские опорные части под плитные пролетные строения длиной от 4,0 до 7,7 м разработаны только сварными, тангенциальные опорные части под плитные и ребристые пролетные строения длиной от 9,3 до 18,7 м разработаны сварными и литыми, секторные опорные части под преднапряженные пролетные строения длиной от 23,6 до 34,2 м разработаны сварными и литыми.

2.2 Высота всех марок плоских опорных частей — 65 мм, тангенциальных — 200 мм, секторных — 520 мм. Унифицирована конструкция верхних и нижних балансиров тангенциальных опорных частей, плоских опорных частей, штырей, шарниров, зуба. Унифицировано расположение анкерных болтов и шпилек. Предусмотрено приспособление для объединения верхнего и нижнего балансиров при монтаже.

2.3 Комплект опорных частей для одного разрезного пролетного строения состоит из двух марок опорных частей — подвижной и неподвижной.

Первый буквенный индекс в маркировке опорной части означает:

T — тангенциальная опорная часть.

C — секторная опорная часть.

П — плоская опорная часть.

Цифровой индекс означает:

1 — Опорная часть для плитных пролетных строений.

2 — Опорная часть для ребристых пролетных строений.

Второй буквенный индекс означает:

H — неподвижная опорная часть.

П — подвижная опорная часть.

Третий, четвертый, пятый буквенные индексы означают:

Л — литая опорная часть.

М — опорная часть, применяемая в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°С.

МА — опорная часть, применяемая в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°С до минус 50°С.

МБ — опорная часть, применяемая в районах с расчетной температурой воздуха ниже минус 50°С.

С — опорная часть для районов с расчетной сейсмичностью 8 — 9 баллов.

Кроме заводской марки клейменцем должны быть нанесены: завод-изготовитель, клейма отдела технического контроля и заводской инспекции, дата изготовления, вес изделия.

2.4 Материалы, применяемые для изготовления опорных частей:

Литых — сталь марки 25Л группы III по ГОСТ 977-75\* (для обычных условий с расчетной температурой воздуха минус 40°С и выше и северной строительно-климатической зоны А и Б).

1263/2 8

3.501.1-129 00.0.010

Техническое  
описание

Стадия	Исполн	Исполв
Р	1	Р
Менгипротрансмост		

Изм. от: Плещенко  
и инж. пр. Макаревич  
Ведущий: Акимова

Лист № 1 из 1. Изм. и дата вводим инв. №

сварных — сталь марки 16Д по ГОСТ 6713-75\* (для обычных условий с расчетной температурой воздуха минус 40°С и выше) сталь марки 15ХСНД категории 2 по ГОСТ 6713-75\* (для северной строительного-климатической зоны А с расчетной температурой воздуха ниже минус 40°С до минус 50°С (включительно) сталь марки 10ХСНД категории 2 по ГОСТ 6713-75\* (для северной строительного-климатической зоны Б с расчетной температурой воздуха ниже минус 50°С.

2.5. При изготовлении сварных опорных частей из стали марки 10ХСНД по ГОСТ 6713-75\* (зона Б) сварка плит производится автоматами или полуавтоматами углеродистой стальной сварочной проволокой марки СВ-10НМ СВ-08А, СВ-12М, СВ-10ГС, СВ-10ГА по ГОСТ 2246-70\* и плавленными флюсами марки АН-22, АН-348-А по ГОСТ 9087-69\* или вручную качественными электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

При изготовлении сварных опорных частей из стали марки 15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75\* (зона А) сварка плит производится автоматами или полуавтоматами углеродистой стальной сварочной проволокой марки СВ-10НМ по ГОСТ 2246-70\* и плавленными флюсами АН-22 по ГОСТ 9087-69\* или вручную качественными электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

Поверхности конструкций опорных частей, кроме трущихся, должны быть огрунтованы железным суриком ГОСТ 8866-76 на натуральной олифе по ГОСТ 7931-76 или олифе оксоль ГОСТ 190-78.

### 3. Требования к качеству изготовления.

Опорные части должны изготавливаться в соответствии с требованиями технических условий на изготовление, СНиП-III-18-75 и требованиями по применению материалов, указанных на чертежах.

Элементы опорных частей, изготовленные с нарушениями установленными проектом размеров, выходящими за пределы допусков, указанных в СНиП-III-18-75, а также элементы, имеющие раковины, более допустимых, продольные и поперечные трещины подлежат отбраковке ОТК.

### 4. Техника безопасности.

При изготовлении, транспортировании и хранении опорных частей необходимо соблюдать требования:

Правила техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и труб, утвержденные Минтрансстроем 17.12.68г и Президиумом ЦК профсоюза рабочих железнодорожного транспорта 18.12.1968г.

Илл. и подл. Печать и дата. Взам. инв. №

1263/2	9
лист	
2	

3.501.1-129 00.0.010

Сборочная группа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.0 10	Техническое описание	×	
A3			3.501.1-129 01.0.0 05	Сборочный чертеж.	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	2	
A4	2		3.501.1-129 01.2.0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 01.3.0	Балансир верхний	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.501.1-129 01.0.1	Шпилька	2	
A4	5		3.501.1-129 01.0.2	Прокладка асбестовая	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Для марок Т1Н-А, Т1Н-АС		
B4	6		гайка М30.12 ВСт3сп2			
			ГОСТ 5915-70*	4	0,22	
			Для марок Т1Н-АМ, Т1Н-АМС			
B4	6		гайка М30.12 40Х			
			ГОСТ 5915-70*	4	0,22	
B4	7		шайба 30 ВСт3сп2			
			ГОСТ 11371-78	4	0,06	

3.501.1-129 01.0.0

Начальник  
Л.И.Ильин  
Ведущий инженер  
С.И.Ильин  
Инженер

Коченко  
Молочко  
Акулова  
Васильева  
Горбачев

Стандартный лист  
Р 1 2  
Листов  
Ленгипротрансост

Опорная часть тангенциальная неподвижная лопатка Т1Н-А, Т1Н-АМ, Т1Н-АС, Т1Н-АМС

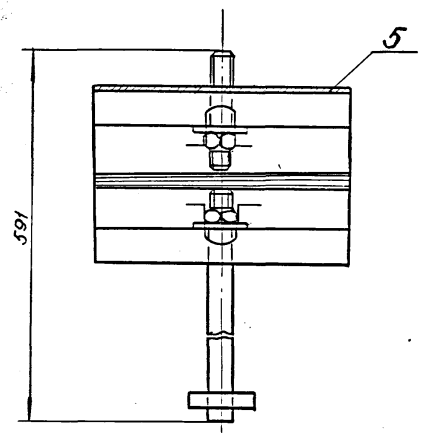
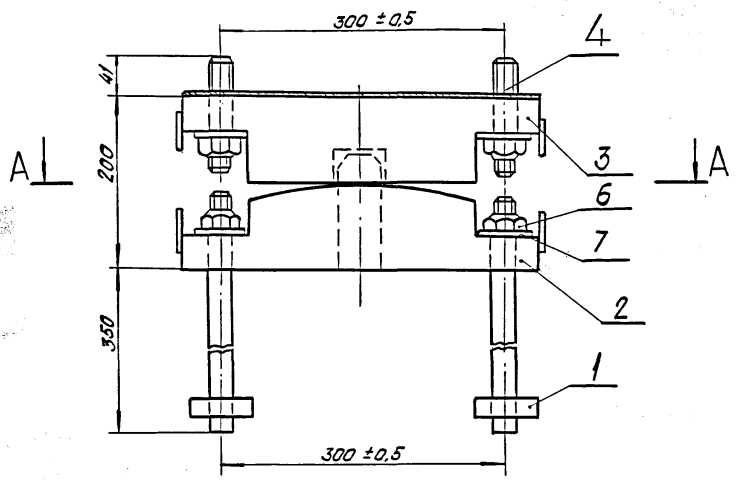
Сборочная группа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Материалы</u>		
				Материал марки опорной части указан на чертежах деталей.		

Инв. и подл. Листов

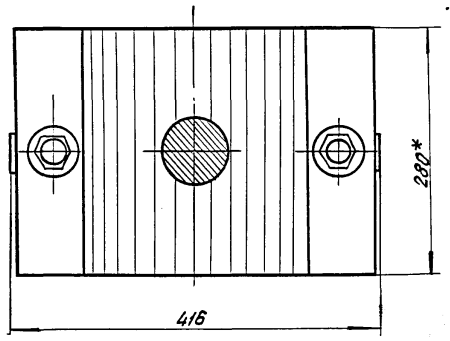
1263/2 10

3.501.1-129 01.0.0

Лист 2



A-A



\* Размер для справок.

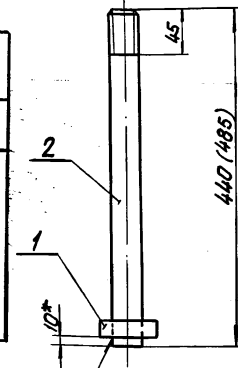
1263/2 11

				<b>3. 5011-129 01. 0. 0 СБ</b>		
				Опорная часть тангенциальная неподвижная литая		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	141,0	1:5
				ТИН-А, ТИН-АМ, ТИН-АС, ТИН-АМС		
				Лист 1 из листов 1		
				Менгипротрансмест		
Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>				
Инж. лр.	Махновская	<i>[Signature]</i>				
Вед. инж.	Анчубова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Гордеев	<i>[Signature]</i>				

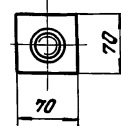
Инв. склад. Погр. изделия 33011118.1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 01.1.0 СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Детали</u>		
A4			3.501.1-129 01.1.1	Планка	1	
A4			3.501.1-129 01.1.2	Анкер	1	
				<u>Материалы</u>		
				Материал марки анкерного болта указан на чертежах деталей		

Марка опорной части	Масса болта
ТИН-1, ТИН-ЛМ	3,6
ТИН-АС, ТИН-ЛМС	
ТИН-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, ТИН-МАС, Т1П-МАС, ТИН-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ, Т2Н-МАС, Т2П-МАС, Т2Н-МБС, Т2П-МБС.	3,9



ГОСТ 5264-80-Т1Д4



1. Размеры для справок, кроме обозначенного\*.  
 2. В скобках дана длина болта для марок:  
 ТИН-МА, Т1П-МА, ТИН-МБ, Т1П-МБ, ТИН-МАС, Т1П-МАС,  
 ТИН-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ,  
 Т2Н-МАС, Т2П-МАС, Т2Н-МБС, Т2П-МБС.

1263/2 12

3.501.1-129 01.1.0 СБ

Болт анкерный

Станд.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

3.501.1-129 01.1.0

Болт анкерный

Станд.	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмост		

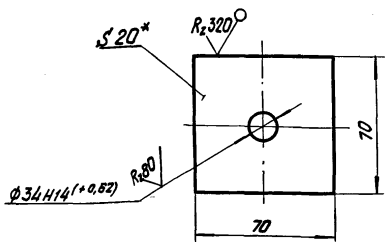
Шифр листа, Поим. и дата Взам.инв.№

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. пр. Мухомовская  
 Вед. инж. Мухомовская  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Шифр листа, Поим. и дата Взам.инв.№

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. пр. Мухомовская  
 Вед. инж. Мухомовская  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

✓ (✓)



- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- Материал для марок:  
 Т2Н-А, Т2П-А, Т2Н-АС, Т2П-АС, Т1Н, Т1П, Т1Н-С, Т1П-С, Т2Н, Т2П,  
 Т2Н-С, Т2П-С - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*.  
 Т2Н-АМ, Т2П-АМ, Т2Н-АМС, Т2П-АМС, Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ,  
 Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-С, Т2П-С,  
 Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ, Т2Н-МАС, Т2П-МАС,  
 Т2Н-МБС, Т2П-МБС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

3. 5011-129 01. 1. 1

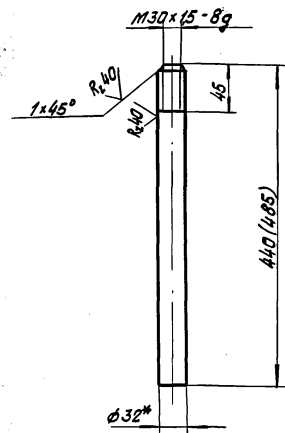
Плоская

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:2
Лист	Листов 1	
Ленгилпрогрессность		

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74\*

Нач. отд. Троченко  
 И. инж. пр. Мохнобская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

✓ (✓)



Марка опорной части	Масса анкера
Т2Н-А, Т2П-А, Т1Н, Т1П, Т2Н, Т2П, Т2Н-АМ, Т2П-АМ, Т2Н-АС, Т2П-АС, Т2Н-АМС, Т2П-АМС, Т1Н-С, Т1П-С, Т2П-С, Т2Н-С	2,8
Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ, Т2Н-МАС, Т2П-МАС, Т2П-МБС, Т2Н-МБС	3,1

- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- Размер в скобках для марок:  
 Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ, Т2Н-МАС, Т2П-МАС, Т2Н-МБС, Т2П-МБС.
- Материал для марок:  
 Т2Н-А, Т2П-А, Т1Н, Т1П, Т2Н, Т2П - сталь марки ВСт3сп 2 ГОСТ 380-71\*;  
 Т2Н-АМ, Т2П-АМ, Т2Н-АС, Т2П-АС, Т2Н-АМС, Т2П-АМС, Т1Н-С, Т1П-С,  
 Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-С, Т2П-С, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ, Т2Н-МАС, Т2П-МАС, Т2Н-МБС, Т2П-МБС - сталь марки 09Г2В ГОСТ 19281-73.

1263/2 13

3. 5011-129 01. 1. 2

Анкер

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгилпрогрессность		

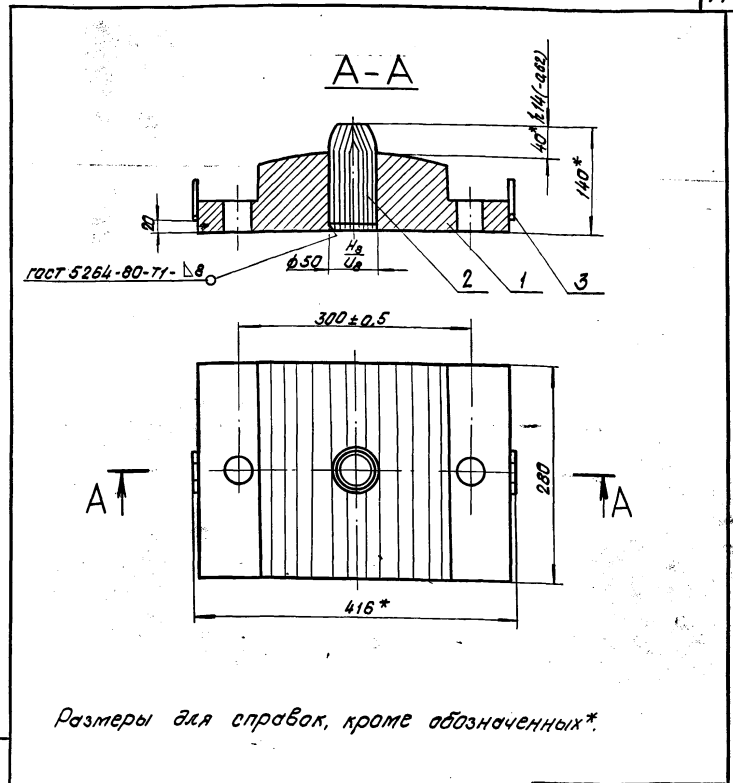
Корр Б-32 ГОСТ 2590-71\*

Нач. отд. Троченко  
 И. инж. пр. Мохнобская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		3.501.1-129 01. 2.0 СБ	Сборочный чертёж	1	×
			<u>детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 01. 2.1	Падущка	1	
A4	2	3.501.1-129 01. 2.2	Штырь	1	
A4	3	3.501.1-129 01. 2.3	Скоба	2	
			<u>Материалы</u>		
			Материал марки апарной части указан на чертежах деталей		

3.501.1-129 01. 2. 0					
----------------------	--	--	--	--	--

Нач. отд. Ткаченко	Личн. под. Мокнобова	Инж. Лихачёв	Инж. Васильева	Инженер Гордеев	Инженер Гордеев
Балансир нижний			Стандарт	Листов	1
			Менгипротранспост		



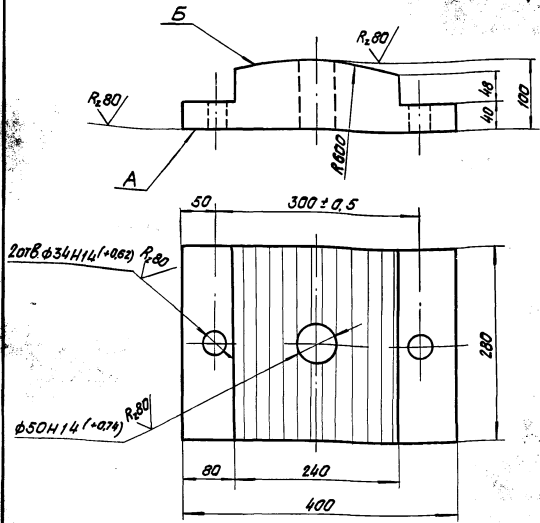
Размеры для справок, кроме обозначенных\*.

1263/2		14
3.501.1-129 01. 2. 0 СБ		
Балансир нижний		Стандарт
		Масса
		Масштаб
		Р 65,2
		1:5
		Лист
		Листов
		1
		Менгипротранспост

Инж. Лихачёв, Инж. Васильева, Инженер Гордеев

Инж. Лихачёв, Инж. Васильева, Инженер Гордеев

✓ (✓)



2078.034H14(+0.02) R60  
 030H14(+0.1) R60

1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях А и Б не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы  $3 \pm 5$  мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

3. 5011-129 01. 2. 1

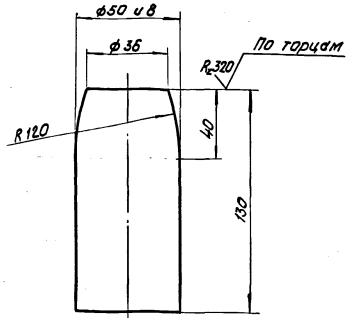
Подушка

Стандия	Масса	Масштаб
Р	63,0	1:5
Лист	Листов 1	

Отливка  
Ст 25Л-III ГОСТ 977-75\*  
Ленгипротракторост

Нач. отд. Ткаченко  
 Л.И.И.Ж.П.М.И.М.В.С.В.С.  
 В.В.И.И.И.И.И.И.И.И.И.  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

R100 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{L}{2}, \pm \frac{L}{2}, \pm \frac{L}{2}$ .
2. Материалы для марок:  
 Т2Н-Л, Т2П-Л, Т1Н, Т1П, Т2Н, Т2П, Т1Н-Л, Т1П-Л-сталь марки ВСт3 сп 2 ГОСТ 380-71\*;  
 Т2Н-ЛМ, Т2П-ЛМ, Т1Н-ЛМ, Т1П-ЛМ-сталь марки 09Г2С ГОСТ 19281-73;  
 Т2Н-ЛС, Т2П-ЛС, Т2Н-ЛМС, Т2П-ЛМС, Т1Н-С, Т1П-С, Т1Н-ЛС, Т1П-ЛС, Т1Н-ЛМС, Т1П-ЛМС, Т2Н-С, Т2П-С-сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71\*.

1263/2 15

3. 5011-129 01. 2. 2

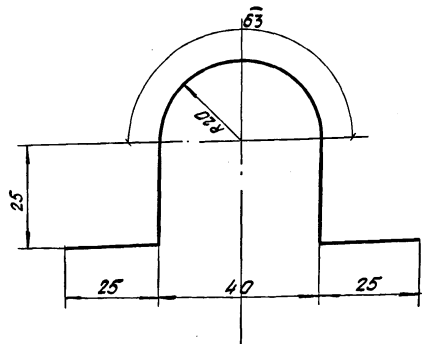
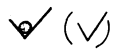
Штырь

Стандия	Масса	Масштаб
Р	2,0	1:2
Лист	Листов 1	

Круж 5-53 ГОСТ 2590-71\*  
Ленгипротракторост

Нач. отд. Ткаченко  
 Л.И.И.Ж.П.М.И.М.В.С.В.С.  
 В.В.И.И.И.И.И.И.И.И.И.  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев





Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3. 501.1-129 01. 2. 3

Скоба

Стадия Масса Масштаб

Р 0.1 1:1

Лист Листов 1

Круг 8 ГОСТ 2590-71\*  
Ст. 3 сп 2 ГОСТ 380-71\*

Ленгипротрансмост

Исполн.	Ткаченко	И.И.
Вед. инж.	Махнобская	Н.И.
Ст. инж.	Акимов	А.И.
Инженер	Васильев	В.И.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A4			3. 501.1-129 01. 3. 0 СБ	Сборочный чертеж		X
				Детали		
A4	1		3. 501.1-129 01. 3. 1	Лист балансира	1	
A4	2		3. 501.1-129 01. 2. 3	Скоба	2	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1263/2 16

3. 501.1-129 01. 3. 0

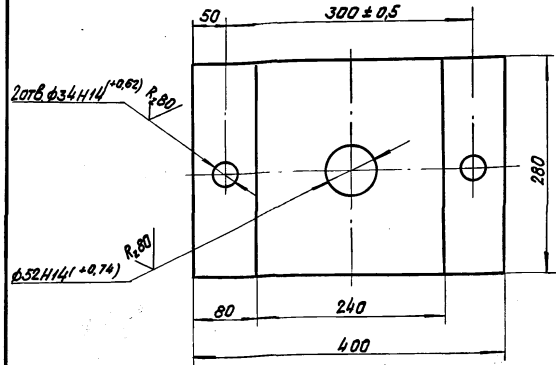
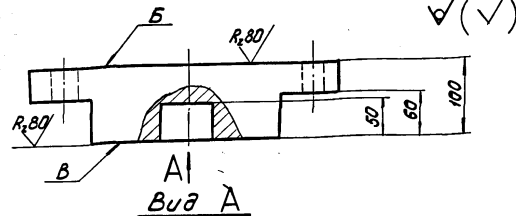
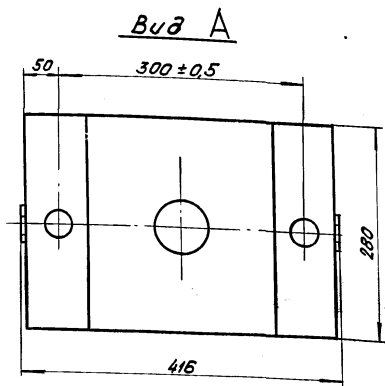
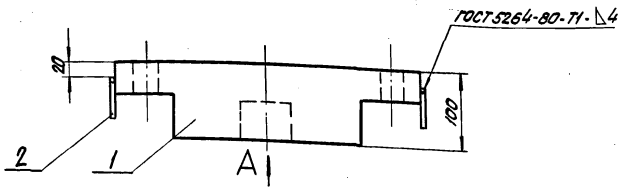
Балансир  
Верхний

Стадия Лист Листов

Р 1 1

Ленгипротрансмост

Исполн.	Ткаченко	И.И.
Вед. инж.	Махнобская	Н.И.
Ст. инж.	Акимов	А.И.
Инженер	Васильев	В.И.



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях Б и В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы  $3 \pm 5$  мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

1263/2 17

3. 501.1-129 01. 3. 0 СБ

Балансир  
Верхний

Сталь Масса Массов

P 65,5 1:5

Лист Листов 1

Ленгипротрансгост

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

3. 501.1-129 01. 3. 1

Лист  
балансера

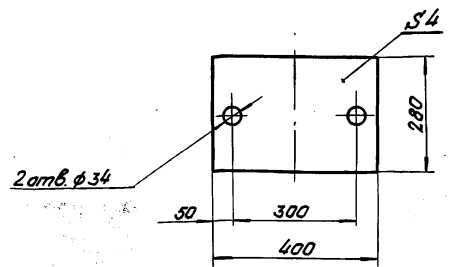
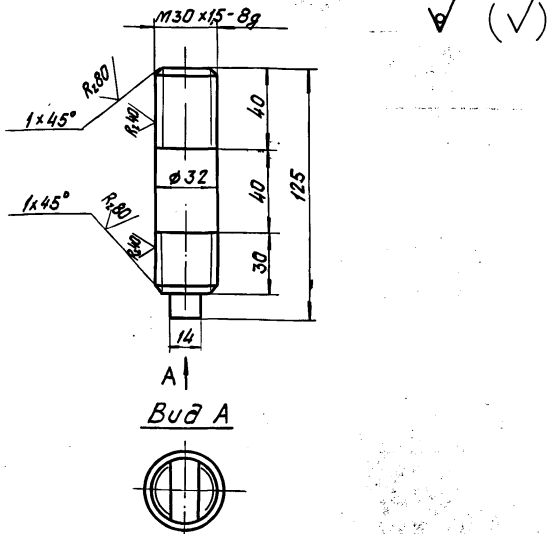
Сталь Масса Массов

P 65,5 1:5

Лист Листов 1

Отливка  
Ст 25 А-III ГОСТ 977-75\*  
Ленгипротрансгост

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев



1. \*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_1, \pm t_2, \pm \frac{t_1}{2}$ .
3. Материал для марок:
  - Т1Н-А, Т1П-А (крае пролетного строения  $L_n = 18,7 м$ ),
  - Т2Н-А, Т2П-А - сталь марки ВСт3сп 2 ГОСТ 380-71\*.
  - Т1Н-А, Т1П-А (только для пролетного строения  $L_n = 18,7 м$ ),
  - Т1Н-АМ, Т1П-АМ, Т2Н-АМ, Т2П-АМ - сталь марки 09Г2С ГОСТ 19281-73;
  - Т1Н-АМС, Т1П-АМС, Т2Н-АС, Т2П-АС, Т2Н-АМС, Т2П-АМС, Т1Н-АС, Т1П-АС - сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71\*.

Инв. № подл. Листы в сборе. Взам. инв. №

3. 501.1-129 01. 0. 1

Шпилька

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,7	1:2
Лист	Листов 1	
Материал: Круг 6-32 ГОСТ 2590-71*		
Легкопротрансмост		

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. пр. Молдобаева  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

1263/2 18

3. 501.1-129 01. 0. 2

Прокладка асбестовая

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,5	1:10
Лист	Листов 1	

Картон асбестовый ГОСТ 2850-75.

Инв. № подл. Листы в сборе. Взам. инв. №

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. пр. Молдобаева  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Легкопротрансмост

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.010	Техническое описание	1	×
A3			3.501.1-129 02.0.005	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	2	
A4	2		3.501.1-129 01.2.0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 02.1.0	Балансир верхний	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.501.1-129 01.0.1	Шпилька	2	
A4	5		3.501.1-129 01.0.2	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Для марок Т1П-А, Т1П-АС,		
	6		Гайка М30.12 ВСт3сп2			
			ГОСТ 5915-70*	4	0,23 кг	
			Для марок Т1П-ЛМ, Т1П-ЛМС			
	6		гайка М30.12 40х			
			ГОСТ 5915-70*	4	0,23 кг	
	7		Шайба 30 ВСт3сп2			
			ГОСТ 11371-78	4	0,06 кг	

3.501.1-129 02.0.0

Нач. отд. Ткаченко	Инж. Мехнобская	Инж. Якулова	Ст. инж. Барильева	Инженер Гордеев
Опорная часть тангенциальная подвижная литая Т1П-А, Т1П-ЛМ, Т1П-АС, Т1П-ЛМС				
Стандарт	Лист	Листов		
P	1	2		
Ленинградтрансмаш				

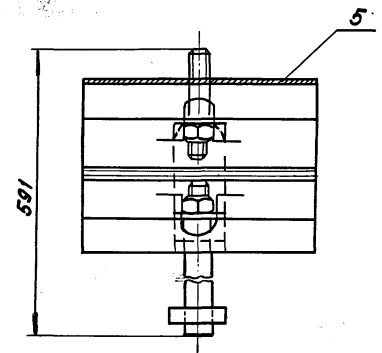
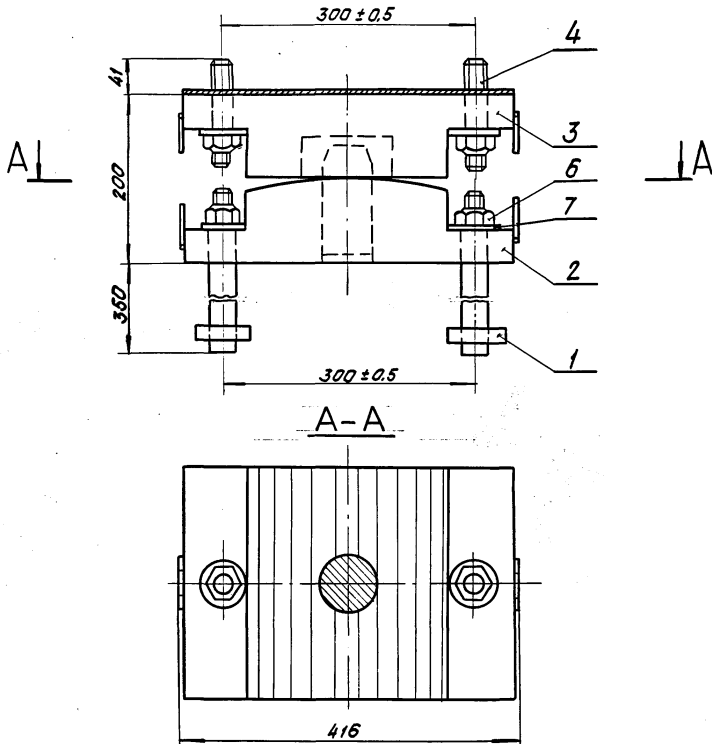
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Материалы</u>		
				Материал марки опорной части указан на чертежах деталей.		

Инв. и табл. Подп. и дата Взам. инв. и табл.

1263/2 19

3.501.1-129 02.0.0 2

Инв. и табл. Подп. и дата Взам. инв. и табл.

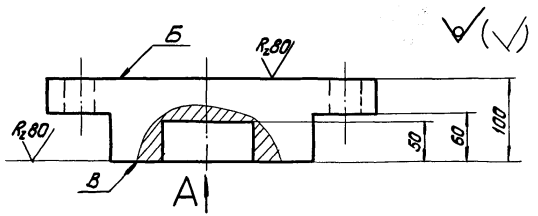


1263 / 2 20

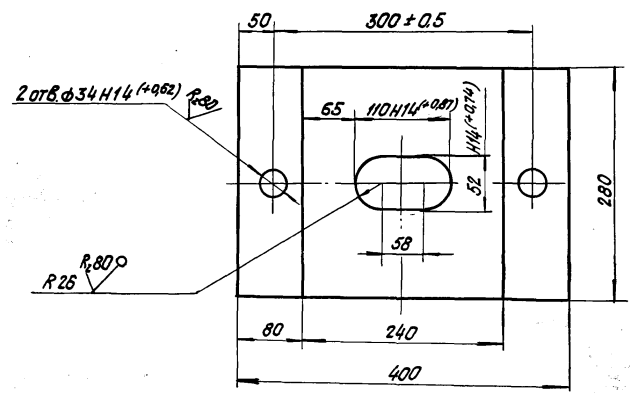
			<b>3. 501.1-129 02.0. 0 СБ</b>		
			Опорная часть тангенциальная подвижная литая		
			ТИП-А, ТИП-АМ, ТИП-АС, ТИП-АМС		
			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	140,0	1:5
			Лист	Листов 1	
			Ленгипротрансмат		
Нов. отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
Гл. инж. пр.	Махновская	<i>Махновская</i>			
Вед. инж.	Якулова	<i>Якулова</i>			
Ст. инж.	Васильева	<i>Васильева</i>			
Инженер	Гордеев	<i>Гордеев</i>			

Инж. М. Лавина. Подпись и дата: 12.01.1958





Вид А



1. Отливка должна быть чистой и гладкой; раковины и пористость на поверхностях Б и В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы 3±5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

3. 501.1-129 02. 1. 1

Лист  
балансира

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	64,2	1:5
Лист		Листов 1

Отливка  
Ст. 25А-III ГОСТ 977-75\*

Легкопрозрачность

Инв. и техн. подлин. копии

Нач. отд.	Ткаченко	Инж.
Инж. по	Махновецкая	Инж.
Вед. инж.	Акулова	Инж.
Ст. инж.	Васильева	Инж.
Ст. техн.	Костяева	Инж.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.0.0	Техническое описание	×	
A3			3.501.1-129 03.00.05	Сборочный чертёж	×	
				<u>Сборочные единицы.</u>		
A4	1		3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	4	
A4	2		3.501.1-129 03.1.0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 03.2.0	Балансир верхний	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.501.1-129 01.0.1	Шпилька	4	
	5		3.501.1-129 03.0.1	Прокладка асбестовая	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Для марок Т2Н-Л, Т2Н-ЛС		
6			гайка М30.12 ВСт3 сп 2			
			ГОСТ 5915-70*	8	0,23	
			Для марок Т2Н-ЛМ, Т2Н-ЛМС			
6			гайка М30.12 40х ГОСТ 5915-70*	8	0,23	
7			Шайба 30 ВСт3 сп 2			
			ГОСТ 11371-78	8	0,06	

3.501.1-129 03.0.0

Имя и подпись И.И.И.	Имя и подпись И.И.И.	Имя и подпись И.И.И.	Имя и подпись И.И.И.	Имя и подпись И.И.И.	Имя и подпись И.И.И.	Опорная часть	Стандия	Лист	Листов
						тангенциальная	Р	1	2
Имя и подпись И.И.И.						неподвижная лутая	Ленгипротрансмост		
Имя и подпись И.И.И.						Т2Н-Л, Т2Н-ЛМ, Т2Н-ЛС, Т2Н-ЛМС			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Материалы.</u>		
				Материал опорной		
				части указан на		
				чертежах деталей.		

Имя и подпись  
И.И.И.

1263/2 23

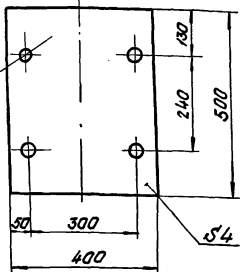
3.501.1-129 03.0.0

Лист  
2





4 отв.  $\phi 34$



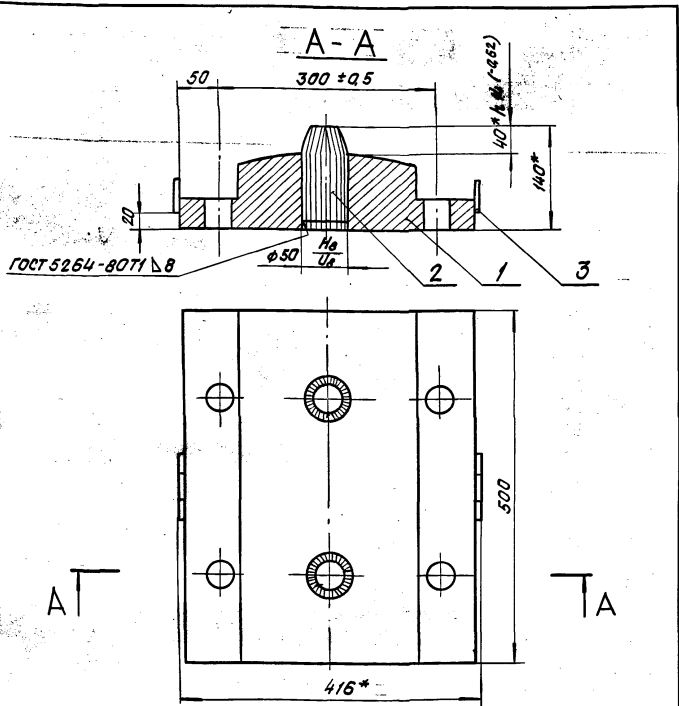
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 03.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 03.1.1	Подушка		
A4	2		3.501.1-129 01.2.2	Штырь		
A4	3		3.501.1-129 01.2.3	Скоба		
				<u>Материалы</u>		
				Материал нижнего балюнсера указан на чертежах деталей.		

3.501.1-129 03.0.1			
Прокладка асбестовая			
Стадия	Лист	Листов	
Р	0,9	1:10	
Лист		Листов	
Ленгипротранспост			
Нач. отд.	Ткаченко	Инж. пр.	Михайловская
Вед. инж.	Акулова	Инж.	Васильева
Ст. инж.	Васильева	Инж.	Гордеев
Инженер	Гордеев	Инж.	

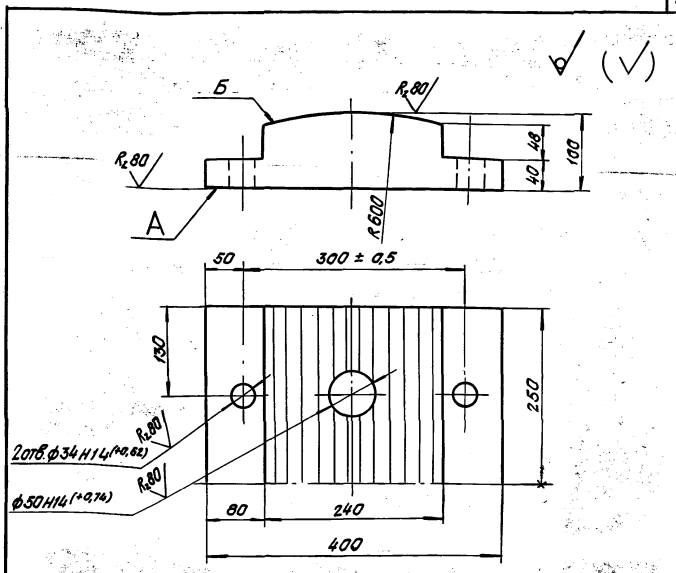
Инж. Михайловская

3.501.1-129 03.1.0			1263/2	25
Балюнсир нижний			Стадия	Лист
			Р	1
Ленгипротранспост				
Нач. отд.	Ткаченко	Инж. пр.	Михайловская	Инж.
Вед. инж.	Акулова	Инж.	Васильева	Инж.
Ст. инж.	Васильева	Инж.	Гордеев	Инж.
Инженер	Гордеев	Инж.		

Инж. Михайловская



Размеры для справок, кроме обозначенных\*.



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях А и Б не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы 3 ± 5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>ю</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

1263/2 26

3. 501.1-129 03. 1. 0СБ

Балансир  
нижний

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	114,5	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансность		

3. 501.1-129 03. 1. 1

Подушка

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	110,4	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансность		

Отливка  
Ст. 25А-III ГОСТ 977-75\*

Взам.инв.№

Взам.инв.№

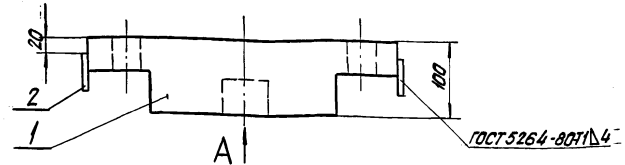
Нач. отд. Троицкая  
Л.И.И. пр. Машинистов  
Вед. инж. Мухомов  
Ст. инж. Васильев  
Инженер Гордеев

Троцкий  
Машинистов  
Мухомов  
Васильев  
Гордеев

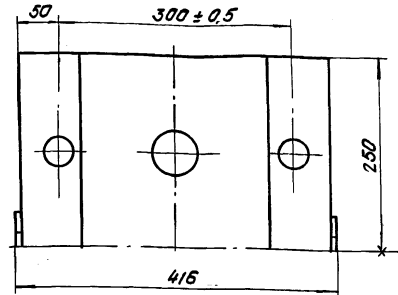
Нач. отд. Троицкая  
Л.И.И. пр. Машинистов  
Вед. инж. Мухомов  
Ст. инж. Васильев  
Инженер Гордеев

Троцкий  
Машинистов  
Мухомов  
Васильев  
Гордеев

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 03.2.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 03.2.1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей		



Вид А



1263/2 27

3.501.1-129 03.2.0 СБ

Балансир  
верхний

Стандия	Масса	Масштаб
---------	-------	---------

P	115,5	1:5
---	-------	-----

Лист	Листов
------	--------

Ленгипротрансмст

3.501.1-129 03.2.0

Балансир  
верхний

Стандия	Лист	Листов
---------	------	--------

P		1
---	--	---

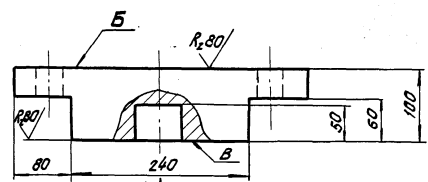
Ленгипротрансмст

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновец  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

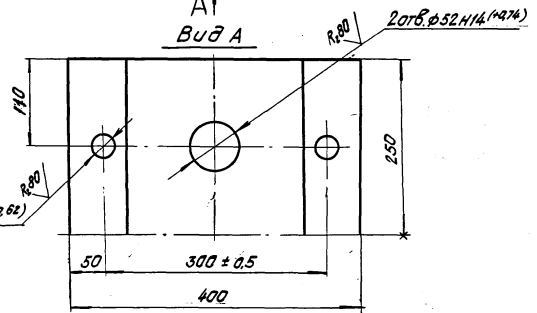
Инж. пр. Махновец

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновец  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

✓ (✓)



А  
Вид А



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях Б и В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные димейные радиусы 3±5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3 классу точности гост 2009-55.

3. 501.1-129 03. 2. 1

Лист  
балансиров

Стандия	Масса	Масштаб
Р	115,3	1:5
Лист		Листов 1

Отливка  
Ст. 25 А-III ГОСТ 977-75\*

Лист вклейки

Начерт. Ткаченко  
Инж. по мех. Мухомолов  
Вед. инж. Мухомова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

Идентификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	3.501.1-129 00. 0. 0 10	Техническое описание	×	
ИЗ	3.501.1-129 04. 0. 0 СБ	Сборочный чертеж	×	
		<u>Сборочные единицы</u>		
И4	1 3.501.1-129 01. 1. 0	Болт анкерный	4	
И4	2 3.501.1-129 03. 1. 0	Балансир нижний	1	
И4	3 3.501.1-129 04. 1. 0	Балансир верхний	1	
		<u>Детали</u>		
И4	4 3.501.1-129 01. 0. 1	Шпилька	4	
И4	5 3.501.1-129 03. 0. 1	Прокладка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Для марок Т2П-А, Т2П-АС-		
6		-гайка М30.12 ВСт3сп2 ГОСТ 5915-70*	8	0,23
		Для марок Т2П-АМ, Т2П-АМС-		
5		-гайка М30.12 40Х ГОСТ 5915-70*	8	0,23

3.501.1-129 04.0.0

Исполн. Каченко И.И.  
 Проверил. Мельников Р.И.  
 Разраб. Кулаков А.И.  
 Ст.инж. Васильева В.И.  
 Ст.техн. Костяева А.И.

Опорная часть  
 тангенциальная  
 подвижная литая  
 Т2П-А, Т2П-АМ, Т2П-АС, Т2П-АМС

Листов 2  
 Р 1 2  
 Ленинградская

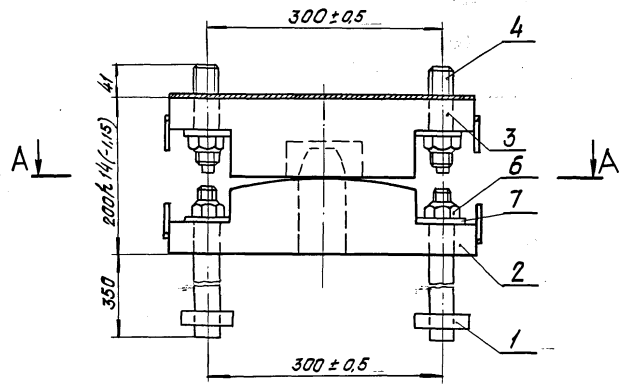
Идентификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	7	Шайба 30 ВСт3сп2 ГОСТ 11371-78	8	0,06
		<u>Материалы</u>		
		Материал опорной части указан на чертежах деталей		

Исполн. Мельников Р.И.

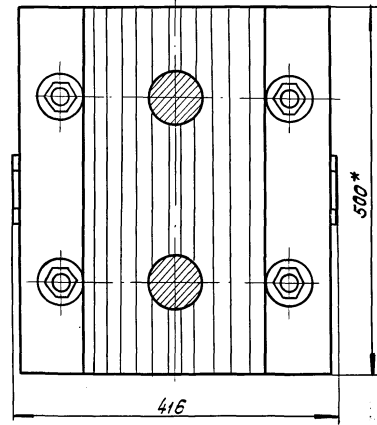
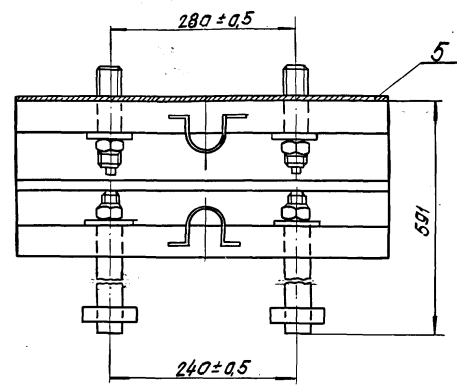
1263/2 29

3.501.1-129 04.0.0

Лист 2



A-A



\*Размер для справок.

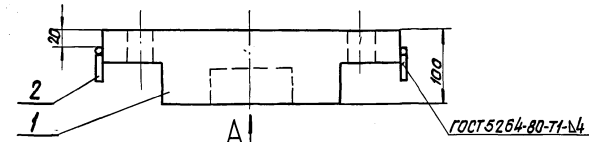
1263/2 30

3.501.1-129 04. 0. 0 СБ

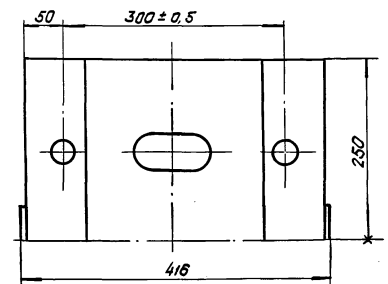
		Студия	Масса	Масштаб
		Р	249	1:5
Опорная часть тангенциальная подвижная литья		Лист		Листов 1
Т2П-А, Т2П-ЛМ, Т2П-АС, Т2П-ЛМС				
Исполнитель: Ищенко				
М.И.И.М.П. Мачиновская				
Вед. инж. Якушова				
Ст. инж. Васильева				
Ст. техн. Костылева				
		Ленинградтранспост		

Лист 1 из 1

Апробат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 04.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 04.1.1	Лист балансира		1	
A4	2	3.501.1-129 01.2.3	Скоба		2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей		



Вид А



1263/2 31

3.501.1-129 04.1.0 СБ

Балансир  
верхний

Стадия	Масса	Масштаб
Р	114,3	1:5
Лист		Листов 1
Ленгилпротрансмат		

Лист и дата / Лист и дата / Лист и дата

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. по Машиностроению И. Павлов  
Вед. инж. Акчолова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

3.501.1-129 04.1.0

Балансир  
верхний

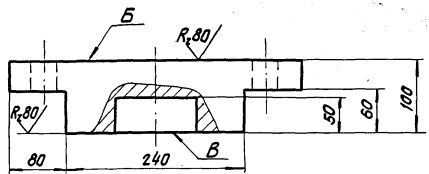
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгилпротрансмат		

Лист и дата / Лист и дата / Лист и дата

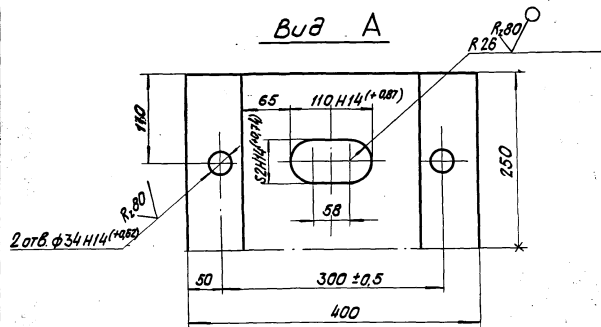
Нач. отд. Ткаченко  
Инж. по Машиностроению И. Павлов  
Вед. инж. Акчолова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева



✓ (✓)



A |  
Вид А



1. Отливка должна быть чистой и гладкой; раковины и пористость на поверхностях „Б“ и „В“ не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы 3 ± 5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

3. 501.1-129 04. 1. 1

Лист  
балансир

Стандия	Масса	Масштаб
Р	114,1	1:5
Лист	Листов 1	

Отливка  
Ст. 25 А-III ГОСТ 977-75\* Ленинградтрансмаш

Листы в сборе, Листы в сборе, Листы в сборе

Начальн. Мухоморова  
Инж. пр. Мухоморова  
Без инж. Мухоморова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Мухоморова

1263 / 2 32

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.0.00	Техническое описание		
A3			3.501.1-129 05.0.0.05	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	4	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.501.1-129 05.0.1	Балансир верхний	1	
A4	3		3.501.1-129 05.0.2	Балансир нижний	1	
A4	4		3.501.1-129 05.0.3	Шарнир	1	
A4	5		3.501.1-129 05.0.4	Шпилька	4	
A4	6		3.501.1-129 05.0.5	Прокладка асбестовая	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Для тарок СН-А, СН-АС		
		7	Гайка М42.12 ВСтЗ сп2	8	0,62	
			ГОСТ 5915-70*			
			Для тарок СН-АМ,			
			СН-АМС			
		7	Гайка М42.12.40Х	8	0,62	
			ГОСТ 5915-70*			

3.501.1-129 05.0.0

Нов. отд. Ткаченко  
 А.И.И. пр. Малиновская  
 Вед. инж. Акилова  
 С. инж. Васильева  
 С. техн. Косталева

Опорная часть  
 секторная  
 неподвижная лопатка  
 СН-А, СН-АС, СН-АМ, СН-АМС

Страниц Листов  
 Р 1 2  
 Лентипротрансмат

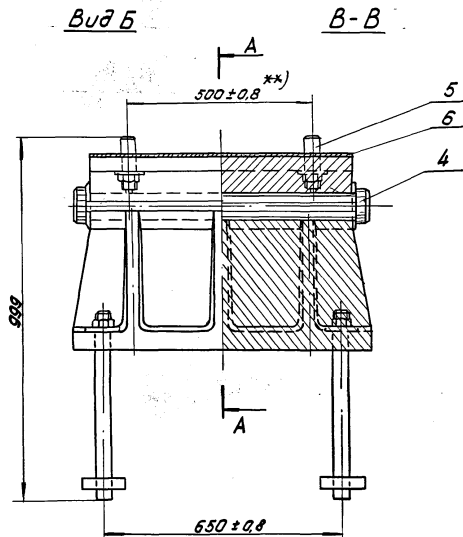
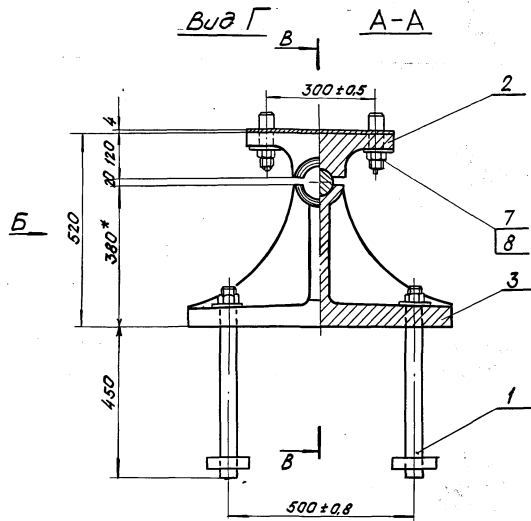
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			В	Шайба 42 ВСтЗ сп2	8	0,16
				ГОСТ 11371-78		
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей.		

УИВ. И.И.И.И. Подп. и дата

1263/2 33

3.501.1-129 05.0.0

Лист 2



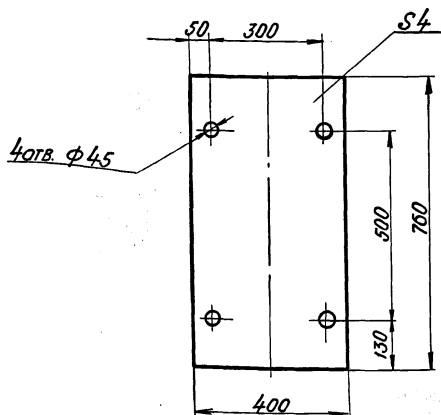
\*\*) Для металлических пролетных строений размер уменьшается при приёме опорных частей к пролетному строению

\* Размеры для справок.

1263/2 34

				<b>3. 501.1-129 05. 0. 0 СБ</b>				
				Опорная часть секторная		Сталь	Масса	Масштаб
				неподвижная литая		Р	706	1:10
				СН-А, СН-АС, СН-АМ, СН-АМС		Лист	Листов 1	
				—				
				Ленгипротранспост				
Исполн.	Ткаченко	Провер.	Михайлов					
Инж.пр.	Михайлова	Инж.	Михайлов					
Вед. инж.	Михайлова	Инж.	Михайлов					
Ст. инж.	Васильева	Инж.	Михайлов					
Ст. техн.	Копылова	Инж.	Михайлов					

Инж. Н. Михайлов



3.501.1-129 05.0.5

Прокладка  
асбестовая

Стадия Масса Масштаб

Р 1,3 1:10

Лист Листов 1

Картон асбестовый  
ГОСТ 2050-75

Ленгипротрансмост

Исполн. И.И.И.И.  
Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновская  
Инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			3.501.1-129 05.1.0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
A4	1		3.501.1-129 05.1.1	Анкер	1	
A4	2		3.501.1-129 05.1.2	Планка	1	
				Материалы...		
				Материал анкерного болта указан на чертежах деталей.		

1263/2 35

3.501.1-129 05.1.0

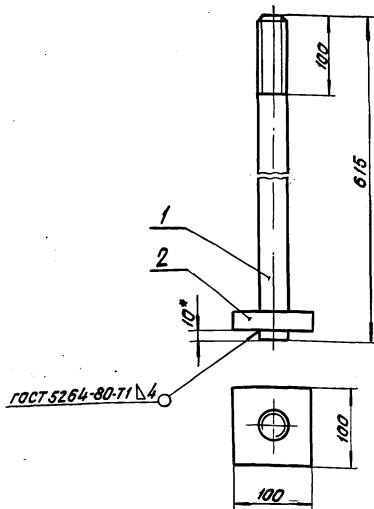
БОЛТ  
анкерный

Стадия Лист Листов

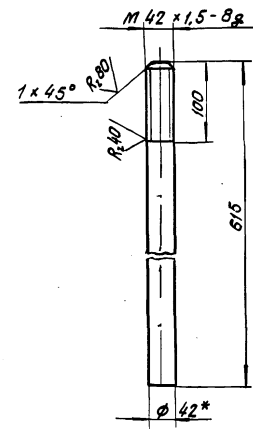
D T

Ленгипротрансмост

Исполн. И.И.И.И.  
Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновская  
Инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева



Размеры для справок, кроме обозначенного\*



- 1. \*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2$ .
- 3. Материал для тарак:
  - СН-Л, СП-Л, СН, СП-сталь марки ВСтЗ сп2 ГОСТ 380-71\*;
  - СН-ЛМ, СП-ЛМ, СН-С, СП-С, СН-ЛС, СП-ЛС, СН-ЛМС, СП-ЛМС-сталь марки 09Г2С ГОСТ 6713-75\*.

1263/2 36

3. 501.1-129 05.1. 0. СБ

Болт  
анкерный

Станд	Масса	Масштаб
Р	84	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

3. 501.1-129 05. 1. 1

Янкер

Круг Б-42 ГОСТ 2590-71\*

Станд	Масса	Масштаб
Р	6,7	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

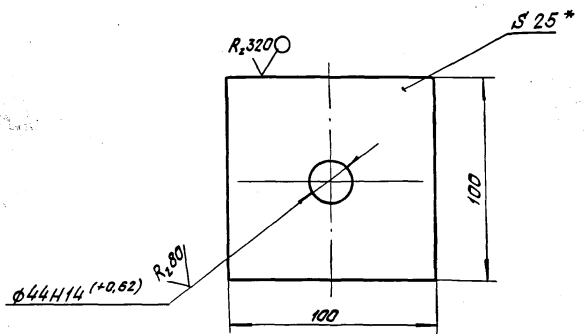
Имя, И.П.Ф. Подп. и дата

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мамнобокаев  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Имя, И.П.Ф. Подп. и дата

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мамнобокаев  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

✓ (✓)



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Материал для марок:  
 СН-Л, СП-Л, СН, СП, СН-ЛС, СП-ЛС, СН-С, СП-С - сталь марки 16А ГОСТ 6713-75\*.  
 СН-ЛМ, СП-ЛМ, СН-ЛМС, СП-ЛМС - сталь марки 15 ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

Шифр листа, Госпл. № докум. Взам. инв. №

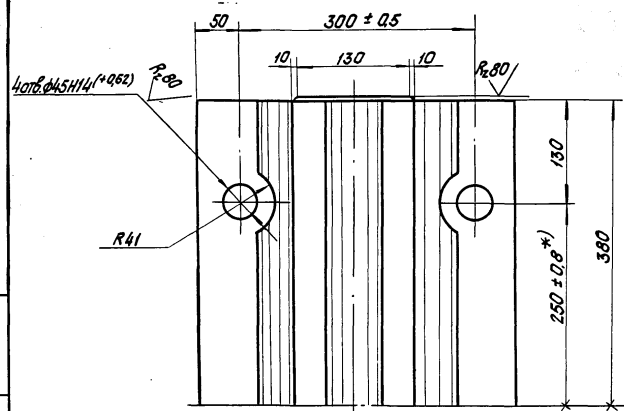
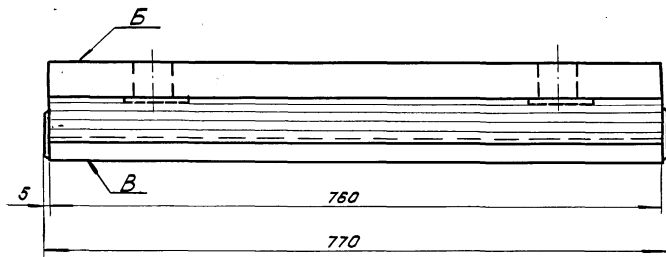
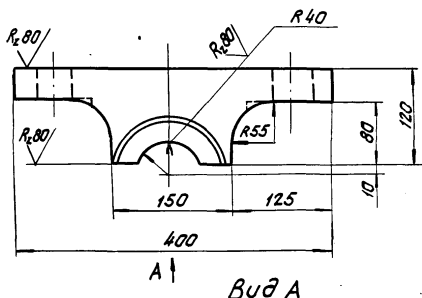
3. 501.1-129 05. 1. 2

Плоская

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,7	1:2
Лист		Листов 1
Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74*		
Ленгипротрактормаш		

Нач. отд. Ткаченко  
 И. инж. пр. Маклюковская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

✓(✓)



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях Б, В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы 3±5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55\*.

\* Для металлических пролетных строений размер устанавливается при привязке опорных частей к пролетному строению

1263/2 38

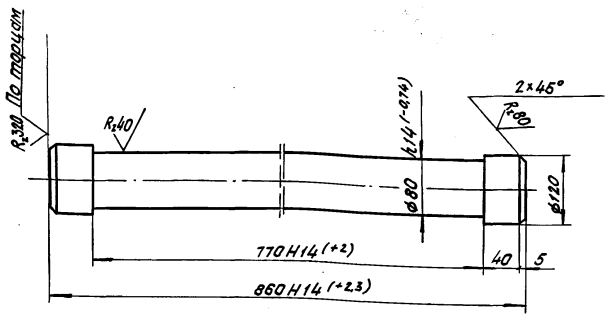
		3. 501.1-129 05. 0. 1			
		Балансир Верхний	Сталь	Масса	Масштаб
			Р	162,5	1:5
		Отливка Ст. 25А-III ГОСТ 977-75*	Лист	Листов 1	
			Ленгипротранспост		
Нач. отв.	Ткаченко				
Гл. инж. пр.	Малюкова				
Вед. инж.	Андреева				
Ст. инж.	Васильева				
Ст. техн.	Костылева				

ШД и ЛСД. Подл. в отдел Восточный



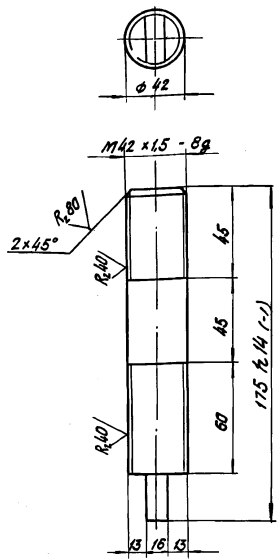


R,80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Материал для марок:  
 СН, СН-А, СП, СП-А - сталь марки ВСт3сп2 ГОСТ 380-71\*  
 СН-АМ, СП-АМ - сталь марки 09Г2С ГОСТ 19281-75.  
 СН-АС, СП-С, СН-АМС  
 СП-АС, СП-АМС, СН-С - сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71\*

R,80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Материал для марок:  
 СН-А, СП-А - сталь марки ВСт3сп2 ГОСТ 380-71\*;  
 СН-АМ, СП-АМ - сталь марки 09 Г2С ГОСТ 19281-75;  
 СН-АС, СН-АМС, СП-АС, СП-АМС - сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71\*

1263 / 2 40

3. 501.1-129 05. 0.3

Шарнир

Стадия		Масса	Масштаб
Р	38,3	1:5	
Лист	Листов 1		
Ленгипротрансмаст			

Круг Б-120 ГОСТ 2590-71\*

Нач. отд. Каченко  
 Л. инж. пр. Макилова  
 Вед. инж. Ахиллова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костяева

3. 501.1-129 05. 0.4

Шпилька

Стадия		Масса	Масштаб
Р	1,7	1:2	
Лист	Листов 1		
Ленгипротрансмаст			

Круг Б-42 ГОСТ 2590-71\*

Нач. отд. Каченко  
 Л. инж. пр. Макилова  
 Вед. инж. Ахиллова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костяева

Шилько, Мазур, Васильев, Ахиллов

Шилько, Мазур, Васильев, Ахиллов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
			3.501.1-129 00.0.0Т0	Техническое описание	×		
A3			3.501.1-129 06.0.0СБ	Сборочный чертеж	×		
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	4		
A3	2		3.501.1-129 06.1.0	Фартук вдоль моста	2		
A3	3		3.501.1-129 06.2.0	Фартук поперек моста	2		
				<u>Детали</u>			
A3	4		3.501.1-129 06.0.1	Балансир верхний	1		
A3	5		3.501.1-129 06.0.2	Плита	1		
A4	6		3.501.1-129 05.0.2	Шарнир	1		
A4	7		3.501.1-129 06.0.3	Сектор	1		
A4	8		3.501.1-129 06.0.4	Зуб	2		
A4	9		3.501.1-129 05.0.4	Шпилька	4		
A4	10		3.501.1-129 05.0.5	Прокладка	1		
				<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	11			Болт М20х65,12 Вст.3сп2			
				ГОСТ 7798-70*	2	0,22	
			<b>3.501.1-129 06.0.0</b>				
Нач. отд. Ткаченко			Опорная часть секторная подвижная литая СП-Л, СП-АС, СП-АМ, СП-АМС		Стадия	Лист	Листов
Д.инж.пр. Махновецкая					Р	1	2
Вед. инж. Акулова					Ленгипротрансмост		
Ст. инж. Васильева							
Ст. техник Костылева							

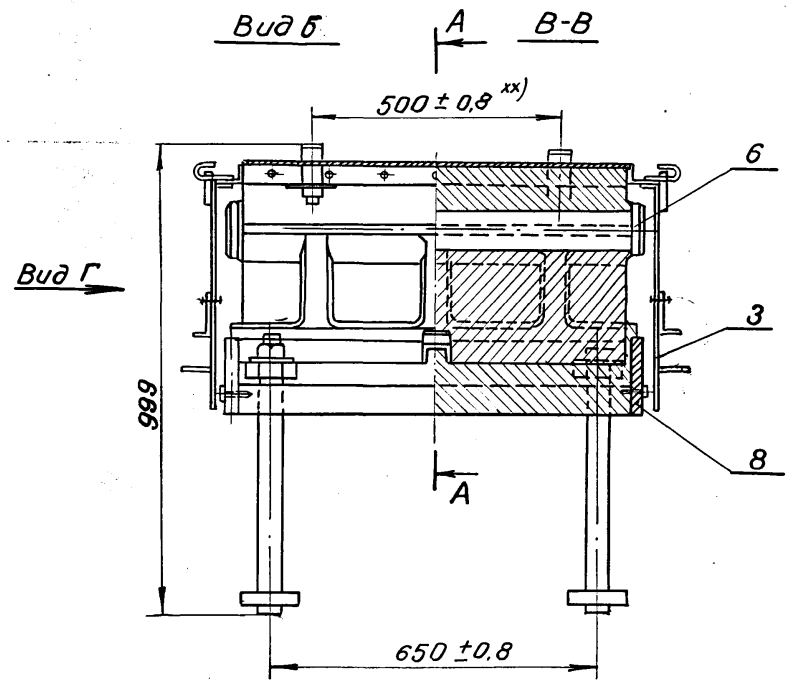
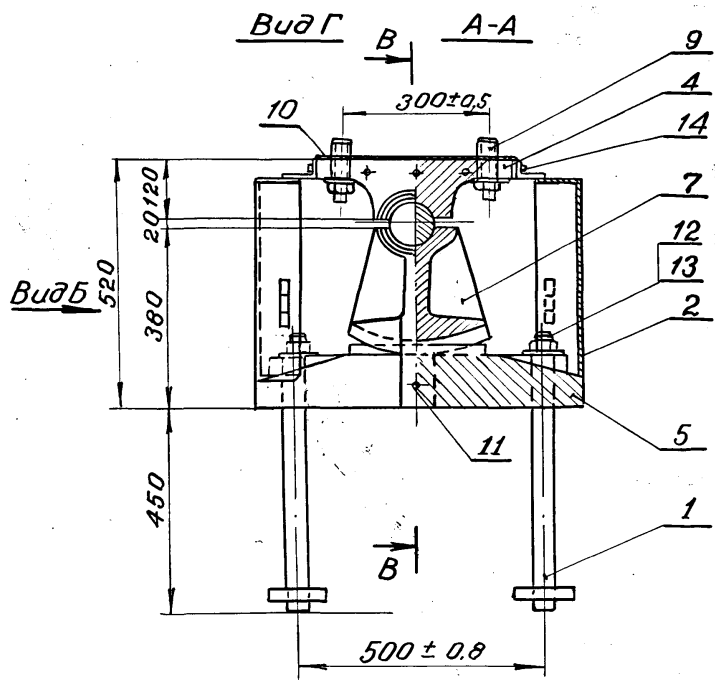
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	12			Гайка М42,12 Вст.3сп2		
				ГОСТ 5915-70*	8	0,62
Б4	13			Шайба 42 Вст.3 сп2		
				ГОСТ 11371-78	8	0,16
Б4	14			Винт М12х40,12 Вст.3сп2		
				ГОСТ 1491-72*	16	0,04
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

Шиб. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

Шиб. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

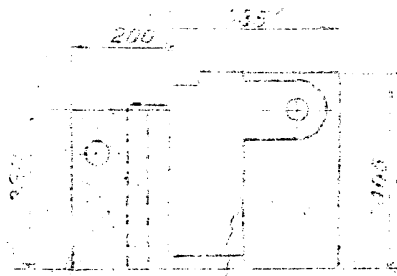
1263/2 41

3.501.1-129 06.0.0 Лист 2



\* Размеры для справок  
 xx) Для металлических пролетных строений  
 размер устанавливается при привязке  
 опорных частей к пролетному строению

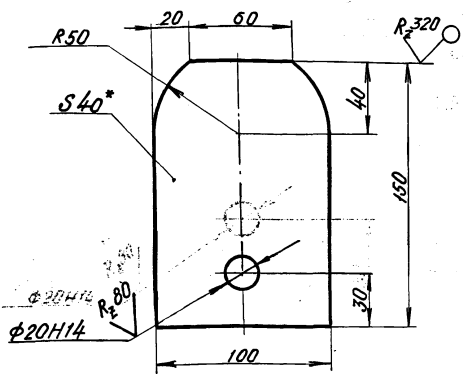
Иск. М. подл. Подпись и дата, взамен инициалов



1263/2 42

			3.501.1-129 06.0.0.СБ		
			Опорная часть секторная подвижная люта		
			СП-А, СП-АС, СП-ЛМ, СП-ЛМС		
Нач. отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	Стадия	Масса	Масштаб
П. инж. пр.	Махновецкий	<i>Махновецкий</i>	Р	967	1:10
Вед. инж.	Акулова	<i>Акулова</i>	Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Васильева	<i>Васильева</i>	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Ст. техник	Костылева	<i>Костылева</i>			

✓ (V)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm t_2$
- Материалы для марок:  
 СП, СП-Л - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*  
 СП-С, СП-АС, СП-АМ, СП-АМС - сталь марки ЮХСНА-2 ГОСТ 6713-75\*

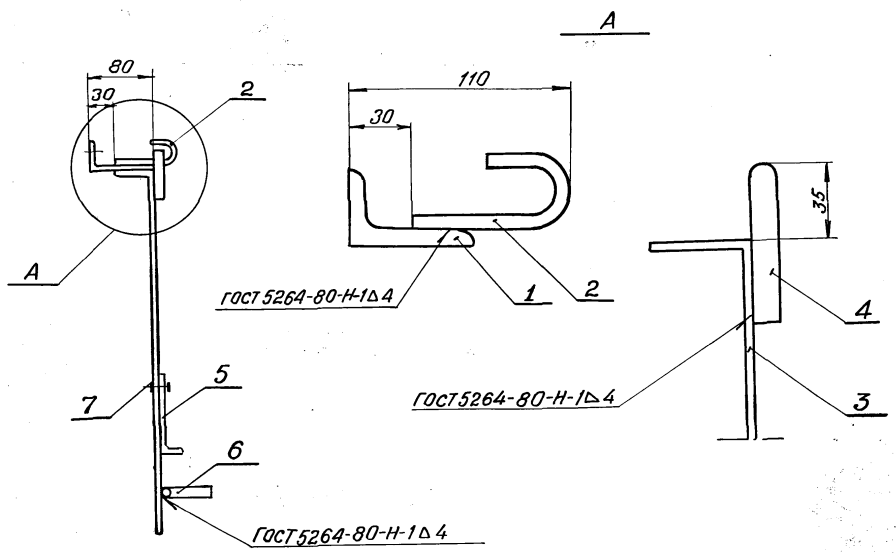
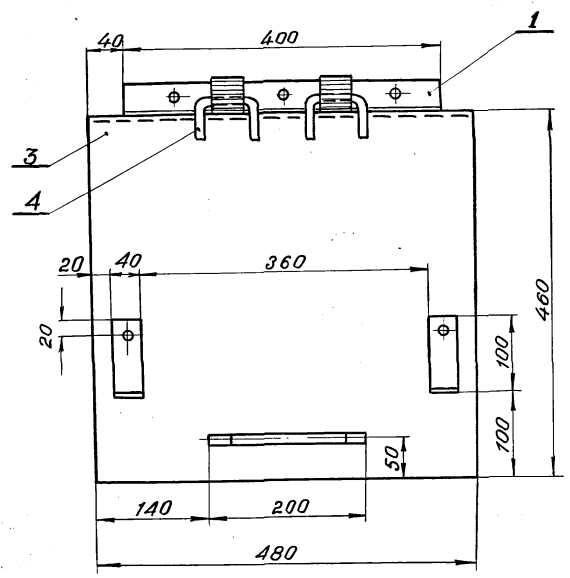
Имя и подпись

3.501.1-129 06.0.4		Сталь Масса Условит	
ЗУБ		Р	4,1 1:2
Лист 5-ПН-40 ГОСТ 13903-74*		Лист	Листов 1
Имя и подпись		Ленгипротрансмост	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.501.1-129 06.1.0СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.501.1-129 06.1.1	Полка	1	
А4	2		3.501.1-129 06.1.2	Крючок	2	
А4	3		3.501.1-129 06.1.3	Заслонка	1	
А4	4		3.501.1-129 06.1.4	Петля	2	
А4	5		3.501.1-129 06.1.5	Щеколда	2	
А4	6		3.501.1-129 06.1.6	Скоба	1	
	7		3.501.1-129 06.1.7	Шарнир	2	0,1
				Круг 5-8 ГОСТ 2590-71* Ст. 2 по ГОСТ 380-71* R=300 E=180 √ по торцам		
				<u>Материалы</u>		
				Материал фартука указан на чертежах деталей		

Имя и подпись

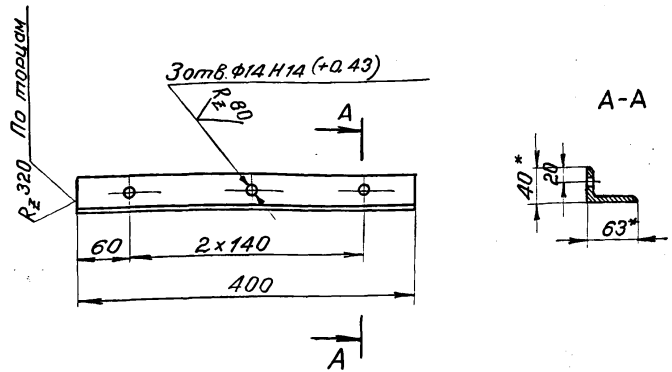
1263/2		43
3.501.1-129 06.1.0		
Фартук вдоль моста		
Имя и подпись		Ленгипротрансмост



1263/2 44

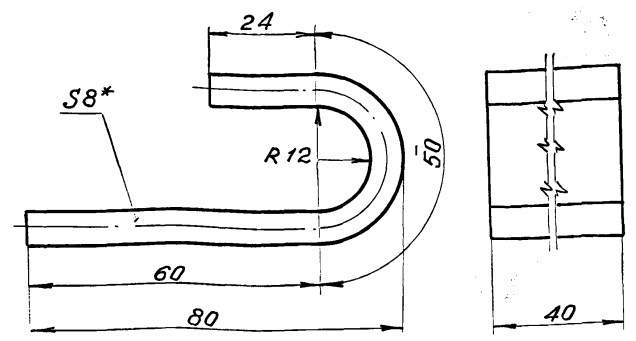
		3.501.1-129 06.1.0СБ	
		фартук вдоль моста	
Нач. отд. Ткаченко	Инж. Мухоморова	Ст. инж. Васильева	Инж. Костылева
Инж. Мухоморова	Инж. Васильева	Инж. Костылева	Инж. Костылева
Ст. инж. Васильева	Инж. Костылева	Инж. Костылева	Инж. Костылева
Ст. техн. Костылева	Инж. Костылева	Инж. Костылева	Инж. Костылева
		Стадия	Масштаб
		Р	1:5
		Лист	Листов 1
		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	

V(V)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

V(V)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{t}{2}$ .

Шиб. и подлин. Подпись и дата. Взам. инв. №

3. 501. 1-129 06. 1. 1.

Полка

Стадия	Масса	Масштаб
р	2,4	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Узелок

63x40x8 ГОСТ 8509-72\*  
 Ст 2 пс ГОСТ 380-71\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Шиб. и подлин. Подпись и дата. Взам. инв. №

3. 501. 1-129 06. 1. 2

Крючок

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

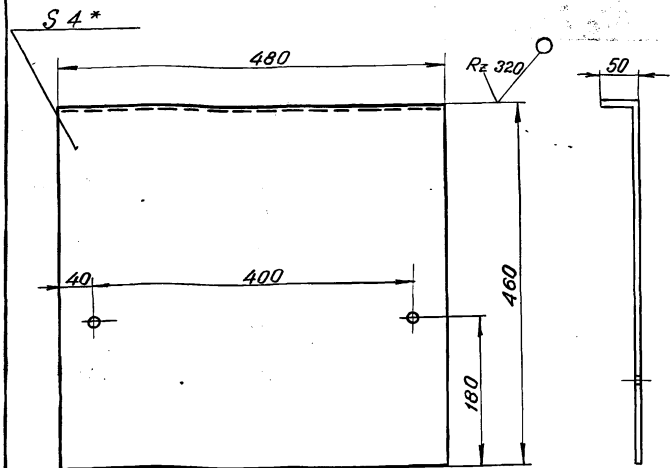
Стадия	Масса	Масштаб
р	0,4	1:1
Лист	Листов 1	

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74\*  
 Ст 2 пс ГОСТ 380-71\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

1263/2 45

V(V)



1. \* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2; +t_2 \pm \frac{t_2}{2}$ .

Инв. и техн. табл. и дата  
Взам. инв. ж

3. 501.1-129 06.1.3

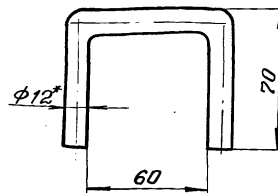
Заслонка

Стадия	Масса	Масштаб
р	7,7	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновский  
 Вед. инж. Акчулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Кастылева

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
 Ст 2 по ГОСТ 380-71\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ



1. \* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

Инв. и техн. табл. и дата  
Взам. инв. ж

1263/2 46

3. 501.1-129 06.1.4

Петля

Стадия	Масса	Масштаб
р	0,2	1:2
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновский  
 Вед. инж. Акчулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Кастылева

Круг 5-12 ГОСТ 2590-71\*  
 Ст 2 по ГОСТ 380-71\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ





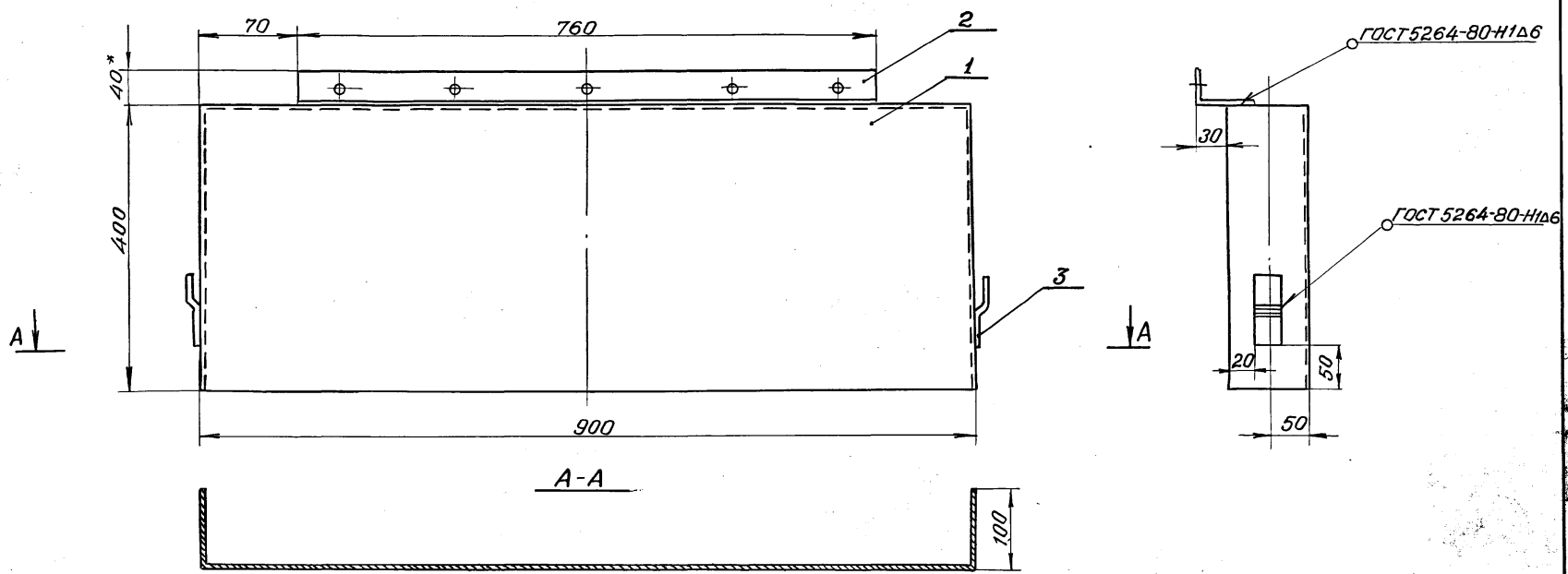
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			3.501.1-129 06.2.0.СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
A3	1		3.501.1-129 06.2.1	Заслонка	1	
A4	2		3.501.1-129 06.2.2	Полка	1	
A4	3		3.501.1-129 06.2.3	Петля щеколды	2	
				<u>Материалы.</u>		
				Материал фартука		
				указан на чертежах		
				деталей.		

ИМБ-М. подл. Подпись и дата Взам. инв. N

3.501.1-129 06.2.0		
Нач. отд. Ткаченко	<i>[Подпись]</i>	Ставка Лист Листов р 1 ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ
Гл. инж. пр. Махлюбская	<i>[Подпись]</i>	
Вед. инж. Акулова	<i>[Подпись]</i>	
Ст. инж. Васильева	<i>[Подпись]</i>	
Ст. техн. Кистылева	<i>[Подпись]</i>	

Фартук  
поперек моста.

1263/2 48



1. Размеры для справок, кроме обозначенных\*
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 49

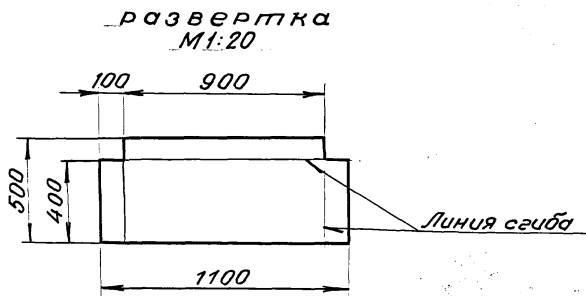
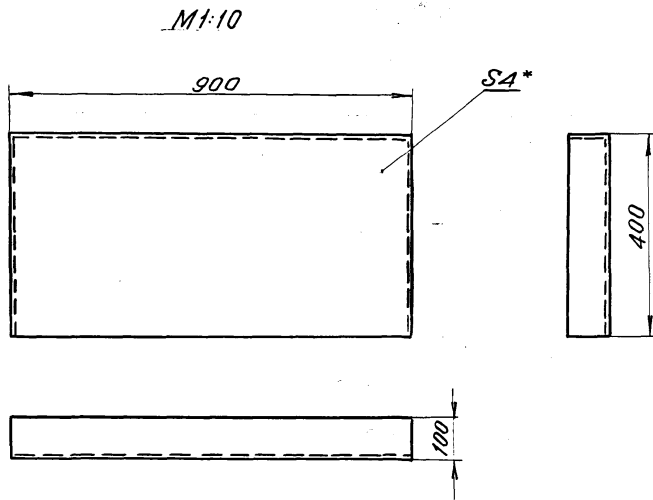
3.501.1-129 06.2.0СБ

фардук поперек моста			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	21,4	1:5
			Лист	Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ					

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Мухомовская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Кастылева

Шифр и дата  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

✓(✓)



- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров :  $-t_2, +\frac{t_2}{2}$ .

1263/2 50

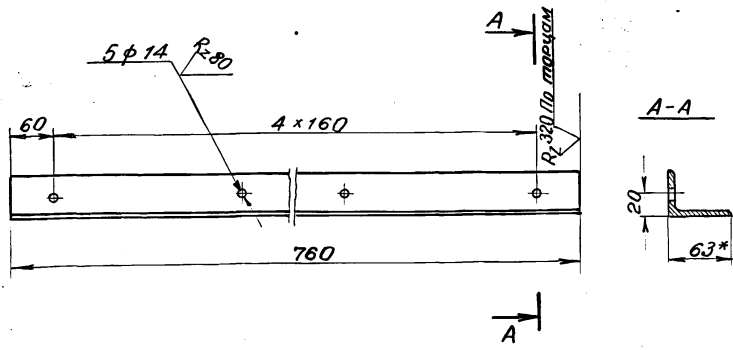
З. 501.1-129 06. 2. 1

		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	16,6	
		Лист	Листов 1	
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ
		Стр 2 из 2 ГОСТ 380-71*		

Заслонка

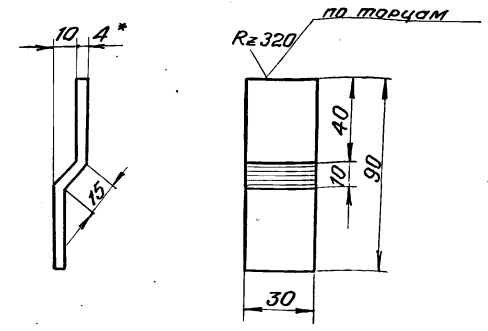
Нач. отд. Ткаченко  
 Ин. инж. пр. Макуновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева

✓ (✓)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

✓ (✓)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

Имя, и подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

3.501.1-129 06.2.2

Полка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,6	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок 63x40x8 ГОСТ 8509-72\*  
Ст 2 по ГОСТ 380-71\* ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Нач. отд. Ткаченко  
Гл. инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Имя, и подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

3.501.1-129 06.2.3

Петля  
щеколды

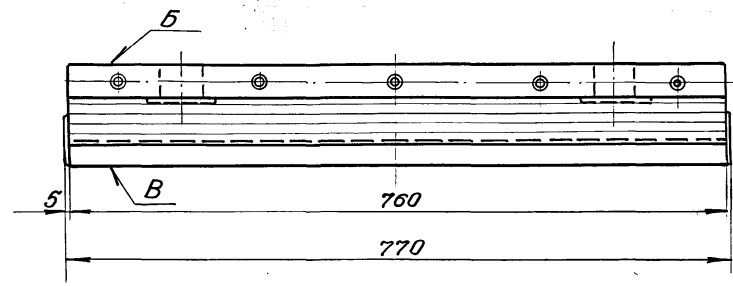
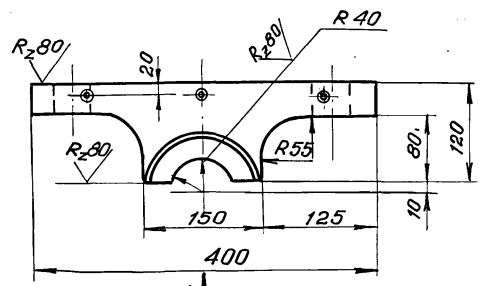
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,09	1:2
Лист	Листов 1	

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
Лист Ст 2 по ГОСТ 380-71\* ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

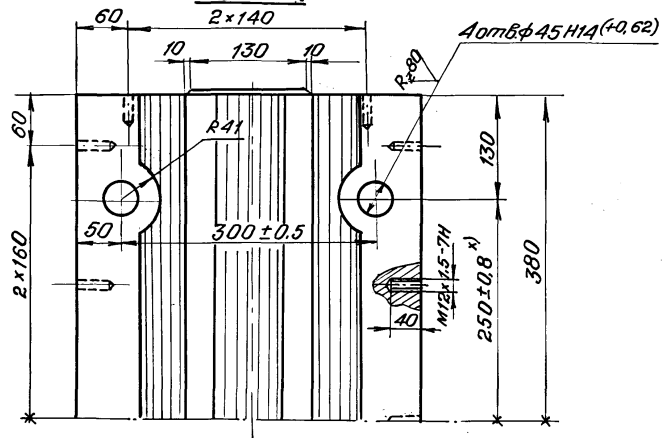
Нач. отд. Ткаченко  
Гл. инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

1263/2 51

✓ (✓)



Вид А



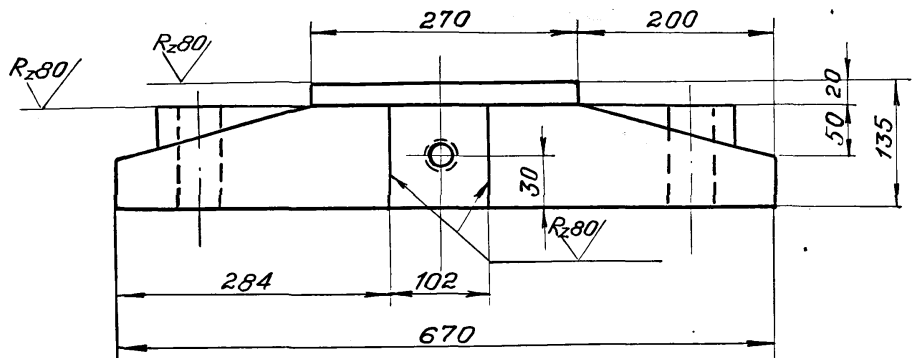
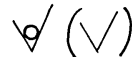
1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях Б, В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57.\*
3. Неуказанные литейные радиусы 3÷5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3му классу точности ГОСТ 2009-55.
- х) Для металлических прелетных строений размер устанавливается при привязке опорных частей к прелетному строению

1263/2 52

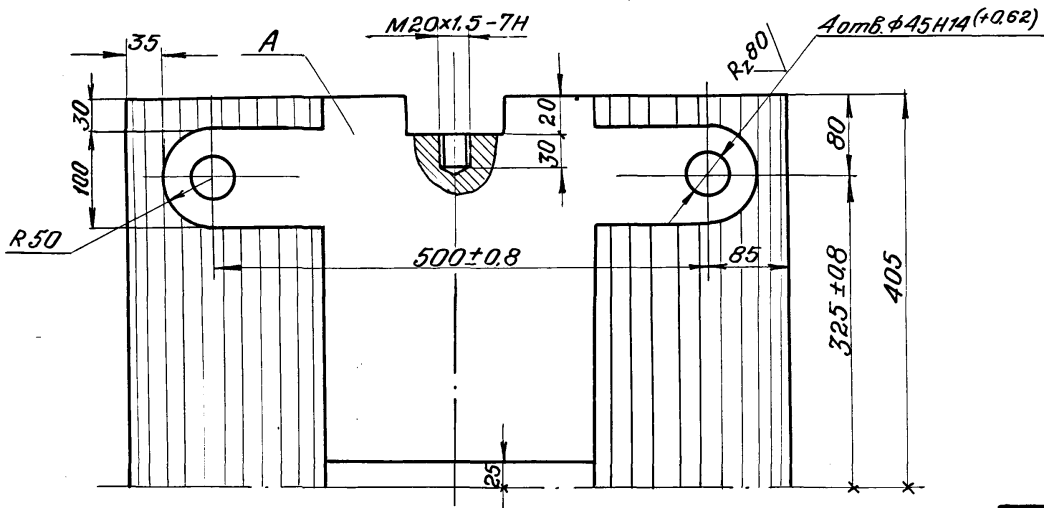
3.501.1-129 06.0.1		
<b>БАЛАНСИР ВЕРХНИЙ</b>		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1625	1:5
Лист	Листов 1	
Отливка Ст.25Л-III ГОСТ 977-75*		
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Максимова  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Настылева

Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхности А не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы  $3 \div 5$  мм.
4. Отклонение размеров, отливок по 3 му классу точности ГОСТ 2009-55.



1263/2 53

3.501.1-129 06. 0. 2

ПЛИТА

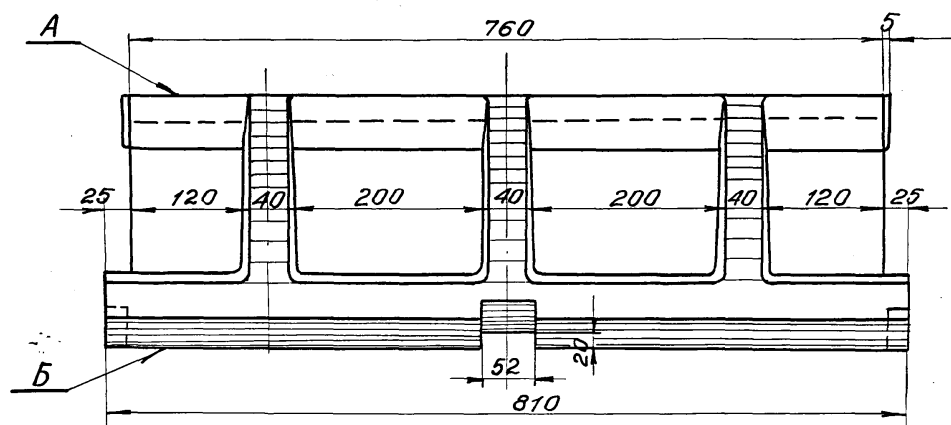
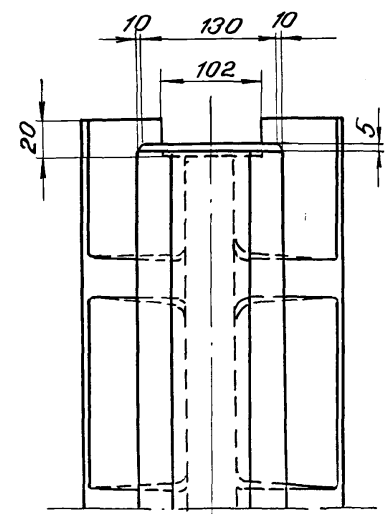
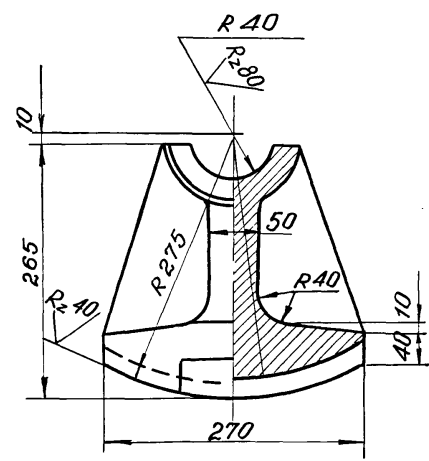
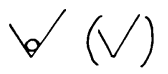
Стадия	Масса	Масштаб
Р	428,0	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акцуба  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Отливка  
Ст. 25А-III ГОСТ 977-75\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Имя и фамилия. Подпись и дата  
Взамен инв. л.



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях А, Б не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57.\*
3. Неуказанные литейные радиусы  $3 \pm 5$  мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3 му классу точности ГОСТ 2009-55.

1263/2 54

3. 501.1-129 06.0.3.

Сектор

Стадия	Масса	Масштаб
Р	207.0	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Отливка  
 Ст. 25А-III ГОСТ 977-75\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Инв. и подпись и дата

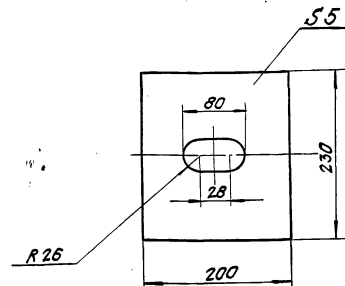
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		3.501.1-129 00.0.0.0	Техническое описание	×	×
A3		3.501.1-129 07.0.0.0	Сборочный чертеж	×	×
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.501.1-129 07.1.0	Балансир нижний	1	
A4	2	3.501.1-129 07.2.0	Балансир верхний	1	
			<u>детали</u>		
A4	3	3.501.1-129 07.0.1	Прокладка асбестовая	1	
			<u>Материалы</u>		
			Материал марки опорной части указан на чертежах деталей		

3.501.1-129 07.0.0

Опорная часть плоская  
неподвижная сварная  
ПН; ПН-МА; ПН-МБ;  
ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС

Станд. лист Листов  
Р 1  
Ленгипротранспост.

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Могилевская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гардеев



1263/2 55

3.501.1-129 07.0.1

Прокладка  
асбестовая

Станд.	Масса	Листов
Р	0,5	1-5
Лист		Листов 1

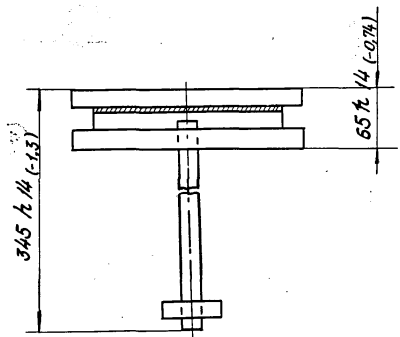
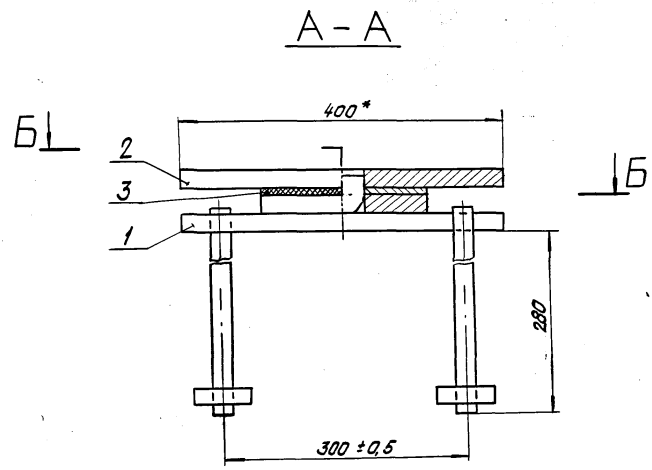
Картон асбестовый  
ГОСТ 2850 - 75

Ленгипротранспост

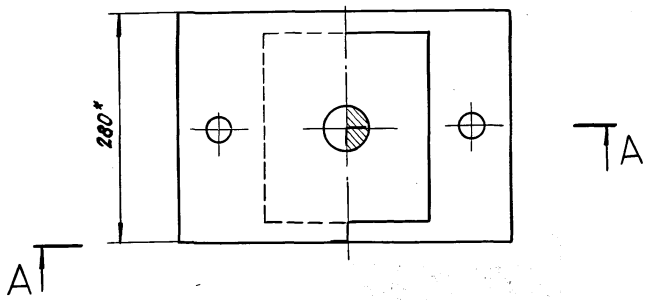
Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Могилевская  
Вед. инж. Акулова  
Инженер Васильева  
Ст. техн. Костылева

Лист. Листов





Б - Б



\* Размеры для справок.

1263 / 2 56

3.501.1-129 07.0.0 СБ

Опорная часть плоская  
неподвижная сварная  
ПН-МЯ; ПН-МБ;  
ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС.

Стандия	Масса	Масштаб
Р	470	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Михайловская	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Ахмедова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Костылева	<i>[Signature]</i>

Ленгипротранспорт

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		3.501.1-129 07.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 07.1.1	Лист нижний	1	
A4	2	3.501.1-129 07.1.2	Подушка	1	
A4	3	3.501.1-129 07.1.3	Планка	2	
Б5	4	3.501.1-129 07.1.4	Янкер	2	1, 2
			Круг Б-25 ГОСТ 2590-71*		Для тарок
			ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		ПН,
			$r = 310^{R_{320}}$ по торцам		ПН-С.
			Круг Б-25 ГОСТ 2590-71*		Для тарок
			09Г2С ГОСТ 19281-73		ПН-МА
			$r = 310^{R_{320}}$ по торцам		ПН-МБ
					ПН-МАС
					ПН-МБС
			<u>Материалы</u>		
			Материал марки		
			опорной части		
			указан на чертежах		
			деталей		

3.501.1-129 07.1.0

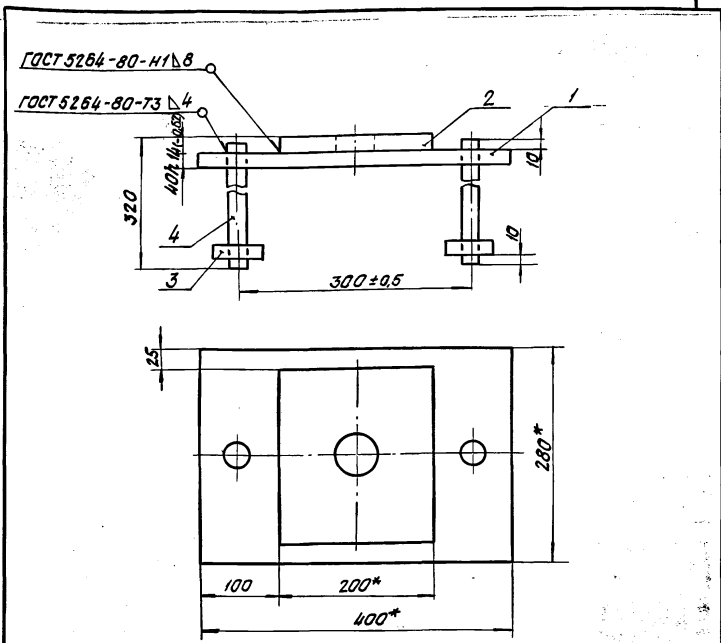
Балансир  
нижний

Лист	1
Мастер	
Листов	1
Листов	1

Ленгитранспост

УИЭ и прол. Подп. и дата 3.501.1-129

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Митковская  
Вед. инж. Якубова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

1263/2 57

3.501.1-129 07.1.0 СБ

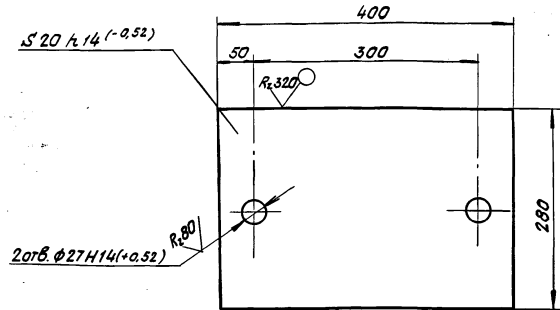
Балансир  
нижний

Стандия	Масса	Масштаб
Р	28,4	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгитранспост		

УИЭ и прол. Подп. и дата 3.501.1-129

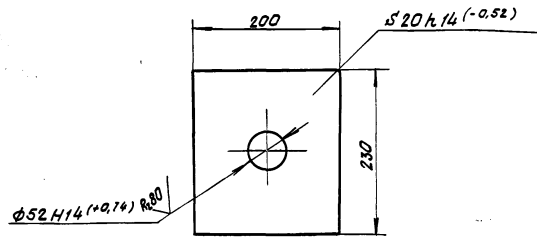
Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Митковская  
Вед. инж. Якубова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

R<sub>2,80</sub> (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Материал для марок:  
 ПН, ПН-С, ПП, ПП-С - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МЯ, ПН-МАС, ПП-МЯ, ПП-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МБ, ПП-МБ, ПН-МБС, ПП-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

R<sub>2,80</sub> (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Материал для марок:  
 ПН, ПН-С - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МЯ, ПН-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МБ, ПН-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв.№

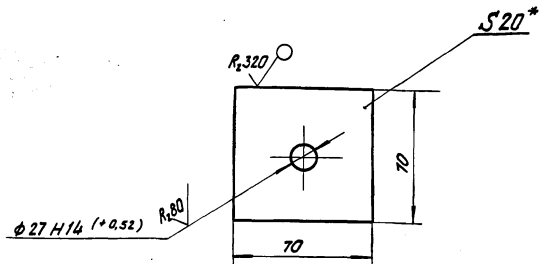
				3. 501.1-129 07. 1. 1		
Лист				Сталь	Масса	Масштаб
нижний				Р	1,4	1:5
Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74*				Лист	Листов 1	
Лист				Ленгипротранспост		
Нач. отд.	Ткаченко	И.И.				
Л.инж.пр.	Макубовская	И.И.				
Вед. инж.	Акулиба	В.И.				
Ст. инж.	Васильева	В.И.				
Ст. техн.	Костылева	Я.С.				

1263/2 58

Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв.№

				3. 501.1-129 07. 1. 2		
Подушка				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	6,9	1:5
Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74*				Лист	Листов 1	
Лист				Ленгипротранспост		
Нач. отд.	Ткаченко	И.И.				
Л.инж.пр.	Макубовская	И.И.				
Вед. инж.	Акулиба	В.И.				
Ст. инж.	Васильева	В.И.				
Ст. техн.	Костылева	Я.С.				

✓(✓)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$ .
- 3. Материалы для марок:  
 ПН, ПЛ, ПН-С, ПЛ-С - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МЛ, ПЛ-МЛ, ПН-МЛС, ПЛ-МЛС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МБ, ПЛ-МБ, ПН-МБС, ПЛ-МБС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

3. 501.1-129 07. 1. 3

Плоско

Студия Масся Масляев

Р а7 1:2

лист листов 1

лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74\*

Ленгипротрансмаст

Нач. отд. Ткаченко  
 И. инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Рядной зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		3.501.1-129 07. 2.0СБ	Сборочный чертеж.		✗
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 07. 2.1	Лист верхний	1	
A4	2	3.501.1-129 07. 2. 2	Штырь	1	
			<u>Материалы</u>		
			Материал марки		
			опорной части указан		
			на чертеже деталей.		

1263/2 59

3.501.1-129 07. 2. 0

Балансир  
 верхний

Студия Масся Масляев

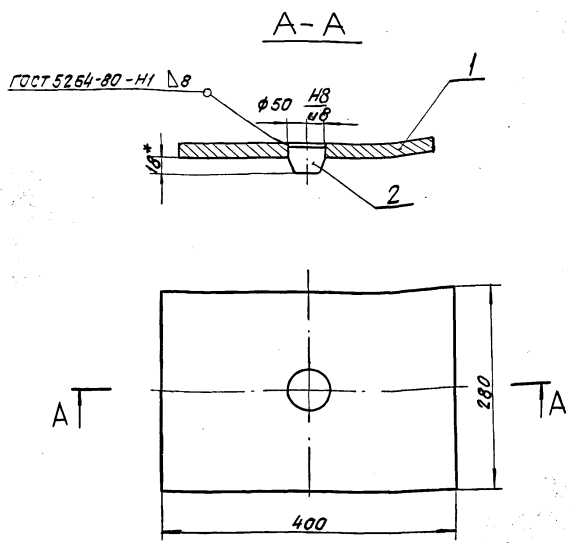
Р лист 1

Ленгипротрансмаст

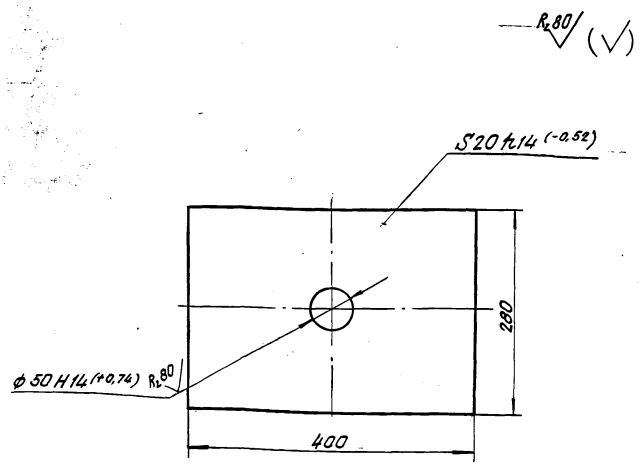
Нач. отд. Ткаченко  
 И. инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

И. инж. пр. Махновская

И. инж. пр. Махновская



1. Размеры для справок, кроме обозначенного\*.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 2. Материалы для марок:  
 ПН, ПП, ПН-С, ПП-С - сталь марки 15Д ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МЯ, ПП-МЯ; ПН-МЯС, ПП-МЯС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МБ, ПП-МБ; ПН-МБС, ПП-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

1263/2 60

3. 501.1-129 07. 2. 0 СБ

Балансир  
верхний

Стадия	Масса	Мощность
Р	17,7	1:5

Лист Листов 1

Ленгилпрогрнмст

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. по Мухомовская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

3. 501.1-129 07. 2. 1

Лист  
верхний

Стадия	Масса	Мощность
Р	17,3	1:5

Лист Листов 1

Ленгилпрогрнмст

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. по Мухомовская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74\*

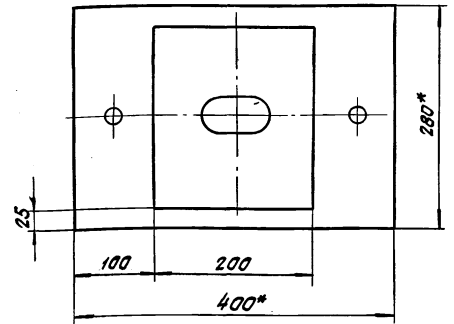
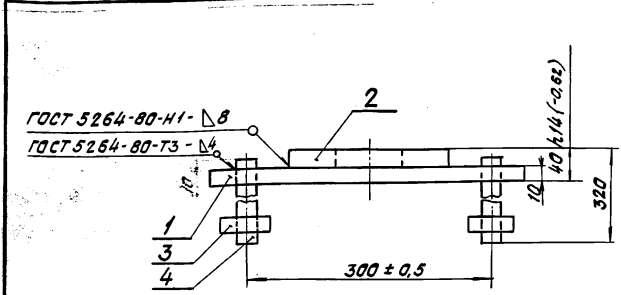
Ш.Б. и Л.Б.Б. Л.Б.Б. и Л.Б.Б. Л.Б.Б. и Л.Б.Б.

Ш.Б. и Л.Б.Б. Л.Б.Б. и Л.Б.Б. Л.Б.Б. и Л.Б.Б.





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 08.1.0 СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 07.1.1	Лист нижний	1	
A4	2		3.501.1-129 08.1.1	Подушка	1	
A4	3		3.501.1-129 07.1.3	Планка	2	
A4	4		3.501.1-129 07.1.4	Анкер	2	1,2
				Круг Б-25 ГОСТ 2590-71*		Для марок ПП, ПП-С
				ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71*		
				$r=310^{+0.30}$ по торцам		
				Круг Б25 ГОСТ 2590-71*		Для марок ПП-МА, ПП-МБ, ПП-МАС, ПП-МБС
				09Г2С ГОСТ 19281-73		
				$r=310^{+0.30}$ по торцам		
				<u>Материалы</u>		
				Материал марки опорной части указан на чертежах деталей.		



1.\* Размеры для справок.

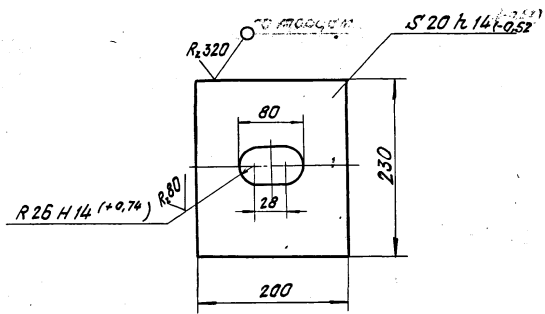
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm t_2$ .

Шиф. л. табл.	Полн. и дата	Взам. шиф. и дата	3.501.1-129 08.1.0	Студия	Лист	Листов
			Балансир нижний	Р	1	1
				Ленгипротранспорт		
Нач. отд.	Ткаченко	И.И.И.				
Л. инж. пр.	Майновская	И.И.И.				
Вед. инж.	Акулова	И.И.И.				
Ст. инж.	Васильева	И.И.И.				
Ст. техн.	Костылева	И.И.И.				

Шиф. л. табл.	Полн. и дата	Взам. шиф. и дата	1263/2	63	
			3.501.1-129 08.1.0 СБ		
			Балансир нижний	Студия	
				Масса	
				Масштаб	
				Р	
				28,2	
				1:5	
				Лист	
				Листов	
				1	
				Ленгипротранспорт	
Нач. отд.	Ткаченко	И.И.И.			
Л. инж. пр.	Майновская	И.И.И.			
Вед. инж.	Акулова	И.И.И.			
Ст. инж.	Васильева	И.И.И.			
Ст. техн.	Костылева	И.И.И.			



R<sub>z</sub>80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Материалы для тарак:
  - ПП, ПП-С - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*;
  - ПП-МА, ПП-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;
  - ПП-МВ, ПП-МВС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;

3. 501-1-129 Об. 1.1

Подушка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.0	1:5
Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74*		
Ленгипротрансмат		

Ш.В. И. Гасей, Подп. и. Гасей, И.В. И. Гасей

И.В. И. Гасей	И.В. И. Гасей	И.В. И. Гасей
И.В. И. Гасей	И.В. И. Гасей	И.В. И. Гасей
И.В. И. Гасей	И.В. И. Гасей	И.В. И. Гасей
И.В. И. Гасей	И.В. И. Гасей	И.В. И. Гасей
И.В. И. Гасей	И.В. И. Гасей	И.В. И. Гасей

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		3.501.1-129 00.0.0.10	Техническое описание	×	
A3		3.501.1-129 09.0.0.СБ	Сборочный чертеж	×	
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	2	
A4	2	3.501.1-129 09.1.0	Балансир нижний	1	
A4	3	3.501.1-129 09.2.0	Балансир верхний	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Гайка М30.12 ВСт3сп2 ГОСТ 5915-70*	2	0,22
	5		Шайба 30 ВСт3сп2 ГОСТ 11371-78	2	0,06
			<u>Материалы</u>		
			Материал опорной части указан на чертежах деталей.		

3.501.1-129 09.0.0

Нач. отд. Ткаченко  
Л. инж. Мухомов  
Вед. инж. Акулаба  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Опорная часть  
тангенциальная  
неподвижная сварная  
ТН, ТН-С.

Стадия Лист Листов  
Р 1

Ленинградтрансмост

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		3.501.1-129 09.1.0 СБ	Сборочный чертеж	×	
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 01.2.2	Штырь	1	
A4	2	3.501.1-129 09.1.1	Подушка	1	
A4	3	3.501.1-129 09.1.2	Лист балансира	1	
A4	4	3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
			<u>Материалы</u>		
			Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей		

1263/2 65

3.501.1-129 09.1.0

Лист и дата

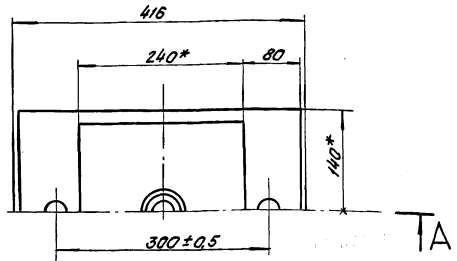
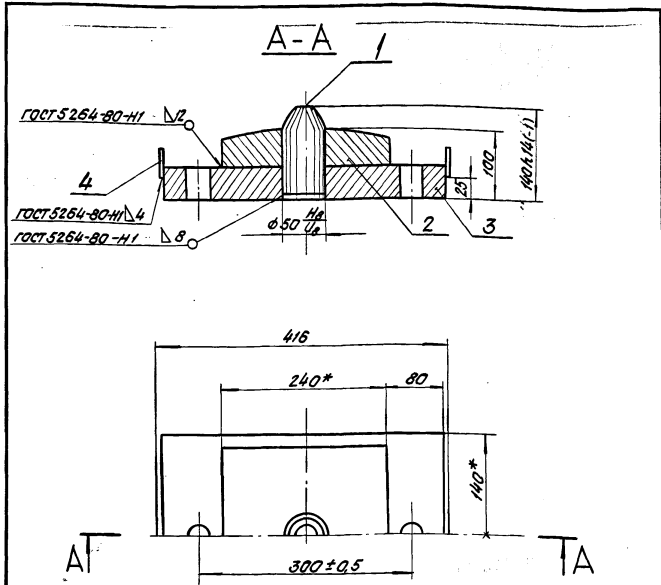
Нач. отд. Ткаченко  
Л. инж. Мухомов  
Вед. инж. Акулаба  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Балансир  
нижний

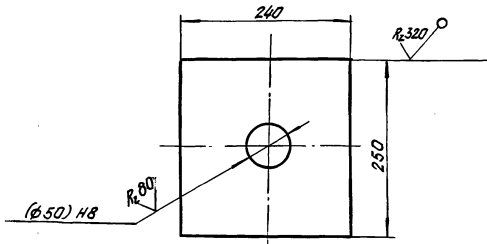
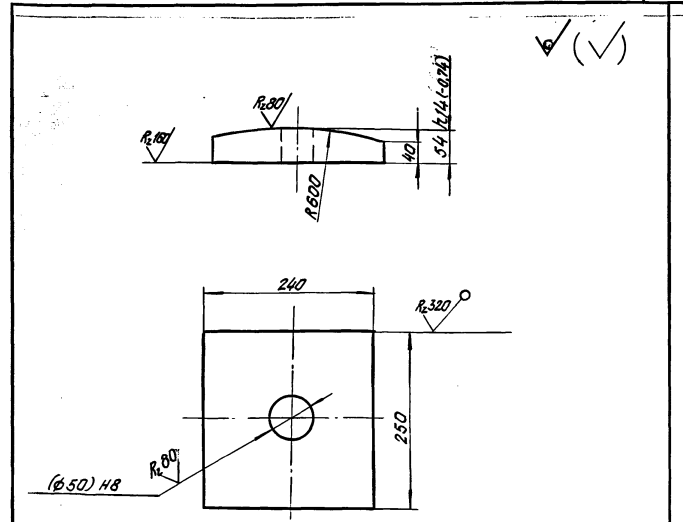
Стадия Лист Листов  
Р 1

Ленинградтрансмост





1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сборки.

1263/2 67

3. 501.1129 09. 1. 0 СБ

Балансир  
НУЖНЫЙ

Стандарт	Масса	Материал
Р	64,6	1:5

Лист Листов 1

Лентипротрансмост

Нач. отд. Ткаченко  
Л.И.И.М.М. Мухоморова  
Вед. инж. Мухоморова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

3. 501.1129 09. 1. 1.

Подушка

Стандарт	Масса	Материал
Р	22,7	1:5

Лист Листов 1

Лентипротрансмост

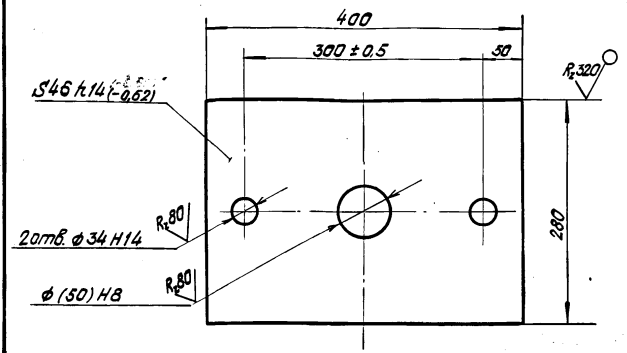
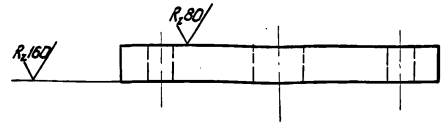
Нач. отд. Ткаченко  
Л.И.И.М.М. Мухоморова  
Вед. инж. Мухоморова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Лист Б-ЛН-56 ГОСТ 1990 3-74  
16,А ГОСТ 6713 -75\*

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{t_1}{2}$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.

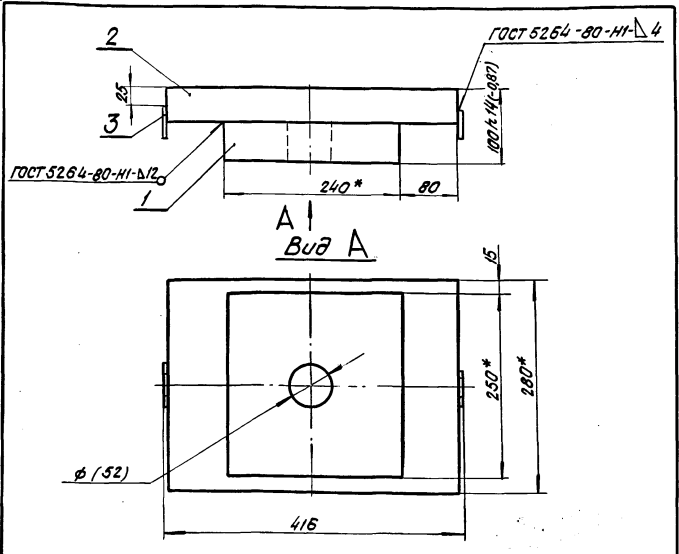
Инв. и подл. Листы и даты Взам. инв. и д.

3. 501.1-129 09. 1. 2		
Лист балансира		Стадия/Масса/Масштаб Р 39,7 1:5
Лист Б-ПН-48 ГОСТ 19903-74*		Лист/Листов 1
16Д ГОСТ 6713 -75*		Легги/протрансност

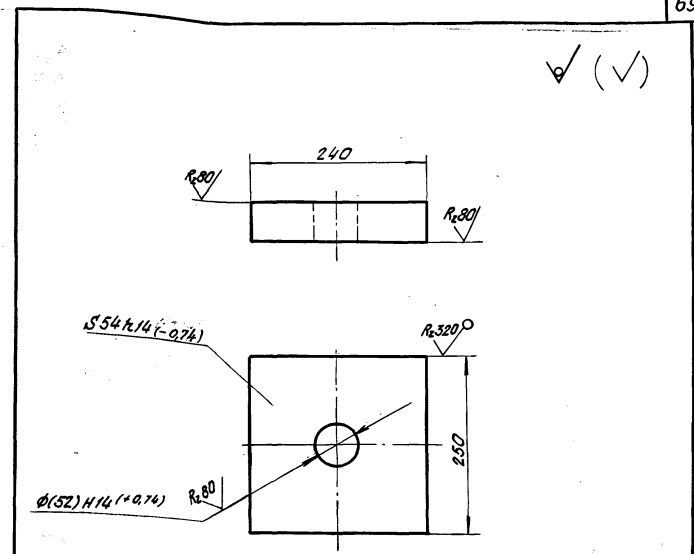
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 09.2.0 СБ	Сборочный чертеж		×
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 09.2.1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 09.2.2	Лист балансира	1	
A4	3		3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		

Инв. и подл. Листы и даты Взам. инв. и д.

1263/2 68		
3.501.1-129 09.2.0		
Балансир верхний		Стадия/Лист/Листов Р 1 1
		Легги/протрансност



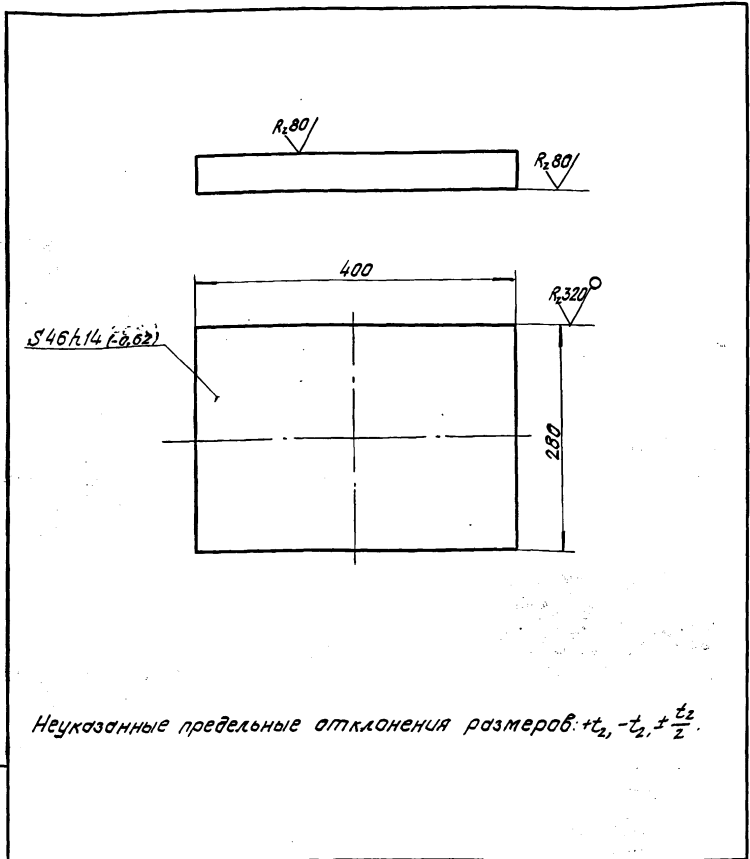
1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. Размер в скобках после сварки.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Размер в скобках после сварки.

Имя и фамилия	Лист и общее количество листов	3.501.1-129 09. 2. 0 СБ	Стадия	Масса	Масштаб
Моч.отд. Ткаченко		Балансир верхний	Р	65,1	1:5
Л.инж.пр. Махлюбова			Лист	Листов 1	
Вед.инж. Якулова			Легкопротрансность		
Ст.инж. Васильева					
Ст.техн. Костылева					

Имя и фамилия	Лист и общее количество листов	1263/2 69	3.501.1-129 09. 2. 1	Стадия	Масса	Масштаб
Моч.отд. Ткаченко		Лист балансир	Р	24,5	1:5	
Л.инж.пр. Махлюбова			Лист	Листов 1		
Вед.инж. Якулова			Легкопротрансность			
Ст.инж. Васильева			Лист Б-ПН-56 ГОСТ 19903-74*			
Ст.техн. Костылева			16,4 ГОСТ 6713-75*			



Неуказанные предельные отклонения размеров: +t<sub>1</sub>, -t<sub>2</sub>, ± $\frac{t_2}{2}$ .

3.501.1-129 09. 2. 2

Лист балансира

Стадия Масса Масштаб

Р 404 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-48 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*

Ленгипротрансгаз

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мухомов  
Вед. инж. Мухомов  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Инв. и подв. Лист. и дата. Взам. инв. и д.

Проект	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			3.501.1-129 00.0.070	Техническое описание		
A3			3.501.1-129 10.0.0.05	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	2	
A4	2		3.501.1-129 09.1.0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 10.1.0	Балансир верхний	1	
				Стандартные изделия		
	4			Гайка М30.12 ВСт3сп2 ГОСТ 5915-70*	2	0,22
	5			Шайба 30 ВСт3 сп2 ГОСТ 11371-78	2	0,06
				Материалы		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

3.501.1-129 10.0.0

Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П, Т1П-С

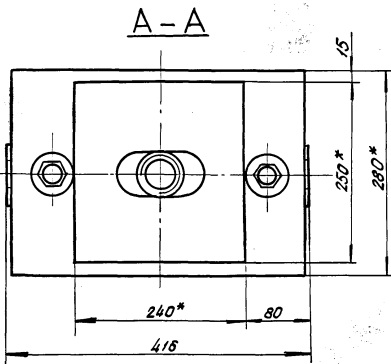
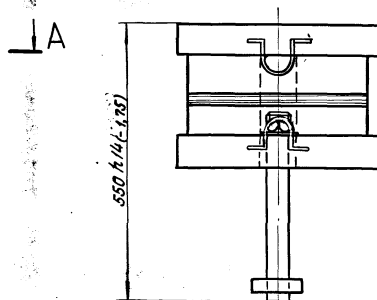
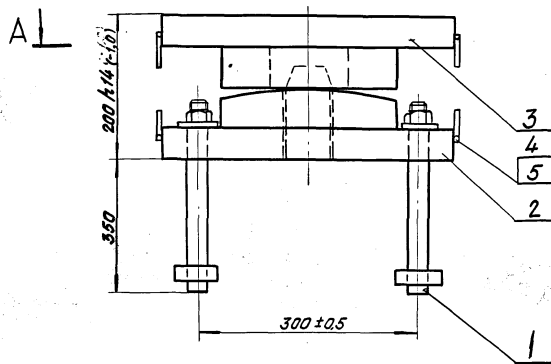
Стадия Лист Листов

Р 1 1

Ленгипротрансгаз

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мухомов  
Вед. инж. Мухомов  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Инв. и подв. Лист. и дата. Взам. инв. и д.



1.\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_z$ ,  $\pm \frac{t_z}{2}$ .

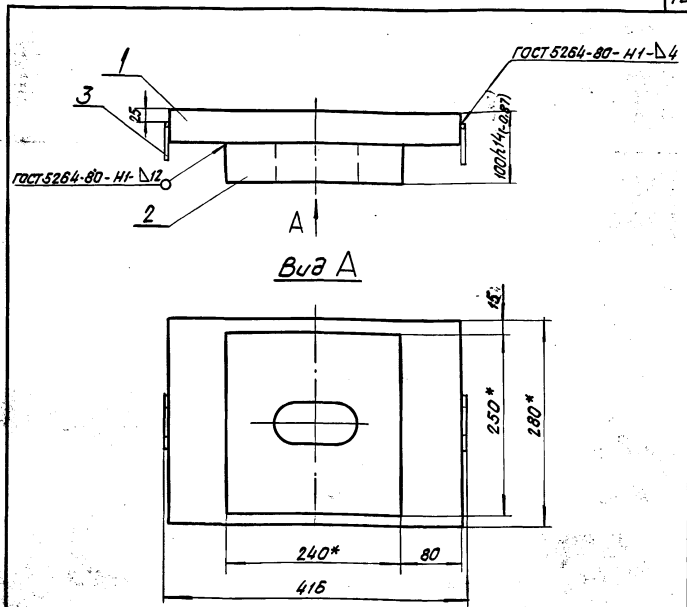
1263/2 71

3.501.1-129 10.0.0 СБ

			Стадия	Масса	Максимум
			Р	136	1:5
			Лист	Листов 1	
			Ленгипротрансмат		
Нач. отд. Травченко					
Инж. пр. Мухомолова					
Вед. инж. Мухомова					
Ст. инж. Васильева					
Ст. техн. Костылева					
Опорная часть тангенциальная подвижная сварная тип, тип-С.					



Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 10.1.0 СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 10.1.1		Лист балансира	1	
A4	2	3.501.1-129 09.2.2		Лист балансира	1	
A4	3	3.501.1-129 01.2.3		Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей		



1.\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2}$ ,  $\pm \frac{1}{2}$ ,  $\pm \frac{1}{2}$ .

Имя и фамилия, Подпись, Дата

Имя и фамилия: Ткаченко  
Подпись: [Signature]  
Дата: [Date]

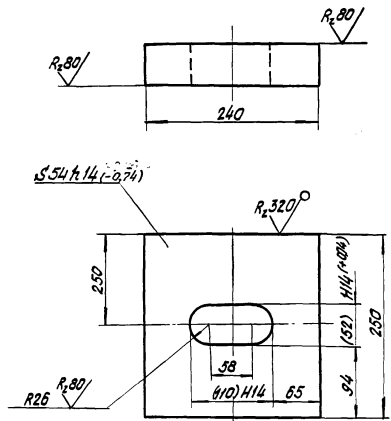
3.501.1-129 10.1.0  
Балансир верхний  
Листов: 1  
Лист: 1  
Листов: 1  
Ленинградская

Имя и фамилия, Подпись, Дата

		1263/2		72
3.501.1-129 10.1.0 СБ				
Балансир верхний			Сталь	Масса
			P	63,9
			Масло	1:5
			Листов	Листов 1
			Ленинградская	

Имя и фамилия: Ткаченко  
Подпись: [Signature]  
Дата: [Date]

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .  
 2. Размер в скобках после сборки.

3. 501.1-129 10.1.1

Лист  
балансира

Стадия Масса Масштаб

P 23,3 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-56 ГОСТ 18903-74\*  
164 ГОСТ 6713-75\*

Ленгипротрансмост

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Мухоморова  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3. 501.1-129 00. 0. 0 TO	Техническое описание	×	
A3			3. 501.1-129 11. 0. 0 СБ	Сборочный чертеж	×	
				Сборочные единицы		
A4	1		3. 501.1-129 01. 1. 0	Болт анкерный	2	
A4	2		3. 501.1-129 11. 1. 0	Балансир нижний	1	
A4	3		3. 501.1-129 11. 2. 0	Балансир верхний	1	
				Детали		
A4	4		3. 501.1-129 11. 0. 1	Подкладка	1	
				Стандартные изделия		
	5			Гайка М30.12 40X ГОСТ 5915-70*	2	0,22
	6			Шайба 30ВСт30Г2 ГОСТ 11371-78	2	0,06
				Материалы		
				Материал опорных частей указан на чертежах деталей		

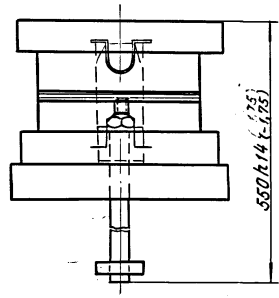
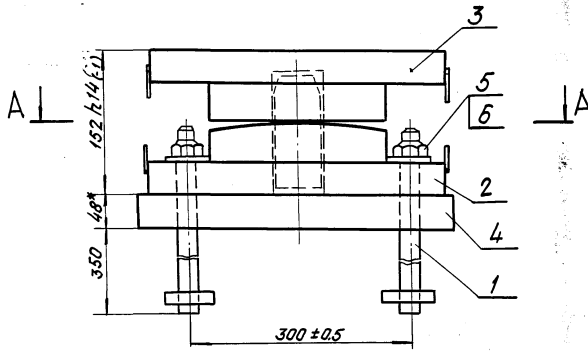
3. 501.1-129 11. 0. 0

Опорная часть  
тангенциальная  
неподвижная сварная  
ТИН-МА, ТИН-МБ, ТИН-МАСТИН-МБС

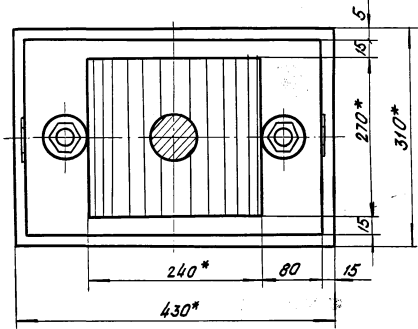
Стадия Лист Листов  
P 1 1

Ленгипротрансмост

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Мухоморова  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева



A-A

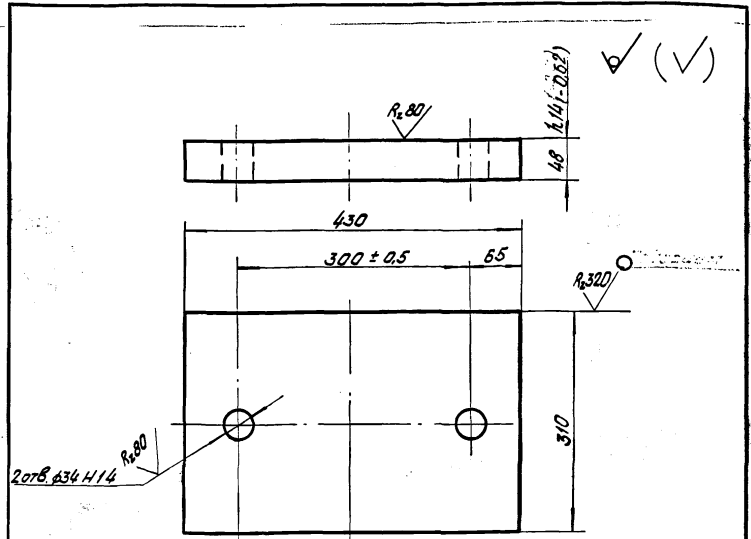


1.\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_1, \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 74

				3.501.1-129 11.0.0 СБ		
				Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	165	1:5
				Лист	Листов 1	
Исполн.	Провер.	Деталь	Сборка			
Инж. М.Ткаченко	Инж. М.Махолова	Инж. М.Махолова	Инж. М.Махолова			
Инж. В.Васильева	Инж. В.Васильева	Инж. В.Васильева	Инж. В.Васильева			
Ст. техн. Костылова	Инж. М.Махолова	Инж. М.Махолова	Инж. М.Махолова			

Инж. М.Ткаченко, Провер. и Деталь, Сборка Инж. М.Махолова



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .  
 2. Материал для марок:  
 Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\* при креплении к подферментнику на анкерных болтах;  
 Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МАС, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\* при креплении на сварке;  
 Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МБС, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\* при креплении на сварке.

Ш.В.И.Лодж. Подп. и дата. Взам.инв.№

3. 501.1-129 11. 0. 1		
Подкладка	Сталь	Масса
	Р	49,5
Лист	Листов	1
	Лист 5-ПН-50 ГОСТ 19903-74*	
Ленгипротрансмост		

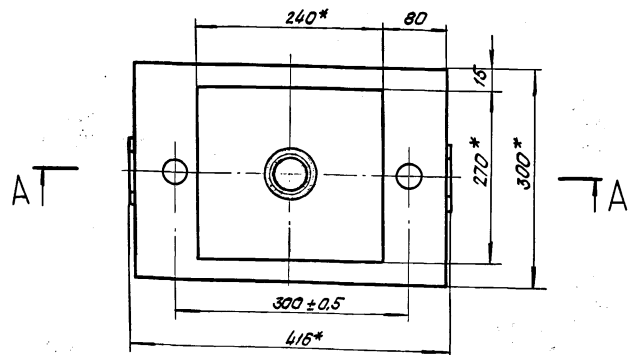
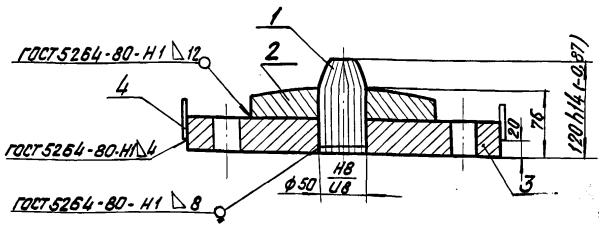
Нач. отд. Ткаченко  
 И. инж. пр. Мухоморова  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
A4			3. 501.1-129 11. 1. 0. СБ	Сборочный чертеж.		X
				Детали		
A4	1		3. 501.1-129 11. 1. 1	Штырь	1	
A4	2		3. 501.1-129 11. 1. 2	Повушка	1	
A4	3		3. 501.1-129 11. 1. 3	Лист балансира	1	
A4	4		3. 501.1-129 01. 2. 3	Скоба	2	
				Материалы		
				Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей.		

Ш.В.И.Лодж. Подп. и дата. Взам.инв.№

3. 501.1-129 11. 1. 0			1263/2	75
Балансир нижний	Сталь	Лист		
	Р	Листов	1	
Ленгипротрансмост				

Нач. отд. Ткаченко  
 И. инж. пр. Мухоморова  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Ш.В. и подш. Подп. и дата Взам. инв. №

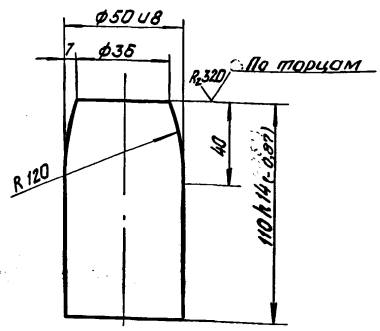
3. 501.1-129 И. 1. 0 СБ

Балансир  
нижний

Вариант	Масса	Масштаб
Р	53,1	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгилпротрансмост		

Нач. отд. Каченко  
Инж. пр. Махновецкая  
Вед. инж. Ляглоба  
Ст. инж. Васильева  
С. техн. Костылева

R<sub>3.40</sub> (✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- 2. Материал для марок:  
Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ-сталь марки 09 ГС ГОСТ 4543-71\*.  
Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-МАС, Т2П-МАС, Т2Н-МБС, Т2П-МБС-сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71\*.

1253/2 76

3. 501.1-129 И. 1. 1

Штырь

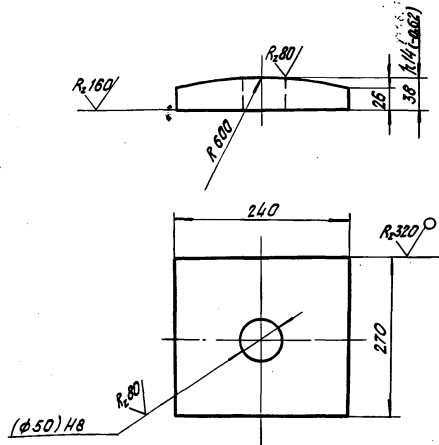
Вариант	Масса	Масштаб
Р	1,6	1:2
Лист	Листов 1	
Ленгилпротрансмост		

Ш.В. и подш. Подп. и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Каченко  
Инж. пр. Махновецкая  
Вед. инж. Ляглоба  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Предев

Круг Б-63 ГОСТ 1590-71\*

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.
3. Материал для марок:  
ТИН-МА, Т1П-МА, ТИН-МАС, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
ТИН-МБ, Т1П-МБ, ТИН-МБС, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

3. 501.1-129 И. 1. 2

Подушка

Сталь Масса Масштаб

Р 15,7 1:5

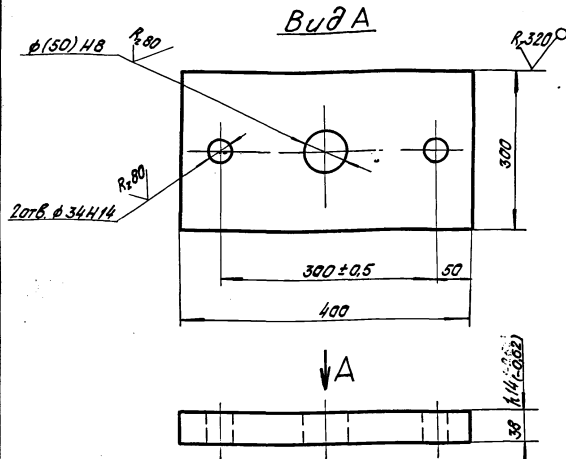
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\*

Ленгипротрансмат

Имя, И.П.Ф. Имя, И.П.Ф. Имя, И.П.Ф.  
 Нач. отд. Ткаченко И.И.  
 И. инж. пр. Махновская И.И.  
 Вед. инж. Якулова В.В.  
 Ст. инж. Восилева В.В.  
 Ст. техн. Костылева И.И.

R,80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.
3. Материал для марок:  
ТИН-МА, Т1П-МА, ТИН-МАС, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
ТИН-МБ, Т1П-МБ, ТИН-МБС, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

1263/2 77

3. 501.1-129 И. 1. 3

Лист  
балансир

Сталь Масса Масштаб

Р 35,6 1:5

Лист Листов 1

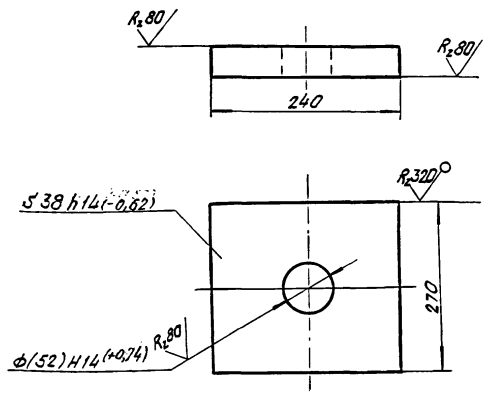
Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\*

Ленгипротрансмат

Имя, И.П.Ф. Имя, И.П.Ф. Имя, И.П.Ф.  
 Нач. отд. Ткаченко И.И.  
 И. инж. пр. Махновская И.И.  
 Вед. инж. Якулова В.В.  
 Ст. инж. Восилева В.В.  
 Ст. техн. Костылева И.И.



✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z, -t_z, \pm \frac{t_z}{2}$ .
2. Размер в скобках после сборки.
3. Материал для марок:  
 Т1Н-МА, Т1Н-МАС-сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т1Н-МБ; Т1Н-МБС-сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

Шв. и лев. лист. и фото. в комплект

3. 501.1-129 11. 2. 1

Лист  
балансир

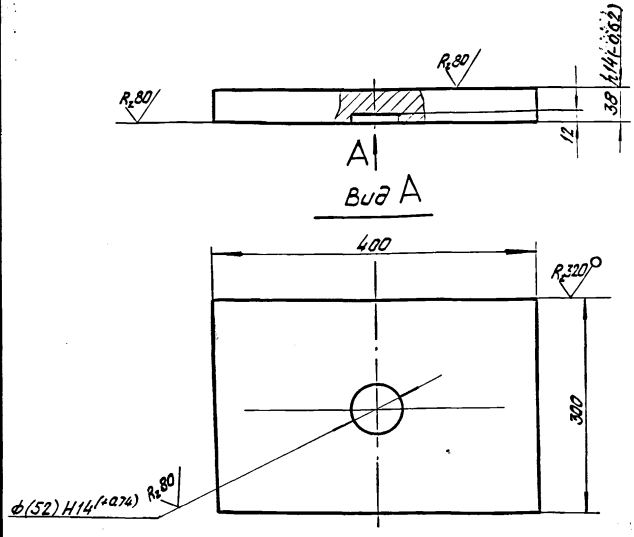
Станд.	Масса	Масштаб
Р	18,7	1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\*  
Ленгипрогтрансмет

И. инж. п. Мухоморова	И. техн. В. Васильева
Нач. отд. Ткаченко	И. техн. М. Мельникова
Ст. инж. Якулова	И. техн. В. Васильева
Ст. техн. Костылева	И. техн. В. Васильева

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z, -t_z, \pm \frac{t_z}{2}$ .
2. Размер в скобках после сборки.
3. Материал для марок:  
 Т1Н-МА, Т1Н-МАС-сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т1Н-МБ; Т1Н-МБС-сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

Шв. и лев. лист. и фото. в комплект

1263/2 79

3. 501.1-129 11. 2. 2

Лист  
балансир

Станд.	Масса	Масштаб
Р	35,6	1:5

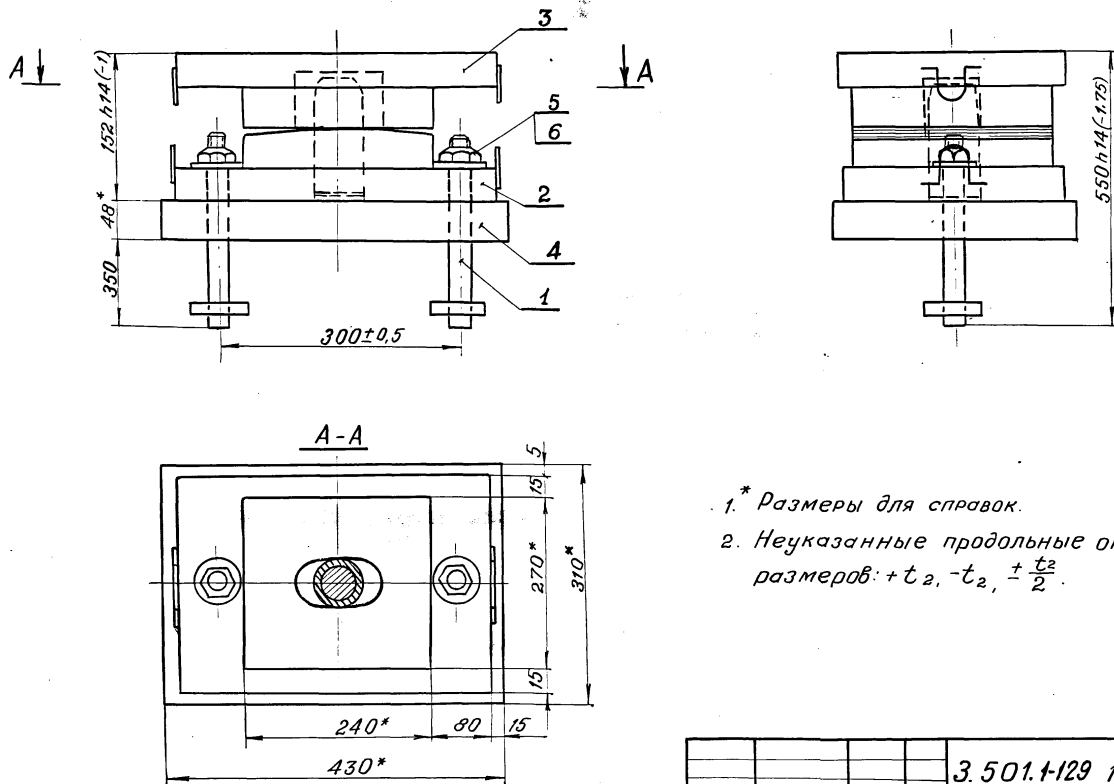
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\*  
Ленгипрогтрансмет

И. инж. п. Мухоморова	И. техн. В. Васильева
Нач. отд. Ткаченко	И. техн. М. Мельникова
Ст. инж. Якулова	И. техн. В. Васильева
Ст. техн. Костылева	И. техн. В. Васильева







1. \* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные продольные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 81

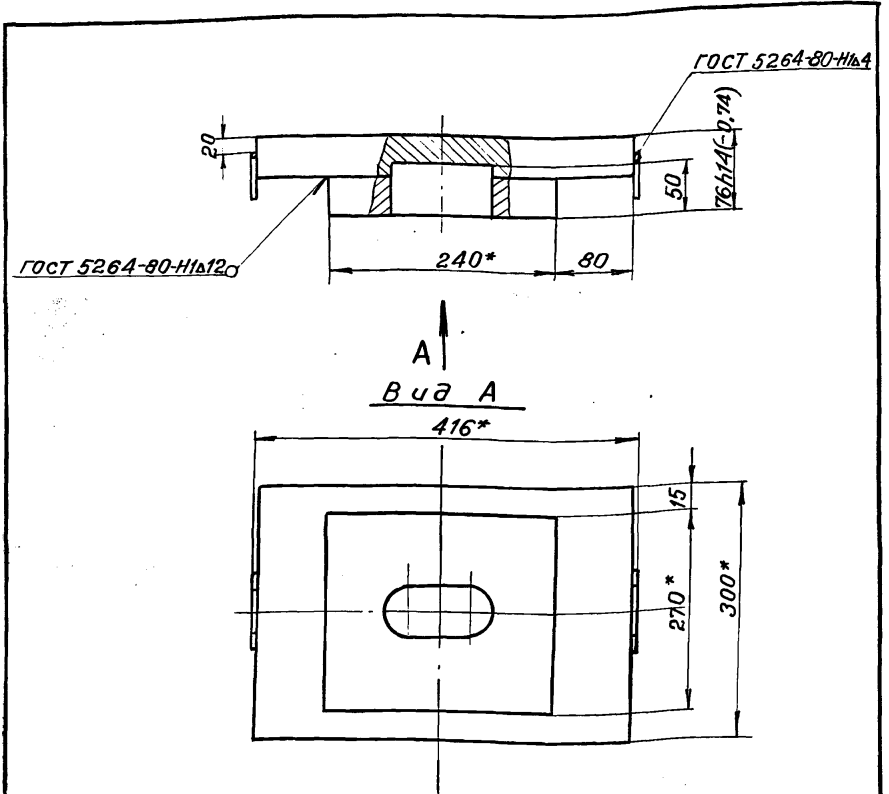
3.501.1-129 12.0.0.06

Опорная часть  
 тангенциальная  
 подвижная сварная  
 Т1П-МА; Т1П-МБ; Т1П-МАС; Т1П-МБС

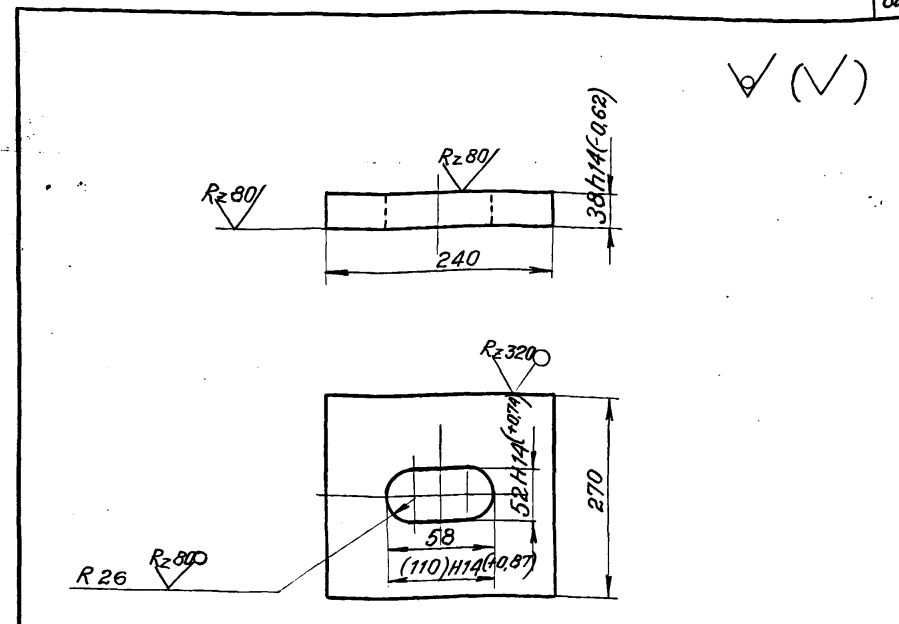
Стадия	Масса	Масштаб
Р	164	1:5
Лист	Листов 1	

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Нач. отд.	Ткаченко	И.И.
Инж. пр.	Махновецкая	И.И.
Свд. инж.	Акулова	И.И.
Ст. инж.	Восильева	И.И.
Ст. техн.	Кастылева	И.И.



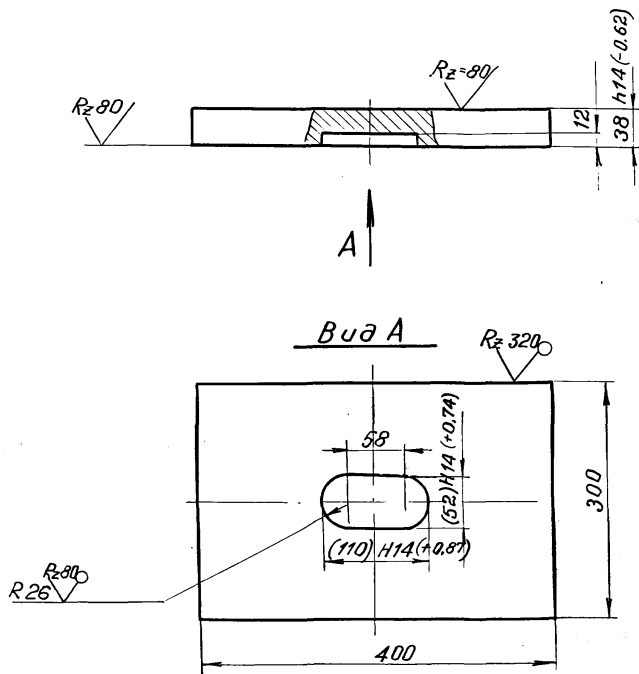
- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$ .



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$ .
- 2. Размер в скобках после сварки.
- 3. Материал для марок:  
 Т1П-МА, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т1П-МБ, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

Шифр и дата Подпись и дата Взамен шифра	3.501.1-129 12.1.0СБ			Стадия	Масса	Масштаб
	Балансир верхний			Р	53,3	1:5
	—			Лист	Листов 1	
	—			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
	Нач. отд.	Ткаченко	Л.И.			
Гл. инж. пр.	Махновская	Л.И.				
Вед. инж.	Акулова	Л.И.				
Ст. инж.	Васильева	Л.И.				
Ст. техн.	Костылева	Л.И.				

Шифр и дата Подпись и дата Взамен шифра	1263/2 82			3.501.1-129 12.1.1		
	Лист балансера			Стадия	Масса	Масштаб
	—			Р	17,8	1:5
	—			Лист	Листов 1	
	—			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Нач. отд.	Ткаченко	Л.И.				
Гл. инж. пр.	Махновская	Л.И.				
Вед. инж.	Акулова	Л.И.				
Ст. инж.	Васильева	Л.И.				
Ст. техн.	Костылева	Л.И.				



Материал для марок:  
 Т1П-МА, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т1П-МБ, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

3.501.1-129 12. 1. 2

Лист  
 балансира

Стадия	Масса	Масштаб
Р	35,3	1:5

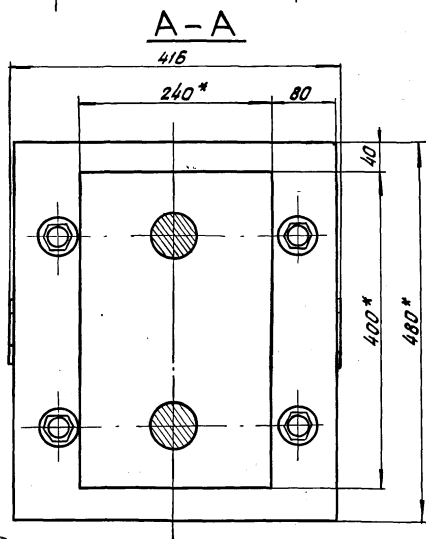
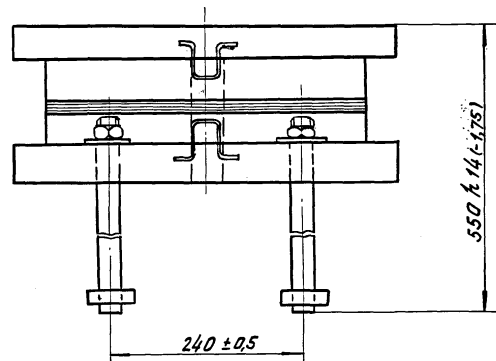
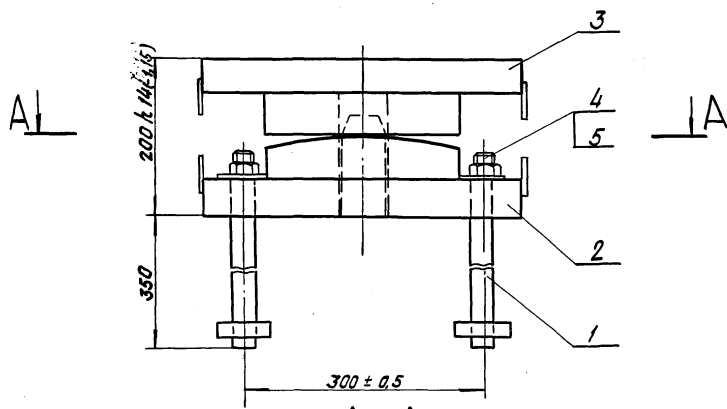
Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\* ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Инв. № подл. Подпись и дата Возм. инв. №

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Мехновская	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Акулова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Костылева	<i>[Signature]</i>

1263 / 2 83



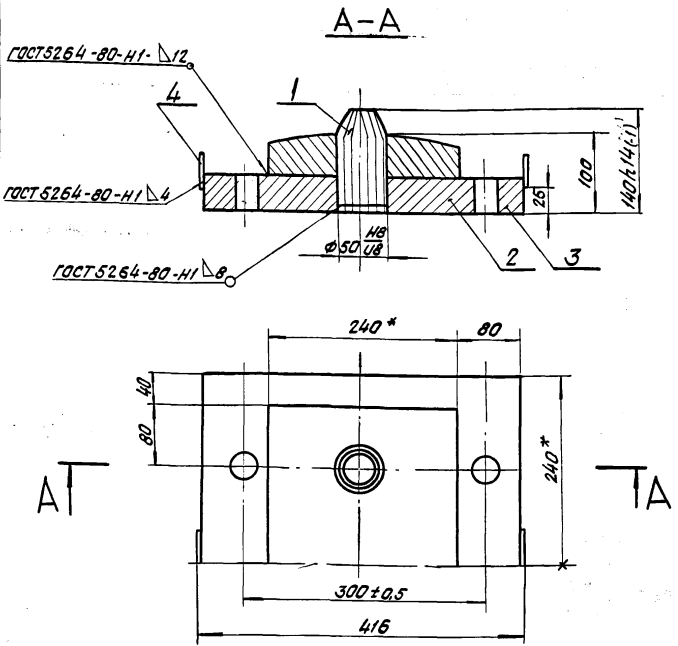


1. \* Размеры для справок.

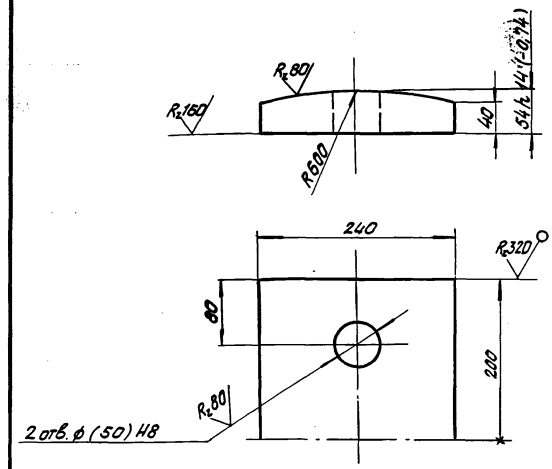
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_1, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 85

				3. 5011-129 13. 0. 0 СБ		
				Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н, Т2Н-С		
				Стадия	Масштаб	Масштаб
				Р	230	1:5
				Лист	Листов 1	
				Лентипротрансмост		
Исполн.	Ткаченко	Провер.				
Л. инж. пр.	Махлюва	Инженер				
Вед. инж.	Махлюва	Инженер				
Ст. инж.	Васильева	Инженер				
Ст. техн.	Костылева	Инженер				



- 1.\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

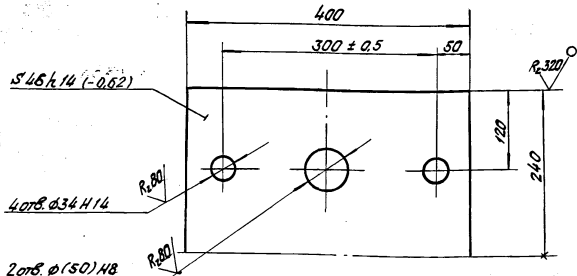
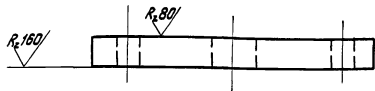


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .  
 2. Размер в скобках после сварки.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. №	3. 501.1-129 13. 1. 0 СБ		
			Балансир нижний	Стандия	Масса
Нач. отд.	Ткаченко	Иванов	Р	106,8	1:5
Л. инж. пр.	Михайлова	Михайлов	Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Михайлова	Иванов	Ленгипротрансмост		
Ст. техн.	Васильева	Васильев			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. №			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. №	1263/2 86		
			3. 501.1-129 13. 1. 1		
Подушка			Стандия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Ткаченко	Иванов	Р	36,0	1:5
Л. инж. пр.	Михайлова	Михайлов	Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Михайлова	Иванов	Ленгипротрансмост		
Ст. техн.	Васильева	Васильев			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. №			

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z$ ,  $-t_z$ ,  $\pm \frac{t_z}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.

Шифр и дата / Шифр и дата / Шифр и дата

3. 501.1-129 13.1.2

Лист  
балансир

Статус	Масса	Масштаб
P	668	1:5
Лист		Листов /

Лист Б-ПН-48 ГОСТ 19903-74\*  
16.4 ГОСТ 6713-75\*  
Ленинградтранспаст

Нач. отд. Ткаченко  
Инж.пр. Махновецкая  
Инж.пр. Рыжова  
Вед. инж. Ахмедова  
Инж.пр. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Размер	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А4			3. 501. 1-129 13.2.0СБ	Оборочный чертеж	×	
				Детали		
А4	1		3. 501. 1-129 13. 2. 1	Лист балансира	1	
А4	2		3. 501. 1-129 13. 2. 2	Лист балансира	1	
А4	3		3. 501. 1-129 01. 2. 3	Скоба	2	
				Материалы		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		

Шифр и дата / Шифр и дата / Шифр и дата

1263 / 2 87

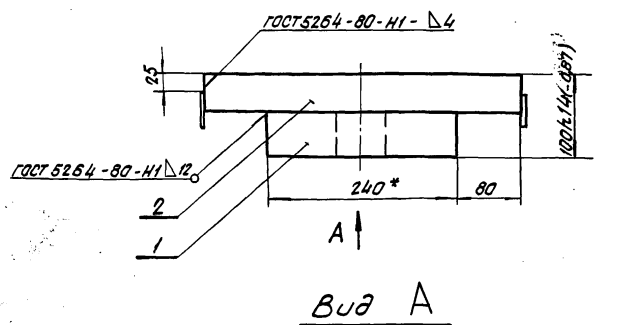
3. 501.1-129 13. 2. 0

Балансир  
верхний

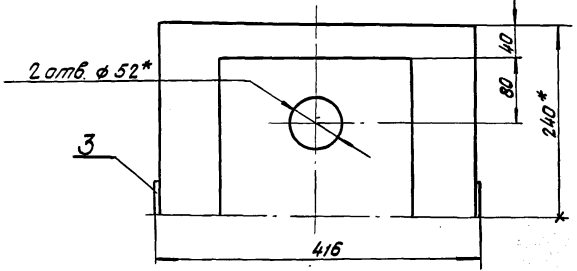
Статус	Лист	Листов
P		1
		Ленинградтранспаст

Нач. отд. Ткаченко  
Инж.пр. Махновецкая  
Инж.пр. Рыжова  
Вед. инж. Ахмедова  
Инж.пр. Васильева  
Ст. техн. Костылева

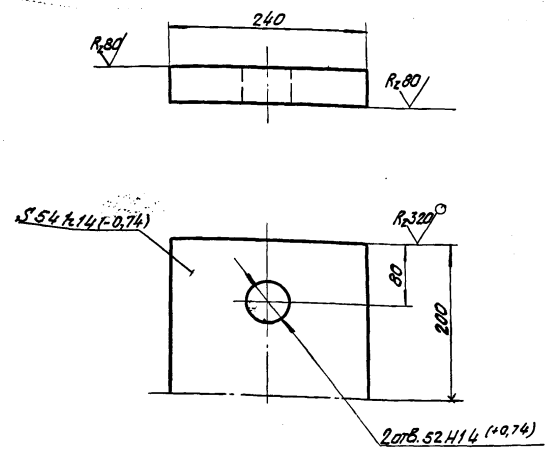




Вид А



1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z - t_z \pm \frac{t_z}{2}$ .

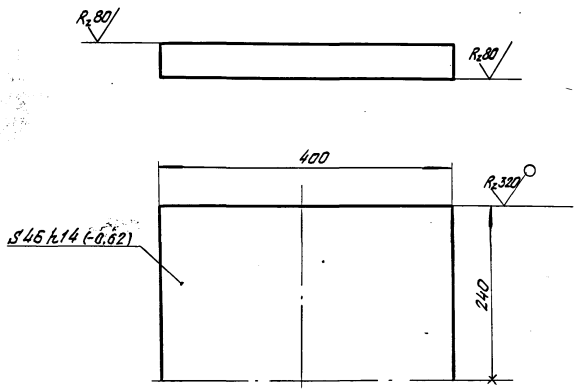


- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z - t_z \pm \frac{t_z}{2}$ .

Шифр инв.	Лист	и	деталей	Всего инв.	3. 501.1-129 13. 2. 0 СБ																	
<table border="1"> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Ткаченко</td> <td>М.И.</td> </tr> <tr> <td>Л. инж. пр.</td> <td>Махлавская</td> <td>Л.И.</td> </tr> <tr> <td>Вед. инж.</td> <td>Якулова</td> <td>С.В.</td> </tr> <tr> <td>Ст. инж.</td> <td>Васильева</td> <td>В.В.</td> </tr> <tr> <td>Ст. техн.</td> <td>Костылева</td> <td>В.В.</td> </tr> </table>					Нач. отд.	Ткаченко	М.И.	Л. инж. пр.	Махлавская	Л.И.	Вед. инж.	Якулова	С.В.	Ст. инж.	Васильева	В.В.	Ст. техн.	Костылева	В.В.	Стадия	Масса	Масштаб
					Нач. отд.	Ткаченко	М.И.															
Л. инж. пр.	Махлавская	Л.И.																				
Вед. инж.	Якулова	С.В.																				
Ст. инж.	Васильева	В.В.																				
Ст. техн.	Костылева	В.В.																				
Балансир верхний			P	108,4	1:5																	
			Лист	Листов 1																		
			Ленгипротрансмост																			

Шифр инв.	Лист	и	деталей	Всего инв.	1263/2 88																	
<table border="1"> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Ткаченко</td> <td>М.И.</td> </tr> <tr> <td>Л. инж. пр.</td> <td>Махлавская</td> <td>Л.И.</td> </tr> <tr> <td>Вед. инж.</td> <td>Якулова</td> <td>С.В.</td> </tr> <tr> <td>Ст. инж.</td> <td>Васильева</td> <td>В.В.</td> </tr> <tr> <td>Ст. техн.</td> <td>Костылева</td> <td>В.В.</td> </tr> </table>					Нач. отд.	Ткаченко	М.И.	Л. инж. пр.	Махлавская	Л.И.	Вед. инж.	Якулова	С.В.	Ст. инж.	Васильева	В.В.	Ст. техн.	Костылева	В.В.	3. 501.1-129 13. 2. 1		
					Нач. отд.	Ткаченко	М.И.															
Л. инж. пр.	Махлавская	Л.И.																				
Вед. инж.	Якулова	С.В.																				
Ст. инж.	Васильева	В.В.																				
Ст. техн.	Костылева	В.В.																				
Лист балансира					Стадия	Масса	Масштаб															
			P	38,9	1:5																	
			Лист	Листов 1																		
			Лист Б-ПН-56 ГОСТ 19903-74* 16,4 ГОСТ 6713-75*																			
			Ленгипротрансмост																			

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2$ ,  $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$ .

Имя и фамилия  
Лист и дата  
Взят инв. №

3.501.1-129 13. 2. 2

Лист  
балансера

Статус	Масса	Масштаб
P	69,3	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Каченко  
Инж. пр. Махновец  
Инж. Яцубов  
Инж. Васильев  
Ст. техн. Костылева

Лист Б-ПН-48 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*  
Денгипротрансмаст

1263 / 2 89

Формат	Эонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.0ТО	Техническое описание	×	
A3			3.501.1-129 14.0.0СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 1. 1. 0	Болт анкерный	4	
A4	2		3.501.1-129 13. 1. 0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 14. 1. 0	Балансир верхний	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Гайка М30.12.Вст.3сп.2 ГОСТ 5915-70*	4	0,22
	5			Шайба 30 Вст.3 сп.2 ГОСТ 11371-78	4	0,06
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

Подпись и дата  
 Взам. инв. ж  
 Инв. ж подл.

3.501.1-129 14.0.0

Нач. отд.	Ткаченко	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Махновская	Р	1
Вед. инж.	Акулова	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Ст. инж.	Васильева	Т2П, Т2П-С	
Ст. техн.	Костылева		

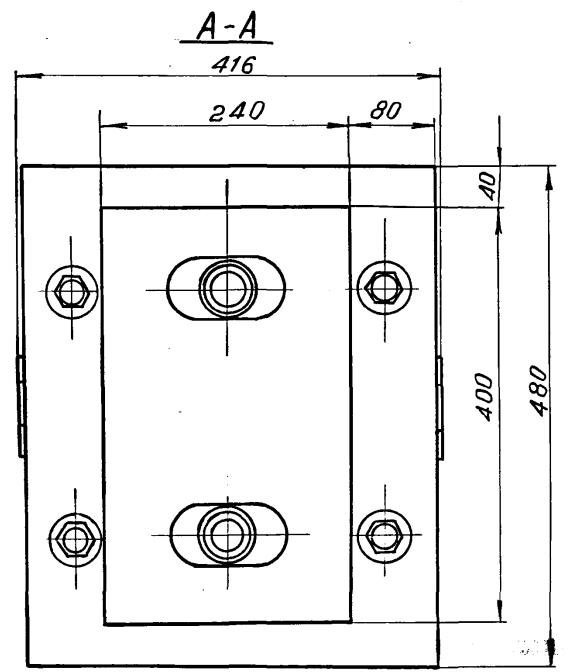
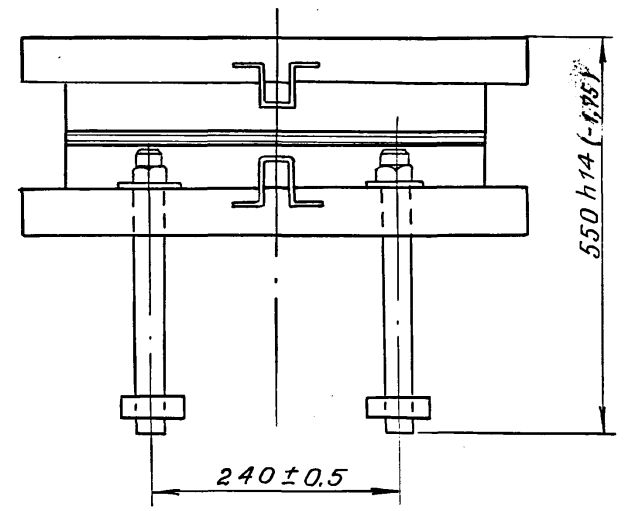
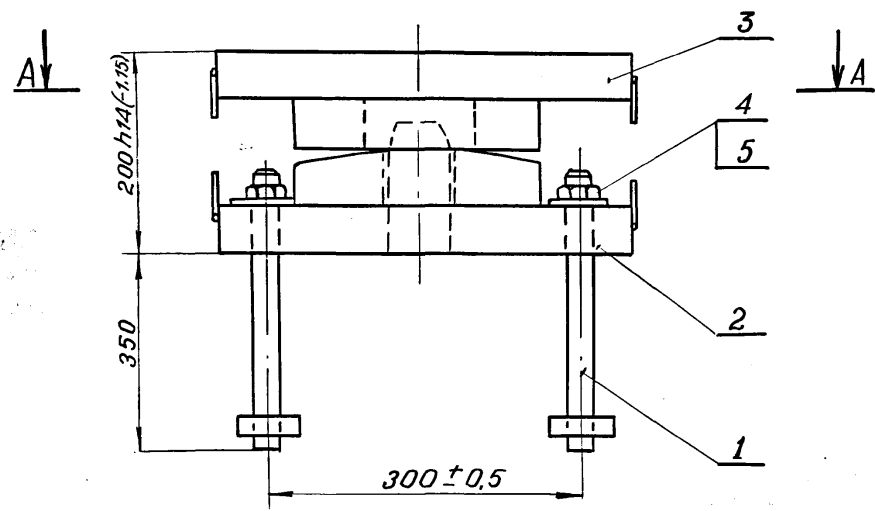
Формат	Эонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 14.1.0СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 14. 1. 1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 13. 2. 2	Лист балансира	1	
A4	3		3.501.1-129 01. 2. 3	Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		

Подпись и дата  
 Взам. инв. ж  
 Инв. ж подл.

1263/2 90

3.501.1-129 14.1.0

Нач. отд.	Ткаченко	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Махновская	Р	1
Вед. инж.	Акулова	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Ст. инж.	Васильева	Балансир верхний	
Ст. техн.	Костылева		



\* 1. Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

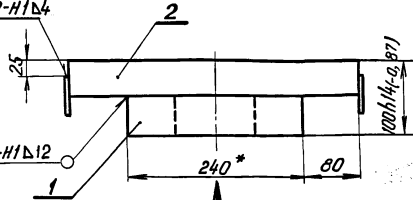
Инв. и подл. Подпись и дата Взам инв. и

1263/2 91

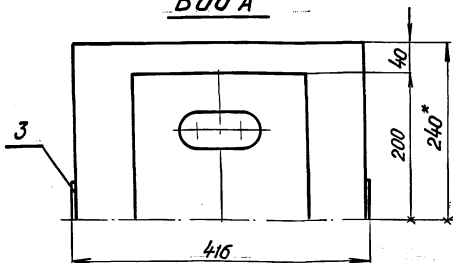
3. 501.1-129 14. 0. 0СБ					
Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2П, Т2П-С			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	229	1:5
			Лист	Листов 1	
			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>			
Гл. инж. пр.	Махновская	<i>[Signature]</i>			
Вед. инж.	Акулова	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>			
Ст. тех.	Костылева	<i>[Signature]</i>			

ГОСТ 5204-80-Н114

ГОСТ 5204-80-Н112

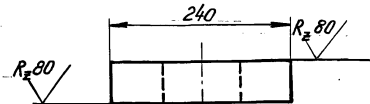


Вид А



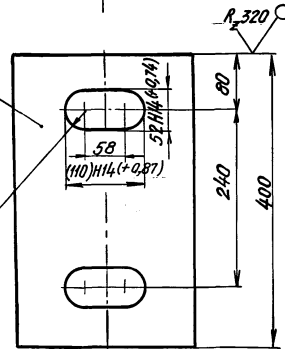
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

✓(✓)



S54h14(-0,74)

Rz 80, R26



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- Размер в скобках после сварки.

Изм. и табл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.501.1-129 14. 1. 0. СБ		
балансир Верхний	Стадия	Масса
	Р	107,1
	Лист	Листов 1
	Ленгипротрансмост	

Нач. отд. Каченко  
Л. инж. пр. Марковская  
Вед. инж. Акимова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костельва

Изм. и табл. Подпись и дата Взам. инв. №

1263/2 92		
3.501.1-129 14. 1. 1		
Лист балансира	Стадия	Масса
	Р	37,6
	Лист	Листов 1
	Ленгипротрансмост	

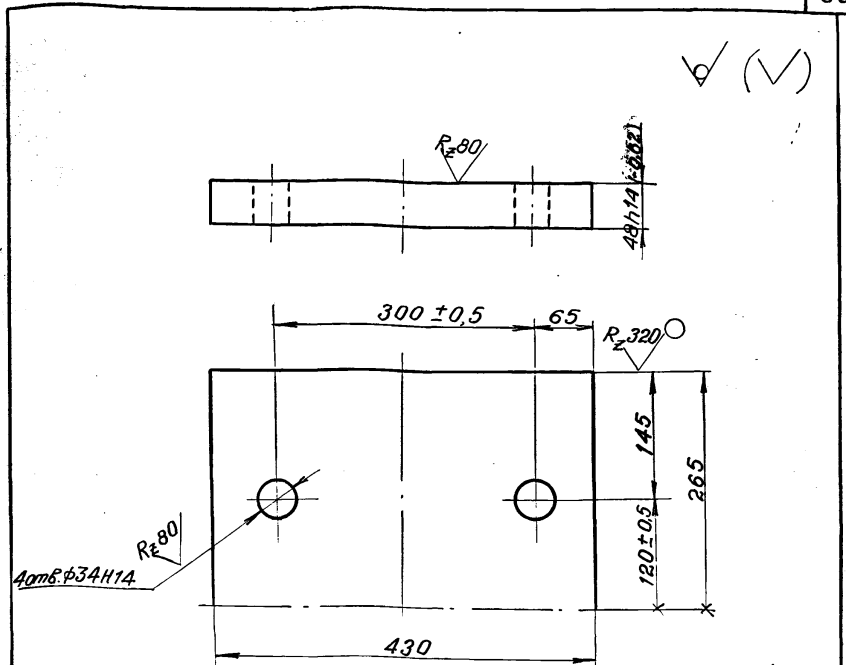
Нач. отд. Каченко  
Л. инж. пр. Марковская  
Вед. инж. Акимова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костельва

Лист Б-ПН-55 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00. 0. 0Т0	Техническое описание	×	
A3			3.501.1-129 15. 0. 0СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 01. 1. 0	Болт анкерный	4	
A4	2		3.501.1-129 15. 1. 0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 15. 2. 0	Балансир верхний	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.501.1-129 15. 0. 1	Подкладка	1	
				<u>Стандартные детали</u>		
	5			Гайки М30.12, 40Х ГОСТ 5915-70	4	0,22
	6			Шайба 30Вст3сп2 ГОСТ 11371-78	4	0,06
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

ИШБ-М подл. Подпись и дата Взам.инв.Л

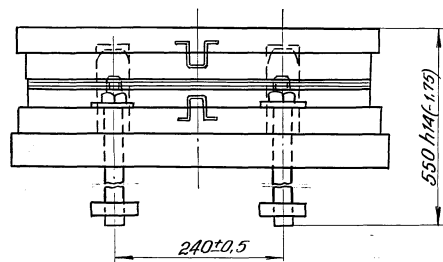
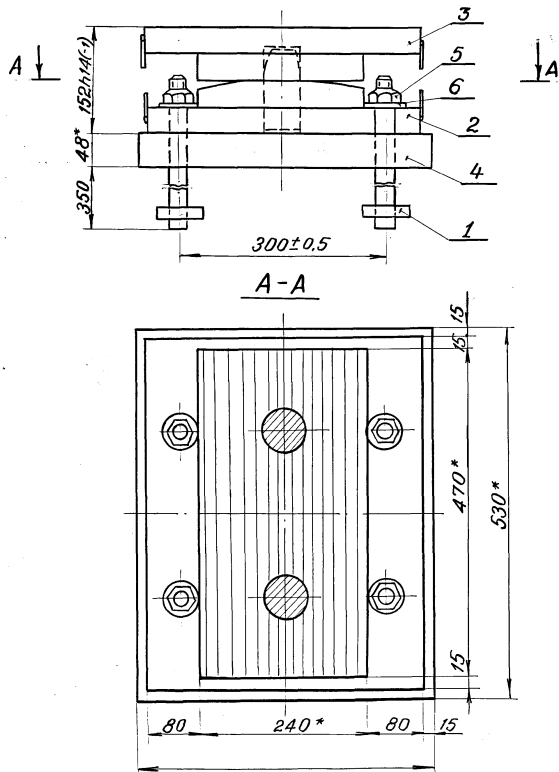
3.501.1-129 15. 0. 0			Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н-МА, Т2Н-МБ, Т2Н-МАС, Т2Н-МБС	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	Р	1	1
Гл.инж. пр.	Махновская	<i>Махновская</i>				
Вед. инж.	Акулова	<i>Акулова</i>				
Ст. инж.	Васильева	<i>Васильева</i>				
Ст. техн.	Костылева	<i>Костылева</i>				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Материал для марок:  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС, Т2П-МА, Т2П-МАС, Т2Н-МБ, Т2Н-МБС, Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\* при креплении к подферменнику на анкерных болтах.  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС, Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75 при креплении на сварке.  
 Т2Н-МБ, Т2Н-МБС, Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75 при креплении на сварке.

ИШБ-М подл. Подпись и дата Взам.инв.Л

1263/2		93
3.501.1-129 15. 0. 1		
Подкладка		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	84,5	1:5
Лист	Листов 1	
Лист 5-ПН-50 ГОСТ 19903-79		
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		



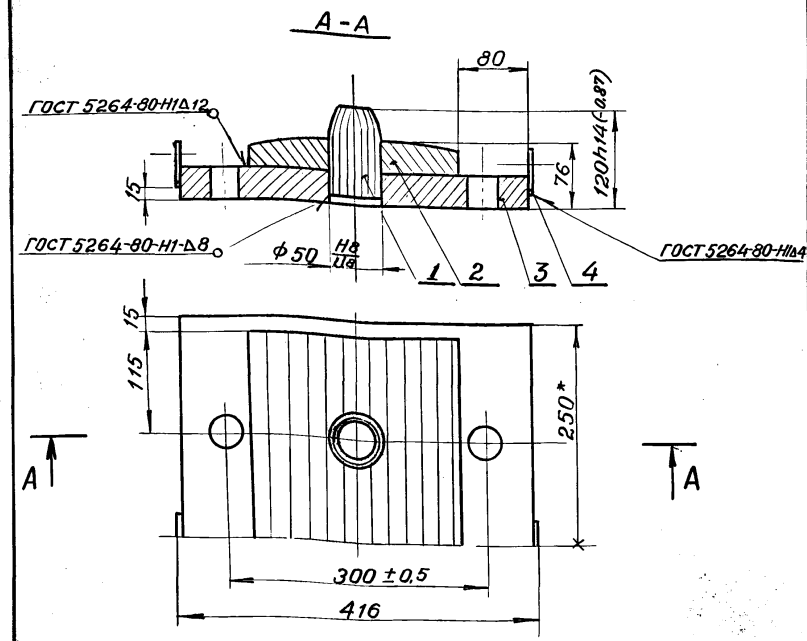
1\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения\*  
размеров:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 94

				3. 501.1-129 15. 0. 00Б		
				Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	282	1:5
				Т2Н-МА, Т2Н-МБ, Т2Н-МАС, Т2Н-МБС	Лист	Листов 1
				ЛЕНГИПРОТРАНСЛОТ		
Нач. отд.	Ткаченко	М. В. М.				
Гл. инж. пр.	Мазнивецкая	В. П.				
Вед. инж.	Акулиба	В. С.				
Ст. инж.	Васильева	В. П.				
Ст. техн.	Костылева	Л. В.				

Формат 30x40	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		3.501.1-129 15.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 11.1.1	Штырь	2	
A4	2	3.501.1-129 15.1.1	Подушка	1	
A4	3	3.501.1-129 15.1.2	Лист балансира	1	
A4	4	3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
			<u>Материалы</u>		
			Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей		



1. Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_1, \pm \frac{t_2}{2}$   
размеров:  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_3}{2}$ .

Инв.-л. подл. Подпись и дата Взам.инв.-л.

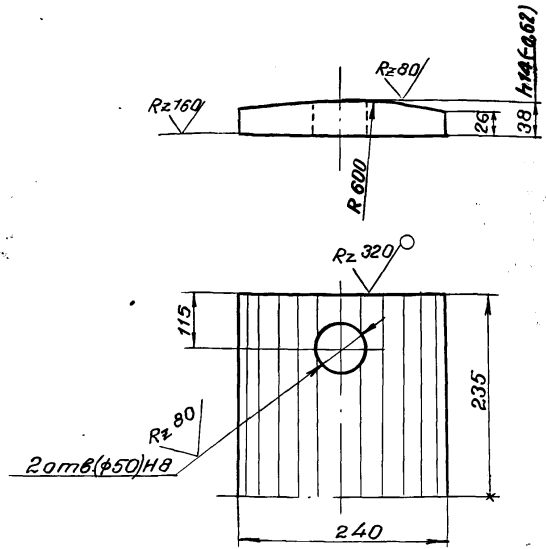
3.501.1-129 15.1.0		Листов	
Балансир нижний		Р	1
		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	

Инв.-л. подл. Подпись и дата Взам.инв.-л.

1263/2		95	
3.501.1-129 15.1.0 СБ			
Балансир нижний		Стация	Масса
		Р	88,8
		Лист	Листов 1
		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	

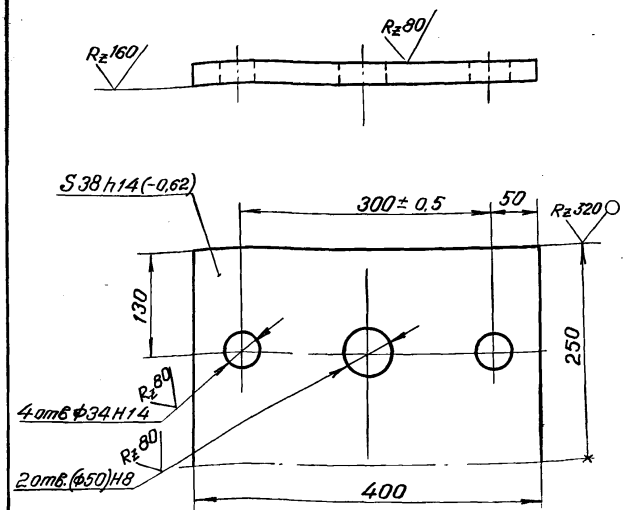


✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{+t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.
3. Материалы для марок:  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС, Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т2Н-МБ, Т2Н-МБС, Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

✓(✓)



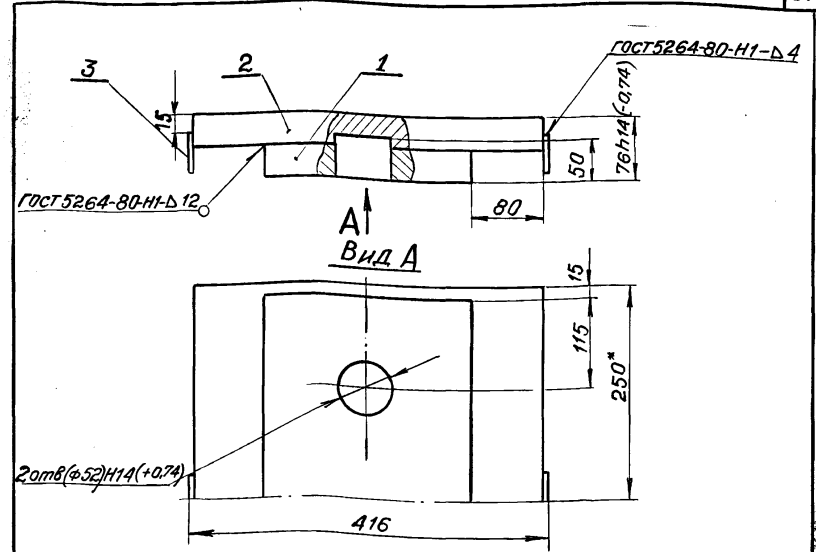
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{+t_2}{2}$ .
2. Размеры в скобках после сварки.
3. Материалы для марок:  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС, Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т2Н-МБ, Т2Н-МБС, Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

Инв. и подг. Подпись и дата	3.501.1-129 15. 1. 1		Стадия	Масса	Масштаб	
	Подушка		Р	28,0	1:5	
	Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов 1		
	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ					
Нач. отд.	Ткаченко					
Л. инж. пр.	Махновская					
Вед. инж.	Акулова					
Ст. инж.	Васильева					
Инж.	Костылева					

Инв. и подг. Подпись и дата	3.501.1-129 15. 1. 2		Стадия	Масса	Масштаб	
	Лист балансира		Р	57,4	1:5	
	Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов 1		
	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ					
Нач. отд.	Ткаченко					
Л. инж. пр.	Махновская					
Вед. инж.	Акулова					
Ст. инж.	Васильева					
Инж.	Гордеев					

1263/2 96

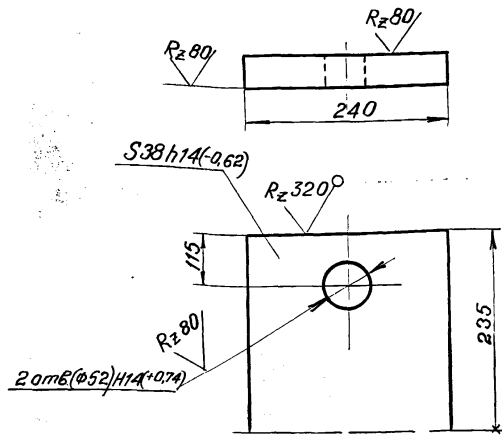
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 15.2.0СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 15.2.1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 15.2.2	Лист балансира	1	
A4	3		3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей		
Инв. л. подл.	Подп. и дата	Взам. инв. л.				
Нач. отд. Ткаченко			3.501.1-129 15.2.0	Балансир верхний	Лист 1	Листов 1
Гл. инж. пр. Махновская				Стадия Р		
Вед. инж. Акулова						
Ст. инж. Васильева						
Инж. Гордеев						
				ЛЕНГИПРОТРАНСМОТ		



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Размер в скобках после сварки.

Инв. л. подл.	Подп. и дата	Взам. инв. л.			
			1263/2	97	
			3.501.1-129 15.2.0СБ		
			Балансир верхний	Стадия Р	Масса 91,9
					Масштаб 1:5
				Лист	Листов 1
				ЛЕНГИПРОТРАНСМОТ	
Нач. отд. Ткаченко					
Гл. инж. пр. Махновская					
Вед. инж. Акулова					
Ст. инж. Васильева					
Ст. техн. Костылева					

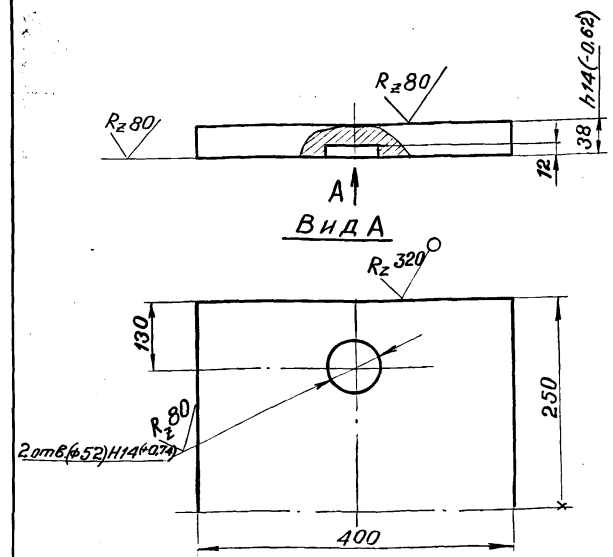
✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$ .
2. Размеры в скобках после сварки.
3. Материал для марок:  
 Т2Н-МА; Т2Н-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т2Н-МБ; Т2Н-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

Име. и подп.	Подпись и дата	Взам. инв.	3. 501.1-129 15. 2. 1		
			Лист балансира		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	32,4	1:5
Нач. отд.	Ткаченко	Инж.	Лист 6-ПН-40 ГОСТ 19903-74		
Л. инж. пр.	Махновская	Инж.	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Вед. инж.	Акулова	Инж.			
Ст. инж.	Васильева	Инж.			
Ст. техн.	Костылева	Инж.			

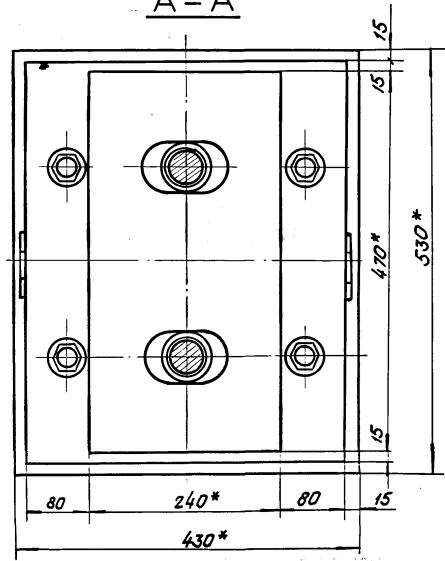
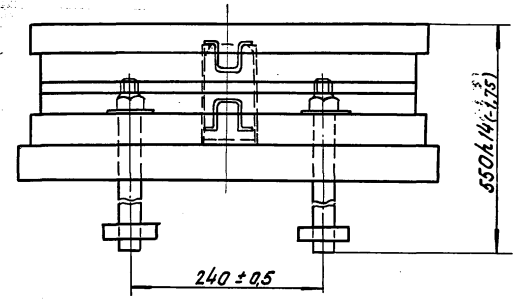
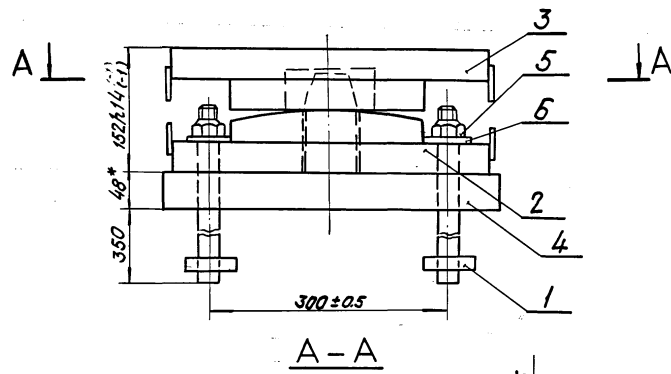
✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки
3. Материал для марок:  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

Име. и подп.	Подпись и дата	Взам. инв.	1263/2 98		
			3. 501.1-129 15. 2. 2		
			Лист балансира		
			Стадия	Масса	Масштаб
Р	59,3	1:5	Лист 6-ПН-40 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Ткаченко	Инж.	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Л. инж. пр.	Махновская	Инж.			
Вед. инж.	Акулова	Инж.			
Ст. инж.	Васильева	Инж.			
Инженер	Гардеев	Инж.			





1. \*Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z - t_z \pm \frac{t_z}{2}$ .

1263/2 100

3. 501.1-129 16. 0.0.СБ

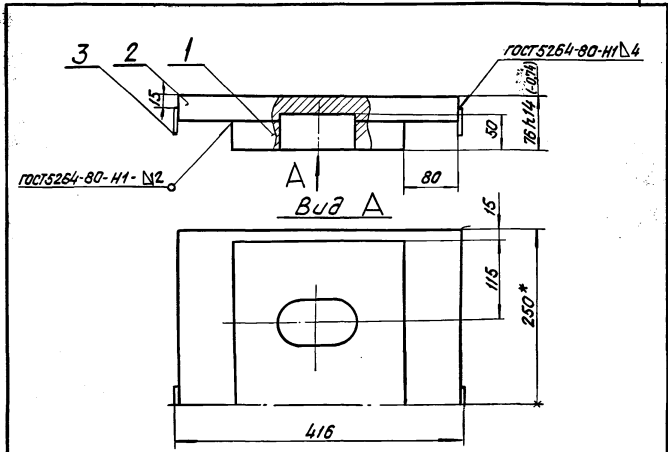
Опорная часть  
 тангенциальная  
 подвижная сварная  
 Т2П-МА, Т2П-МБ,  
 Т2П-МАС, Т2П-МБС

Стадия	Масса	Масштаб
Р	279	1:5
Лист	Листов 1	
Ленинградтранспост		

Нач. отд.	Ткаченко	Инж.
Инж. пр.	Ухновская	Инж.
Вед. инж.	Акилова	Инж.
Ст. инж.	Васильева	Инж.
Техник	Пургина	Инж.

Унв. Метро. План и чертеж БЗом. Унв. М.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 16.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 16.1.1		Лист балансира	1	
A4	2	3.501.1-129 16.1.2		Лист балансира	1	
A4	3	3.501.1-129 01.2.3		Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		



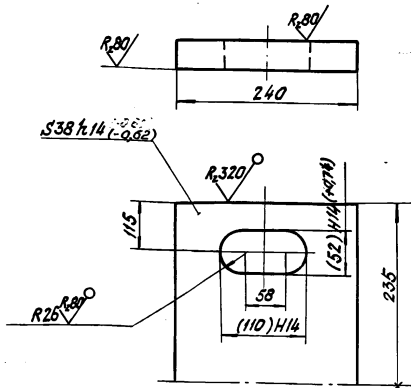
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- Размеры в скобках после сварки.

Изм. и погр.		Листы и детали		Всего листов	
3.501.1-129 16.1.0					
Нач. отд. Ткаченко		Инж. по. Махолова		Инж. по. Акцуба	
Инж. по. Махолова		Инж. по. Акцуба		Инж. по. Васильева	
Инж. по. Васильева		Инж. по. Гордеев		Инж. по. Гордеев	
Балансир верхний		Стандарт		Листов 1	
		Ленгипротрансмост			

Изм. и погр.		Листы и детали		Всего листов	
3.501.1-129 16.1.0 СБ					
Балансир верхний				Стандарт	Масса
				p	89,5
				Лист	Листов 1
—				Ленгипротрансмост	
Нач. отд. Ткаченко		Инж. по. Махолова		Инж. по. Акцуба	
Инж. по. Махолова		Инж. по. Акцуба		Инж. по. Васильева	
Инж. по. Васильева		Инж. по. Гордеев		Инж. по. Гордеев	
Ст. тех. Костылева		Инж. по. Гордеев		Инж. по. Гордеев	

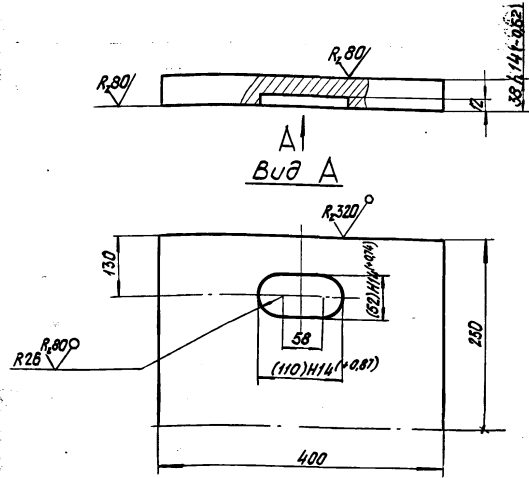
1263/2 101

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_1, -t_2, \pm \frac{t_3}{2}$ .
2. Размеры в скобках после сварки.
3. Материал марок:  
 Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_1, -t_2, \pm \frac{t_3}{2}$ .
2. Размеры в скобках после сварки.
3. Материал для марок:  
 Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

1263/2 102

3.501.1-129 16.1.1

Лист  
балансиров

Таблица Масса Масштаб

Р 30,6 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\* Ленгилпроатрансмост.

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Лихолова  
 Вед. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

3.501.1-129 16.1.2

Лист  
балансиров

Таблица Масса Масштаб

Р 58,7 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\* Ленгилпроатрансмост.

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Лихолова  
 Вед. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Листов 1/1

Листов 1/1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.010	Техническое описание	×	
A3			3.501.1-129 17.0.0СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.501.1-129 17.1.0	Балансир верхний	1	
A3	2		3.501.1-129 17.2.0	Балансир нижний	1	
A3	3		3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	4	
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.501.1-129 05.0.3	Шарнир	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Гайка М42.12.ВСт3сп2 ГОСТ 5915-70*	4	0,62
		6		Шайба 42 ВСт3сп2 ГОСТ 11371-78	4	0,15
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

3.501.1-129 17.0.0

Опорная часть  
секторная  
неподвижная  
сварная СМ, СМ-С

Станд. лист 1  
Листов 1  
Ленгипротрансмост

Шифр лист. Листы и детали в сборе шифр

Нач. отд. Ткаченко  
Л. инж. п.р. Махнобока  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.501 17.1.0 СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501 17.1.1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501 17.1.2	Лист балансира	1	
A4	3		3.501 17.1.3	Лист балансира	1	
A4	4		3.501 17.1.4	Скоба	4	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		

1263/2 103

3.501.1-129 17.1.0

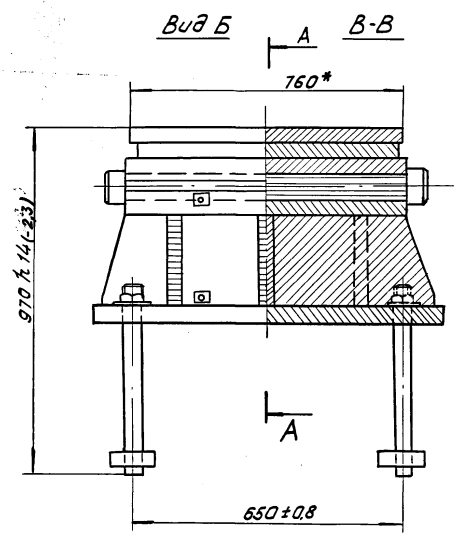
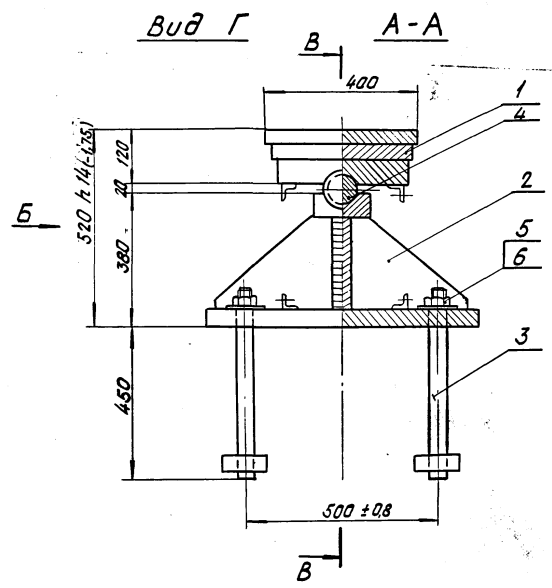
Балансир  
верхний

Станд. лист 1  
Листов 1  
Ленгипротрансмост

Шифр лист. Листы и детали в сборе шифр

Нач. отд. Ткаченко  
Л. инж. п.р. Махнобока  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева





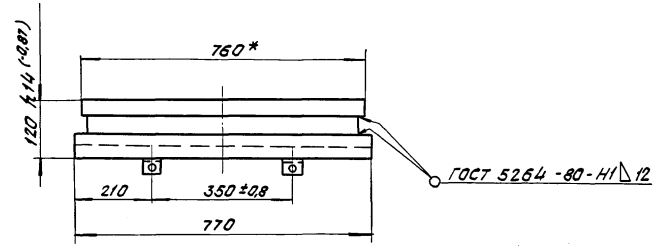
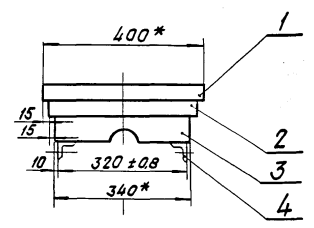
1.\*Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Вид А. Вид Б. Вид Г. Вид Д. Вид Е. Вид Ж. Вид З. Вид И. Вид К. Вид Л. Вид М. Вид Н. Вид О. Вид П. Вид Р. Вид С. Вид Т. Вид У. Вид Ф. Вид Ц. Вид Ч. Вид Ш. Вид Щ. Вид Ъ. Вид Ы. Вид Ь. Вид Э. Вид Ю. Вид Я.

1263/2 104

3. 501.1-129 17. 0. 0 СБ				
Опорная часть секторная неподвижная сварная СН, СН-С		Стандия	Масса	Масштаб
		Р	797,0	1:10
		Лист	Листов 1	
		Депгипроотрансн		
Иж. отд.	Ткаченко	Иж.		
В. иж. пр.	Матюшова	Иж.		
Вед. инж.	Акулова	Иж.		
Ст. инж.	Васильева	Иж.		
Ст. техн.	Костылева	Иж.		



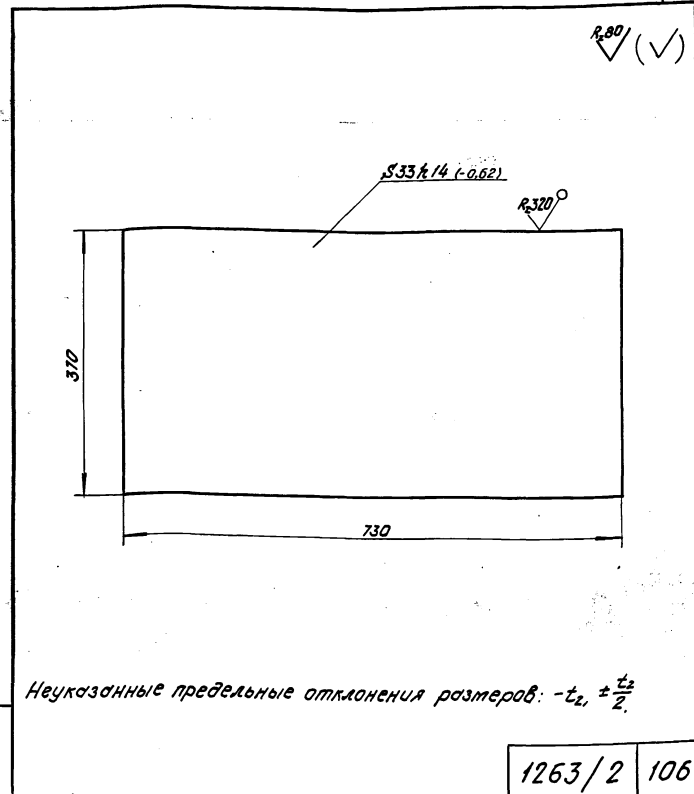
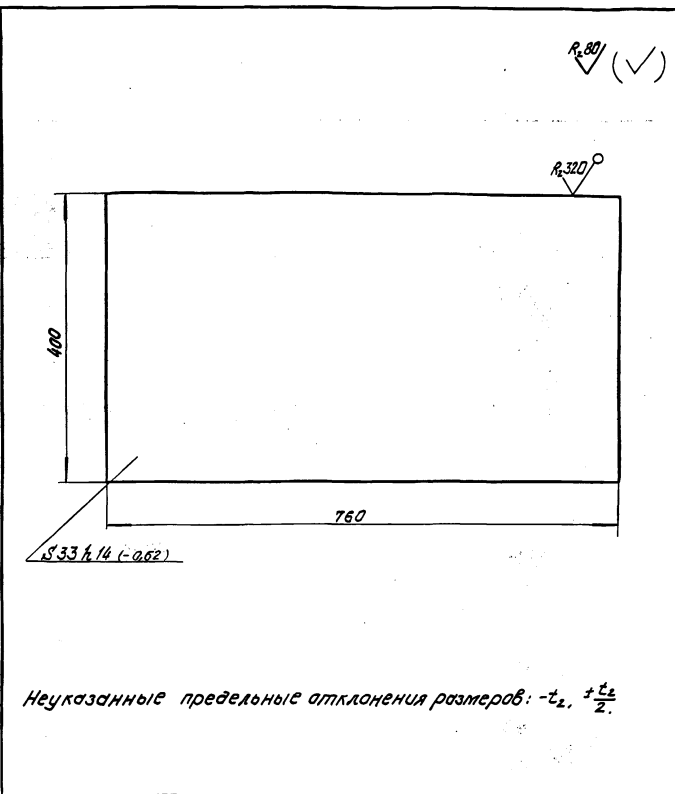
- 1. \*Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 105

3. 501.1-129 17. 1. 0 СБ			
Балансир верхний	Сталь	Масса	Масло
	Р	251,8	1:10
—		Лист	Листов 1
—		Ленгипротранспорт	

Нач. отд. Ткаченко  
 Д. инж. Мухомовский  
 Вед. инж. Луцкова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Ш. В. М. Лосев. 1263/2. 105. 17. 1. 0 СБ



1263/2 106

3. 501.1-129 17. 1. 1

Лист  
балансиров

Стандарт Масса Массово

P 78,8 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-36 ГОСТ 19903-74\*  
16 Д ГОСТ 6713-75\* Дегазация

Исполн.	Каченко	М.И.
И. инж. пр.	Мякишевская	Л.И.
Вед. инж.	Акулинов	А.И.
Ст. техн.	Васильева	В.А.
Ст. техн.	Кастылева	Н.А.

3. 501.1-129 17. 1. 2

Лист  
балансиров

Стандарт Масса Массово

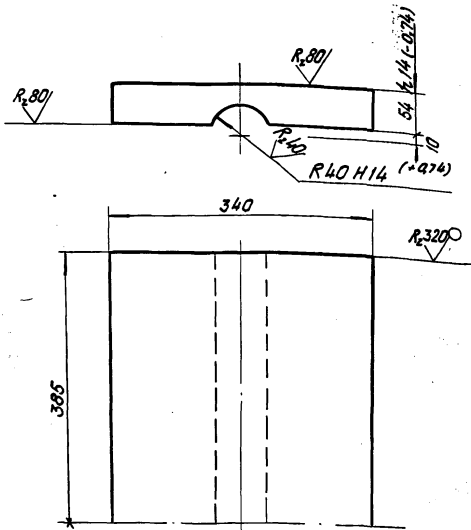
P 70,0 1:5

Лист Листов

Лист Б-ПН-36 ГОСТ 19903-74\*  
16 Д ГОСТ 6713-75\* Дегазация

Исполн.	Каченко	М.И.
И. инж. пр.	Мякишевская	Л.И.
Вед. инж.	Акулинов	А.И.
Ст. техн.	Васильева	В.А.
Ст. техн.	Кастылева	Н.А.

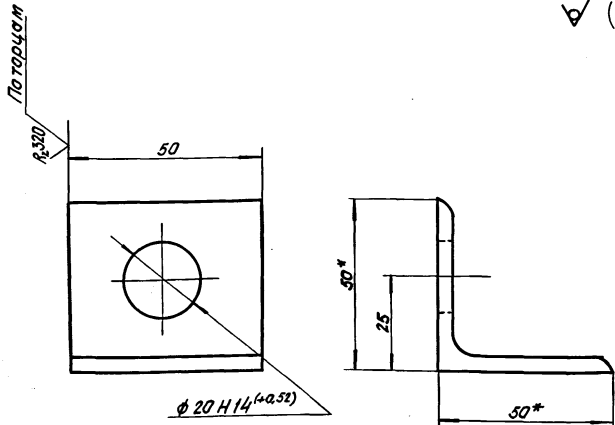
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Шифр листа	Лист	Дата	Взам. инв. №	3.501.1-129 17. 1. 3		
				Лист	Листов	1
Науч. отд.	Ткаченко	Мещ		Р	1024	1:5
Л. инж. Л.	Махновская	Мещ		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Л. Килоба	Мещ		Лист Б-ПН-56 ГОСТ 19903-74		
Ст. инж.	Васильева	Мещ		16Д ГОСТ 6713 - 75*		
Ст. техн.	Кастылева	Мещ		Ленгипротрансмост		

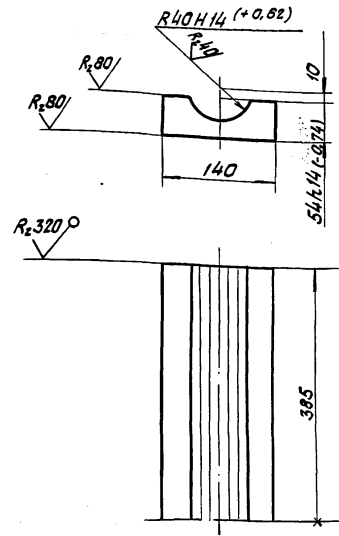
✓(✓)



1. \*Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Шифр листа	Лист	Дата	Взам. инв. №	1263/2 107		
				Лист	Листов	1
				3.501.1-129 17. 1. 4		
				Скоба		
Науч. отд.	Ткаченко	Мещ		Р	015	1:1
Л. инж. Л.	Махновская	Мещ		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Л. Килоба	Мещ		Лист Б-ПН-56 ГОСТ 19903-74		
Ст. инж.	Васильева	Мещ		16Д ГОСТ 6713 - 75*		
Ст. техн.	Кастылева	Мещ		Ленгипротрансмост		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3		3.501.1-129 17.2.0 СБ	Сборочный чертеж	1	
		"	Детали		
A4	1	3.501.1-129 17.2.1	Плита верхняя	1	
A4	2	3.501.1-129 17.2.2	Плита	1	
A4	3	3.501.1-129 17.2.3	Стойка	1	
A4	4	3.501.1-129 17.2.4	Ребро	6	
A4	5	3.501.1-129 17.1.4	Скоба	4	
			Материалы		
			Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей.		



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z, -t_z, \pm \frac{t_z}{2}$

1263/2 108

3.501.1-129 17.2.1

Плита  
верхняя

Стадия	Масса	Масштаб
P	3,70	1:5
Лист		Листов 1

Лист 5-ПН-56 ГОСТ 19903-74\*  
16Д ГОСТ 6713-75\*

Ш.Б. и.Л.П.П. П.Л.П. и.Л.П.П. В.Л.П. и.Л.П.П.

Нач. отд. Каченко  
Инж. пр. Мокнобова  
Вед. инж. Мухомова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

3.501.1-129 17.2.0

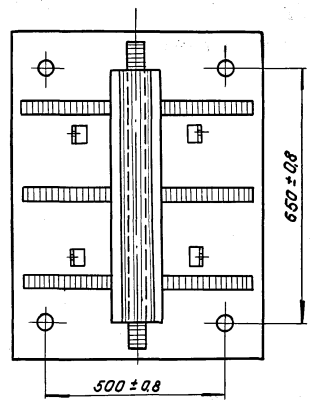
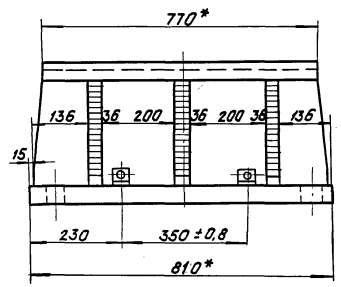
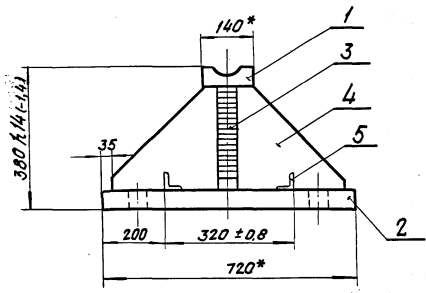
Балансир  
нижний

Стадия	Лист	Листов
P		1

Ленгипротрансмест

Ш.Б. и.Л.П.П. П.Л.П. и.Л.П.П. В.Л.П. и.Л.П.П.

Нач. отд. Каченко  
Инж. пр. Мокнобова  
Вед. инж. Мухомова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, по контуру примыкания тавровым швом Т-10 катетом 12 мм.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm t_z, -t_z, \pm \frac{t_z}{2}$ .

Шифр листа: 1263/2, дата: 13.08.81

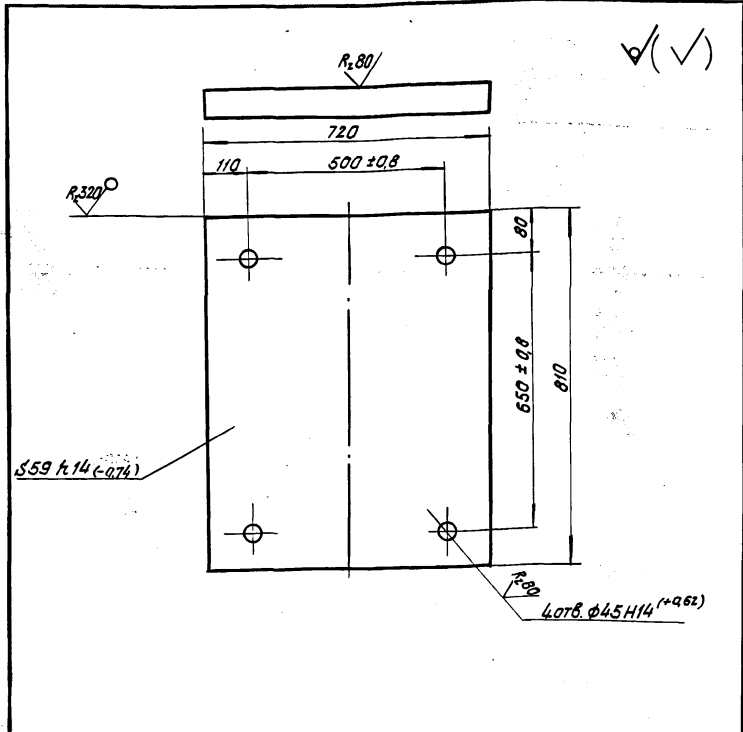
1263/2 109

3. 501.1-129 17.2.0 СБ

Балансир  
нижний

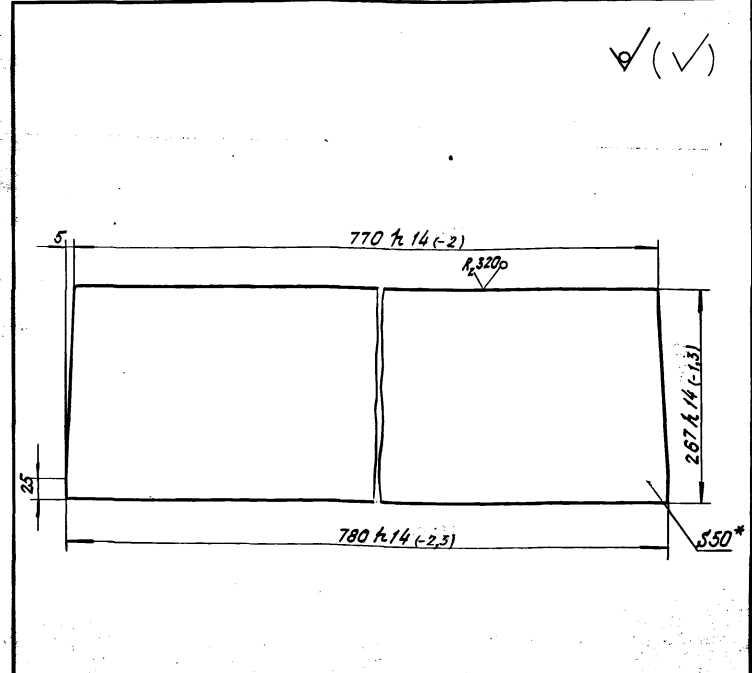
Стадия	Масса	Материал
Р	469,3	1:10
Лист		Листов 1
Ленгипрогипромост		

Нач. отд. Ткаченко  
Лин. инж. Мокнобасов  
Вед. инж. Якупов  
Ст. инж. Васильев  
Инж. Костылева



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

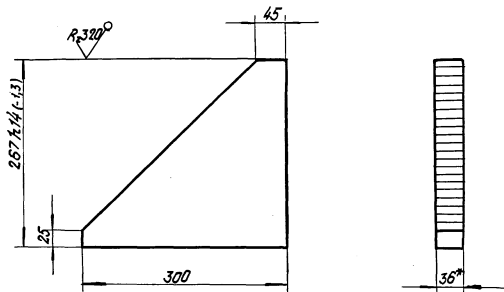
Шиф. и подп.	Подп. и дата	Взам. шиф. и	3. 501.1-129 17. 2. 2		
			Плита	Стадия	Масса
Нач. отд.	Ткаченко	Шлях	Р	267,2	1:10
Вед. инж.	Мухомбеля	Шлях	Лист	Листов 1	
Ст. техн.	Костылева	Яр-ель	Лист Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74* 164 ГОСТ 6713-75*		
			Ленгипротракторост		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер для справок.

Шиф. и подп.	Подп. и дата	Взам. шиф. и	1263/2 110			
			3. 501.1-129 17. 2. 3			
			Стойка	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Ткаченко	Шлях	Р	81,3	1:5	
Вед. инж.	Мухомбеля	Шлях	Лист	Листов 1		
Ст. техн.	Костылева	Яр-ель	Лист Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74* 164 ГОСТ 6713-75*			
			Ленгипротракторост			

✓(✓)



1. \*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Ш.И.И.Л.С.В.А. П.А.Р.А.Л.И.С.С.В.А.В.А.М.С.В.А.

			3.501.129 17.2.4		
			Рядов	Масса	Масштаб
Ребро Исполн. Ткаченко Проверил Мухомолов Вед. инж. Мухомолов Ст. инж. Васильев Ст. техн. Мухомолов			Р	13,9	1:5
			Лист	Листов 1	
Лист 5-ПН-36 ГОСТ 18903-74*			Ленгипротрансмот		
164 ГОСТ 6713-75*					

1263/2 111



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<u>Документация</u>				
			3.501.1-129 00.0.0.ТО	Техническое описание	1			
A3			3.501.1-129 18.0.0.сб	Сборочный чертеж	1			
				<u>Сборочные единицы</u>				
A3	1		3.501.1-129 18.1.0	Балансир верхний	1			
A3	2		3.501.1-129 18.2.0	Балансир нижний	1			
A3	3		3.501.1-129 18.3.0	Сектор балансира	1			
A3	4		3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	4			
A3	5		3.501.1-129 06.1.0	Фартук вдоль моста	2			
A3	6		3.501.1-129 06.2.0	Фартук поперек моста	2			
				<u>Детали</u>				
A4	7		3.501.1-129 05.0.3	Шарнир	1			
A4	8		3.501.1-129 06.0.4	Зуб	2			
				<u>Стандартные изделия</u>				
		9		Болт М20х80,12,ВСт3сп2	2			
				ГОСТ 7798-70*	2	0.26		
3.501.1-129 18.0.0								
Исх. отд.	Ткаченко	Исх.	Опорная часть секторная подвижная сварная СП, СП-С		Стандия	Лист	Листов	
Гл.инж. пр.	Махновская	Исх.			Р	1	2	
Вед. инж.	Акулова	Исх.			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			
Ст. инж.	Васильева	Исх.						
Ст. инж.	Костылева	Исх.						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10		Гайка М42.12,ВСт3сп.2		
				ГОСТ 5915-70*	4	0.62
		11		Шайба 42,ВСт3сп.2		
				ГОСТ 11371-78	4	0.16
		12		Винт М12х40,12,ВСт3сп2		
				ГОСТ 1491-72*	16	0.04
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

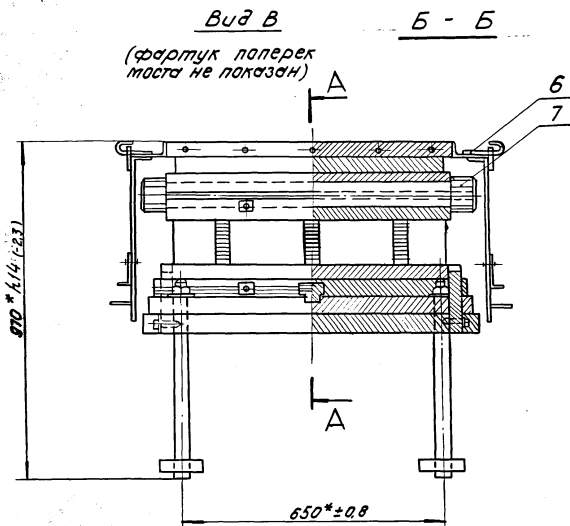
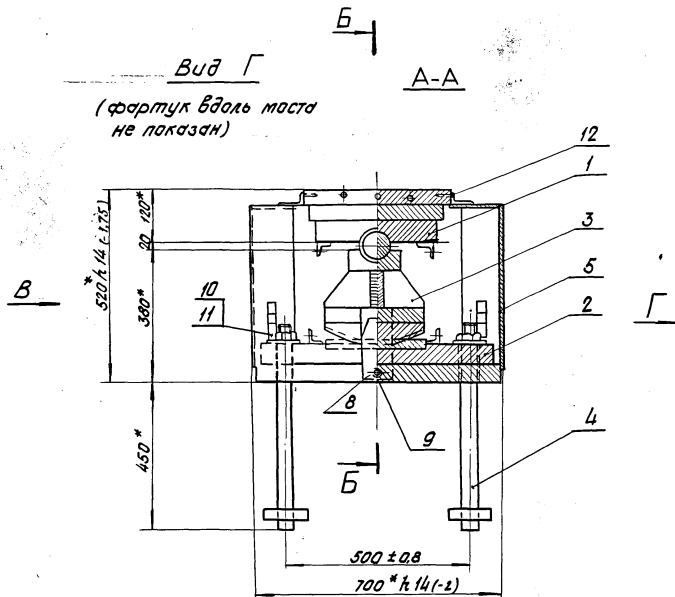
Инв. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Инв. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №

1263/2 112

3.501.1-129 18.0.0

Лист  
2



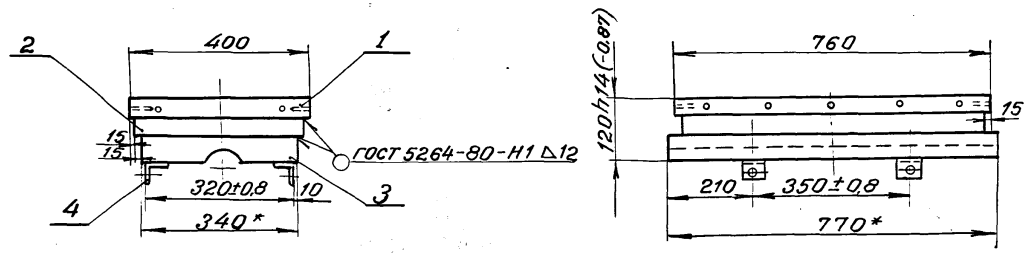
1.\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 113

			3. 501.1-129 18. 0. 0. СБ		
			Опорная часть секторная подвижная, сварная СП, СП-С		
			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	кг/л	1:10
			Лист	Листов 1	
			Лентипротрансмост		
Нач. отд.	Иванченко	Иванченко			
Инж. пр.	Углановская	Иванченко			
Вед. инж.	Анцубов	Иванченко			
Ст. инж.	Васильева	Иванченко			
Ст. техн.	Косылева	Иванченко			





1. Размеры для справок, кроме обозначенных.\*
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Шифр и дата. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1263/2 115

3.501.1-129 18.1.0 СБ			
Балансир Верхний	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	251,8	1:10
Лист		Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Формат	Лист	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.501.1-129 18. 2.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 18. 2. 1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 18. 2. 2	Лист балансира	1	
A4	3		3.501.1-129 18. 2. 3	Шпонка	1	
A4	4		3.501.1-129 17. 1. 4	Скоба	4	
				<u>Материалы.</u>		
				Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей.		

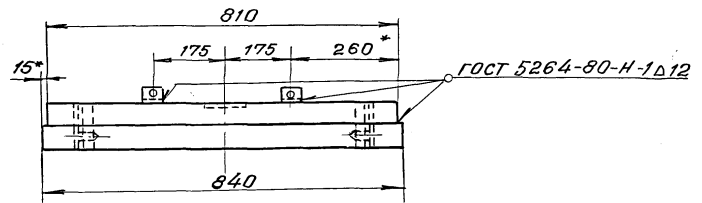
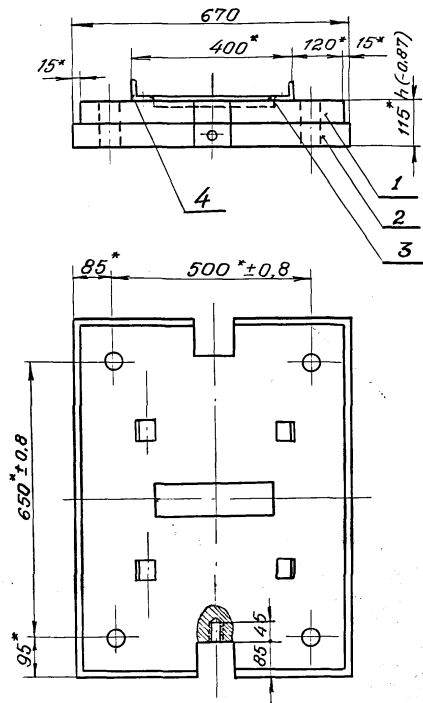
3.501.1-129 18. 2. 0

**Балансир  
НИЖНИЙ**

Стандарт	Листов
Р	1
Депгипротрансост	

Нач. отд.	Ткаченко	Иванов
М. инж. ла.	Махновецкая	Иванов
вед. инж.	Якулова	Иванов
ст. инж.	Васильева	Иванов
ст. техн.	Костылева	Иванов

Инв. № подл. Подп. и дата. Конт. инв. №



1. Размеры для справок, кроме обозначенных.\*  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

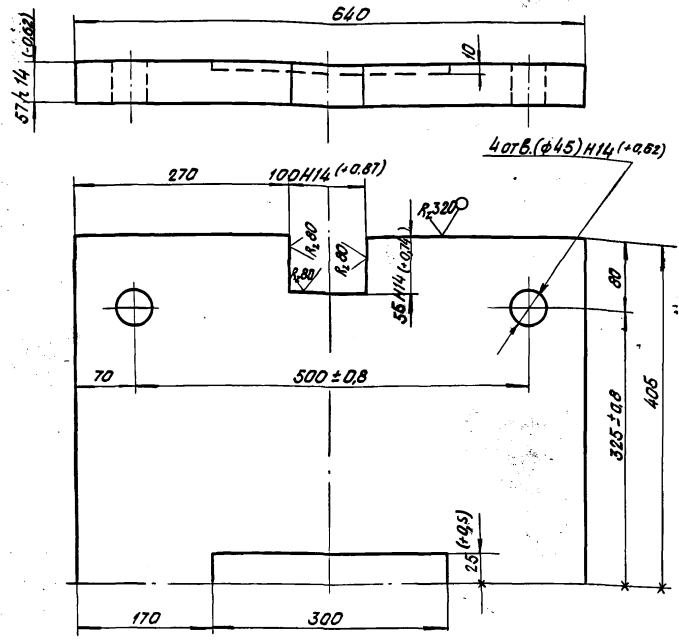
Элементы, подлежащие предельным отклонениям

1263/2 117

3. 501. 1-129 18. 2. ОСБ		
Балансир нижний	Стандарт	Масштаб
	Р	1:10
Лист		Листов - 1
ЛЕНГИПРОТРАНСОСТ		

Нач. отд. Ткаченко  
 Глав. инж. Махолова  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Кастылева

R<sub>2.80</sub> (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки

3. 501.1-129 18. 2.1

Лист  
балансира

Сталь	Масса	Масштаб
-------	-------	---------

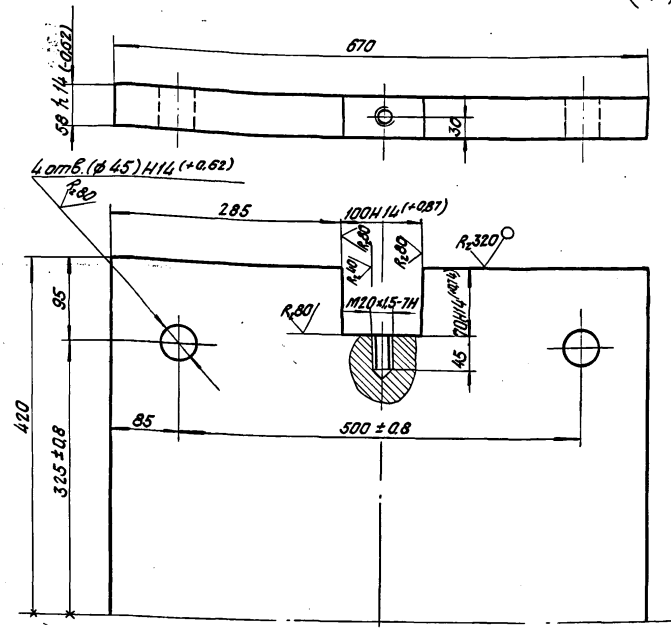
P 229,0 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-60 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*

Инв. л. пада.	Лист в деталях	Взам. инв. л.
Нач. отд.	Ткаченко	Мещ
Л. инж. пр.	Махновская	А. Мещ
Вед. инж.	Акулова	А. Мещ
Ст. инж.	Васильева	А. Мещ
Ст. техн.	Костылева	А. Мещ

R<sub>2.80</sub> (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.

1263/2 118

3. 501.1-129 18. 2.2

Лист  
балансира

Сталь	Масса	Масштаб
-------	-------	---------

P 249,7 1:5

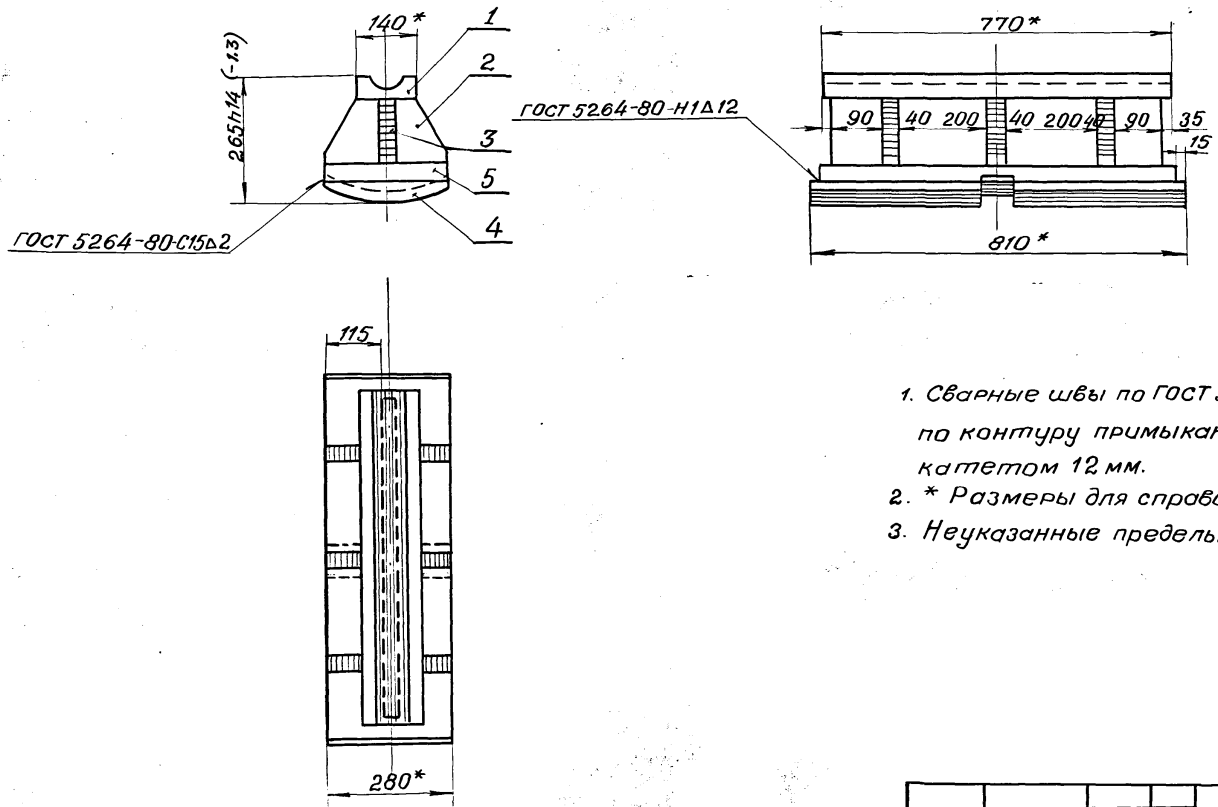
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-60 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*

Инв. л. пада.	Лист в деталях	Взам. инв. л.
Нач. отд.	Ткаченко	Мещ
Л. инж. пр.	Махновская	А. Мещ
Вед. инж.	Акулова	А. Мещ
Ст. инж.	Васильева	А. Мещ
Ст. техн.	Костылева	А. Мещ







1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме обозначенных по контуру примыкания тавровым швом Т-10 катетом 12 мм.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

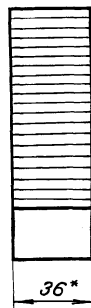
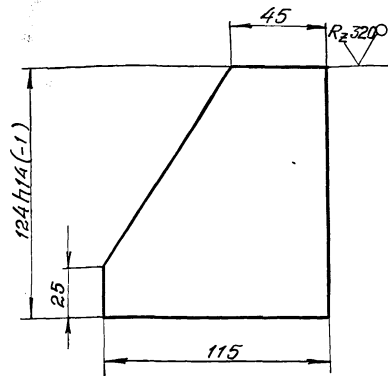
Инв. и год. / Подпись и дата / Взам. инв. №

1263/2 120

3.501.1-129 18.3.0СБ		
Сектор балансера	Стадия	Масштаб
	Р	219,2 1:10
	Лист	Листов 1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Нач. отд. Траченко  
 Линз. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

✓ (✓)

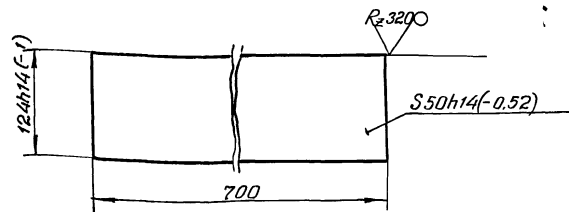


1. \* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Име. в табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3. 501.1-129 18. 3. 1			
			Рёбро	Стандия	Масса	Масштаб
				Р	3,1	1:2
			Лист	Листов 1		
Исх. отб.	Ткаченко	Л.И.И.	Б-ПН-36 ГОСТ 19903-74			
Ил. инж. пр.	Малюков	Л.И.И.	Лист 16Д ГОСТ 6713-75*			
Вед. инж.	Акулова	Л.И.И.	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			
Ст. инж.	Васильева	Л.И.И.				
Ст. техн.	Костылева	Л.И.И.				

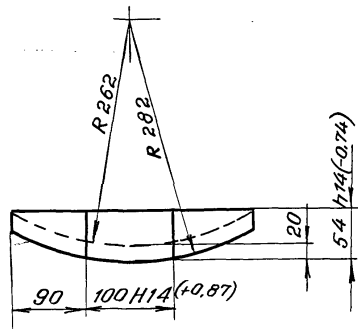
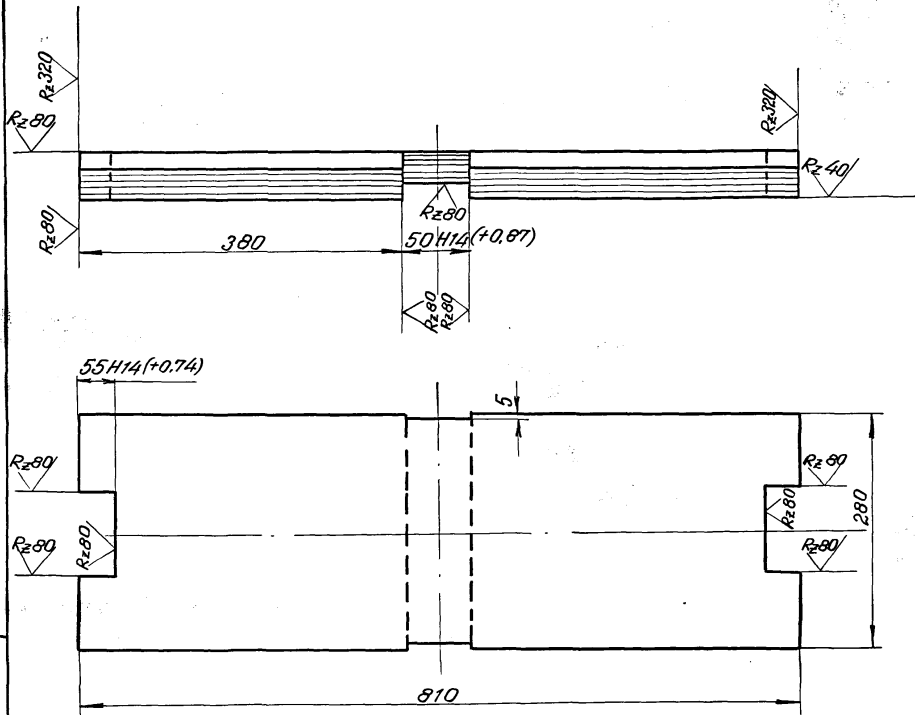
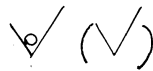
✓ (✓)



1. \* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Име. в табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1263/2 121			
			3. 501.1-129 18. 3. 2			
			Стойка	Стандия	Масса	Масштаб
				Р	34,1	1:5
			Лист	Листов 1		
Исх. отб.	Ткаченко	Л.И.И.	Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74			
Ил. инж. пр.	Малюков	Л.И.И.	Лист 16Д ГОСТ 6713-75*			
Вед. инж.	Акулова	Л.И.И.	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			
Ст. инж.	Васильева	Л.И.И.				
Ст. техн.	Костылева	Л.И.И.				

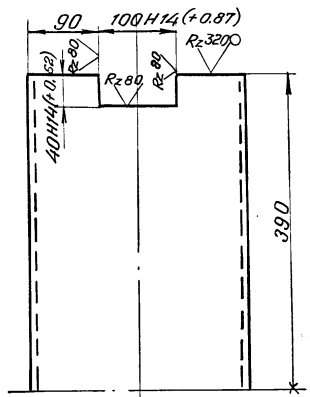
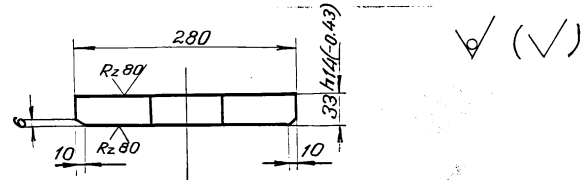


Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

№ в табл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

1263/2 122

3. 501.4-129 18. 3. 3			Статус			Масса			Масштаб		
Подушка			Р			75,0			1:5		
Лист			Листов			1					
Б-ПН-56 ГОСТ 19903-74*			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ								
16Д ГОСТ 6713-75*											
Нач. отд.	Тюченко	Сиди									
Гл. инж.	Махмудовская	Шукля									
Бед. инж.	Акулова	Алиев									
Ст. инж.	Васильева	Васильев									
Ст. техн.	Костылева	Хасрат									



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_1, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Имя, инициалы, Подпись и дата Взам. инв.-у	3.501.1-129 18.3.4			
	Плита нижняя			
	Стандарт		Масса	Масштаб
	Р		54,5	1:5
	Лист		Листов 1	
Нач. отд.	Ткаченко	Инженер		
Вед. инж.	Махрибеков	Инженер		
Ст. инж.	Ахилова	Инженер		
Ст. техн.	Васильева	Инженер		
Ст. техн.	Костылева	Инженер		
Лист	Б-ПН-36 ГОСТ 19903-74*		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
	16А ГОСТ 6713-75*			

Наименование	Марка опорной части	Объем в кг ГОСТ 977-75*	Профильная сталь																			Стандартные изделия								
			Лист ГОСТ 19903-74*												Круг ГОСТ 2590-71							Уголок ГОСТ 8509-72*		Гайка М80	Гайка М42	Винт М12	Болт М20	Шпилька 30	Шпилька 42	
			S4	S8	S20	S25	S32	S36	S40	S48	S50	S56	S60	φ8	φ12	φ25	φ32	φ42	φ50	φ120	150x50x4	165x40x8								
			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
Листые опорные части	T1H-A; T1H-AC T1H-AM; T1H-AMC	128,8	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	7,0	—	2,0	—	—	—	—	0,88	—	—	—	—	0,24	—
	T1P-A; T1P-AC T1P-AM; T1P-AMC	127,2	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	7,0	—	2,0	—	—	—	—	0,88	—	—	—	—	0,24	—
	T2H-A; T2H-AC; T2H-AM; T2H-AMC	225,7	—	—	2,4	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	14,0	—	4,0	—	—	—	—	1,76	—	—	—	—	0,48	—
	T2P-A; T2P-AC; T2P-AM; T2P-AMC	224,5	—	—	2,4	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	14,0	—	4,0	—	—	—	—	1,76	—	—	—	—	0,48	—
	CH-A; CH-AC; CH-AM; CH-AMC	619,5	—	—	—	6,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33,6	—	38,3	—	—	—	4,96	—	—	—	1,28
	CP-A; CP-AC; CP-AM; CP-AMC	797,5	50,2	1,6	—	6,8	—	—	6,2	—	—	—	—	—	0,4	1,4	—	—	33,6	—	38,3	—	14,0	—	4,96	0,64	0,44	—	—	1,28

Шифр и год выданы в 1974 г.

1263/2 124

3.501.1-129 00.0 ВМС

**Выборка стали**

Исп. инж. М. Каченко	В. Д. Д.
И. инж. пр. Макарова	В. М. М.
Кей. инж. А. Кулова	А. К. К.
С. инж. Васильева	В. А. В.
С. инж. Панова	П. А. П.

Исп. инж. Д.	Исп. инж. 1	Исп. инж. 2
--------------	-------------	-------------

Ленгипротрансмаст

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
Сварные опорные узлы	ПН; ПН-МА; ПН-МБ; ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС	—	—	—	1,4	41,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	—	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	ПП; ПП-МА; ПП-МБ; ПП-С; ПП-МАС; ПП-МБС	—	—	—	1,4	41,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	—	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	Т1Н; Т1Н-С	—	—	—	1,2	—	—	—	—	80,1	—	47,2	—	0,4	—	—	5,6	—	2,0	—	—	—	0,44	—	—	—	0,12	—		
	Т1П; Т1П-С	—	—	—	1,2	—	—	—	—	80,1	—	46,0	—	0,4	—	—	5,6	—	2,0	—	—	—	0,44	—	—	—	0,12	—		
	Т1Н-МА; Т1Н-МБ; Т1Н-МАС; Т1Н-МБС	—	—	—	1,2	—	—	—	—	105,6	—	49,5	—	0,4	—	—	6,2	—	1,6	—	—	—	0,44	—	—	—	0,12	—		
	Т1П-МА; Т1П-МБ; Т1П-МАС; Т1П-МБС	—	—	—	1,2	—	—	—	—	104,4	—	49,5	—	0,4	—	—	6,2	—	1,6	—	—	—	0,44	—	—	—	0,12	—		
	Т2Н; Т2Н-С	—	—	—	2,4	—	—	—	—	135,9	—	74,9	—	0,4	—	—	11,2	—	4,0	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—		
	Т2П; Т2П-С	—	—	—	2,4	—	—	—	—	135,9	—	73,6	—	0,4	—	—	11,2	—	4,0	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—		
	Т2Н-МА; Т2Н-МБ; Т2Н-МАС; Т2Н-МБС	—	—	—	2,4	—	—	—	—	177,1	—	84,5	—	0,4	—	—	12,4	—	3,2	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—		
	Т2П-МА; Т2П-МБ; Т2П-МАС; Т2П-МБС	—	—	—	2,4	—	—	—	—	174,7	—	84,5	—	0,4	—	—	12,4	—	3,2	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—		
	СН; СН-С	—	—	—	—	6,8	—	—	232,2	—	—	81,3	139,4	267,2	—	—	—	—	—	26,8	—	38,3	1,2	—	—	2,48	—	—	0,64	
	СП; СП-С	—	50,2	1,6	—	6,8	3,5	221,9	8,2	—	—	34,1	214,4	473,7	0,4	1,4	—	—	—	26,8	—	38,3	1,2	14,0	—	2,48	0,64	0,52	—	0,64

Имя и фамилия исполнителя и дата

1263/2 125

3.501.1 129 00.0 BMC  
AUCT  
2