

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 60

ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 4180, 3580, 2980, 2680 и 2380 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III и ВРІ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18623

ЦЕНА 1 98

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 60

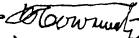
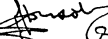

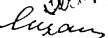


ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 4180, 3580, 2980, 2680 и 2380 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III и ВрI

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

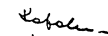


РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА
ПС "ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ
СССР СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ С 04.03.83.
ПРИКАЗ № 45 ОТ 04.02.83.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ГЛ. АРХИТЕКТОР, РУКОВОДИТЕЛЬ
ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ  А.И. Криппа
ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ  Н.А. Дыховичная
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ  Б.Н. Смирнов
Начальник отдела №24  И.З. Балановский
ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА  Д.Е. Пальман
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Н.А. Лиханская

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора  Н.Н. Коровин
Рук. лаборатории напряжен-
ных конструкций  Г.И. Бердичевский
Рук. сектора предварительно
напряженных конструкций
здания  В.Г. Крамарь

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.141-1.60 0000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3-17
1.141-1.60 1000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1790 ММ	18,19
1.141-1.60 1000 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1790 ММ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20,21
1.141-1.60 2000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 ММ	22,23
1.141-1.60 2000 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 ММ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
1.141-1.60 3000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190 ММ	25,26
1.141-1.60 3000 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190 ММ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27
1.141-1.60 4000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990 ММ	28,29
1.141-1.60 4000 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990 ММ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.141-1.60 1100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР1 ÷ КР4)	31
1.141-1.60 1100 СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР1 ÷ КР4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
1.141-1.60 1200	СЕТКА С (С1 ÷ С13)	32
1.141-1.60 1200 СБ	СЕТКА С (С1 ÷ С13). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
1.141-1.60 1300	СЕТКА С (С14 ÷ С33)	34,35
1.141-1.60 1300 СБ	СЕТКА С (С14 ÷ С33). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
1.141-1.60 1400	СЕТКА С (С34 ÷ С58)	37,38
1.141-1.60 1400 СБ	СЕТКА С (С34 ÷ С58). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1.141-1.60 1500	СЕТКА С (С59 ÷ С75)	40,41
1.141-1.60 1500 СБ	СЕТКА С (С59 ÷ С75). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
1.141-1.60 1600	СЕТКА С (С76 ÷ С95)	43,44
1.141-1.60 1600 СБ	СЕТКА С (С76 ÷ С95). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45
1.141-1.60 1001	ПЕЛЯ П1	46
1.141-1.60 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	47-50

ЛИСТ № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ШИВ. №

НАЧ. ОТД. 24	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР. АЛХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБОТ	БОБРОВА	<i>[подпись]</i>

1.141-1.60 0000			
СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТО
	Р		1
ЦНИИЭП жилищ./			

1. Общая часть

1.1 В настоящий выпуск, входящий в состав Общесоюзного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства, включены рабочие чертежи панелей перекрытий с круглыми пустотами без предварительного напряжения рабочей арматуры. Чертежи разработаны по заданию Госгражданстроя в соответствии с ГОСТ 9561-76, СНиП II-21-75 с учетом постановлений Госстроя СССР №67 от 11 мая 1981г и №41 от 19 марта 1981 года.

1.2 Чертежи панелей предназначены для применения при проектировании жилых и общественных зданий для строительства в обычных условиях и для производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

1.3 Панели перекрытий относятся к 3^й категории трещиностойкости. В них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,3 мм.

1.4 Рабочие чертежи разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственной массы панели) 300, 450, 600 и 800 кгс/м². Состав нагрузок, принятых при расчете панелей перекрытий приводится на листе 3 таблица 1.

1.5 Глубина опирания панелей длиной 418 см должна быть не менее 90 мм, длиной 358, 298, 268, 238 см не менее 70 мм.

1.6 Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже 150 или раствором марки не ниже 100.

1.7 Применение панелей без заделки открытого торца (отверстием диаметром 1590 мм) допускается в тех случаях, когда величина напряжений на уровне поверхности панелей не превышает 17 кгс/см². При величинах напряжений более 17 кгс/см² открытые торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами; эти панели обозначаются аналогичными марками с добавлением индекса „а“.

Армирование панели с индексом „а“ тождественно армированию панелей, изготавливаемых без вкладышей.

Бетонные вкладыши и панели должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки. Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания панелей, при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей. Торцы панелей с выходными отверстиями малого диаметра, образующимися при формировании укладываемых на стену, несущую большую нагрузку допускаемые напряжения от нагрузок на опорные торцы (исходя из прочности бетона м 200) могут быть приняты

при глубине опирания 10 см не более 4,5 кгс/см²

при глубине опирания 25 см не более 30 кгс/см²

при промежуточных значениях глубины опирания панелей

величины напряжений, принимаются по интерполяции
Номенклатура панелей дана на листах 4÷15 таблица 2.

1.8 Маркировка панелей принята по ГОСТ 23009-78.

Маркировка состоит из буквенно-цифровых групп.

Так например, марка панели ПК42.12-8Т расшифровывается следующим образом:

ПК - панель перекрытия круглопустотная

42.12 - длиной 418 см, шириной 119 см (размеры с округлением в дм)

8 - под расчетную нагрузку 800 кгс/м² (без учета собственной массы панели).

Т - изготавливается из тяжелого бетона.

1.9 Предел огнестойкости панелей 1 час, что соответствует требованиям СНиП II-2-80 для зданий 1 степени огнестойкости.

2. Технические требования

2.1 Панели должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 9561-76.

Панели перекрытий армируются сварными сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III (ГОСТ 5781-81) и Вр-I (ГОСТ 6727-80).

Защитный слой бетона до низа рабочей арматуры принят 20 мм. Отклонение защитного слоя бетона не должно превышать величин, указанных в ГОСТ 13015-75.

Верхние сетки, каркасы изготавливать из арматуры класса Вр-I. Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

Монтажные петли изготавливать из стали класса А-I в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 380-71* и СНиП II-21-75 пункт 2.25.

Проектная марка бетона по прочности на сжатие 200.

Поставка панелей потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности бетона панелей устанавливается предприятием - изготовителем по согласованию с потребителем и проектной организацией. Назначение этой величины

		1. 141 - 1.60. 0000 Т0			
НАЧ. ОТА	24 БАЛАНОВСКИЙ	112-			
П.А. ИНЖ. ОТА	ПАЛЬМАН	В.И.Иванов			
П.А. ИНЖ. ПР	ЛИХАНСКАЯ	В.И.Иванов			
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	В.И.Иванов			
С.З. РАБОТ	ИЗБРАВА	В.И.Иванов			
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	15
			УНИИЭП ЖИЛИЩА		

должно производиться с учетом условий транспортирования, монтажа и срока загрузки панелей, а также с учетом технологии их изготовления и возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в панелях в зависимости от климатических условий, района строительства и времени года. При отпускной прочности бетона ниже его проектной марки предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности через 28 суток со дня изготовления. При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, предприятие-изготовитель обязано поставлять панели с прочностью не ниже 100%.

Марка по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации панелей в зданиях и сооружениях и должна быть не менее указанной в таблице 2 ГОСТ 9561-76.

Панели должны изготавливаться в соответствии со следующими требованиями:

2.2 Отклонения от размеров панелей не должны превышать по длине ± 6 мм, по толщине и ширине ± 5 мм, по длине вкладышей ± 10 мм.

2.3 Панели должны иметь прямолинейные грани; в отдельных панелях допускается искривление нижней или боковой поверхности не более 3 мм на длине 2 м и не более 8 мм по всей длине панели.

2.4 На поверхности панелей не допускаются:

а) раковины, местные наплывы и впадины, размеры которых превышают указанные в таблице 3 (ГОСТ 9561-76);

б) околы бетона глубиной более 5 мм, длиной более 50 мм на длине 1 м продольных нижних ребер, глубиной более 10 мм и длиной более 100 мм на верхних гранях и кромках торцов;

в) трещины в бетоне панелей, за исключением местных поверхностных усадочных шириной не более 0,1 мм;

г) жирные и ржавые пятна на лицевых поверхностях.

2.5 Нижняя потолочная поверхность должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости производить по ГОСТ 8829-77.

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

4.1 Панели следует хранить в рабочем положении, между панелями должны быть уложены деревянные прокладки прямоугольного сечения толщиной не менее 30 мм.

4.2 Прокладки под нижний ряд панелей следует укладывать по плотному тщательно выравненному основанию. Прокладки всех вышележащих панелей должны быть расположены по вертикали одна над другой.

4.3 При хранении панели должны быть рассортированы по маркам.

4.4 При перевозке панели следует укладывать в рабочем положении продольной осью по направлению движения, с деревянными прокладками согласно пункта 1, 2, 3.

4.5 Все операции, связанные с погрузкой, разгрузкой и складированием панелей, должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

ТАБЛИЦА 1

ВИД, НАГРУЗКИ		ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ НА ПАНЕЛИ КГС/М ²			
		ПК...-3Т*	ПК...-4Т*	ПК...-6Т	ПК...-8Т
РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬНЫМ СОСТОЯНИЯМ I ГРУППЫ	РАСЧЕТНАЯ	$\frac{630}{300}$	$\frac{780}{450}$	$\frac{930}{600}$	$\frac{1130}{800}$
	ПОЛНАЯ НОРМАТИВНАЯ	$\frac{540}{240}$	$\frac{660}{360}$	$\frac{800}{500}$	$\frac{970}{670}$
РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬНЫМ СОСТОЯНИЯМ II ГРУППЫ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	$\frac{500}{200}$	$\frac{560}{260}$	$\frac{700}{400}$	$\frac{870}{570}$
	КРАТКО-ВРЕМЕННАЯ	40	100	100	100

НАГРУЗКИ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СНИПД-6-74 В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НАГРУЗКИ БЕЗ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ.

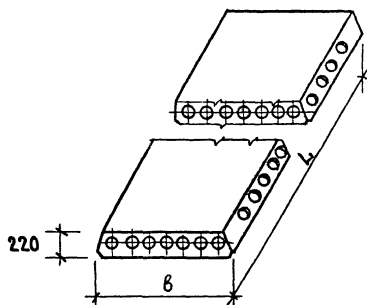
* ПАНЕЛИ ПОД НАГРУЗКИ 300 И 450 КГС/М² РАЗРАБОТАНЫ С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА НАДЕЖНОСТИ ПО НАЗНАЧЕНИЮ $\gamma_n = 0.95$ (ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССРОЯ № 41 ОТ 19.03.81Г).

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА НА ПАНЕЛИ, СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ФАКТИЧЕСКИ УСТАНОВЛЕННОЙ В ПАНЕЛИ АРМАТУРЕ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²
ПК 42.15 - 4Т	470	ПК 30.12 - 8Т	830
ПК 42.12 - 4Т	470	ПК 30.10 - 8Т	830
ПК 42.10 - 4Т	480	ПК 30.15 - 6Т	620
ПК 42.15 - 3Т	460	ПК 30.12 - 6Т	630
ПК 36.18 - 8Т	820	ПК 30.10 - 6Т	635
ПК 36.15 - 8Т	815	ПК 30.18 - 4Т	460
ПК 36.12 - 8Т	825	ПК 30.15 - 4Т	460
ПК 36.10 - 8Т	825	ПК 30.12 - 4Т	470
ПК 36.18 - 6Т	615	ПК 30.10 - 4Т	470
ПК 36.15 - 6Т	620	ПК 30.18 - 3Т	310
ПК 36.12 - 6Т	630	ПК 30.15 - 3Т	320
ПК 36.10 - 6Т	630	ПК 30.12 - 3Т	315
ПК 36.18 - 4Т	470	ПК 30.10 - 3Т	310
ПК 36.15 - 4Т	480	ПК 27.15 - 4Т	460
ПК 36.12 - 4Т	470	ПК 24.15 - 8Т	815
ПК 36.10 - 4Т	470	ПК 24.12 - 8Т	830
ПК 36.15 - 3Т	310		
ПК 30.18 - 8Т	810		
ПК 30.15 - 8Т	820		

В ПАНЕЛЯХ, НЕ ВКЛЮЧЕННЫХ В ДАННУЮ ТАБЛИЦУ, РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ДОЛЖНА ПРИНИМАТЬСЯ НЕ БОЛЕЕ УКАЗАННОЙ В ТАБЛИЦЕ 1.

1.141-1.60 0000ТО ЛИСТ
3



5. Н О М Е Н К Л А Т У Р А П А Н Е Л Е Й

ТАБЛИЦА 2

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КГ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ
	Л	8				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	
ПК 42. 18 - 8Т	4180	1790	0.89	2240	11.95	31.83	45.69	4.26	6.11	1.141-1.60 1000
ПК 36. 18 - 8Т	3580	1790	0.77	1920	12.0	24.35	34.62	3.80	5.41	1.141-1.60 1000-01
ПК 30. 18 - 8Т	2980	1790	0.64	1600	12.0	17.16	23.99	3.21	4.50	1.141-1.60 1000-02
ПК 27. 18 - 8Т	2680	1790	0.58	1440	12.02	13.23	18.19	2.68	3.79	1.141-1.60 1000-03
ПК 24. 18 - 8Т	2380	1790	0.51	1285	12.05	10.89	14.73	2.55	3.46	1.141-1.60 1000-04
ПК 42. 18 - 6Т	4180	1790	0.89	2240	11.95	29.26	41.90	3.91	5.61	1.141-1.60 1000-05
ПК 36. 18 - 6Т	3580	1790	0.77	1920	12.0	21.53	30.44	3.36	4.75	1.141-1.60 1000-06
ПК 30. 18 - 6Т	2980	1790	0.64	1600	12.0	14.14	19.53	2.65	3.66	1.141-1.60 1000-07
ПК 27. 18 - 6Т	2680	1790	0.58	1440	12.02	12.64	17.33	2.63	3.62	1.141-1.60 1000-08
ПК 24. 18 - 6Т	2380	1790	0.51	1285	12.05	10.24	13.74	2.40	3.23	1.141-1.60 1000-09

1.141-1.60 00 00Т0

ЛИСТ
4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ. БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² , КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ
	Л	В				НАТУРАЛЬ-НЫЙ	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬ-НЫЙ	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-І	
ПК42.18 - 4Т	4180	1790	0.89	2240	11.95	26.12	37.25	3.51	4.98	1.141 - 1.60 1000 - 10
ПК36.18 - 4Т	3580	1790	0.77	1920	12.0	20.12	28.36	3.16	4.41	1.141 - 1.60 1000 - 11
ПК30.18 - 4Т	2980	1790	0.64	1600	12.0	13.48	18.55	2.52	3.48	1.141 - 1.60 1000 - 12
ПК27.18 - 4Т	2680	1790	0.58	1440	12.02	11.43	15.49	2.39	3.23	1.141 - 1.60 1000 - 13
ПК24.18 - 4Т	2380	1790	0.51	1285	12.05	9.56	12.74	2.24	2.99	1.141 - 1.60 1000 - 14
ПК42.18 - 3Т	4180	1790	0.89	2240	11.95	22.82	32.46	2.99	4.33	1.141 - 1.60 1000 - 15
ПК36.18 - 3Т	3580	1790	0.77	1920	12.0	16.45	22.93	2.57	3.58	1.141 - 1.60 1000 - 16
ПК30.18 - 3Т	2980	1790	0.64	1600	12.0	12.85	17.58	2.41	3.29	1.141 - 1.60 1000 - 17
ПК27.18 - 3Т	2680	1790	0.58	1440	12.02	11.04	14.91	2.30	3.11	1.141 - 1.60 1000 - 18
ПК42.15 - 8Т	4180	1490	0.79	1970	12.7	27.87	39.84	4.47	6.39	1.141 - 1.60 2000
ПК36.15 - 8Т	3580	1490	0.68	1700	12.75	20.30	28.63	3.81	5.36	1.141 - 1.60 2000-01
ПК30.15 - 8Т	2980	1490	0.57	1425	12.85	14.97	20.76	3.37	4.67	1.141 - 1.60 2000-02
ПК27.15 - 8Т	2680	1490	0.52	1290	12.92	11.78	16.05	2.94	4.02	1.141 - 1.60 2000-03
ПК24.15 - 8Т	2380	1490	0.46	1145	12.9	9.62	12.86	2.72	3.63	1.141 - 1.60 2000-04
ПК42.15 - 6Т	4180	1490	0.79	1970	12.7	25.30	36.02	4.06	5.78	1.141 - 1.60 2000-05
ПК36.15 - 6Т	3580	1490	0.68	1700	12.75	16.89	26.55	3.17	4.97	1.141 - 1.60 2000-06
ПК30.15 - 6Т	2980	1490	0.57	1425	12.85	12.57	17.21	2.82	3.87	1.141 - 1.60 2000-07
ПК27.15 - 6Т	2680	1490	0.52	1290	12.92	10.60	14.30	2.66	3.58	1.141 - 1.60 2000-08
ПК24.15 - 6Т	2380	1490	0.46	1145	12.9	8.82	11.65	2.49	3.28	1.141 - 1.60 2000-09
ПК42.15 - 4Т	4180	1490	0.79	1970	12.7	23.08	32.75	3.71	5.25	1.141 - 1.60 2000 - 10
ПК36.15 - 4Т	3580	1490	0.68	1700	12.75	17.48	24.46	3.27	4.58	1.141 - 1.60 2000 - 11
ПК30.15 - 4Т	2980	1490	0.57	1425	12.85	11.91	16.24	2.69	3.66	1.141 - 1.60 2000 - 12

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, кг	ПРИВЕДЕНН ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ
	Л	В				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-I	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-I	
ПК 27.15 - 4Т	2680	1490	0.52	1290	12.92	10.18	13.65	2.54	3.42	1.141-1.60 2000-13
ПК 24.15 - 4Т	2380	1490	0.46	1145	12.9	8.48	11.15	2.39	3.14	1.141-1.60 2000-14
ПК 42.15 - 3Т	4180	1490	0.79	1970	12.7	19.78	27.86	3.18	4.47	1.141-1.60 2000-15
ПК 36.15 - 3Т	3580	1490	0.68	1700	12.75	14.56	20.16	2.73	3.77	1.141-1.60 2000-16
ПК 30.15 - 3Т	2980	1490	0.57	1425	12.85	11.35	15.41	2.56	3.47	1.141-1.60 2000-17
ПК 27.15 - 3Т	2680	1490	0.52	1290	12.92	9.40	12.50	2.35	3.15	1.141-1.60 2000-18
ПК 42.12 - 8Т	4180	1190	0.60	1490	11.95	23.84	33.88	4.78	6.82	1.141-1.60 3000
ПК 36.12 - 8Т	3580	1190	0.51	1280	12.0	17.61	24.67	4.15	5.79	1.141-1.60 3000-01
ПК 30.12 - 8Т	2980	1190	0.43	1080	12.15	12.74	17.47	3.60	4.92	1.141-1.60 3000-02
ПК 27.12 - 8Т	2680	1190	0.39	970	12.2	9.80	13.13	3.08	4.11	1.141-1.60 3000-03
ПК 24.12 - 8Т	2380	1190	0.35	867	12.3	8.41	11.07	2.97	3.90	1.141-1.60 3000-04
ПК 42.12 - 6Т	4180	1190	0.60	1490	11.95	21.27	30.18	4.27	6.26	1.141-1.60 3000-05
ПК 36.12 - 6Т	3580	1190	0.51	1280	12.0	16.20	22.58	3.80	5.30	1.141-1.60 3000-06
ПК 30.12 - 6Т	2980	1190	0.43	1080	12.15	11.07	15.01	3.71	4.23	1.141-1.60 3000-07
ПК 27.12 - 6Т	2680	1190	0.39	970	12.2	9.21	12.26	2.89	3.84	1.141-1.60 3000-08
ПК 24.12 - 6Т	2380	1190	0.35	867	12.3	7.80	10.15	2.75	3.58	1.141-1.60 3000-09
ПК 42.12 - 4Т	4180	1190	0.60	1490	11.95	18.32	25.71	3.68	5.17	1.141-1.60 3000-10
ПК 36.12 - 4Т	3580	1190	0.51	1280	12.00	14.79	20.49	3.47	4.82	1.141-1.60 3000-11
ПК 30.12 - 4Т	2980	1190	0.43	1080	12.15	10.41	14.03	2.94	3.96	1.141-1.60 3000-12
ПК 27.12 - 4Т	2680	1190	0.39	970	12.2	8.60	11.32	2.70	3.54	1.141-1.60 3000-13
ПК 24.12 - 4Т	2380	1190	0.35	867	12.3	7.46	9.65	2.63	3.40	1.141-1.60 3000-14
ПК 42.12 - 3Т	4180	1190	0.60	1490	11.95	16.67	23.27	3.35	4.69	1.141-1.60 3000-15

1.141-1.60 0000Т0

Лист

6

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² , КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ
	Л	В				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-I	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-I	
ПК36.12-3Т	3580	1190	0.51	1280	12.0	12.75	17.47	3.00	4.10	1.141-1.60 3000-16
ПК30.12-3Т	2980	1190	0.43	1080	12.15	9.75	13.05	2.75	3.68	1.141-1.60 3000-17
ПК27.12-3Т	2680	1190	0.39	970	12.2	8.21	10.75	2.57	3.37	1.141-1.60 3000-18
ПК42.10-8Т	4180	990	0.49	1230	11.85	20.70	29.34	5.01	7.09	1.141-1.60 4000
ПК36.10-8Т	3580	990	0.42	1055	11.92	15.76	21.94	4.45	6.20	1.141-1.60 4000-01
ПК30.10-8Т	2980	990	0.35	882	11.98	11.20	15.20	3.80	5.17	1.141-1.60 4000-02
ПК27.10-8Т	2680	990	0.32	795	12.0	8.87	11.76	3.34	4.44	1.141-1.60 4000-03
ПК24.10-8Т	2380	990	0.29	712	12.1	7.58	9.85	3.21	4.18	1.141-1.60 4000-04
ПК42.10-6Т	4180	990	0.49	1230	11.85	18.18	25.51	4.38	6.17	1.141-1.60 4000-05
ПК36.10-6Т	3580	990	0.42	1055	11.92	14.35	19.85	4.06	5.61	1.141-1.60 4000-06
ПК30.10-6Т	2980	990	0.35	882	11.98	10.04	13.48	3.41	4.56	1.141-1.60 4000-07
ПК24.10-6Т	2380	990	0.29	712	12.1	7.16	9.21	3.04	3.91	1.141-1.60 4000-08
ПК42.10-4Т	4180	990	0.49	1230	11.85	17.80	24.94	4.31	6.02	1.141-1.60 4000-09
ПК36.10-4Т	3580	990	0.42	1055	11.92	12.94	17.77	3.65	5.01	1.141-1.60 4000-10
ПК30.10-4Т	2980	990	0.35	882	11.98	9.38	12.50	3.18	4.24	1.141-1.60 4000-11
ПК27.10-4Т	2680	990	0.32	795	12.0	7.87	10.25	2.96	3.87	1.141-1.60 4000-12
ПК24.10-4Т	2380	990	0.29	712	12.1	6.82	8.71	2.90	3.70	1.141-1.60 4000-13
ПК42.10-3Т	4180	990	0.49	1230	11.85	14.50	20.07	3.50	4.86	1.141-1.60 4000-14
ПК36.10-3Т	3580	990	0.42	1055	11.92	10.73	14.50	3.03	4.11	1.141-1.60 4000-15
ПК30.10-3Т	2980	990	0.35	882	11.98	8.72	11.53	2.95	3.91	1.141-1.60 4000-16
ПК27.10-3Т	2680	990	0.32	795	12.0	7.48	9.68	2.81	3.64	1.141-1.60 4000-17

1.141-1.60 0000Т0

АНСТ
7

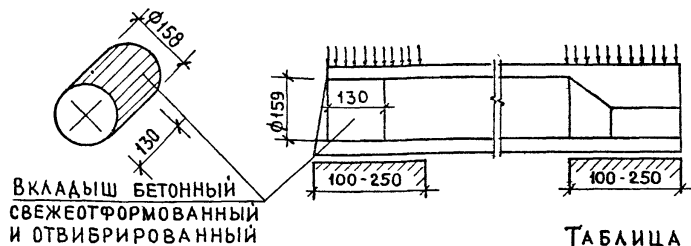


ТАБЛИЦА 3

6. НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КГ	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ	
				НАТУРАЛЬНЫЙ ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-1	НАТУРАЛЬНЫЙ ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-1
ПК 42.18-8Т0	0.92	2290	12.25	31.83 45.69	4.26 6.11
ПК 36.18-8Т0	0.79	1980	12.35	24.35 34.62	3.80 5.41
ПК 30.18-8Т0	0.66	1660	12.4	17.16 23.99	3.21 4.50
ПК 27.18-8Т0	0.60	1500	12.5	13.23 18.19	2.68 3.79
ПК 24.18-8Т0	0.54	1340	12.6	10.89 14.73	2.55 3.46
ПК 42.18-6Т0	0.92	2290	12.25	29.26 41.90	3.91 5.61
ПК 36.18-6Т0	0.79	1980	12.35	21.53 30.44	3.36 4.75
ПК 30.18-6Т0	0.66	1660	12.4	14.14 19.53	2.65 3.66
ПК 27.18-6Т0	0.60	1500	12.5	12.64 17.33	2.63 3.62
ПК 24.18-6Т0	0.54	1340	12.6	10.24 13.74	2.40 3.23
ПК 42.18-4Т0	0.92	2290	12.25	26.12 37.25	3.51 4.98
ПК 36.18-4Т0	0.79	1980	12.35	20.12 28.36	3.16 4.41
ПК 30.18-4Т0	0.66	1660	12.4	13.48 18.55	2.52 3.48
ПК 27.18-4Т0	0.60	1500	12.5	11.43 15.49	2.39 3.23

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КГ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ.	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ	
				НАТУРАЛЬНЫЙ ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-1	НАТУРАЛЬНЫЙ ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-1
ПК 24.18-4Т0	0.54	1340	12.6	9.56 12.74	2.24 2.99
ПК 42.18-3Т0	0.92	2290	12.25	22.82 32.46	2.99 4.33
ПК 36.18-3Т0	0.79	1980	12.35	16.45 22.93	2.57 3.58
ПК 30.18-3Т0	0.66	1660	12.4	12.85 17.58	2.41 3.29
ПК 27.18-3Т0	0.60	1500	12.5	11.04 14.91	2.30 3.11
ПК 42.15-8Т0	0.81	2020	13.0	27.87 39.84	4.47 6.39
ПК 36.15-8Т0	0.70	1745	13.1	20.30 28.63	3.81 5.36
ПК 30.15-8Т0	0.59	1470	13.25	14.97 20.76	3.37 4.67
ПК 27.15-8Т0	0.53	1335	13.35	11.78 16.05	2.94 4.02
ПК 24.15-8Т0	0.48	1190	13.4	9.62 12.86	2.72 3.63
ПК 42.15-6Т0	0.81	2020	13.0	25.30 36.02	4.06 5.78
ПК 36.15-6Т0	0.70	1745	13.1	16.89 26.55	3.17 4.97
ПК 30.15-6Т0	0.59	1470	13.25	12.57 17.21	2.82 3.87
ПК 27.15-6Т0	0.53	1335	13.35	10.60 14.30	2.66 3.58
ПК 24.15-6Т0	0.48	1190	13.4	8.82 11.65	2.49 3.28
ПК 42.15-4Т0	0.81	2020	13.0	23.08 32.75	3.71 5.25
ПК 36.15-4Т0	0.70	1745	13.1	17.48 24.46	3.27 4.58
ПК 30.15-4Т0	0.59	1470	13.25	11.91 16.24	2.69 3.66
ПК 27.15-4Т0	0.53	1335	13.35	10.18 13.65	2.54 3.42
ПК 24.15-4Т0	0.48	1190	13.4	8.48 11.15	2.39 3.14
ПК 42.15-3Т0	0.81	2020	13.0	19.78 27.86	3.18 4.47

1.141-1.60 00 00Т0

ЛИСТ

8

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ НАТУРАЛЬНЫЙ	
				ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-1	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-1
ПК36.15-3ТД	0.70	1745	13.1	14.56 20.16	2.73 3.77
ПК30.15-3ТД	0.59	1470	13.25	11.35 15.41	2.56 3.47
ПК27.15-3ТД	0.53	1335	13.35	9.40 12.50	2.35 3.15
ПК42.12-8ТД	0.61	1525	12.2	23.84 33.84	4.78 6.82
ПК36.12-8ТД	0.53	1320	12.4	17.61 24.67	4.15 5.79
ПК30.12-8ТД	0.45	1110	12.55	12.74 17.47	3.60 4.92
ПК27.12-8ТД	0.40	1010	12.65	9.80 13.13	3.08 4.11
ПК24.12-8ТД	0.36	905	12.8	8.41 11.07	2.97 3.90
ПК42.12-6ТД	0.61	1525	12.2	21.27 30.18	4.27 6.26
ПК36.12-6ТД	0.53	1320	12.4	16.20 22.58	3.80 5.30
ПК30.12-6ТД	0.45	1110	12.55	11.07 15.01	3.11 4.23
ПК27.12-6ТД	0.40	1010	12.65	9.21 12.26	2.89 3.84
ПК24.12-6ТД	0.36	905	12.8	7.80 10.15	2.75 3.58
ПК42.12-4ТД	0.61	1525	12.2	18.32 25.71	3.68 5.17
ПК36.12-4ТД	0.53	1320	12.4	14.79 20.49	3.47 4.82
ПК30.12-4ТД	0.45	1110	12.55	10.41 14.03	2.94 3.96
ПК27.12-4ТД	0.40	1010	12.65	8.60 11.32	2.70 3.54
ПК24.12-4ТД	0.36	905	12.8	7.46 9.65	2.63 3.40
ПК42.12-3ТД	0.61	1525	12.2	16.67 23.27	3.35 4.69
ПК36.12-3ТД	0.53	1320	12.4	12.75 17.47	3.00 4.10
ПК30.12-3ТД	0.45	1110	12.55	9.75 13.05	2.75 3.68

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ НАТУРАЛЬНЫЙ	
				ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-1	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-1
ПК27.12-3ТД	0.40	1010	12.65	8.21 10.75	2.57 3.37
ПК42.10-8ТД	0.50	1260	12.15	20.70 29.34	5.01 7.09
ПК36.10-8ТД	0.43	1085	12.25	15.76 21.94	4.45 6.20
ПК30.10-8ТД	0.37	915	12.4	11.20 15.20	3.80 5.17
ПК27.10-8ТД	0.33	830	12.45	8.87 11.76	3.34 4.44
ПК24.10-8ТД	0.30	745	12.6	7.58 9.85	3.21 4.18
ПК42.10-6ТД	0.50	1260	12.15	18.18 25.51	4.38 6.17
ПК36.10-6ТД	0.43	1085	12.25	14.35 19.85	4.06 5.61
ПК30.10-6ТД	0.37	915	12.4	10.04 13.48	3.41 4.56
ПК24.10-6ТД	0.30	745	12.6	7.16 9.21	3.04 3.91
ПК42.10-4ТД	0.50	1260	12.15	17.80 24.94	4.31 6.02
ПК36.10-4ТД	0.43	1085	12.25	12.94 17.77	3.65 5.01
ПК30.10-4ТД	0.37	915	12.4	9.38 12.50	3.18 4.24
ПК27.10-4ТД	0.33	830	12.45	7.87 10.25	2.96 3.87
ПК24.10-4ТД	0.30	745	12.6	6.82 8.71	2.90 3.70
ПК42.10-3ТД	0.50	1260	12.15	14.50 20.07	3.50 4.86
ПК36.10-3ТД	0.43	1085	12.25	10.73 14.50	3.03 4.11
ПК30.10-3ТД	0.37	915	12.4	8.72 11.53	2.95 3.91
ПК27.10-3ТД	0.33	830	12.45	7.48 9.68	2.81 3.64

7. ВЕЛИЧИНА РАСЧЕТНОГО ПРОГИБА

ТАБЛИЦА 4

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L ₀ , ММ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, СМ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L ₀ , ММ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, СМ
ПК 42.18-8Т	4100	2.00	ПК 36.15-8Т	3500	1.20
ПК 36.18-8Т	3500	1.16	ПК 30.15-8Т	2900	0.66
ПК 30.18-8Т	2900	0.69	ПК 27.15-8Т	2620	0.38
ПК 27.18-8Т	2620	0.40	ПК 24.15-8Т	2320	0.23
ПК 24.18-8Т	2320	0.35	ПК 42.15-6Т	4100	1.71
ПК 42.18-6Т	4100	1.77	ПК 36.15-6Т	3500	0.97
ПК 36.18-6Т	3500	1.00	ПК 30.15-6Т	2900	0.40
ПК 30.18-6Т	2900	0.40	ПК 27.15-6Т	2620	0.27
ПК 27.18-6Т	2620	0.27	ПК 24.15-6Т	2320	0.22
ПК 24.18-6Т	2320	0.20	ПК 42.15-4Т	4100	1.37
ПК 42.18-4Т	4100	1.45	ПК 36.15-4Т	3500	0.77
ПК 36.18-4Т	3500	0.90	ПК 30.15-4Т	2900	0.39
ПК 30.18-4Т	2900	0.40	ПК 27.15-4Т	2620	0.33
ПК 27.18-4Т	2620	0.35	ПК 24.15-4Т	2320	0.23
ПК 24.18-4Т	2320	0.23	ПК 42.15-3Т	4100	1.49
ПК 42.18-3Т	4100	1.53	ПК 36.15-3Т	3500	0.86
ПК 36.18-3Т	3500	0.95	ПК 30.15-3Т	2900	0.37
ПК 30.18-3Т	2900	0.37	ПК 27.15-3Т	2620	0.24
ПК 27.18-3Т	2620	0.24	ПК 42.12-8Т	4100	1.96
ПК 42.15-8Т	4100	2.00	ПК 36.12-8Т	3500	1.15

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L ₀ , ММ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, СМ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L ₀ , ММ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, СМ
ПК 30.12-8Т	2900	0.64	ПК 36.10-8Т	3500	1.12
ПК 27.12-8Т	2620	0.38	ПК 30.10-8Т	2900	0.67
ПК 24.12-8Т	2320	0.25	ПК 27.10-8Т	2620	0.38
ПК 42.12-6Т	4100	1.67	ПК 24.10-8Т	2320	0.22
ПК 36.12-6Т	3500	0.98	ПК 42.10-6Т	4100	1.75
ПК 30.12-6Т	2900	0.46	ПК 36.10-6Т	3500	0.92
ПК 27.12-6Т	2620	0.36	ПК 30.10-6Т	2900	0.45
ПК 24.12-6Т	2320	0.20	ПК 24.10-6Т	2320	0.21
ПК 42.12-4Т	4100	1.47	ПК 42.10-4Т	4100	1.48
ПК 36.12-4Т	3500	0.85	ПК 36.10-4Т	3500	0.93
ПК 30.12-4Т	2900	0.39	ПК 30.10-4Т	2900	0.49
ПК 27.12-4Т	2620	0.35	ПК 27.10-4Т	2620	0.32
ПК 24.12-4Т	2320	0.20	ПК 24.10-4Т	2320	0.23
ПК 42.12-3Т	4100	1.43	ПК 42.10-3Т	4100	1.50
ПК 36.12-3Т	3500	0.86	ПК 36.10-3Т	3500	0.37
ПК 30.12-3Т	2900	0.47	ПК 30.10-3Т	2900	0.20
ПК 27.12-3Т	2620	0.26	ПК 27.10-3Т	2620	0.15
ПК 42.10-8Т	4100	1.97			

1.141-1.60 0000ТО

Лист 10

ИЗВ. № 0044 ПОДПИСЬ ТАЛЛА В.Э.АМ. ИВ.В.Л

8. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ
СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

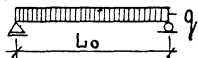


ТАБЛИЦА 5

РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЙ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ					
МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ, м	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ, м
ПК 42.18-8Т	4100	4.1 × 1.76	ПК 42.15-8Т	4100	4.1 × 1.46
ПК 36.18-8Т	3500	3.5 × 1.76	ПК 36.15-8Т	3500	3.5 × 1.46
ПК 30.18-8Т	2900	2.9 × 1.76	ПК 30.15-8Т	2900	2.9 × 1.46
ПК 27.18-8Т	2620	2.62 × 1.76	ПК 27.15-8Т	2620	2.62 × 1.46
ПК 24.18-8Т	2320	2.32 × 1.76	ПК 24.15-8Т	2320	2.32 × 1.46
ПК 42.18-6Т	4100	4.1 × 1.76	ПК 42.15-6Т	4100	4.1 × 1.46
ПК 36.18-6Т	3500	3.5 × 1.76	ПК 36.15-6Т	3500	3.5 × 1.46
ПК 30.18-6Т	2900	2.9 × 1.76	ПК 30.15-6Т	2900	2.9 × 1.46
ПК 27.18-6Т	2620	2.62 × 1.76	ПК 27.15-6Т	2620	2.62 × 1.46
ПК 24.18-6Т	2320	2.32 × 1.76	ПК 24.15-6Т	2320	2.62 × 1.46
ПК 42.18-4Т	4100	4.1 × 1.76	ПК 42.15-4Т	4100	4.1 × 1.46
ПК 36.18-4Т	3500	3.5 × 1.76	ПК 36.15-4Т	3500	3.5 × 1.46
ПК 30.18-4Т	2900	2.9 × 1.76	ПК 30.15-4Т	2900	2.9 × 1.46
ПК 27.18-4Т	2620	2.62 × 1.76	ПК 27.15-4Т	2620	2.62 × 1.46
ПК 24.18-4Т	2320	2.32 × 1.76	ПК 24.15-4Т	2320	2.32 × 1.46
ПК 42.18-3Т	4100	4.1 × 1.76	ПК 42.15-3Т	4100	4.1 × 1.46
ПК 36.18-3Т	3500	3.5 × 1.76	ПК 36.15-3Т	3500	3.5 × 1.46
ПК 30.18-3Т	2900	2.9 × 1.76	ПК 30.15-3Т	2900	2.9 × 1.46
ПК 27.18-3Т	2620	2.62 × 1.76	ПК 27.15-3Т	2620	2.62 × 1.46

РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЙ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ					
МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ, м	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ, м
ПК 42.12-8Т	4100	4.1 × 1.16	ПК 42.10-8Т	4100	4.1 × 0.96
ПК 36.12-8Т	3500	3.5 × 1.16	ПК 36.10-8Т	3500	3.5 × 0.96
ПК 30.12-8Т	2900	2.9 × 1.16	ПК 30.10-8Т	2900	2.9 × 0.96
ПК 27.15-8Т	2620	2.62 × 1.16	ПК 27.10-8Т	2620	2.62 × 0.96
ПК 24.15-8Т	2320	2.32 × 1.16	ПК 24.10-8Т	2320	2.32 × 0.96
ПК 42.12-6Т	4100	4.1 × 1.16	ПК 42.10-6Т	4100	4.1 × 0.96
ПК 36.12-6Т	3500	3.5 × 1.16	ПК 36.10-6Т	3500	3.5 × 0.96
ПК 30.12-6Т	2900	2.9 × 1.16	ПК 30.10-6Т	2900	2.9 × 0.96
ПК 27.12-6Т	2620	2.62 × 1.16	ПК 24.10-6Т	2320	2.32 × 0.96
ПК 24.12-6Т	2320	2.32 × 1.16	ПК 42.10-4Т	4100	4.1 × 0.96
ПК 42.12-4Т	4100	4.1 × 1.16	ПК 36.10-4Т	3500	3.5 × 0.96
ПК 36.12-4Т	3500	3.5 × 1.16	ПК 30.10-4Т	2900	2.9 × 0.96
ПК 30.12-4Т	2900	2.9 × 1.16	ПК 27.10-4Т	2620	2.62 × 0.96
ПК 27.12-4Т	2620	2.62 × 1.16	ПК 24.10-4Т	2320	2.32 × 0.96
ПК 24.12-4Т	2320	2.32 × 1.16	ПК 42.10-3Т	4100	4.1 × 0.96
ПК 42.12-3Т	4100	4.1 × 1.16	ПК 36.10-3Т	3500	3.5 × 0.96
ПК 36.12-3Т	3500	3.5 × 1.16	ПК 30.10-3Т	2900	2.9 × 0.96
ПК 30.12-3Т	2900	2.9 × 1.16	ПК 27.10-3Т	2620	2.62 × 0.96
ПК 27.12-3Т	2620	2.62 × 1.16			

1.141-1.60 0000 Т0

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ТАБЛИЦА 6

МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С ПО ГОСТ 8829-77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q КГС/М ²		
		ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
		С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ
ПК42.18-8Т ПК36.18-8Т ПК30.18-8Т ПК27.18-8Т ПК24.18-8Т	1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, НО ≥ 1375
	1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850 НО ≥ 1573
ПК42.18-6Т ПК36.18-6Т ПК30.18-6Т ПК27.18-6Т ПК24.18-6Т	1.4	≥ 1331	≥ 1032	< 1331, НО ≥ 1131
	1.6	≥ 1522	≥ 1223	< 1522, НО ≥ 1294
ПК42.18-4Т ПК36.18-4Т ПК30.18-4Т ПК27.18-4Т ПК24.18-4Т	1.4	≥ 1117	≥ 818	< 1117, НО ≥ 948
	1.6	≥ 1277	≥ 978	< 1277, НО ≥ 1085
ПК42.18-3Т ПК36.18-3Т ПК30.18-3Т ПК27.18-3Т	1.4	≥ 903	≥ 604	< 903, НО ≥ 767
	1.6	≥ 1032	≥ 733	< 1032, НО ≥ 877

МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С ПО ГОСТ 8829-77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q КГС/М ²		
		ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
		С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ
ПК42.15-8Т ПК36.15-8Т ПК30.15-8Т ПК27.15-8Т ПК24.15-8Т	1.4	≥ 1625	≥ 1310	< 1625, НО ≥ 1380
	1.6	≥ 1857	≥ 1543	< 1857, НО ≥ 1579
ПК42.15-6Т ПК36.15-6Т ПК30.15-6Т ПК27.15-6Т ПК24.15-6Т	1.4	≥ 1338	≥ 1024	< 1338, НО ≥ 1138
	1.6	≥ 1528	≥ 1214	< 1528, НО ≥ 1298
ПК42.15-4Т ПК36.15-4Т ПК30.15-4Т ПК27.15-4Т ПК24.15-4Т	1.4	≥ 1123	≥ 809	< 1123, НО ≥ 955
	1.6	≥ 1283	≥ 969	< 1283, НО ≥ 1090
ПК42.15-3Т ПК36.15-3Т ПК30.15-3Т ПК27.15-3Т	1.4	≥ 906	≥ 591	< 906, НО ≥ 770
	1.6	≥ 1035	≥ 720	< 1035, НО ≥ 880

1.141-1.60 0000 TO

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6

МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С ПО ГОСТ 8829 -77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q КГС/М ²		
		ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
			С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ
ПК 42.12-8Т ПК 36.12-8Т ПК 30.12-8Т ПК 27.12-8Т ПК 24.12-8Т	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ $C=1.4$	≥ 1637	≥ 1339	$< 1637, \text{НО} \geq 1391$
	2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1.6$			
ПК 42.12-6Т ПК 36.12-6Т ПК 30.12-6Т ПК 27.12-6Т ПК 24.12-6Т	1.4	≥ 1347	≥ 1049	$< 1347, \text{НО} \geq 1144$
	1.6	≥ 1540	≥ 1242	$< 1540, \text{НО} \geq 1308$
ПК 42.12-4Т ПК 36.12-4Т ПК 30.12-4Т ПК 27.12-4Т ПК 24.12-4Т	1.4	≥ 1130	≥ 832	$< 1130, \text{НО} \geq 961$
	1.6	≥ 1290	≥ 992	$< 1290, \text{НО} \geq 1098$
ПК 42.12-3Т ПК 36.12-3Т ПК 30.12-3Т ПК 27.12-3Т	1.4	≥ 913	≥ 615	$< 913, \text{НО} \geq 776$
	1.6	≥ 1043	≥ 745	$< 1043, \text{НО} \geq 887$

МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С ПО ГОСТ 8829 -77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q КГС/М ²		
		ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
			С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ
ПК 42.10-8Т ПК 36.10-8Т ПК 30.10-8Т ПК 27.10-8Т ПК 24.10-8Т	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ $C=1.4$	≥ 1646	≥ 1349	$< 1646, \text{НО} \geq 1400$
	2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1.6$			
ПК 42.10-6Т ПК 36.10-6Т ПК 30.10-6Т ПК 24.10-6Т	1.4	≥ 1352	≥ 1055	$< 1352, \text{НО} \geq 1150$
	1.6	≥ 1548	≥ 1251	$< 1548, \text{НО} \geq 1315$
ПК 42.10-4Т ПК 36.10-4Т ПК 30.10-4Т ПК 27.10-4Т ПК 24.10-4Т	1.4	≥ 1140	≥ 843	$< 1140, \text{НО} \geq 969$
	1.6	≥ 1301	≥ 1004	$< 1301, \text{НО} \geq 1105$
ПК 42.10-3Т ПК 36.10-3Т ПК 30.10-3Т ПК 27.10-3Т	1.4	≥ 918	≥ 621	$< 918, \text{НО} \geq 780$
	1.6	≥ 1050	≥ 753	$< 1050, \text{НО} \geq 893$

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ						ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ		
МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТ СОБСТ. ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	ΔАЛ / ПРЕР / %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ Δ К ММ		ПРОГИБ Δ ИЗМЕРЕННЫЙ ММ ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТ СОБСТВЕНН. ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ММ
			Δ К ММ	Δ К ММ				
ПК42.18-8Т	690	100	14.5	≤ 15.9	> 15.9, но ≤ 17.4	690	0.25	
ПК36.18-8Т	690	66	6.9	≤ 8.3	> 8.3, но ≤ 8.9	690		
ПК30.18-8Т	690	47.5	2.4	≤ 2.9	> 2.9, но ≤ 3.1	690		
ПК27.18-8Т	690	31	1.8	≤ 2.2	> 2.2, но ≤ 2.3	690		
ПК24.18-8Т	690	29	1.3	≤ 1.6	> 1.6, но ≤ 1.7	690		
ПК42.18-6Т	520	85.5	11.6	≤ 12.8	> 12.8, но ≤ 13.9	520		
ПК36.18-6Т	520	50	5.0	≤ 6.0	> 6.0, но ≤ 7.2	520		
ПК30.18-6Т	520	27.5	2.2	≤ 2.6	> 2.6, но ≤ 2.9	520		
ПК27.18-6Т	520	21	1.5	≤ 1.8	> 1.8, но ≤ 2.0	520		
ПК24.18-6Т	520	17	1.0	≤ 1.2	> 1.2, но ≤ 1.3	520		
ПК42.18-4Т	375	69.5	8.8	≤ 10.6	> 10.6, но ≤ 11.4	375		
ПК36.18-4Т	375	51	2.8	≤ 3.4	> 3.4, но ≤ 3.6	375		
ПК30.18-4Т	375	28	1.3	≤ 1.6	> 1.6, но ≤ 1.7	375		
ПК27.18-4Т	375	27	1.1	≤ 1.2	> 1.2, но ≤ 1.3	375		
ПК24.18-4Т	375	20	0.9	≤ 1.1	> 1.1, но ≤ 1.2	375		
ПК42.18-3Т	250	73	6.1	≤ 7.3	> 7.3, но ≤ 7.9	250		
ПК36.18-3Т	250	54	2.0	≤ 2.4	> 2.4, но ≤ 2.6	250		
ПК30.18-3Т	250	26	1.2	≤ 1.4	> 1.4, но ≤ 1.6	250		
ПК27.18-3Т	250	21	0.7	≤ 0.8	> 0.8, но ≤ 0.9	250		

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ						ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ		
МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТ СОБСТ. ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	ΔАЛ / ПРЕР / %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ Δ К ММ		ПРОГИБ Δ ИЗМЕРЕННЫЙ ММ ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТ СОБСТВЕНН. ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ММ
			Δ К ММ	Δ К ММ				
ПК42.15-8Т	695	95.5	13.6	≤ 15.0	> 15.0, но ≤ 16.3	695	0.25	
ПК36.15-8Т	695	69	6.9	≤ 8.3	> 8.3, но ≤ 9.0	695		
ПК30.15-8Т	695	45	2.1	≤ 2.5	> 2.5, но ≤ 2.7	695		
ПК27.15-8Т	695	26	1.6	≤ 1.9	> 1.9, но ≤ 2.1	695		
ПК24.15-8Т	695	20	1.2	≤ 1.4	> 1.4, но ≤ 1.6	695		
ПК42.15-6Т	520	81.5	11.0	≤ 13.2	> 13.2, но ≤ 14.3	520		
ПК36.15-6Т	520	55.5	4.8	≤ 5.8	> 5.8, но ≤ 6.2	520		
ПК30.15-6Т	520	27.5	2.1	≤ 2.5	> 2.5, но ≤ 2.7	520		
ПК27.15-6Т	520	21	1.4	≤ 1.7	> 1.7, но ≤ 1.8	520		
ПК24.15-6Т	520	19	1.0	≤ 1.2	> 1.2, но ≤ 1.3	520		
ПК42.15-4Т	380	65.5	8.0	≤ 9.6	> 9.6, но ≤ 10.4	380		
ПК36.15-4Т	380	44	2.6	≤ 3.1	> 3.1, но ≤ 3.3	380		
ПК30.15-4Т	380	27	1.4	≤ 1.7	> 1.7, но ≤ 1.8	380		
ПК27.15-4Т	380	25	1.1	≤ 1.2	> 1.2, но ≤ 1.3	380		
ПК24.15-4Т	380	20	0.9	≤ 1.1	> 1.1, но ≤ 1.2	380		
ПК42.15-3Т	255	71	5.5	≤ 6.6	> 6.6, но ≤ 7.2	255		
ПК36.15-3Т	255	49	1.9	≤ 2.3	> 2.3, но ≤ 2.5	255		
ПК30.15-3Т	255	25	1.0	≤ 1.2	> 1.2, но ≤ 1.3	255		
ПК27.15-3Т	255	19	0.6	≤ 0.7	> 0.7, но ≤ 0.8	255		

1.141-1.60 0000ТО

Лист

14

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ						ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ	
МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТ СОБСТ. ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	РАСШИРЕНИЕ ПАНЕЛИ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ММ	ПРОГИБ ИЗМЕРЕННЫЙ ММ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТ СОБСТВЕНН. ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ММ
				ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
ПК42.12-8Т	700	98	13.6	≤15.0	>15.0, но ≤16.3	700	0.25
ПК36.12-8Т	700	66	6.9	≤8.3	>8.3, но ≤8.9	700	
ПК30.12-8Т	700	44	2.4	≤2.9	>2.9, но ≤3.1	700	
ПК27.12-8Т	700	29	1.8	≤2.2	>2.2, но ≤2.4	700	
ПК24.12-8Т	700	23	1.3	≤1.6	>1.6, но ≤1.7	700	
ПК42.12-6Т	525	79	11.0	≤13.2	>13.2, но ≤14.3	525	
ПК36.12-6Т	525	56	5.3	≤6.4	>6.4, но ≤6.9	525	
ПК30.12-6Т	525	68.5	2.5	≤3.0	>3.0, но ≤3.3	525	
ПК27.12-6Т	525	29	1.5	≤1.8	>1.8, но ≤2.0	525	
ПК24.12-6Т	525	17.5	1.0	≤1.2	>1.2, но ≤1.3	525	
ПК42.12-4Т	380	70	8.9	≤10.7	>10.7, но ≤11.5	380	
ПК36.12-4Т	380	48.5	2.8	≤3.4	>3.4, но ≤3.6	380	
ПК30.12-4Т	380	26	1.5	≤1.8	>1.8, но ≤2.0	380	
ПК27.12-4Т	380	27	1.2	≤1.4	>1.4, но ≤1.6	380	
ПК24.12-4Т	380	18	1.0	≤1.2	>1.2, но ≤1.3	380	
ПК42.12-3Т	260	71	6.0	≤7.2	>7.2, но ≤7.8	260	
ПК36.12-3Т	260	48	2.2	≤2.6	>2.6, но ≤2.9	260	
ПК30.12-3Т	260	32	1.3	≤1.6	>1.6, но ≤1.7	260	
ПК27.12-3Т	260	20	0.9	≤1.1	>1.1, но ≤1.2	260	

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ						ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ		
МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТ СОБСТ. ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	РАСШИРЕНИЕ ПАНЕЛИ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ММ	ПРОГИБ ИЗМЕРЕННЫЙ ММ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТ СОБСТВЕНН. ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ММ	
				ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ			
ПК42.10-8Т	710	94	12.8	≤14.1	>14.1, но ≤15.4	710	0.25	
ПК36.10-8Т	710	64	6.8	≤8.2	>8.2, но ≤8.8	710		
ПК30.10-8Т	710	46	2.6	≤3.1	>3.1, но ≤3.4	710		
ПК27.10-8Т	710	15	1.5	≤1.8	>1.8, но ≤2.0	710		
ПК24.10-8Т	710	19	1.1	≤1.2	>1.2, но ≤1.4	710		
ПК42.10-6Т	533	83	11.4	≤13.6	>13.6, но ≤14.8	533		
ПК36.10-6Т	533	52.5	5.0	≤6.0	>6.0, но ≤6.5	533		
ПК30.10-6Т	533	40	2.2	≤2.6	>2.6, но ≤2.9	533		
ПК24.10-6Т	533	18	1.2	≤1.4	>1.4, но ≤1.6	533		
ПК42.10-4Т	387	70	9.1	≤10.9	>10.9, но ≤11.8	387		
ПК36.10-4Т	387	53	3.1	≤3.7	>3.7, но ≤4.0	387		
ПК30.10-4Т	387	34	1.5	≤1.8	>1.8, но ≤2.0	387		
ПК27.10-4Т	387	24	1.2	≤1.4	>1.4, но ≤1.6	387		
ПК24.10-4Т	387	20	1.0	≤1.2	>1.2, но ≤1.3	387		
ПК42.10-3Т	262	71	6.2	≤7.4	>7.4, но ≤8.1	262		
ПК36.10-3Т	262	20	2.3	≤2.8	>2.8, но ≤3.0	262		
ПК30.10-3Т	262	14	1.3	≤1.6	>1.6, но ≤1.7	262		
ПК27.10-3Т	262	12	0.9	≤1.1	>1.1, но ≤1.2	262		

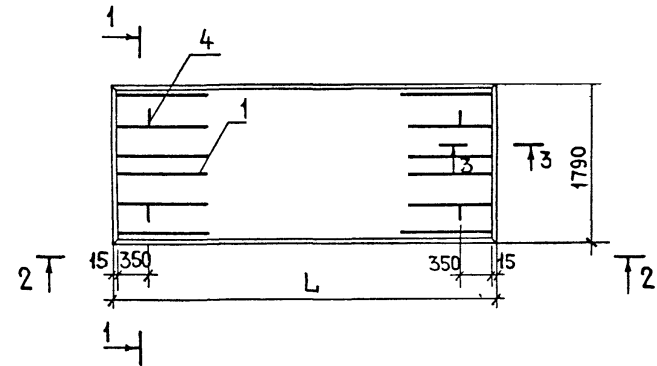
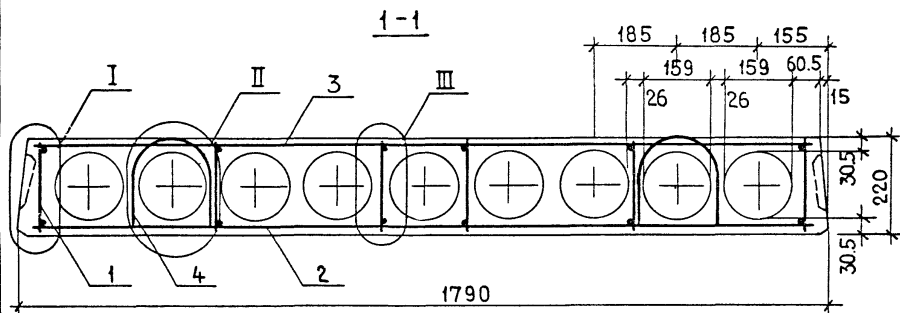
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.60 1000 -																		ПРИМЕЧ.			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		18		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																						
			1.141-1.60 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			1.141-1.60 000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			1.141-1.60 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																						
A4	1		1.141-1.60 1100	КАРКАС КР1	12					12						12							12			
A4	1		1.141-1.60 1100-01	КАРКАС КР2		12					12						12							12		
A4	1		1.141-1.60 1100-02	КАРКАС КР3			12	12				12	12					12	12						12	12
A4	1		1.141-1.60 1100-03	КАРКАС КР4					12						12					12						
A3	2		1.141-1.60 1200	СЕТКА С1		1																				
A3	2		1.141-1.60 1300	СЕТКА С14												1										
A3	2		1.141-1.60 1300-01	СЕТКА С15																				1		
A3	2		1.141-1.60 1300-02	СЕТКА С16								1														
A3	2		1.141-1.60 1300-03	СЕТКА С17				1																		
A3	2		1.141-1.60 1300-04	СЕТКА С18																			1			
A3	2		1.141-1.60 1300-05	СЕТКА С19											1											
A3	2		1.141-1.60 1400	СЕТКА С34						1																
A3	2		1.141-1.60 1400-01	СЕТКА С35																				1		
A3	2		1.141-1.60 1400-02	СЕТКА С36													1									
A3	2		1.141-1.60 1400-03	СЕТКА С37			1																			

				1.141-1.60 1000			
НАЧ ОТА 24 БАЛАНОВСКИЙ	<i>MR</i>			ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ			
ТА ИНЖ ОТА ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			МНОГОПУСТОТНАЯ			
ТА ИНЖ ПР АИХАНСКАЯ	<i>Аиханская</i>			СТАДИЯ			
ТА ИНЖ ПР АИХАНСКАЯ	<i>Аиханская</i>			Р			
СРБВСТ ВСЕРОВ.	<i>Всеров</i>			1			
				ЛИСТОВ			
				2			
				ЛИСТОВ			
				2			

ФОРМАТ	Зона	Позиц	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.60 1000 -																		ПРИМЕЧ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
А3	2	1.141-1.60	1400-04	СЕТКА С38																	1		
А3	2	1.141-1.60	1400-05	СЕТКА С39					1														
А3	2	1.141-1.60	1400-06	СЕТКА С40														1					
А3	2	1.141-1.60	1500	СЕТКА С59	1																		
А3	2	1.141-1.60	1500-01	СЕТКА С60							1												
А3	2	1.141-1.60	1500-02	СЕТКА С61														1					
А3	2	1.141-1.60	1500-03	СЕТКА С62										1									
А3	2	1.141-1.60	1500-04	СЕТКА С63																		1	
А3	3	1.141-1.60	1600	СЕТКА С76	1					1						1			1				
А3	3	1.141-1.60	1600-01	СЕТКА С77		1					1					1				1			
А3	3	1.141-1.60	1600-02	СЕТКА С78			1					1					1				1		
А3	3	1.141-1.60	1600-03	СЕТКА С79				1					1				1					1	
А3	3	1.141-1.60	1600-04	СЕТКА С80					1					1				1					
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
А4	4	1.141-1.60	1001	ПЕЛЯ П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																			
				БЕТОН МАРКИ М200	0.89	0.77	0.64	0.58	0.51	0.89	0.77	0.64	0.58	0.51	0.89	0.77	0.64	0.58	0.51	0.89	0.77	0.64	0.58
																							М ³

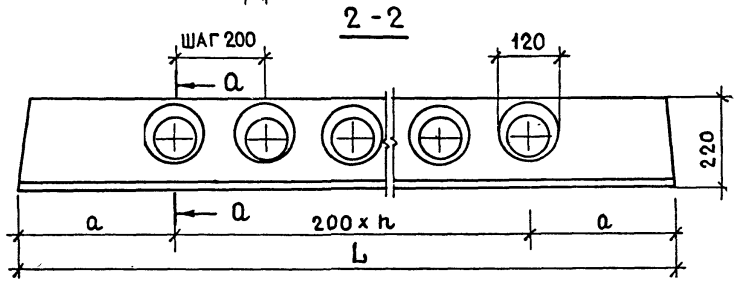
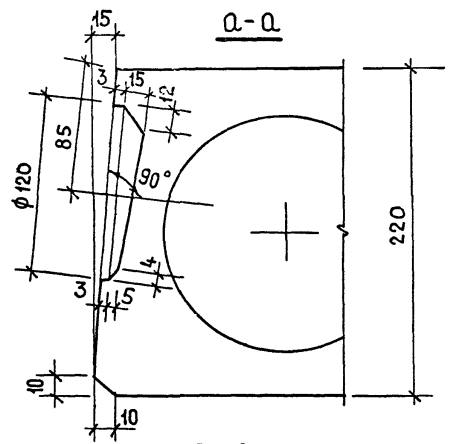
1.141-1.60 1000

ЛИСТ
2

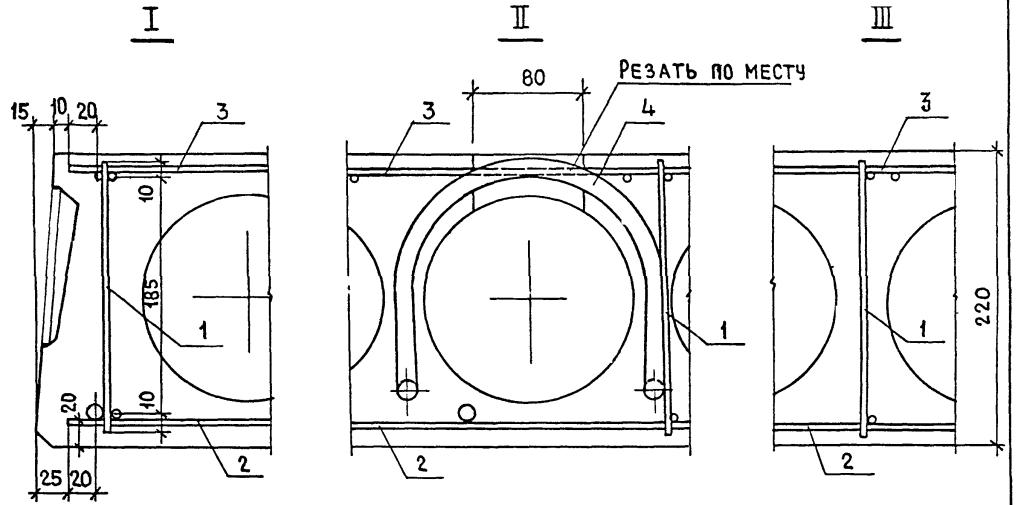


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л ММ	МАССА КГ
1.141-1.60 1000	ПК 42.18-8Т	4180	2240
1.141-1.60 1000-01	ПК 36.18-8Т	3580	1920
1.141-1.60 1000-02	ПК 30.18-8Т	2980	1600
1.141-1.60 1000-03	ПК 27.18-8Т	2680	1440
1.141-1.60 1000-04	ПК 24.18-8Т	2380	1285
1.141-1.60 1000-05	ПК 42.18-6Т	4180	2240
1.141-1.60 1000-06	ПК 36.18-6Т	3580	1920
1.141-1.60 1000-07	ПК 30.18-6Т	2980	1600
1.141-1.60 1000-08	ПК 27.18-6Т	2680	1440
1.141-1.60 1000-09	ПК 24.18-6Т	2380	1285
1.141-1.60 1000-10	ПК 42.18-4Т	4180	2240
1.141-1.60 1000-11	ПК 36.18-4Т	3580	1920
1.141-1.60 1000-12	ПК 30.18-4Т	2980	1600
1.141-1.60 1000-13	ПК 27.18-4Т	2680	1440
1.141-1.60 1000-14	ПК 24.18-4Т	2380	1285
1.141-1.60 1000-15	ПК 42.18-3Т	4180	2240
1.141-1.60 1000-16	ПК 36.18-3Т	3580	1920
1.141-1.60 1000-17	ПК 30.18-3Т	2980	1600
1.141-1.60 1000-18	ПК 27.18-3Т	2680	1440

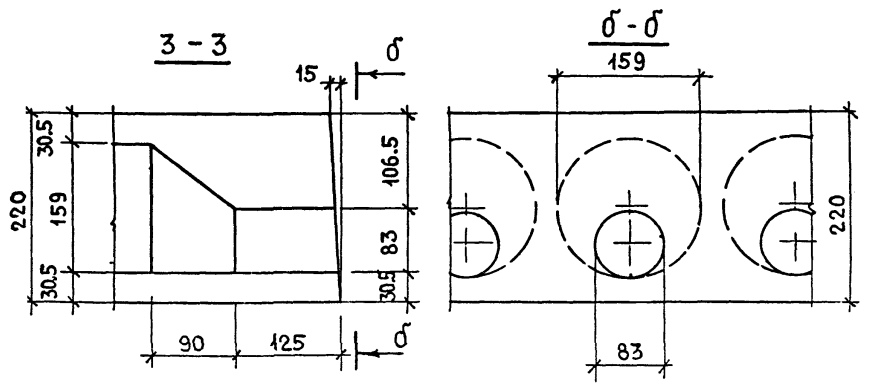
				1.141-1.60 1000 СБ		
				ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		СТАДИЯ
				МНОГОПУСТОТНАЯ		МАССА
				ШИРИНОЙ 1790ММ		МАСШТАБ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОУД. 24	БАЛАНОВСКИЙ	<i>И.В.</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
ИЛ. ИНЖ. ОУД.	ПАЛЬМАН	<i>И.В.</i>				
ИЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>И.В.</i>				
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ	<i>И.В.</i>				
РАЗРАБОТ.	БОБРОВА	<i>И.В.</i>				
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



L, мм	n, шт	a, мм
4180	18	290
3580	15	290
2980	12	290
2680	10	340
2380	9	290



Выемка для монтажной петли размером 80×150мм устраивается после заглаживания поверхности панели перекрытия до пропаривания. В проекте должно быть указание о заделке выемки для монтажной петли бетоном марки не ниже М150 после установки панели перекрытия.



1.141-1.60 1000 СБ

Лист
2

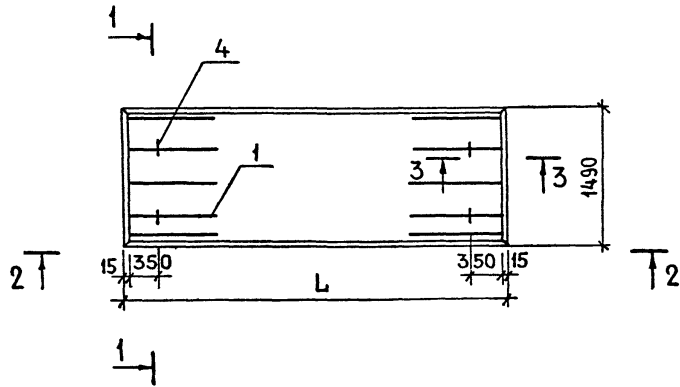
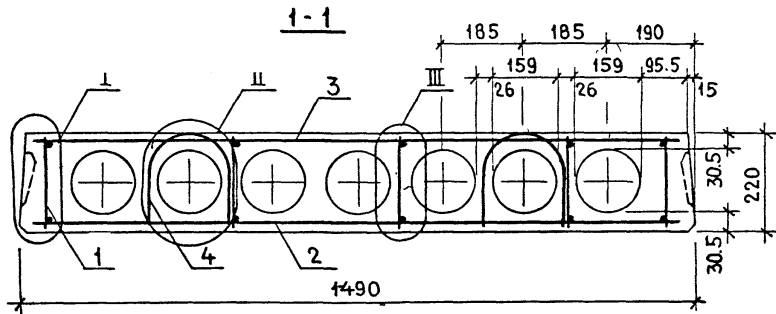
ФОРМАТ	ЗОНА	Код позиции	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.60 2000 -																		ПРИМЕЧ.
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
				<u>Документация</u>																			
			1.141 - 1.60 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
			1.141 - 1.60 000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
			1.141 - 1.60 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
			1.141 - 1.60 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A4	1		1.141 - 1.60 1100	КАРКАС КР1	10					10					10						10		
A4	1		1.141 - 1.60 1100-01	КАРКАС КР2		10					10					10						10	
A4	1		1.141 - 1.60 1100-02	КАРКАС КР3			10	10				10	10				10	10				10	10
A4	1		1.141 - 1.60 1100-03	КАРКАС КР4					10						10				10				
A3	2		1.141 - 1.60 1200-01	СЕТКА С2												1							
A3	2		1.141 - 1.60 1200-02	СЕТКА С3		1																	
A3	2		1.141 - 1.60 1200-03	СЕТКА С4																		1	
A3	2		1.141 - 1.60 1200-04	СЕТКА С5								1											
A3	2		1.141 - 1.60 1200-05	СЕТКА С6				1															
A3	2		1.141 - 1.60 1200-06	СЕТКА С7													1						
A3	2		1.141 - 1.60 1400-07	СЕТКА С41							1												
A3	2		1.141 - 1.60 1400-08	СЕТКА С42																		1	
A3	2		1.141 - 1.60 1400-09	СЕТКА С43													1						
A3	2		1.141 - 1.60 1400-10	СЕТКА С44			1																

НАЧ. ОТД. 24 БАЛАНОВСКИЙ		1.141-1.60 2000	
И.И.НЖ.ОТД. ПАЛЬМАН		ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	СТАДИЯ ЛИСТ
И.И.НЖ.ПР. ЛИХАНСКАЯ			Р 1
ОБЩЕСТВО ЛИХАНСКАЯ			ЛИСТОВ 2
ОБЩЕСТВО ЛИХАНСКАЯ			ЦНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.60 2000 -																		ПРИМЕЧ						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		18					
А3	2	1.141 - 1.60	1400-11	СЕТКА С 45																1									
А3	2	1.141 - 1.60	1400-12	СЕТКА С 46										1															
А3	2	1.141 - 1.60	1400-13	СЕТКА С 47																									
А3	2	1.141 - 1.60	1400-14	СЕТКА С 48						1																			
А3	2	1.141 - 1.60	1400-15	СЕТКА С 49																									
А3	2	1.141 - 1.60	1500-05	СЕТКА С 64		1																							
А3	2	1.141 - 1.60	1500-06	СЕТКА С 65							1																		
А3	2	1.141 - 1.60	1500-07	СЕТКА С 66														1											
А3	2	1.141 - 1.60	1500-08	СЕТКА С 67															1										
А3	3	1.141 - 1.60	1600-05	СЕТКА С 81		1																							
А3	3	1.141 - 1.60	1600-06	СЕТКА С 82			1																						
А3	3	1.141 - 1.60	1600-07	СЕТКА С 83				1																					
А3	3	1.141 - 1.60	1600-08	СЕТКА С 84					1																				
А3	3	1.141 - 1.60	1600-09	СЕТКА С 85						1																			
				<u>ДЕТАЛИ</u>																									
А4	4	1.141 - 1.60	1001	ПЕТЛЯ П1		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																									
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.79	0.68	0.57	0.52	0.46	0.79	0.68	0.57	0.52	0.46	0.79	0.68	0.57	0.52	0.46	0.79	0.68	0.57	0.52	0.46	0.79	0.68	0.57	0.52	М ³

1.141-1.60 2000

Лист
2



Узлы I - III и сечения 2-2 и 3-3 см. 1.141-1.60 1000 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л ММ	МАССА КГ
1.141-1.60 2000	ПК42.15-8Т	4180	1970
1.141-1.60 2000-01	ПК36.15-8Т	3580	1700
1.141-1.60 2000-02	ПК30.15-8Т	2980	1425
1.141-1.60 2000-03	ПК27.15-8Т	2680	1290
1.141-1.60 2000-04	ПК24.15-8Т	2380	1145
1.141-1.60 2000-05	ПК42.15-6Т	4180	1970
1.141-1.60 2000-06	ПК36.15-6Т	3580	1700
1.141-1.60 2000-07	ПК30.15-6Т	2980	1425
1.141-1.60 2000-08	ПК27.15-6Т	2680	1290
1.141-1.60 2000-09	ПК24.15-6Т	2380	1145
1.141-1.60 2000-10	ПК42.15-4Т	4180	1970
1.141-1.60 2000-11	ПК36.15-4Т	3580	1700
1.141-1.60 2000-12	ПК30.15-4Т	2980	1425
1.141-1.60 2000-13	ПК27.15-4Т	2680	1290
1.141-1.60 2000-14	ПК24.15-4Т	2380	1145
1.141-1.60 2000-15	ПК42.15-3Т	4180	1970
1.141-1.60 2000-16	ПК36.15-3Т	3580	1700
1.141-1.60 2000-17	ПК30.15-3Т	2980	1425
1.141-1.60 2000-18	ПК27.15-3Т	2680	1290

1.141-1.60 2000 СБ				
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД. БАЛАНОВСКИЙ				
И. ИНЖ. ОТД. ПАЛЬМАН				
И. ИНЖ. ПР. ИРБИХАНСКАЯ				
ПРОВЕРКА ИРБИХАНСКАЯ				
РАЗРАБОТ. СЫБРОВА				
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.60 3000-																		ПРИМЕЧАН	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		18
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																				
			1.141 - 1.60 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
			1.141 - 1.60 000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
			1.141 - 1.60 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
			1.141 - 1.60 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																				
A4	1	1.141-1.60 1100	КАРКАС КР1	8					8						8						8			
A4	1	1.141-1.60 1100-01	КАРКАС КР2		8					8						8						8		
A4	1	1.141-1.60 1100-02	КАРКАС КР3			8	8				8	8				8	8					8	8	
A4	1	1.141-1.60 1100-03	КАРКАС КР4					8						8							8			
A3	2	1.141-1.60 1200-07	СЕТКА С8		1																			
A3	2	1.141-1.60 1200-08	СЕТКА С9																			1		
A3	2	1.141-1.60 1200-09	СЕТКА С10								1													
A3	2	1.141-1.60 1300-06	СЕТКА С20	1																				
A3	2	1.141-1.60 1300-07	СЕТКА С21											1										
A3	2	1.141-1.60 1300-08	СЕТКА С22							1														
A3	2	1.141-1.60 1300-09	СЕТКА С23												1									
A3	2	1.141-1.60 1300-10	СЕТКА С24				1																	
A3	2	1.141-1.60 1300-11	СЕТКА С25														1							
A3	2	1.141-1.60 1300-12	СЕТКА С26											1										

НАЧ. ОТД. 24	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБОТ.	БОБРОВА	<i>[подпись]</i>

1.141-1.60 3000

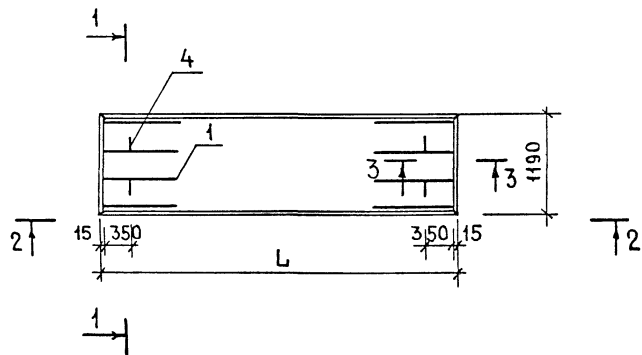
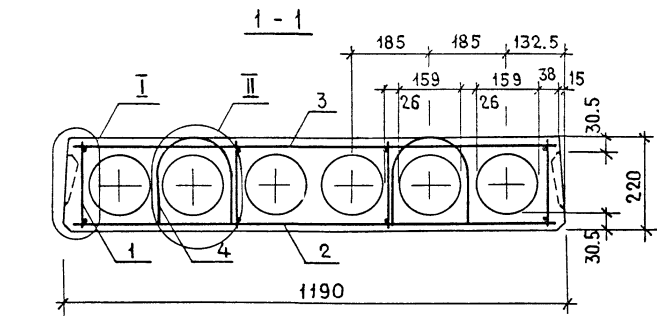
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
МНОГОПУСТОТНАЯ
ШИРИНОЙ 1190 ММ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ И ДОКУМЕНТАЦИОННЫЙ №

Формат	Зона	Позиц	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.60 3000 -																		Примеч			
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		18		
А3		2	1.141-1.60 1400-16	СЕТКА С50						1																
А3		2	1.141-1.60 1400-17	СЕТКА С51															1							
А3		2	1.141-1.60 1400-18	СЕТКА С52												1										
А3		2	1.141-1.60 1400-19	СЕТКА С53				1																		
А3		2	1.141-1.60 1400-20	СЕТКА С54																				1		
А3		2	1.141-1.60 1400-21	СЕТКА С55										1												
А3		2	1.141-1.60 1400-22	СЕТКА С56																					1	
А3		2	1.141-1.60 1400-23	СЕТКА С57					1																	
А3		2	1.141-1.60 1400-24	СЕТКА С58														1								
А3		3	1.141-1.60 1600-10	СЕТКА С86		1				1					1				1							
А3		3	1.141-1.60 1600-11	СЕТКА С87			1				1					1						1				
А3		3	1.141-1.60 1600-12	СЕТКА С88				1				1					1						1			
А3		3	1.141-1.60 1600-13	СЕТКА С89					1				1				1							1		
А3		3	1.141-1.60 1600-14	СЕТКА С90						1					1				1							
				<u>ДЕТАЛИ</u>																						
А4		4	1.141-1.60 1001	ПЕТЛЯ П1		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																						
				БЕТОН МАРКИ М200	0.60	0.51	0.43	0.39	0.35	0.60	0.51	0.43	0.39	0.35	0.60	0.51	0.43	0.39	0.35	0.60	0.51	0.43	0.39		М ³	

1.141-1.60 3000



УЗЛЫ I-II И СЕЧЕНИЯ 2-2 И 3-3 СМ. 1.141-1.60 1000 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л ММ	МАССА КГ
1.141 - 1.60 3000	ПК42.12-8Т	4180	7490
1.141 - 1.60 3000-01	ПК36.12-8Т	3580	1280
1.141 - 1.60 3000-02	ПК30.12-8Т	2980	1080
1.141 - 1.60 3000-03	ПК27.12-8Т	2680	970
1.141 - 1.60 3000-04	ПК24.12-8Т	2380	867
1.141 - 1.60 3000-05	ПК42.12-6Т	4180	1490
1.141 - 1.60 3000-06	ПК36.12-6Т	3580	1280
1.141 - 1.60 3000-07	ПК30.12-6Т	2980	1080
1.141 - 1.60 3000-08	ПК27.12-6Т	2680	970
1.141 - 1.60 3000-09	ПК24.12-6Т	2380	867
1.141 - 1.60 3000-10	ПК42.12-4Т	4180	1490
1.141 - 1.60 3000-11	ПК36.12-4Т	3580	1280
1.141 - 1.60 3000-12	ПК30.12-4Т	2980	1080
1.141 - 1.60 3000-13	ПК27.12-4Т	2680	970
1.141 - 1.60 3000-14	ПК24.12-4Т	2380	867
1.141 - 1.60 3000-15	ПК42.12-3Т	4180	1490
1.141 - 1.60 3000-16	ПК36.12-3Т	3580	1280
1.141 - 1.60 3000-17	ПК30.12-3Т	2980	1080
1.141 - 1.60 3000-18	ПК27.12-3Т	2680	970

1.141-1.60 3000 СБ				
	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГУПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ, 1190 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТДЕЛА БАААНОВСКИЙ				
А. ИНЖ. ОД. ПАЛЬМАН				
А. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ				
ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ				
РАЗРАБОТ БОБРОВА				
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.60 4000 -																	ПРИМЕЧ				
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																						
			1.141-1.60 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			1.141-1.60 000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			1.141-1.60 4000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			1.141-1.60 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																						
A4	1		1.141-1.60 1100	КАРКАС КР1	8					8					8						8					
A4	1		1.141-1.60 1100-01	КАРКАС КР2		8					8				8							8				
A4	1		1.141-1.60 1100-02	КАРКАС КР3			8	8				8				8	8					8	8			
A4	1		1.141-1.60 1100-03	КАРКАС КР4					8				8					8								
A3	2		1.141-1.60 1200-10	СЕТКА С11											1											
A3	2		1.141-1.60 1200-11	СЕТКА С12		1																				
A3	2		1.141-1.60 1200-12	СЕТКА С13								1														
A3	2		1.141-1.60 1300-13	СЕТКА С27	1																					
A3	2		1.141-1.60 1300-14	СЕТКА С28							1															
A3	2		1.141-1.60 1300-15	СЕТКА С29																		1				
A3	2		1.141-1.60 1300-16	СЕТКА С30												1										
A3	2		1.141-1.60 1300-17	СЕТКА С31				1																		
A3	2		1.141-1.60 1300-18	СЕТКА С32													1									

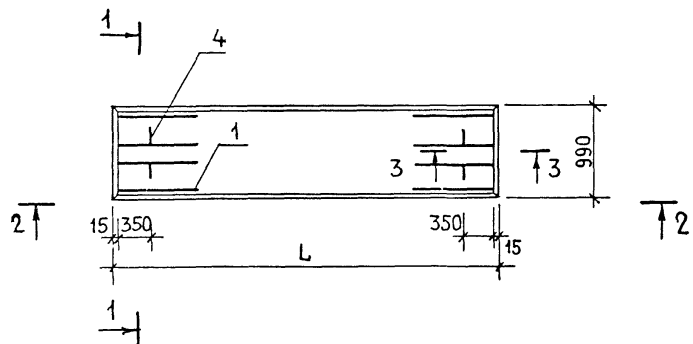
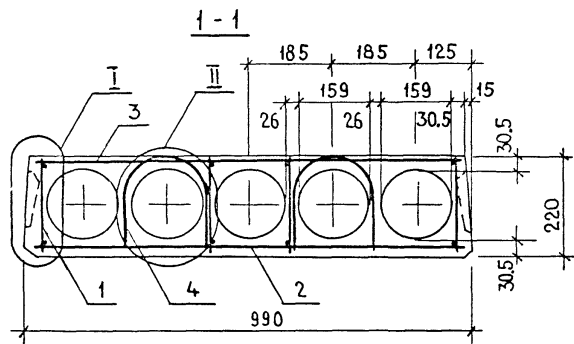
				1.141-1.60 4000	
НАЧ. ОТД. 24 БАЛАНОВСКИЙ					
ЛА ИНЖ. ОТД. ПАЛЬМАН					
ЛА ИНЖ. ПРЕД. АНХАНСКАЯ					
ПРОВЕРКА АНХАНСКАЯ					
РАЗРАБОТ. БОБРОВА					
				ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	СТАДИЯ
				МНОГОПУСТОТНАЯ	ЛИСТ
				ШИРИНОЙ 990 ММ	ЛИСТОВ
					Р
					1
					2
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.60 4000-																	ПРИМЕЧАНИЕ						
			—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17					
A3	2	1.141-1.60 1300-19	СЕТКА С33														1									
A3	2	1.141-1.60 1500-09	СЕТКА С68						1																	
A3	2	1.141-1.60 1500-10	СЕТКА С69															1								
A3	2	1.141-1.60 1500-11	СЕТКА С70																1							
A3	2	1.141-1.60 1500-12	СЕТКА С71				1																			
A3	2	1.141-1.60 1500-13	СЕТКА С72																				1			
A3	2	1.141-1.60 1500-14	СЕТКА С73																					1		
A3	2	1.141-1.60 1500-15	СЕТКА С74						1																	
A3	2	1.141-1.60 1500-16	СЕТКА С75															1								
A3	3	1.141-1.60 1600-15	СЕТКА С91	1						1							1					1				
A3	3	1.141-1.60 1600-16	СЕТКА С92		1						1							1					1			
A3	3	1.141-1.60 1600-17	СЕТКА С93			1						1											1			
A3	3	1.141-1.60 1600-18	СЕТКА С94				1												1					1		
A3	3	1.141-1.60 1600-19	СЕТКА С95					1												1						
			<u>ДЕТАЛИ</u>																							
A4	4	1.141-1.60 1001	ПЕТЛЯ П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>																							
			БЕТОН МАРКИ М200	0.49	0.42	0.35	0.32	0.29	0.49	0.42	0.35	0.29	0.49	0.42	0.35	0.32	0.29	0.49	0.42	0.35	0.32					М ³

1.141-1.60 4000

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛ 18623 30 ФОРМАТ А3



Узлы I - II и сечения 2-2 и 3-3 см. 1.141-1.60 1000 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л ММ	МАССА КГ
1.141 - 1.60 4000	ПК42.10-8Т	4180	1230
1.141 - 1.60 4000 -01	ПК36.10-8Т	3580	1055
1.141 - 1.60 4000 -02	ПК30.10-8Т	2980	882
1.141 - 1.60 4000 -03	ПК27.10-8Т	2680	795
1.141 - 1.60 4000 -04	ПК24.10-8Т	2380	712
1.141 - 1.60 4000 -05	ПК42.10-6Т	4180	1230
1.141 - 1.60 4000 -06	ПК36.10-6Т	3580	1055
1.141 - 1.60 4000 -07	ПК30.10-6Т	2980	882
1.141 - 1.60 4000 -08	ПК24.10-6Т	2380	712
1.141 - 1.60 4000 -09	ПК42.10-4Т	4180	1230
1.141 - 1.60 4000 -10	ПК36.10-4Т	3580	1055
1.141 - 1.60 4000 -11	ПК30.10-4Т	2980	882
1.141 - 1.60 4000 -12	ПК27.10-4Т	2680	795
1.141 - 1.60 4000 -13	ПК24.10-4Т	2380	712
1.141 - 1.60 4000 -14	ПК42.10-3Т	4180	1230
1.141 - 1.60 4000 -15	ПК36.10-3Т	3580	1055
1.141 - 1.60 4000 -16	ПК30.10-3Т	2980	682
1.141 - 1.60 4000 -17	ПК27.10-3Т	2680	795

1.141-1.60 4000 СБ				
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
МНОГОПУСТОТНАЯ		Р	СМ	
ШИРИНОЙ 990 ММ			ТАБЛ	
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	КОЛОДЕЦ	
ИЗМ. ОТД. 24 БАЛАНОВСКИЙ				
ИЗМ. ОТД. ПАЛЬМАН				
ИЗМ. ПР. АНХАНСКАЯ				
ПРОВЕРИЛ АНХАНСКИЙ				
РАБОТ. БОБРОВА				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1100		КР1
				ДЕТАЛИ		
54	1		1.141-1.60 1101	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	2	0.05 кг
54	2		1.141-1.60 1102	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=205	11	0.01 кг
				1.141-1.60 1100-01		КР2
				ДЕТАЛИ		
54	1		1.141-1.60 1103	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=920	2	0.05 кг
54	2		1.141-1.60 1102	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=205	10	0.01 кг
				1.141-1.60 1100-02		КР3
				ДЕТАЛИ		
54	1		1.141-1.60 1104	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=720	2	0.04 кг
54	2		1.141-1.60 1102	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=205	8	0.01 кг
				1.141-1.60 1100-03		КР4
				ДЕТАЛИ		
54	1		1.141-1.60 1105	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=620	2	0.03 кг
54	2		1.141-1.60 1102	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=205	7	0.01 кг

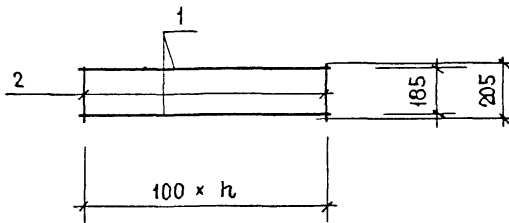
1.141-1.60 1100

НАЧ ОТА	24	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Нор</i>
ЛА ИНЖ ОТА		ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ПРОВЕРИЛА		ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>
РАЗРАБОТ		БОБРОВА	<i>Боброва</i>

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР
(КР1 ÷ КР4)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	h	МАССА, КГ
1.141 - 1.60 11 00	КР1	10	0.21
1.141 - 1.60 11 00 - 01	КР2	9	0.20
1.141 - 1.60 11 00 - 02	КР3	7	0.16
1.141 - 1.60 11 00 - 03	КР4	6	0.13

ИНВ. № ПОДА Подпись и дата Взам. инв. №

НАЧ ОТА 24	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ЛА ИНЖ ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ЛА ИНЖ ПР	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТ	БОБОВА	<i>[Signature]</i>	

1.141 - 1.60 11 00 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР (КР1 ÷ КР4)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1200		С1
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1201	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81; L=3570	10	1.41 КР	
Б4	2	1.141-1.60 1202	СТЕРЖЕНЬ Ф48РІ ГОСТ 6727-80; L=1740	13	0.16 КР	
				1.141-1.60 1200-01		С2
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1203	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81; L=4170	8	1.65 КР	
Б4	2	1.141-1.60 1204	СТЕРЖЕНЬ Ф48РІ ГОСТ 6727-80; L=1440	15	0.13 КР	
				1.141-1.60 1200-02		С3
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1201	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81; L=3570	8	1.41 КР	
Б4	2	1.141-1.60 1204	СТЕРЖЕНЬ Ф48РІ ГОСТ 6727-80; L=1440	13	0.13 КР	
				1.141-1.60 1200-03		С4
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1205	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81; L=3570	8	0.79 КР	
Б4	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф38РІ ГОСТ 6727-80; L=1440	13	0.07 КР	
				1.141-1.60 1200-04		С5
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1207	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81; L=2970	8	0.66 КР	
Б4	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф38РІ ГОСТ 6727-80; L=1440	11	0.07 КР	
				1.141-1.60 1200-05		С6
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1208	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81; L=2670	8	0.59 КР	
Б4	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф38РІ ГОСТ 6727-80; L=1440	10	0.07 КР	
				1.141-1.60 1200-06		С7
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1209	СТЕРЖЕНЬ Ф58РІ ГОСТ 6727-80; L=2670	8	0.39 КР	
Б4	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф38РІ ГОСТ 6727-80; L=1440	10	0.07 КР	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1200-07		С8
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1201	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81; L=3570	7	1.41 КР	
Б4	2	1.141-1.60 1210	СТЕРЖЕНЬ Ф48РІ ГОСТ 6727-80; L=1140	13	0.10 КР	
				1.141-1.60 1200-08		С9
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1205	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81; L=3570	7	0.79 КР	
Б4	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф38РІ ГОСТ 6727-80; L=1140	13	0.06 КР	
				1.141-1.60 1200-09		С10
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1207	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81; L=2970	7	0.66 КР	
Б4	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф38РІ ГОСТ 6727-80; L=1140	11	0.06 КР	
				1.141-1.60 1200-10		С11
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1203	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81; L=4170	6	1.65 КР	
Б4	2	1.141-1.60 1212	СТЕРЖЕНЬ Ф48РІ ГОСТ 6727-80; L=940	15	0.09 КР	
				1.141-1.60 1200-11		С12
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1201	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81; L=3570	6	1.41 КР	
Б4	2	1.141-1.60 1212	СТЕРЖЕНЬ Ф48РІ ГОСТ 6727-80; L=940	13	0.09 КР	
				1.141-1.60 1200-12		С13
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1207	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81; L=2970	6	0.66 КР	
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф38РІ ГОСТ 6727-80; L=940	11	0.05 КР	
				1.141-1.60 1200		
				ДЕТАЛИ		
				НАЧ. ОТД. 24 БАЛАНОВСКИЙ		
				ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. ПАЛЬМАН		
				ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ		
				ПРОВЕРИЛА ЛИХАНСКАЯ		
				РАЗРАБОТ. БОБРОВА		
				СЕТКА С (с1 ÷ с13)		
					СТАДНЯЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

Рис. 1

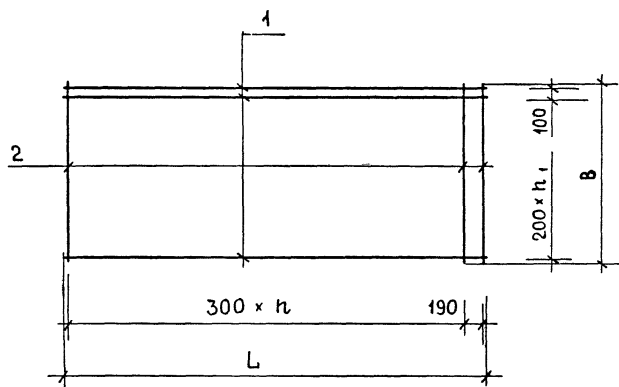
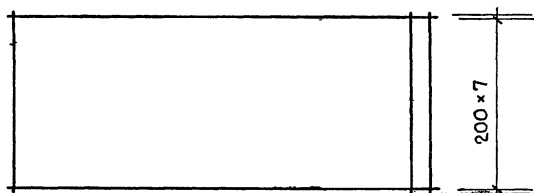


Рис 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС 1



Изготовление сеток выполнять в соответствии с п.2.1 документа 1.141-1.60 0000ТО Л.1.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	Л мм	В мм	h шт.	h, шт.	МАССА кг
1.141 - 1.60 1200	С 1	1	3570	1740	11	8	16.18
1.141 - 1.60 1200 - 01	С 2	2	4170	1440	13	7	15.15
1.141 - 1.60 1200 - 02	С 3	2	3570	1440	11	7	12.97
1.141 - 1.60 1200 - 03	С 4	2	3570	1440	11	7	7.23
1.141 - 1.60 1200 - 04	С 5	2	2970	1440	9	7	6.05
1.141 - 1.60 1200 - 05	С 6	2	2670	1440	8	7	5.42
1.141 - 1.60 1200 - 06	С 7	2	2670	1440	8	7	3.82
1.141 - 1.60 1200 - 07	С 8	1	3570	1140	11	5	11.17
1.141 - 1.60 1200 - 08	С 9	1	3570	1140	11	5	6.31
1.141 - 1.60 1200 - 09	С 10	1	2970	1140	9	5	5.28
1.141 - 1.60 1200 - 10	С 11	1	4170	940	13	4	11.25
1.141 - 1.60 1200 - 11	С 12	1	3570	940	11	4	9.63
1.141 - 1.60 1200 - 12	С 13	1	2970	940	9	4	4.51

1.141 - 1.60 1200 СБ				
СЕТКА (С1 ÷ С13)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ ТАБЛ	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЩИПЦЫ		
		ПЕРИМЕТР		
		ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1300		С14
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1203	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81, L=4170	9	1.65 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1202	СТЕРЖЕНЬ Ф48рI ГОСТ 6727-80, L=1740	15	0.16 кг	
				1.141-1.60 1300-01		С15
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1205	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81, L=3570	9	0.79 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф38рI ГОСТ 6727-80, L=1740	13	0.09 кг	
				1.141-1.60 1300-02		С16
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1207	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81, L=2970	9	0.66 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф38рI ГОСТ 6727-80, L=1740	11	0.09 кг	
				1.141-1.60 1300-03		С17
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1208	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81, L=2670	9	0.59 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф38рI ГОСТ 6727-80, L=1740	10	0.09 кг	
				1.141-1.60 1300-04		С18
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1209	СТЕРЖЕНЬ Ф58рI ГОСТ 6727-80, L=2570	9	0.39 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф38рI ГОСТ 6727-80, L=1740	10	0.09 кг	

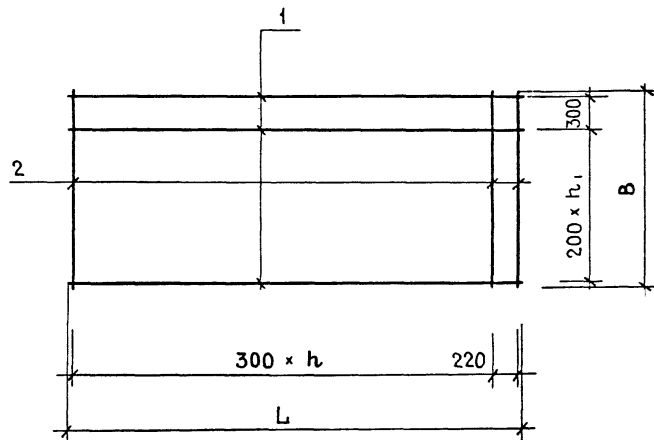
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1300-05		С19
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1302	СТЕРЖЕНЬ Ф58рI ГОСТ 6727-80, L=2570	9	0.34 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф38рI ГОСТ 6727-80, L=1740	9	0.09 кг	
				1.141-1.60 1300-06		С20
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1303	СТЕРЖЕНЬ Ф10АШ ГОСТ 5781-81, L=4170	6	2.57 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1210	СТЕРЖЕНЬ Ф48рI ГОСТ 6727-80, L=1140	15	0.10 кг	
				1.141-1.60 1300-07		С21
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1203	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81, L=4170	6	1.65 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1210	СТЕРЖЕНЬ Ф48рI ГОСТ 6727-80, L=1140	15	0.10 кг	
				1.141-1.60 1300-08		С22
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1201	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81, L=3570	6	1.41 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1210	СТЕРЖЕНЬ Ф48рI ГОСТ 6727-80, L=1140	13	0.10 кг	
				1.141-1.60 1300-09		С23
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1207	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81, L=2970	6	0.66 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф38рI ГОСТ 6727-80, L=1140	11	0.06 кг	

1.141-1.60 1300		
НАЧ ОТА 24 БАЛАНОВСКИЙ (А ИНЖ ОТА) ПАЛЬМАН (А ИНЖ ПР) АНХАНСКАЯ ПРОВЕРИЛ АНХАНСКАЯ ЗАБОТ. СОБРОВА	СЕТКАС (С14 ÷ С33)	СТАДНЯ ЛИСТ Р 1 2 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.60 1300-10			С 24
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1208	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81, L=2670	6	0.59 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф38pI ГОСТ 6727-80, L=1140	10	0.06 кг	
			1.141-1.60 1300-11			С 25
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1209	СТЕРЖЕНЬ Ф58pI ГОСТ 6727-80, L=2670	6	0.39 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф38pI ГОСТ 6727-80, L=1140	10	0.06 кг	
			1.141-1.60 1300-12			С 26
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1302	СТЕРЖЕНЬ Ф58pI ГОСТ 6727-80, L=2370	6	0.34 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф38pI ГОСТ 6727-80, L=1140	9	0.06 кг	
			1.141-1.60 1300-13			С 27
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1303	СТЕРЖЕНЬ ФЮАШ ГОСТ 5781-81, L=4170	5	2.57 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1212	СТЕРЖЕНЬ Ф48pI ГОСТ 6727-80, L=940	15	0.09 кг	
			1.141-1.60 1300-14			С 28
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1201	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81, L=3570	5	1.41 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1212	СТЕРЖЕНЬ Ф48pI ГОСТ 6727-80, L=940	13	0.09 кг	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.60 1300-15			С 29
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1205	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81, L=3570	5	0.79 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф38pI ГОСТ 6727-80, L=940	13	0.05 кг	
			1.141-1.60 1300-16			С 30
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1207	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81 L=2970	5	0.66 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф38pI ГОСТ 6727-80, L=940	11	0.05 кг	
			1.141-1.60 1300-17			С 31
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1208	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81, L=2670	5	0.59 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф38pI ГОСТ 6727-80, L=940	10	0.05 кг	
			1.141-1.60 1300-18			С 32
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1209	СТЕРЖЕНЬ Ф58pI ГОСТ 6727-80, L=2670	5	0.39 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф38pI ГОСТ 6727-80, L=940	10	0.05 кг	
			1.141-1.60 1300-19			С 33
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1302	СТЕРЖЕНЬ Ф58pI ГОСТ 6727-80, L=2370	5	0.34 кг	
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф38pI ГОСТ 6727-80, L=940	9	0.05 кг	

ИНВ. № ПОДАК ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВВ №1



Изготовление сеток выполнять в соответствии с п.2.1 документа 1.141-1.60 0000 ТО Л.1.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л ММ	В ММ	п ШТ	п ₁ ШТ	МАССА КГ
1.141-1.60 1300	С14	4170	1740	13	7	17.25
1.141-1.60 1300-01	С15	3570	1740	11	7	8.28
1.141-1.60 1300-02	С16	2970	1740	9	7	6.93
1.141-1.60 1300-03	С17	2670	1740	8	7	6.21
1.141-1.60 1300-04	С18	2670	1740	8	7	4.41
1.141-1.60 1300-05	С19	2370	1740	7	7	3.87
1.141-1.60 1300-06	С20	4170	1140	13	4	16.92
1.141-1.60 1300-07	С21	4170	1140	13	4	11.40
1.141-1.60 1300-08	С22	3570	1140	11	4	9.76
1.141-1.60 1300-09	С23	2970	1140	9	4	4.62
1.141-1.60 1300-10	С24	2670	1140	8	4	4.14
1.141-1.60 1300-11	С25	2670	1140	8	4	2.94
1.141-1.60 1300-12	С26	2370	1140	7	4	2.58
1.141-1.60 1300-13	С27	4170	940	13	3	14.20
1.141-1.60 1300-14	С28	3570	940	11	3	8.22
1.141-1.60 1300-15	С29	3570	940	11	3	4.60
1.141-1.60 1300-16	С30	2970	940	9	3	3.85
1.141-1.60 1300-17	С31	2670	940	8	3	3.45
1.141-1.60 1300-18	С32	2670	940	8	3	2.45
1.141-1.60 1300-19	С33	2370	940	7	3	2.15

						1.141-1.60 1300 СБ		
						СЕТКАС (С14 ÷ С33)		
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ ТАБЛ	
						ЛИСТ		
						ЛИСТОВ 1		
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ. ОУДА 24 БАЛАНОВСКИЙ	<i>И.И.</i>
ЛА ИНЖ. ОУДА ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ЛА ИНЖ. ПРАИХАНСКАЯ	<i>Праиханская</i>
ПРОВЕРИЛ. ПРАИХАНСКАЯ	<i>Праиханская</i>
РАЗРАБОТ. БОБРОВА	<i>Боброва</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1400		С34
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1303	СТЕРЖЕНЬ ФЮАШ ГОСТ5781-81, С-4170	7	2.57кР	
Б4	2	1.141-1.60 1202	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВРІ ГОСТ6727-80, С-1740	15	0.16кР	
			1.141-1.60 1400-01			С35
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1203	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ5781-81, С-4170	7	1.65кР	
Б4	2	1.141-1.60 1202	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВРІ ГОСТ6727-80, С-1740	15	0.16кР	
			1.141-1.60 1400-02			С36
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1201	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ5781-81, С-3570	7	1.41кР	
Б4	2	1.141-1.60 1202	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВРІ ГОСТ6727-80, С-1740	13	0.16кР	
			1.141-1.60 1400-03			С37
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1401	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ5781-81, С-2970	7	1.17кР	
Б4	2	1.141-1.60 1202	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВРІ ГОСТ6727-80, С-1740	11	0.16кР	
			1.141-1.60 1400-04			С38
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1207	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ5781-81, С-2970	7	0.66кР	
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ6727-80, С-1740	11	0.09кР	
			1.141-1.60 1400-05			С39
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1402	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ5781-81, С-2370	7	0.53кР	
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ6727-80, С-1740	9	0.09кР	
			1.141-1.60 1400-06			С40
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1302	СТЕРЖЕНЬ Ф5ВРІ ГОСТ6727-80, С-2370	7	0.34кР	
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ6727-80, С-1740	9	0.09кР	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1400-07		С41
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1303	СТЕРЖЕНЬ ФЮАШ ГОСТ5781-81, С-4170	6	2.57кР	
Б4	2	1.141-1.60 1204	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВРІ ГОСТ6727-80, С-1440	15	0.13кР	
			1.141-1.60 1400-08			С42
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1203	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ5781-81, С-4170	6	1.65кР	
Б4	2	1.141-1.60 1204	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВРІ ГОСТ6727-80, С-1440	15	0.13кР	
			1.141-1.60 1400-09			С43
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1201	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ5781-81, С-3570	6	1.41кР	
Б4	2	1.141-1.60 1204	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВРІ ГОСТ6727-80, С-1440	13	0.13кР	
			1.141-1.60 1400-10			С44
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1401	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ5781-81, С-2970	6	1.17кР	
Б4	2	1.141-1.60 1204	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВРІ ГОСТ6727-80, С-1440	11	0.13кР	
			1.141-1.60 1400-11			С45
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1207	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ5781-81, С-2970	6	0.66кР	
Б4	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ6727-80, С-1440	11	0.07кР	

		1.141-1.60 1400	
НАЧ. ОТА	БАЛАНОВСКИЙ		
Л. ИНЖ. ОТА	ПАЛЬМАН		
Л. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ		
РАЗРАБОТ.	БОБРОВА		
СЕТКА С(С34 ÷ С58)		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
			2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

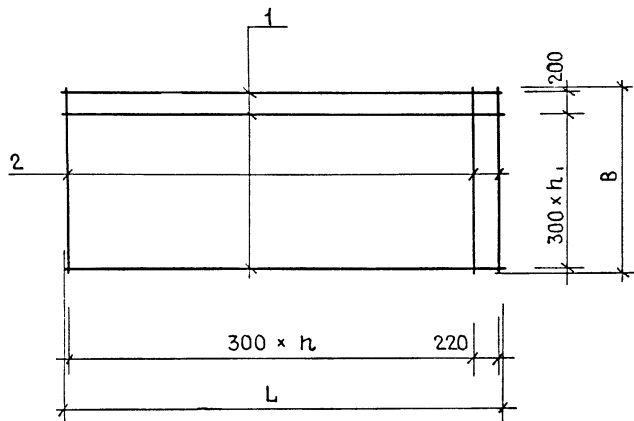
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1400-12		С 46
				ДЕТАЛИ		
54	1	1.141-1.60 1207	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ5781-81; L=2670	6	0.59 КР	
54	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф38рІ ГОСТ 6727-80; L=1440	10	0.07 КР	
				1.141-1.60 1400-13		С 47
				ДЕТАЛИ		
54	1	1.141-1.60 1209	СТЕРЖЕНЬ Ф58рІ ГОСТ6727-80; L=2670	6	0.39 КР	
54	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф38рІ ГОСТ6727-80; L=1440	10	0.07 КР	
				1.141-1.60 1400-14		С 48
				ДЕТАЛИ		
54	1	1.141-1.60 1302	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ5781-81; L=2370	6	0.53 КР	
54	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф38рІ ГОСТ6727-80; L=1440	9	0.07 КР	
				1.141-1.60 1400-15		С 49
				ДЕТАЛИ		
54	1	1.141-1.60 1302	СТЕРЖЕНЬ Ф58рІ ГОСТ6727-80; L=2370	6	0.34 КР	
54	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф38рІ ГОСТ6727-80; L=1440	9	0.07 КР	
				1.141-1.60 1400-16		С 50
				ДЕТАЛИ		
54	1	1.141-1.60 1303	СТЕРЖЕНЬ ФЮАШ ГОСТ5781-81; L=4170	5	2.57 КР	
54	2	1.141-1.60 1210	СТЕРЖЕНЬ Ф48рІ ГОСТ6727-80; L=1140	15	0.10 КР	
				1.141-1.60 1400-17		С 51
				ДЕТАЛИ		
54	1	1.141-1.60 1203	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ5781-81; L=4170	5	1.65 КР	
54	2	1.141-1.60 121	СТЕРЖЕНЬ Ф48рІ ГОСТ6727-80; L=1140	15	0.10 КР	
				1.141-1.60 1400-18		С 52
				ДЕТАЛИ		
54	1	1.141-1.60 1201	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ5781-81; L=3570	5	1.41 КР	
54	2	1.141-1.60 1210	СТЕРЖЕНЬ Ф48рІ ГОСТ6727-80; L=1140	13	0.10 КР	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1400-19		С 53
				ДЕТАЛИ		
54	1	1.141-1.60 1401	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ5781-81; L=2970	5	1.17 КР	
54	2	1.141-1.60 1210	СТЕРЖЕНЬ Ф48рІ ГОСТ6727-80; L=1140	11	0.10 КР	
				1.141-1.60 1400-20		С 54
				ДЕТАЛИ		
54	1	1.141-1.60 1207	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81; L=2970	5	0.66 КР	
54	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф38рІ ГОСТ 6727-80; L=1140	11	0.06 КР	
				1.141-1.60 1400-21		С 55
				ДЕТАЛИ		
54	1	1.141-1.60 1208	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ5781-81; L=2670	5	0.59 КР	
54	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф38рІ ГОСТ6727-80; L=1140	10	0.06 КР	
				1.141-1.60 1400-22		С 56
				ДЕТАЛИ		
54	1	1.141-1.60 1209	СТЕРЖЕНЬ Ф58рІ ГОСТ6727-80; L=2670	5	0.39 КР	
54	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф38рІ ГОСТ6727-80; L=1140	10	0.06 КР	
				1.141-1.60 1400-23		С 57
				ДЕТАЛИ		
54	1	1.141-1.60 1402	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ5781-81; L=2370	5	0.53 КР	
54	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф38рІ ГОСТ6727-80; L=1140	9	0.06 КР	
				1.141-1.60 1400-24		С 58
				ДЕТАЛИ		
54	1	1.141-1.60 1302	СТЕРЖЕНЬ Ф58рІ ГОСТ6727-80; L=2370	5	0.34 КР	
54	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф38рІ ГОСТ 6727-80; L=1140	9	0.06 КР	

1.141-1.60 1400

Лист

2



Изготовление сеток выполнять в соответствии с П.2.1 документа 1.141-1.60 0000ТО Л.1.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л ММ	В ММ	п ШТ	п, ШТ	МАССА КГ
1.141-1.60 1400	С34	4170	1740	13	5	20.39
1.141-1.60 1400-01	С35	4170	1740	13	5	13.95
1.141-1.60 1400-02	С36	3570	1740	11	5	11.95
1.141-1.60 1400-03	С37	2970	1740	9	5	9.95
1.141-1.60 1400-04	С38	2970	1740	9	5	5.61
1.141-1.60 1400-05	С39	2370	1740	7	5	4.52
1.141-1.60 1400-06	С40	2370	1740	7	5	3.19
1.141-1.60 1400-07	С41	4170	1440	13	4	17.37
1.141-1.60 1400-08	С42	4170	1440	13	4	11.85
1.141-1.60 1400-09	С43	3570	1440	11	4	10.15
1.141-1.60 1400-10	С44	2970	1440	9	4	8.45
1.141-1.60 1400-11	С45	2970	1440	9	4	4.73
1.141-1.60 1400-12	С46	2670	1440	8	4	4.24
1.141-1.60 1400-13	С47	2670	1440	8	4	3.04
1.141-1.60 1400-14	С48	2370	1440	7	4	3.81
1.141-1.60 1400-15	С49	2370	1440	7	4	2.67
1.141-1.60 1400-16	С50	4170	1140	13	3	14.35
1.141-1.60 1400-17	С51	4170	1140	13	3	9.75
1.141-1.60 1400-18	С52	3570	1140	11	3	8.35
1.141-1.60 1400-19	С53	2970	1140	9	3	6.95
1.141-1.60 1400-20	С54	2970	1140	9	3	3.96
1.141-1.60 1400-21	С55	2670	1140	8	3	3.55
1.141-1.60 1400-22	С56	2670	1140	8	3	2.55
1.141-1.60 1400-23	С57	2370	1140	7	3	3.19
1.141-1.60 1400-24	С58	2370	1140	7	3	2.24

1.141-1.60 1400 СБ				
СЕТКА (С34 ÷ С58)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ. ОТА. 24	БАЛАНОВСКИЙ			
Л. ИНЖ. ОТА	ПАЛЬМАН			
Л. ИНЖ. ПР	ЛИХАНСКАЯ			
ПРОВЕРНА	ЛИХАНСКАЯ			
РАЗРАБОТ	БОБРОВА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1500		С59
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1303	СТЕРЖЕНЬ ФЮАШ ГОСТ 5781-81, L=4170	8	2.57 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1202	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1740	15	0.16 КГ	
				1.141-1.60 1500-01		С60
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1201	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81, L=3570	8	1.41 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1202	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1740	13	0.16 КГ	
				1.141-1.60 1500-02		С61
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1207	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81, L=2970	8	0.66 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1740	11	0.09 КГ	
				1.141-1.60 1500-03		С62
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1207	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81, L=2670	8	0.59 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1740	10	0.09 КГ	
				1.141-1.60 1500-04		С63
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1209	СТЕРЖЕНЬ Ф5ВРІ ГОСТ 6727-80, L=2670	8	0.39 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1740	10	0.09 КГ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1500-05		С64
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1303	СТЕРЖЕНЬ ФЮАШ ГОСТ 5781-81, L=4170	7	2.57 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1204	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1440	15	0.13 КГ	
				1.141-1.60 1500-06		С65
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1201	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81, L=3570	7	1.41 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1204	СТЕРЖЕНЬ Ф4ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1440	13	0.13 КГ	
				1.141-1.60 1500-07		С66
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1207	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81, L=2970	7	0.66 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1440	11	0.07 КГ	
				1.141-1.60 1500-08		С67
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1302	СТЕРЖЕНЬ Ф5ВРІ ГОСТ 6727-80, L=2370	7	0.34 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1440	9	0.07 КГ	

ИЗЧ. ОТА. 24		БАЛАНОВСКИЙ		1.141-1.60 1500	
И.А. ИНЖ. ОТА.	ПАЛЬМАН				
И.А. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ				
ПРОЕКТ. И.А. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ				
РАЗРАБОТ.	БОБРОВА				
СЕТКА С(С59 + С75)				СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1 2
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

КОПИРОВАЛ 18623 41 ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1500-09		С68
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1303	СТЕРЖЕНЬ ФЮАШ ГОСТ 5781-81; ℓ=4170	4	2.57	КР
Б4	2	1.141-1.60 1212	СТЕРЖЕНЬ Ф48вГ ГОСТ 6727-80; ℓ=940	15	0.09	КР
				1.141-1.60 1500-10		С69
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1203	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81; ℓ=4170	4	1.65	КР
Б4	2	1.141-1.60 1212	СТЕРЖЕНЬ Ф48вГ ГОСТ 6727-80; ℓ=940	15	0.09	КР
				1.141-1.60 1500-11		С70
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1201	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81; ℓ=3570	4	1.41	КР
Б4	2	1.141-1.60 1212	СТЕРЖЕНЬ Ф48вГ ГОСТ 6727-80; ℓ=940	13	0.09	КР
				1.141-1.60 1500-12		С71
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1401	СТЕРЖЕНЬ Ф8АШ ГОСТ 5781-81; ℓ=2970	4	1.17	КР
Б4	2	1.141-1.60 1212	СТЕРЖЕНЬ Ф48вГ ГОСТ 6727-80; ℓ=940	11	0.09	КР

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1500-13		С72
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1208	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81; ℓ=2970	4	0.66	КР
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф38вГ ГОСТ 6727-80; ℓ=940	11	0.05	КР
				1.141-1.60 1500-14		С73
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1209	СТЕРЖЕНЬ Ф58вГ ГОСТ 6727-80; ℓ=2670	4	0.39	КР
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф38вГ ГОСТ 6727-80; ℓ=940	10	0.05	КР
				1.141-1.60 1500-15		С74
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1402	СТЕРЖЕНЬ Ф6АШ ГОСТ 5781-81; ℓ=2370	4	0.53	КР
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф38вГ ГОСТ 6727-80; ℓ=940	9	0.05	КР
				1.141-1.60 1500-16		С75
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1302	СТЕРЖЕНЬ Ф58вГ ГОСТ 6727-80; ℓ=2370	4	0.34	КР
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф38вГ ГОСТ 6727-80; ℓ=940	9	0.05	КР

ИЗМЕН. ШИМ

ИЗМЕН. ШИМ

ИЗМЕН. ШИМ

ИЗМЕН. ШИМ

Рис. 1

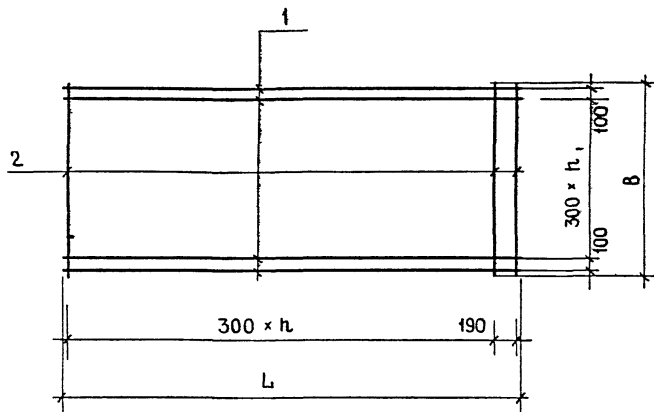
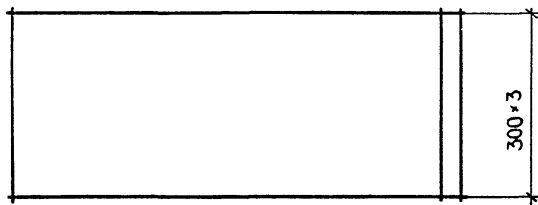


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС. 1



Изготовление сеток выполнять в соответствии с п. 2.1 документа 1.141-1.60 0000 то А.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	Л ММ	В ММ	h ШТ	h ₁ ШТ	МАССА КГ
1.141-1.60 1500	С 59	1	4170	1740	13	5	22.96
1.141-1.60 1500 - 01	С 60	1	3570	1740	11	5	13.36
1.141-1.60 1500 - 02	С 61	1	2970	1740	9	5	6.27
1.141-1.60 1500 - 03	С 62	1	2670	1740	8	5	5.62
1.141-1.60 1500 - 04	С 63	1	2670	1740	8	5	4.02
1.141-1.60 1500 - 05	С 64	1	4170	1440	13	4	19.94
1.141-1.60 1500 - 06	С 65	1	3570	1440	11	4	11.56
1.141-1.60 1500 - 07	С 66	1	2970	1440	9	4	5.39
1.141-1.60 1500 - 08	С 67	1	2370	1440	7	4	3.01
1.141-1.60 1500 - 09	С 68	2	4170	940	13	3	11.63
1.141-1.60 1500 - 10	С 69	2	4170	940	13	3	7.95
1.141-1.60 1500 - 11	С 70	2	3570	940	11	3	6.81
1.141-1.60 1500 - 12	С 71	2	2970	940	9	3	5.67
1.141-1.60 1500 - 13	С 72	2	2970	940	9	3	3.19
1.141-1.60 1500 - 14	С 73	2	2670	940	8	3	2.06
1.141-1.60 1500 - 15	С 74	2	2370	940	7	3	2.57
1.141-1.60 1500 - 16	С 75	2	2370	940	7	3	1.81

				1.141 - 1.60 1500 СБ				
				СЕТКА С(С59 ÷ С75)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ ТАБА	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ ОТА 24	БАЛАНОВСКИЙ	<i>MB</i>				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ЛА ИНЖ ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>						
ЛА ИНЖ ПР	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>						
ПРОВЕРИ	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>						
РАЗРАБОТ	БОБРОВА	<i>Боброва</i>						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1600		С76
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1601	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=440	10	0.22	КР
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=1740	15	0.09	КР
				1.141-1.60 1600-01		С77
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1602	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=3540	10	0.18	КР
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=1740	13	0.09	КР
				1.141-1.60 1600-02		С78
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1603	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=2940	10	0.15	КР
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=1740	11	0.09	КР
				1.141-1.60 1600-03		С79
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1604	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=2640	10	0.14	КР
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=1740	10	0.09	КР
				1.141-1.60 1600-04		С80
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1605	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=2340	10	0.12	КР
Б4	2	1.141-1.60 1301	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=1740	9	0.09	КР

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1600-05		С81
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1601	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=440	9	0.22	КР
Б4	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=1440	15	0.07	КР
				1.141-1.60 1600-06		С82
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1602	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=3540	9	0.18	КР
Б4	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=1440	13	0.07	КР
				1.141-1.60 1600-07		С83
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1603	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=2940	9	0.15	КР
Б4	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=1440	11	0.07	КР
				1.141-1.60 1600-08		С84
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1604	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=2640	9	0.14	КР
Б4	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=1440	10	0.07	КР
				1.141-1.60 1600-09		С85
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1605	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=2340	9	0.12	КР
Б4	2	1.141-1.60 1206	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРГ ГОСТ6727-80; L=1440	9	0.07	КР

			1.141-1.60 1600		
НАЧ. ОТД. ЗАКАЗОВ	22.5		ОТКАЗ (С75 ÷ С95)		
А. ИИЖ. ОТД. ПАЛЬМАН	22.5				
А. ИИЖ. ОТД. АНХАЧСКАЯ	22.5				
ПРОЗЕРНА АНХАЧСКАЯ	22.5				
РАЗРАБОТ. БЕЗРОВА	22.5		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
			Р	1	2
			ЦНИИЭП жилища		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60 1600-10		С 86
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1601	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=4140	7	0.22 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1140	15	0.06 КГ	
				1.141-1.60 1600-11		С 87
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1602	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=3540	7	0.18 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1140	13	0.06 КГ	
				1.141-1.60 1600-12		С 88
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1603	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=2940	7	0.15 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1140	11	0.06 КГ	
				1.141-1.60 1600-13		С 89
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1604	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=2640	7	0.14 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1140	10	0.06 КГ	
				1.141-1.60 1600-14		С 90
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1605	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=2340	7	0.12 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1211	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=1140	9	0.06 КГ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.141-1.60		С 91
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1601	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=4140	6	0.22 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=940	15	0.05 КГ	
				1.141-1.60 1600-16		С 92
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1602	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=3540	6	0.18 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=940	13	0.05 КГ	
				1.141-1.60 1600-17		С 93
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1603	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=2940	6	0.15 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=940	11	0.05 КГ	
				1.141-1.60 1600-18		С 94
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1604	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=2640	6	0.14 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=940	10	0.05 КГ	
				1.141-1.60 1600-19		С 95
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.60 1605	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=2340	6	0.12 КГ	
Б4	2	1.141-1.60 1213	СТЕРЖЕНЬ Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80, L=940	9	0.05 КГ	

1.141-1.60 1600

ЛИСТ

2

Рис. 1

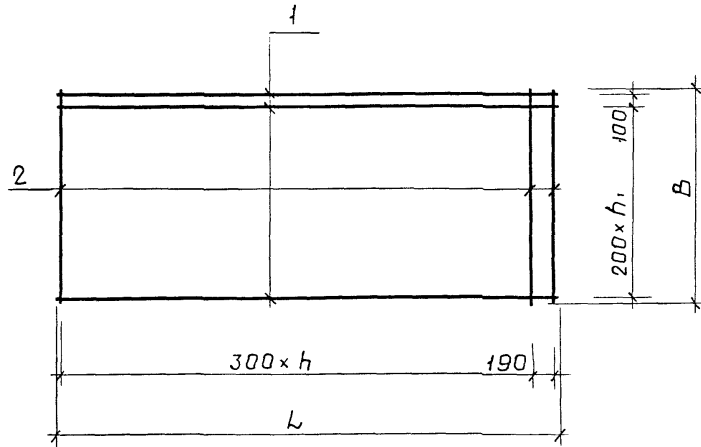
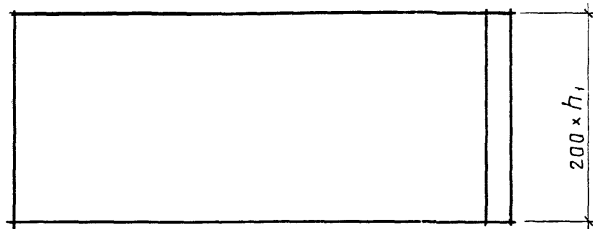


Рис. 2

остальное - см. рис. 1

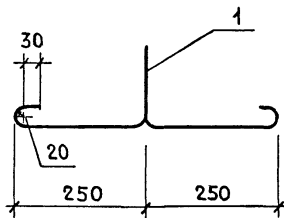
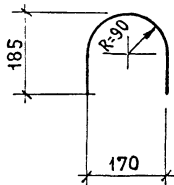


Изготовление сеток выполнять в соответствии с П 2.1 документа 1.141-1.60 000000 л.1.

Обозначение	Марка	Рис.	L мм	B мм	h шт.	h ₁ шт.	Масса кг
1.141-1.60 1600	с 76	1	4140	1740	13	8	3.55
1.141-1.60 1600-01	с 77	1	3540	1740	11	8	2.97
1.141-1.60 1600-02	с 78	1	2940	1740	9	8	2.45
1.141-1.60 1600-03	с 79	1	2640	1740	8	8	2.30
1.141-1.60 1600-04	с 80	1	2340	1740	7	8	2.01
1.141-1.60 1600-05	с 81	2	4140	1440	13	7	3.03
1.141-1.60 1600-06	с 82	2	3540	1440	11	7	2.53
1.141-1.60 1600-07	с 83	2	2940	1440	9	7	2.12
1.141-1.60 1600-08	с 84	2	2640	1440	8	7	1.96
1.141-1.60 1600-09	с 85	2	2340	1440	7	7	1.71
1.141-1.60 1600-10	с 86	1	4140	1140	13	5	2.44
1.141-1.60 1600-11	с 87	1	3540	1140	11	5	2.04
1.141-1.60 1600-12	с 88	1	2940	1140	9	5	1.71
1.141-1.60 1600-13	с 89	1	2640	1140	8	5	1.58
1.141-1.60 1600-14	с 90	1	2340	1140	7	5	1.38
1.141-1.60 1600-15	с 91	1	4140	940	13	4	2.07
1.141-1.60 1600-16	с 92	1	3540	940	11	4	1.73
1.141-1.60 1600-17	с 93	1	2940	940	9	4	1.45
1.141-1.60 1600-18	с 94	1	2640	940	8	4	1.34
1.141-1.60 1600-19	с 95	1	2340	940	7	4	1.17

Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

				1.141-1.60 1600 СБ			
				Сетка с(с76÷с95) Сборочный чертеш	Стадия	Масса	Масс
					Р	см. табл.	
					Лист	Листов	1
				ЦНИИЭП жилищ			



ЗОНА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
1	1.141-1.60 1001	СТЕРЖЕНЬ $\phi 10A1$ ГОСТ 5781-81; L=1130	1	0.70 КГ

1.141 - 1.60 1001				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
24	БАЛАНЧОЗСКИЙ	<i>Петля</i>	ПЕТЛЯ П 1	Р	0.70	
24	ПАЛЬМАЧ	<i>Петля</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
24	ЛИХАНСКАЯ	<i>Петля</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
24	ЛИХАНСКАЯ	<i>Петля</i>				
24	БОБРОВА	<i>Петля</i>				

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В КР

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81			ИТОГО	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80			ИТОГО	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81		
	КЛАСС АIII				КЛАСС ВрI				КЛАСС АI		ИТОГО
	Ф ММ				Ф ММ						
6	8	10	3	4	5	10					
ПК 42.18 - 8Т			20.56	20.56	6.07	2.40		8.47	2.80	2.80	31.83
ПК 36.18 - 8Т		14.10		14.10	5.37	2.08		7.45	2.80	2.80	24.35
ПК 30.18 - 8Т		8.19		8.19	4.41	1.76		6.17	2.80	2.80	17.16
ПК 27.18 - 8Т	5.31			5.31	5.12			5.12	2.80	2.80	13.23
ПК 24.18 - 8Т	3.71			3.71	4.38			4.38	2.80	2.80	10.89
ПК 42.18 - 6Т			17.99	17.99	6.07	2.40		8.47	2.80	2.80	29.26
ПК 36.18 - 6Т		11.28		11.28	5.37	2.08		7.45	2.80	2.80	21.53
ПК 30.18 - 6Т	5.94			5.94	5.40			5.40	2.80	2.80	14.14
ПК 27.18 - 6Т	4.72			4.72	5.12			5.12	2.80	2.80	12.64
ПК 24.18 - 6Т					4.38		3.06	7.44	2.80	2.80	10.24
ПК 42.18 - 4Т		14.85		14.85	6.07	2.40		8.47	2.80	2.80	26.12
ПК 36.18 - 4Т		9.87		9.87	5.37	2.08		7.45	2.80	2.80	20.12
ПК 30.18 - 4Т	5.28			5.28	5.40			5.40	2.80	2.80	13.48
ПК 27.18 - 4Т					5.12		3.51	8.63	2.80	2.80	11.43
ПК 24.18 - 4Т					4.38		2.38	6.76	2.80	2.80	9.56
ПК 42.18 - 3Т		11.55		11.55	6.07	2.40		8.47	2.80	2.80	22.82
ПК 36.18 - 3Т	7.11			7.11	6.54			6.54	2.80	2.80	16.45

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД. 24 БАЛАНОВСКИЙ		1.141-1.60 0000ВМС	
ЛА. ИНЖ. ОТД. ПАЛЬМАН		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СТАДИЯ
ЛА. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ			Р
ПРОВЕРИЛ. ЛИХАНСКАЯ			Л
РАЗРАБ. БОБРОВА			4
		ЦНИИЭП К.	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПАНЕЛИ	А Р М А Т У Р Н Ы Е И З Д Е Л И Я									ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81			ИТОГО	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80			ИТОГО	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81		
	КЛАСС А-III				К Л А С С ВрI				КЛАСС А-I		ИТОГО
	Ф М М				Ф М М						
6	8	10	3	4	5	Ф М М	10				
ПК 30. 18 - 3Т	4.62			4.62	5.40			5.40	2.80	2.80	12.82
ПК 27. 18 - 3Т					5.12		3.12	8.24	2.80	2.80	11.04
ПК 42. 15 - 8Т			17.99	17.99	5.13	1.95		7.08	2.80	2.80	27.87
ПК 36. 15 - 8Т		11.28		11.28	4.53	1.69		6.22	2.80	2.80	20.30
ПК 30. 15 - 8Т		7.02		7.02	3.72	1.43		5.15	2.80	2.80	14.97
ПК 27. 15 - 8Т	4.72			4.72	4.26			4.26	2.80	2.80	11.78
ПК 24. 15 - 8Т	3.18			3.18	3.64			3.64	2.80	2.80	9.62
ПК 42. 15 - 6Т	15.42			15.42	5.13	1.95		7.08	2.80	2.80	25.30
ПК 36. 15 - 6Т		9.87		9.87	4.53	1.69		6.22	2.80	2.80	16.89
ПК 30. 15 - 6Т	5.28			5.28	4.49			4.49	2.80	2.80	12.57
ПК 27. 15 - 6Т	3.54			3.54	4.26			4.26	2.80	2.80	10.60
ПК 24. 15 - 6Т					3.64		2.38	6.02	2.80	2.80	8.82
ПК 42. 15 - 4Т		13.20		13.20	5.13	1.95		7.08	2.80	2.80	23.08
ПК 36. 15 - 4Т		8.46		8.46	4.53	1.69		6.22	2.80	2.80	17.48
ПК 30. 15 - 4Т	4.62			4.62	3.72	0.77		4.49	2.80	2.80	11.91
ПК 27. 15 - 4Т					4.26		3.12	7.38	2.80	2.80	10.18
ПК 24. 15 - 4Т					3.64		2.04	5.68	2.80	2.80	8.48
ПК 42. 15 - 3Т		9.90		9.90	5.13	1.95		7.08	2.80	2.80	19.78
ПК 36. 15 - 3Т	6.32			6.32	5.44			5.44	2.80	2.80	14.56
ПК 30. 15 - 3Т	3.96			3.96	4.59			4.59	2.80	2.80	11.35
ПК 27. 15 - 3Т					4.26		2.34	6.60	2.80	2.80	9.40
ПК 42. 12 - 8Т			15.42	15.42	4.12	1.50		5.62	2.80	2.80	23.84

1.141-1.60 00008МС

ЛИСТ

2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81		
	КЛАСС А-III			ИТОГО	КЛАСС ВрI			ИТОГО	КЛАСС АI	ИТОГО	
	Ø ММ				Ø ММ				Ø ММ		
6	8	10	3	4	5	10					
ПК36.12 - 8Т		9.87		9.87	3.64	1.30		4.94	2.80	2.80	17.61
ПК30.12 - 8Т		5.85		5.85	2.99	1.10		4.09	2.80	2.80	12.74
ПК27.12 - 8Т	3.54			3.54	3.46			3.46	2.80	2.80	9.80
ПК24.12 - 8Т	2.65			2.65	2.96			2.96	2.80	2.80	8.41
ПК42.12 - 6Т			12.85	12.85	4.12	1.50		5.62	2.80	2.80	21.27
ПК36.12 - 6Т		8.46		8.46	3.64	1.30		4.94	2.80	2.80	16.20
ПК30.12 - 6Т	4.62			4.62	3.65			3.65	2.80	2.80	11.07
ПК27.12 - 6Т	2.95			2.95	3.46			3.46	2.80	2.80	9.21
ПК24.12 - 6Т					2.96		2.04	5.00	2.80	2.80	7.80
ПК42.12 - 4Т		9.90		9.90	4.12	1.50		5.62	2.80	2.80	18.32
ПК36.12 - 4Т		7.05		7.05	3.64	1.30		4.94	2.80	2.80	14.79
ПК30.12 - 4Т	3.96			3.96	3.65			3.65	2.80	2.80	10.41
ПК27.12 - 4Т					3.46		2.34	5.80	2.80	2.80	8.60
ПК24.12 - 4Т					2.96		1.70	4.66	2.80	2.80	7.46
ПК42.12 - 3Т		8.25		8.25	4.12	1.50		5.62	2.80	2.80	16.67
ПК36.12 - 3Т	5.53			5.53	4.42			4.42	2.80	2.80	12.75
ПК30.12 - 3Т	3.30			3.30	3.65			3.65	2.80	2.80	9.75
ПК27.12 - 3Т					3.46		1.95	5.41	2.80	2.80	8.21
ПК42.10 - 8Т			12.85	12.85	3.75	1.35		5.05	2.80	2.80	20.70
ПК36.10 - 8Т		8.46		8.46	3.33	1.17		4.50	2.80	2.80	15.76
ПК30.10 - 8Т		4.68		4.68	2.73	0.99		3.72	2.80	2.80	11.20
ПК27.10 - 8Т	2.95			2.95	3.12			3.12	2.80	2.80	8.87
ПК24.10 - 8Т	2.12			2.12	2.66			2.66	2.80	2.80	7.58

1.141-1.60 0000 ВМС

Лист

3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81			
	КЛАСС А-III			ИТОГО	КЛАСС ВрI			ИТОГО	КЛАСС А-I		
	Ф М М				Ф М М				Ф М М		
	6	8	10	3	4	5	10		ИТОГО		
ПК 42.10 - 6Т			10.28	10.28	3.75	1.35		5.10	2.80	2.80	18.18
ПК 36.10 - 6Т		7.05		7.05	3.33	1.17		4.50	2.80	2.80	14.35
ПК 30.10 - 6Т	3.96			3.96	3.28			3.28	2.80	2.80	10.04
ПК 24.10 - 6Т					2.66		1.70	4.36	2.80	2.80	7.16
ПК 42.10 - 4Т		9.90		9.90	3.75	1.35		5.10	2.80	2.80	17.80
ПК 36.10 - 4Т		5.64		5.64	3.33	1.17		4.50	2.80	2.80	12.94
ПК 30.10 - 4Т	3.30			3.30	3.28			3.28	2.80	2.80	9.38
ПК 27.10 - 4Т					3.12		1.95	5.07	2.80	2.80	7.87
ПК 24.10 - 4Т					2.66		1.36	4.02	2.80	2.80	6.82
ПК 42.10 - 3Т		6.60		6.60	3.75	1.35		5.10	2.80	2.80	14.50
ПК 36.10 - 3Т	3.95			3.95	3.98			3.98	2.80	2.80	10.73
ПК 30.10 - 3Т	2.64			2.64	3.28			3.28	2.80	2.80	8.72
ПК 27.10 - 3Т					3.12		1.56	4.68	2.80	2.80	7.48

1.141-1.60 0000ВМС

ЛИСТ
4

КОПИРОВАЛ 18623 (57) ФОРМАТ А3